เอกสารแนบ 2

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตราการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

ที่ ESIE.OP.149/2565

วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 3 ฉบับ

2. แผ่นข้อมูล CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด ผู้พัฒนาโครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตั้งอยู่ที่ 112 หมู่ 4 ถนนสาย 331 ก.ม. 91.5 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(ผู้รับมอบอำนาจ)

บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด อินดัสเตรียลเอสเตท (ระยอง) จำกัด

ชนิกานต์ เอี่ยมสำอางค์
28/02/65

ที่ อก 5103.3.1/ 786

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

23 มีนาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/1948 ลงวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2558

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 2 ชุด และ CD-ROM จำนวน 2 แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม และจัดส่งรายงานดังกล่าวให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (สนง.ทสจ.ระยอง) ทราบทุก 6 เดือน นั้น

ในการนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ต่อ สนง.ทสจ.ระยอง เพื่อทราบผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว ดังมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

5 เม.ย. 65

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319
โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบ 3

สำเนาจดหมายขอความร่วมมือส่งผลการตรวจวัด

และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ภาคผนวก ก เอกสารประกอบ

มาตรการในระยะดำเนินการ

ที่ อก 5105.5/ว๒๖๑

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
112 หมู่ 4 ถนนทางหลวงสาย 331 ตำบลปลวกแดง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

6 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอความร่วมมือจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2565

เรียน กรรมการผู้จัดการ/ ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1) มาตรการฯ สำคัญที่โรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมเอกสารส่งให้ กนอ./นิคมฯ
2) แบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
3) เกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการ EIA ของนิคมฯ
4) แบบฟอร์มการรายงานปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรม (แยกประเภท)

ตามที่ ข้อกำหนดและเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) (ESIE) ต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เป็นประจำทุก 6 เดือน นั้น

ขณะนี้ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) (สน.อบ) อยู่ระหว่างจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯดังกล่าวของเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ซึ่งจำเป็นต้องนำข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและ การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานมาวิเคราะห์และประมวลผลประกอบการจัดทำรายงานฯ โดย สน.อบ. ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด (UAE) เป็นผู้แทนในการรวบรวมและติดตามข้อมูลจากโรงงาน <u>ดังนั้น จึงใคร่ขอความร่วมมือจากท่าน ในการจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-4</u> โดยจัดส่งเป็นเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ พร้อมหนังสือนำส่งรายงานที่ Email: report.esie.ieat@gmail.com, charernmee.c@uaeconsultant.co.th และ kandaratj@wha-industrialestate.com ภายในวันที่ 18 กรกฎาคม 2565 ทั้งนี้ สามารถสอบถามรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติมได้โดยตรงที่ คุณเจริญมี แช่มช้อย (UAE) หมายเลขโทรศัพท์ 0-2763-2828 ต่อ 4906 หรือ 061-4627117 หรือ คุณกัลดารัตน์ ใจกว้าง (ESIE) หมายเลขโทรศัพท์ 0-3895-4543 ต่อ 105

/จึงเรียนมาเพื่อ...

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการและจัดส่งรายงานฯ ภายในวันที่ 18 กรกฎาคม 2565 ด้วย จะขอบคุณยิ่ง

อนึ่ง สน.อบ. ต้องขออภัยอย่างสูงหากท่านได้ดำเนินการจัดส่งข้อมูลแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

โทร 0 38954 543-5

e-mail:esie.ieat2@gmail.com

รายงานเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมเอกสารส่งให้ กนอ/นิคมฯ เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

บริษัท.....แปลงที่.....เบอร์ติดต่อ.....

<u>คำชี้แจง:</u> ให้ทางโรงงาน ตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังตารางข้างล่าง แล้วใส่เครื่องหมาย √ ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้อง หรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพอ่มเติมในช่องหมายเหตุ แล้ว<u>จัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ พร้อมกับเอกสารตามมาตรการ</u>ที่สำคัญที่โรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมส่งให้ กนอ/นิคมฯ

ลำดับ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
<u>รายการเอกสาร</u>				
1	สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (โดยโรงงานต้องตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง และใช้แบบฟอร์มตามประกาศการนิคมฯ ที่ 46/2541 และ 79/2549 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2) เปรียบเทียบกับเกณฑ์อัตราการระบายมลสารทางอากาศของนิคมฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 *- จำนวนปล่องระบายทั้งหมดในโรงงาน* *- พิกัด GPS ของปล่องระบายทุกปล่อง*			
2.	สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาคให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม			
3	บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (กรอกรายละเอียดตามแบบฟอร์ม สิ่งที่ส่งมาด้วย 4) และสำเนา Manifest			
4	บัญชีรายชื่อสารเคมีและสารตัวทำลายที่อาจเป็นอันตรายที่ใช้ภายในโรงงาน			
5	แผนงานป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมีและพื้นที่ที่มีโอกาสการหกรั่วไหลของสารเคมี			
6	รายการอุปกรณ์ดับเพลิงภายในอาคารโรงงาน ตามมาตรฐานของ NFPA หรือ วสท.			
7	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	- แบบหรือภาพถ่ายระบบบำบัดน้ำเสีย			
	- สำเนาใบกำกับการขนส่งน้ำเสียไปกำจัด (Manifest)			
	- รายละเอียดการนำน้ำเสียบางส่วนที่สามารถนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์			
	สำหรับโรงไฟฟ้า			
	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น			
	- ผลการตรวจวัดคลอรีนอิสระ (Free Chlorine) บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็น เดือนละ 1 ครั้ง			
8	ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียเดือนมกราคม-มิถุนายน			
9	สถิติข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (การเจ็บป่วยและอุบัติเหตุ)			

รายงานเอกสารและภาพถ่าย ตามมาตรการฯ ที่สำคัญซึ่งโรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมเอกสารส่งให้ กนอ/นิคมฯ เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอิสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

บริษัท.....แปลงที่.....เบอร์ติดต่อ.....

<u>คำชี้แจง:</u> ให้ทางโรงงาน ตรวจสอบรายการเอกสาร/รูปภาพ ดังตารางข้างล่าง แล้วใส่เครื่องหมาย √ ในช่องเอกสารที่เกี่ยวข้อง หรือไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท รวมถึงข้อชี้แจงเพอ่มเติมในช่องหมายเหตุ แล้ว<u>จัดส่งกลับมายังสำนักงานนิคมฯ พร้อมกับเอกสารตามมาตรการ</u>ที่สำคัญที่โรงงานต้องดำเนินการและรวบรวมส่งให้ กนอ/นิคมฯ

ลำดับ	รายละเอียด	เกี่ยวข้องกับบริษัท	ไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท	หมายเหตุ
<u>รายการภาพถ่าย</u>				
1	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่าโรงงานมีบ่อพักน้ำสำหรับรองรับน้ำประปาจากเส้นท่อของโครงการ			
2	แบบหรือภายถ่ายแสดงให้เห็นวโรงงานมี Inspection Manhole			
3	แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่า มีท่อรวบรวมน้ำเสียเคมีแยกออกจากท่อน้ำเสียทางชีวภาพที่ชัดเจน			
4	แบบหรือภาพถ่ายแสดงการแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากน้ำฝน			
5	สำหรับโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน			
	- โรงงานที่มี<u>ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเกิน 50 ลบ.ม/วัน</u> ให้จัดส่งภาพถ่ายหรือเอกสารต่งๆ เกี่ยวกับการติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติสำหรับค่า pH และ Conductivity ของน้ำหลังบำบัด			
	- รายงานการตรวจวัดน้ำเสียเคมีประจำวัน			
	- แบบหรือภาพถ่ายแสดงให้เห็นว่ามีบ่อพักน้ำทิ้งหลังบำบัดที่มีระยะเวลาเก็บกักอย่างน้อย 1 วัน			
6	สำหรับโรงไฟฟ้า			
	- บ่อพักน้ำหล่อเย็น			
	- การติดตั้งระบบ Online Monitoring เพื่อตรวจสอบค่า pH และ Conductivity บริเวณบ่อพักน้ำหล่อเย็น			
	- บ่อ emergency ความจุ 1 วัน			

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล ตำแหน่ง.....

E-mail ..... วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....ไร่.....งาน.....ตารางวา..... นิคมอุตสาหกรรม.....

แปลงที่.....เบอร์โทรศัพท์.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน.....

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ

ความสูงปล่อง (m)	TSP		SO_2		NO_2	
	(kg/ rai /d)	(g/s)	(kg/ rai /d)	(g/s)	(kg/ rai /d)	(g/s)
5	0.0622	-	0.334	-	0.0591	-
10	0.124	-	0.933	-	0.207	-
15	0.249	-	1.560	-	0.459	-
20	0.746	-	2.570	-	0.684	-
25	1.240	-	3.890	-	2.100	-
30	2.490	-	4.980	-	3.180	-
40	3.36	-	12.13	-	4.78	-

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ

ความสูงปล่อง (m)	TSP		SO_2		NO_2	
	(kg/ rai /d)	(g/s)	(kg/ rai /d)	(g/s)	(kg/ rai /d)	(g/s)
10	0.071	-	0.933	-	0.049	-
15	0.144	-	1.56	-	0.110	-
20	0.430	-	2.57	-	0.164	-
25	0.715	-	3.89	-	0.502	-
30	1.435	-	4.98	-	0.760	-
40	1.937	-	12.13	-	1.143	-

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ

(โรงไฟฟ้า)

TSP		SO_2		NO_X	
mg/m^2	(g/s)	ppm	(g/s)	ppm	(g/s)
30	3.6	6	2	60	14.8

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติการตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ พ.ศ. 2565

ชื่อโรงงาน..... เบอร์โทรศัพท์.....

นิคมอุตสาหกรรม..... แปลงที่.....

เดือน	ขยะมูลฝอย	กากของเสียอุตสาหกรรม		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม				
กุมภาพันธ์				
มีนาคม				
เมษายน				
พฤษภาคม				
มิถุนายน				
กรกฎาคม				
สิงหาคม				
กันยายน				
ตุลาคม				
พฤศจิกายน				
ธันวาคม				
รวม (ตัน)				

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน.....

รายชื่อปล่องระบายอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.. เบอร์โทรศัพท์...

นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่..

จำนวนปล่องระบายทั้งหมด..ปล่อง

ลำดับ	ชื่อปล่อง	พิกัด

ภาคผนวก ก

เอกสารประกอบมาตรการในระยะดำเนินการ

ภาคผนวก ก-1

แบบฟอร์มการขอใช้ที่ดินจาก กนอ (กนอ.01/1)

คำแนะนำ

Recommendations

การยื่นคำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

Application for land Utilization to operate in an Industrial Estate (Form 01/1)

- เติมข้อความในแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน

  Fill the application form correctly and completely
- ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออกและใส่เครื่องหมาย / ในช่อง O ที่เกี่ยวข้อง

  Cross out statements you do not want and put / mark in block O of related parts
- หากช่องว่างสำหรับเติมข้อความไม่พอ ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบกับคำขอ

  Attach additional pages if writing space is limited
- เอกสารจำนวน 3 ชุด แนบประกอบคำขออนุญาต (เอกสารต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)

  3 copies of documents are required on application (Documents have to be signed by the authorized person)

1. กรณี ผู้ขอใช้ที่ดินเป็นบุคคลธรรมดา

In case of an applicant is an ordinary person

- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทาง(กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้ขอใช้ที่ดิน

  Copy of Household Registration and Personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner)
- หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (กรณีมอบอำนาจ)

  Power of Attorney with duty stamps (In case of Power of Attorney)
- สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนหรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)

  Copy of Household Registration and personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of appointee (In case of Power of Attorney)
- แผนผังแสดงเลขที่แปลงที่ดิน

  Master Plan with land plot number
- สำเนาโฉนดที่ดิน หรือหนังสือแสดงการมีสิทธิเข้าใช้ที่ดิน

  Land Registration or the letter of land use permission

ตัวอย่าง

2. กรณี ผู้ขอใช้ที่ดินเป็นนิติบุคคล

In case of an applicant is a juristic entity

- สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล และวัตถุประสงค์การจัดตั้ง (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)

  Copy of Registration Certificate as the juristic entity (within 6 months from the issuing date)

- สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)

  Copy of company shareholders listing (within 6 months from the issued document)

- แผนผังแสดงเลขที่แปลงที่ดิน

  Master Plan with land plot number

- สำเนาโฉนดที่ดิน หรือหนังสือแสดงการมีสิทธิเข้าใช้ที่ดิน

  Copy of Land Registration or the letter of land use permission

- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล

  Copy of Household Registration and Personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of the authorized person

- หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (กรณีมอบอำนาจ)

  Power of Attorney with duty stamps (In case of Power of Attorney)

- สำเนาทะเบียนบ้านและสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)

  Copy of Household Registration and personal Identification Card or Passport (In case of a foreigner) of Appointee

ตัวอย่าง

ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงเพิ่มเติม โปรดติดต่อ

For further information please contact

- สำนักบริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (Office of One Stop Service)
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 1192 หรือกองการอนุญาตผู้ประกอบการ
  การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400
  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402 หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  Office of One Stop Service (OSS) , Tel : 0-2253-2561 Ext. 1192 or Operating Permit Division,
  Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT), Nikom Makkasan Road, Bangkok 10400 ,
  Tel : 0-2253-0561 Ext. 4402 or an Industrial Estate Office
- ให้ยื่นคำขอที่สำนักบริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (Office of One Stop Service)
  หรือกองการอนุญาตผู้ประกอบการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงาน
  นิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
  Applications shall be submitted to Office of One Stop Service (OSS) or Operating
  Permit Division, Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT) or an Industrial Estate Office
- ในกรณีที่ผู้ขอใช้ที่ดินไม่สามารถมารับใบอนุญาตฯ ด้วยตนเองจะต้องมีหนังสือมอบอำนาจให้ผู้มารับ
  ใบอนุญาตมีอำนาจลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาต
  In case the applicant cannot come to receive the license by him/herself, Power of Attorney is required.
- ค่าบริการในการออกใบอนุญาตใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
  เป็นเงิน 10,700.- บาท (หนึ่งหมื่นเจ็ดร้อยบาทถ้วน) ถ้ากรณีชำระเป็นเช็ค ต้องเป็นเช็คของธนาคารที่มี
  สำนักงานตั้งอยู่ภายในเขตกรุงเทพมหานครหรือปริมณฑล หรือเช็คของธนาคารที่มีสำนักงานตั้งอยู่ในเขต
  จังหวัดที่มีสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตั้งอยู่ ซึ่งมิต้องเสียค่าธรรมเนียมในการเรียกเก็บเงิน โดยเช็คสั่งจ่าย
  ในนาม **"การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย"**
  Service charge (including Value Added Tax) is 10,700 baht (One thousand and seven hundred baht only) for issuing the license for industrial operating in an Industrial Estate. Payment can be made in cash or cheque payable to **" Industrial Estate Authority of Thailand".** In case of check payment, the paying bank shall have a branch in Bangkok or nearby area or have a branch within province of industrial estate office located that there is no fee on collecting the payment

ตัวอย่าง

สำหรับเจ้าหน้าที่
เลขที่คำขอ .....
ผู้รับ.....
วันที่.....เวลา .....

คำขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม .....
Application for land utilization to operate in Industrial Estate

ตัวอย่าง

วันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. .....
Date Month Year

1. ข้อมูลทั่วไป
General

1.1 ผู้ขออนุญาต
The Applicant

ข้าพเจ้า ..... อายุ .....ปี สัญชาติ.....
I, age years, nationality

มีความประสงค์ขอรับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในนาม
wish to apply of permission for land utilization to operate in the industrial estate on the basis of

☐ บุคคลธรรมดา An ordinary people ☐ นิติบุคคลระหว่างการจัดตั้ง Corporate – in the process of forming, ☐ นิติบุคคลจัดตั้งแล้ว Corporate – already

ชื่อ .....(ภาษาไทย)
Name of applicant (in Thai)

.....(ภาษาอังกฤษ)
(in English)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร ☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐☐
Tax Identification Number

ที่อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ ..... หมู่บ้าน ..... ตรอก/ซอย ..... ถนน.....
Office location : No Moo Soi Street

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด.....
Sub-District District Province

โทรศัพท์ .....โทรสาร .....E-mail .....
Telephone no. Fax no.

1.2 ขอใช้ที่ดิน/อาคาร
Application for land use/ Building

1.2.1 เขตฯ ทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
General Industrial Zone: Land/Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

เขตฯ ส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
Exporting Processing Zone: Land/ Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

เขตพาณิชยกรรม แปลงที่ดินเลขที่ ..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
Commercial Zone : Land/ Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

เขตที่พักอาศัย แปลงที่ดินเลขที่..... เนื้อที่ .....(ไร่-งาน-ตรว.)
Residential Zone : Land/ Plot no. Area (rai-ngarn-square wah)

1.2.2 โดย ☐ ซื้อ ☐ เช่าซื้อ ☐ เช่า ☐ ได้รับการยินยอม
By Purchasing Hire-Purchasing Leasing Owner's permission

จาก ☐ กนอ.
From IEAT

☐ อื่น ๆ .....
Others

2. การประกอบกิจการ
Operation

2.1 ประกอบกิจการ .....
Type of operation

.....

2.2 แผนการดำเนินกิจการ
Operation plan

- เริ่มก่อสร้างอาคารโรงงานภายในวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Construction to start by date Month Year

- เริ่มประกอบกิจการภายในวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....
Operation to start by date Month Year

3. ทุน
Registered

3.1 ทุนจดทะเบียน
Registration Investment

1. ทุนของคนไทย ..... บาท
Capital owned by Thais Baht

ตัวอย่าง

2. ทุนของคนต่างด้าว สัญชาติ .... บาท
Capital owned by Foreigners Nationality Baht

สัญชาติ .... บาท
Nationality Baht

สัญชาติ .... บาท
Nationality Baht

3. รวมทุนจดทะเบียน ..... บาท
Total registered capital Baht

สัดส่วนทุนจดทะเบียน คนไทยร้อยละ ..... ต่างด้าวร้อยละ .....
Ratio of Registered Capital : Thai % Foreigner %

3.2 เงินทุนหมุนเวียน
Registered Capital

เงินทุนหมุนเวียน ..... บาท
Registered Capital Baht

4. ความต้องการสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ
Requirements for Public utilities and facilities

	ระยะเริ่มต้น Initial Stage (พ.ศ. .....) Year	เมื่อเต็มโครงการ Full Stage (พ.ศ. .....) Year
1. ไฟฟ้า Electricity	..... KW	..... KW
2. โทรศัพท์ Telephone	.....เลขหมาย Lines	.....เลขหมาย Lines
3. น้ำประปา Water Supply	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
4. น้ำดิบ Raw Water	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
5. การบำบัดน้ำเสีย Waste waster treatment	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day	.....ลูกบาศก์เมตร/วัน M^3/Day
6. การกำจัดขยะมูลฝอย Garbage Disposal	.... /วัน /Day	.... /วัน /Day

ตัวอย่าง

	ระยะเริ่มต้น Initial Stage (พ.ศ. .....) Year	เมื่อเต็มโครงการ Full Stage (พ.ศ. .....) Year
7. การกำจัดกากอุตสาหกรรม (ระบุชนิด) Industrial waste Disposal (Specify Type) ..... 8. อื่น ๆ ..... Others	.... /วัน /Day	.... /วัน /Day

ลงชื่อ.....ผู้ขอใช้ที่ดิน
Signed Applicant

(.....)

ผลพิจารณาของ กนอ.
IEAT's Consideration

☐ อนุมัติ
Approve

☐ .....

ผู้ขอใช้ที่ดินต้องลงนามในสัญญาเช่าที่ดิน/ สัญญาจะซื้อจะขายที่ดิน และลงนามรับทราบเงื่อนไขในใบอนุญาตด้วย
The applicant shall sign in the Land Lease / Use Contract and acknowledge the conditions in the license.

ลงชื่อ .....
Signed

(.....)

ตำแหน่ง .....
Position

วันที่.....เดือน..... พ.ศ.....
Date Month Year

ตัวอย่าง

รายละเอียดเกี่ยวกับการผลิต (กรณีประกอบกิจการอุตสาหกรรม)

Details of Manufacturing Process (In case of industrial operation)

1. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

Raw materials and other materials required in the manufacturing process (full operation)

ลำดับที่ No.	วัตถุดิบ/ วัสดุจำเป็น Raw materials/ Required materials	ปริมาณการใช้ (ต่อปี) Required amount (per year)

2. กระบวนการผลิต (ให้เขียนแผนภูมิแสดงขั้นตอนการผลิตและระบุจุดกำเนิดมลพิษ พร้อมคำอธิบายโดยละเอียด)

Manufacturing process (Draw a process flow chart showing the entire process and points where pollution may originate with detailed description)

.....

.....

.....

.....

3. ปริมาณการผลิต (เมื่อเต็มโครงการ)

Production capacity (full operation)

ลำดับที่ No.	ผลิตภัณฑ์ Product	ปริมาณ (ต่อปี) Amount (per year)	การจำหน่าย (Distribution)	
			ในประเทศ (Thailand)	ต่างประเทศ (Abroad)

4. จำนวนวันทำงานปีละ ..... วัน วันละ..... ชั่วโมง

Number of working days/year days hours/day hours

ปิดอากร

ตัวอย่าง

Place duty stamps here

หนังสือมอบอำนาจ

Power of Attorney

เขียนที่ .....

Made at

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

Date Month Year

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า.....

By means of this letter, I

อายุ.....ปี สัญชาติ..... ประกอบอาชีพ .....

Aged years, Nationality Occupation

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....ตรอก/ซอย..... ถนน.....

whose office is located at No. Soi Street

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต..... จังหวัด .....

Sub-District District Province

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

Telephone no. Fax

โดย.....ตำแหน่งกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ

By Director/ Manager

ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ ห้างฯ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร/

having binding authority according to the certificate issued by Bangkok Metropolitan Company and Partnership

สำนักงานพาณิชย์จังหวัดที่..... ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

Registration office/Provincial Commerce Office No. Dated Month Year

ขอมอบอำนาจให้.....

hereby to authorize

ซึ่งเป็นผู้ถือบัตร.....เลขที่..... อายุ.....ปี เชื้อชาติ.....

Personal Identification document type No. Age years, Race

สัญชาติ..... อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่..... ...ตรอก/ซอย..... ถนน.....

Nationality Home address Moo Soi Street

ตำบล/แขวง ..... อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

Sub-District District Province

โทรศัพท์.....โทรสาร.....

Tel. Fax.

ตัวอย่าง

เป็นผู้มอบอำนาจทำการ .....

to act on my behalf

.....

.....

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปในขอบเขตอำนาจนี้ ให้ถือเสมือนว่า ข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

Any Actions performed by the authorized person within the scope of this power of attorney shall be my responsibility, as if performed by myself in all respects.

ตัวอย่าง

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ
Signed Appointer
(.....)

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ
Signed Appointer
(.....)

ลงชื่อ..... ผู้รับมอบอำนาจ
Signed Appointee
(.....)

ลงชื่อ..... พยาน
Signed Witness
(.....)

ลงชื่อ..... พยาน
Signed Witness
(.....)

ภาคผนวก ก-2

แบบฟอร์มคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรมจาก กนอ. (กนอ.03/1)

คำแนะนำ
การยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

- กรอกแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน
- ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออกและกาเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ ที่เกี่ยวข้อง
- หากช่องว่างสำหรับกรอกไม่พอ ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบกับคำขอ
- เอกสารจำนวน 3 ชุด แนบประกอบคำขออนุญาต (เอกสารต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)
  - สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล (ไม่เกิน 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือ)
  - สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล
  - หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (ถ้ามี)
  - สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มอบอำนาจ และผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)
- ผู้ยื่นคำขอ ควรเป็นผู้ที่เข้าใจในสาระสำคัญของเอกสารคำขอเพื่อความถูกต้องและรวดเร็วในการพิจารณาและสรุปผล

  ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงในการกรอกคำขอ โปรดติดต่อ
- ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ Business Services Department

  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561

  หรือ กองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ

  การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400

  โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402, 4409, 4417, 4417, 4446 FAX 0-2650-0218

  หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
- ให้ยื่นคำขอที่ฝ่ายบริการผู้ประกอบกิจการ (BUSINESS SERVICES DEPARTMENT)

  หรือกองอนุญาตผู้ประกอบกิจการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

  หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

คำแนะนำดังกล่าว เป็นคำแนะนำในเบื้องต้น ทั้งนี้ผู้ยื่นคำขอสามารถอ่านและ download คำแนะนำและรายละเอียดของเอกสารที่ต้องยื่นประกอบคำขอ จากคู่มือการขออนุญาตหรือคู่มือประชาชนตามพระราชบัญญัติการอำนวยความสะดวกในการพิจารณาอนุญาตของทางราชการ พ.ศ. 2558 ได้ที่ www.info.go.th หรือ www.ieat.go.th

This is just the guideline instruction. Customers could read more details and download Application Manual, Citizen's Guide according to the Act to facilitate the approval of the government since 2558 at www.info.go.th or www.ieat.go.th

สำหรับเจ้าหน้าที่
เลขที่คำขอ.....
ผู้รับ.....
วันที่.....เวลา.....

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

1. **ผู้ประกอบอุตสาหกรรม**

บริษัท/ห้าง.....

1.1 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

1.2 โรงงานตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม.....นิคมอุตสาหกรรม.....

แปลงที่ดินเลขที่.....เนื้อที่.....(ไร่-งาน-ตรว.)

ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

1.3 ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ เลขที่.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

2. **การแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม**

2.1 จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ภายในวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

2.2 มีกำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

2.3 กรณีประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมบางส่วน (ไม่ครบตามที่ได้รับอนุญาต)

ระบุส่วนที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม.....

3. **รายการและเอกสารประกอบการแจ้งเริ่ม มีดังต่อไปนี้**

1. **ข้อมูลทั่วไป** จำนวน 3 ชุด

☐ 1.1 ทุน บุคคลากร และการปฏิบัติงาน

☐ 1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต

2. **รายละเอียดการผลิต** จำนวน 3 ชุด

☐ 2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต

☐ 2.2 บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ☐ 2.3 กรรมวิธีการผลิต

3. **แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ** จำนวน 3 ชุด

☐ 3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

☐ 3.2 แผนผังแปลงที่ดินแสดงสิ่งปลูกสร้าง อาคารที่จะประกอบอุตสาหกรรม

☐ 3.3 แบบแปลนอาคารโรงงาน และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน พร้อมด้วยรายละเอียดประกอบ

☐ 3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาอุตสาหการ หรือสาขาอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

4. **แบบแปลน รายละเอียดเกี่ยวกับการควบคุมสิ่งแวดล้อมโรงงาน** จำนวน 3 ชุด

☐ 4.1 แผนผังแปลงที่ดินแสดงที่ตั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

☐ ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ☐ เตาเผาขยะ

☐ กากอุตสาหกรรม ☐ หม้อไอน้ำ มี.....เครื่อง ☐ วัตถุอันตราย

☐ สถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิง/ก๊าซปิโตรเลียมเหลว

☐ 4.2 แผนผังแสดงระบบระบายน้ำเสียจากโรงงานสู่บ่อพักน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม

☐ 4.3 แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

☐ 4.4 แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

☐ 4.5 รายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

5. **เรื่องอื่น ๆ** จำนวน 3 ชุด

☐ 5.1 รายงานข้อมูลการตรวจและการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

☐ 5.2 .....

ขอรับรองว่ารายละเอียดตามคำขอและเอกสารประกอบดำเนินการถูกต้องครบถ้วนแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(.....)

1. ข้อมูลทั่วไป

1.1 ทุน บุคคลากร และการปฏิบัติงาน

1. ปริมาณเงินทุนในการดำเนินกิจการ	
1.1 ที่ดิน.....บาท	1.4 มูลค่าทรัพย์สินอื่น.....บาท
1.2 อาคารและสิ่งปลูกสร้าง.....บาท	1.5 เงินทุนหมุนเวียน.....บาท
1.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์.....บาท	รวม (1.1–1.5) .....บาท

2. การขอรับส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

☐ 2.1 ได้รับการส่งเสริมการลงทุนแล้ว ปี พ.ศ..... ถึง พ.ศ.....
และได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริม หรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาด้วย

☐ 2.2 อยู่ระหว่างการขอรับการส่งเสริมการลงทุน ☐ ยังไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน

3. จำนวนและตำแหน่งผู้ที่ทำงานในสถานประกอบอุตสาหกรรม	
3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....คน	3.5 คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....คน
3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....คน	3.6 ช่างเทคนิค (จากต่างประเทศ).....คน
3.3 คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....คน	3.7 ช่างฝีมือ (จากต่างประเทศ).....คน
3.4 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....คน	3.8 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....คน
	รวม (3.1–3.8) .....คน

4. เวลาทำงาน

4.1 ทำงานปกติ ตั้งแต่เวลา .....ถึงเวลา.....

4.2 รวมเวลาทำงาน วันละ .....ชั่วโมง.....กะ

4.3 วันหยุดงานปีละ .....วัน รวมวันทำงานปีละ.....วัน

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา อนุมัติ/อนุญาต การประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

☐ 1.1 หนังสือแจ้งการอนุมัติหรือเห็นชอบจากรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม กรณี เป็นอุตสาหกรรมประเภทนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว

☐ 1.2 ไม่เข้าข่ายเป็นอุตสาหกรรมนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535

2. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2535

☐ 2.1 หนังสือแจ้งผลการเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กรณีเป็นอุตสาหกรรมประเภทที่ต้องจัดทำรายงาน ตาม พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว

☐ 2.2 ไม่เข้าข่ายประเภทโรงงานหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานฯ

3. พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

☐ 3.1 ที่ดินตั้งโรงงาน เป็นของ .....

☐ 3.2 อาคารโรงงาน เป็นของ .....

☐ 3.3 อาคารโรงงานในแปลงที่ดินมีจำนวน.....หลัง

☐ 3.4 การอนุญาตก่อสร้างอาคารโรงงานและการรับรองการก่อสร้างอาคารโรงงาน ตาม พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ.2522

- อาคารที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ได้รับอนุญาตก่อสร้างอาคาร ใบอนุญาตเลขที่.....ลงวันที่.....
- อาคารโรงงานที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมได้รับใบรับรองการก่อสร้างอาคาร ใบรับรองเลขที่.....ลงวันที่.....

☐ 3.5 กรณีอาคารโรงงานอยู่ระหว่างการยื่นคำขอใบรับรองการก่อสร้าง คำขอที่อ้างถึง เลขที่.....ลงวันที่.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(.....)

2. รายละเอียดการผลิต

2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต

1. วัตถุดิบและวัสดุ ที่มีต้นกำเนิดภายในประเทศ

ลำดับที่	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า		แหล่งที่มา
		ปริมาณ	มูลค่า (บาท)	
	รวม			

2. วัตถุดิบและวัสดุ ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ลำดับที่	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า		แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
		ปริมาณ	มูลค่า (บาท)	
	รวม			

3. อัตราส่วนของมูลค่าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่มีต้นกำเนิดในประเทศ กับที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

ลำดับที่	รายการ	คิดเป็นร้อยละ
1	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นต้นกำเนิดในประเทศ	.....
2	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้าจากต่างประเทศ	.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

2.2 บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้

ลำดับที่	ชนิดของผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้	ชื่อผลิตภัณฑ์ หรือ เครื่องหมายการค้า	ชั่วโมง ทำงาน/วัน	จำนวนวัน ทำงาน/ปี	ปริมาณการผลิต/ปี			มูลค่า/ล้านบาท		
					ตลาดใน ประเทศ	ตลาดต่างประเทศ		ตลาดใน ประเทศ	ตลาดต่างประเทศ	
						ปริมาณ	ประเทศ		ปริมาณ	ประเทศ
1	ผลิตภัณฑ์									
2	วัตถุพลอยได้									

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

2.3 กรรมวิธีการผลิต

เขียนแผนภูมิการผลิต พร้อมคำชี้แจงโดยละเอียด

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(.....)

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			

ลงชื่อ.....วิศวกร

( )

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

การออกแบบ แผนผังโรงงาน (PLANT LAY-OUT DESIGN)

เขียนที่ .....

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า ..... อายุ ..... ปี

ที่ทำงาน .....

ที่อยู่ .....

..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท ภาคีวิศวกร / สามัญวิศวกร / วุฒิวิศวกร

สาขา 4 วิศวกรรมอุตสาหการ / สาขา ..... วิศวกรรม .....

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน ..... วันที่ออกใบอนุญาต .....

วันที่ใบอนุญาติหมดอายุ ..... และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

1. เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามประเภทและสาขาที่ได้รับระบุตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542

2. ข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบ แผนผังโรงงาน ของ .....

..... ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ .....

ซึ่งประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม ..... แปลงที่ดิน .....

การติดตั้งเครื่องจักร การจัดพื้นที่ปฏิบัติงาน การจัดเก็บ การขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในบริเวณโรงงานเป็นไปตามหลักวิชาการ เครื่องจักรที่ติดตั้งมีความมั่นคงแข็งแรง ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียงตามแผนผังโรงงานที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว

3. ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ ..... วิศวกร

( )

ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

4.3 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระบบบำบัดน้ำเสีย

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี
ที่ทำงาน.....
ที่อยู่.....
.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....
ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท..... สาขา.....
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....วันที่ออกใบอนุญาต.....
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของ.....
ในนิคมอุตสาหกรรม.....โดยมี.....
ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....สาขา.....
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....เป็นผู้คำนวณโครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง
ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม.....

1.2 ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้เป็นระบบ.....

1.3 ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Water Supply).....ลบ.ม./วัน

1.4 ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (Flow Rate).....ลบ.ม./วัน

1.5 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ดังนี้

.....

.....

1.6 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้ว ดังนี้

.....

.....

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย

2.1.1 แหล่งกำเนิดของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

2.1.2 Flow Diagram ของระบบ

2.1.3 Hydraulic Profile

2.1.4 แผนผังแสดงการติดตั้งระบบตามรูปแบบด้านบน (Top View)

2.1.5 รูปตัดของระบบ (Section)

2.1.6 แนวการเดินเส้นท่อของระบบ (Piping)

2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียของ.....

ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน

☐ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

☐ กระทรวงอุตสาหกรรม

☐ กระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของน้ำเสียที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้นโดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ.1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

3.3 ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

( )

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)

( )

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

4.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระบบมลพิษทางอากาศ

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี
ที่ทำงาน.....
ที่อยู่.....
.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....
ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท..... สาขา.....
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....วันที่ออกใบอนุญาต.....
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ.....
นิคมอุตสาหกรรม.....โดยมี.....
ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....สาขา.....
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน.....เป็นผู้คำนวณโครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง
ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม.....

1.2 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ใช้เป็นระบบ.....

1.3 มลสารจากกระบวนการผลิตที่ต้องทำการบำบัด (ฝุ่น, กลิ่น, ไอกรด, ไอสารเคมี ฯลฯ)

.....

.....

1.4 ประสิทธิภาพของระบบสามารถบำบัดได้.....

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 แผนผังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งประกอบด้วย

2.1.1 แหล่งกำเนิดของมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต

2.1.2 Flow Diagram ของระบบ

2.1.3 Hydraulic Profile

2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ.....

.....

ตามที่แนบมานี้สามารถบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีคุณลักษณะเป็นไปตาม

☐ พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

☐ พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

☐ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)

.....

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของมลพิษทางอากาศที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กนอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

3.3 ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

( )

ลงชื่อ.....วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)

( )

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

( )

หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....

[ ] เป็นบุคคลธรรมดา อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

[ ] เป็นนิติบุคคลประเภท.....จดทะเบียนเมื่อ.....เลขทะเบียน.....

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โดย.....ตำแหน่งกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ห้างฯ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร/สำนักงานพาณิชย์จังหวัด

ที่.....ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ขอมอบอำนาจให้.....อายุ.....ปี เชื้อชาติ.....

สัญชาติ.....อยู่บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....

ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

โทรศัพท์ (ที่ติดต่อได้สะดวกในเวลาราชการ) .....โทรสาร .....เป็นผู้มีอำนาจทำการ

[ ] 1. ยื่นขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/1)

[ ] 2. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ.03/1) และรับใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/2)

[ ] 3. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ.03/1) รับใบแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/2) ลงนามในคำขอฯ เอกสารประกอบคำขอฯ แก้ไขรายละเอียด หรือ เพิ่มเติมข้อความในการยื่นคำขออนุญาต แทนผู้ขออนุญาตจนแล้วเสร็จ

[ ] 4. .....

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปภายในขอบอำนาจนี้ให้ถือเสมือนว่าข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็นหลักฐานข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้มอบอำนาจ

(.....)

ลงชื่อ..... ผู้รับมอบอำนาจ

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

(.....)

ลงชื่อ..... พยาน

(.....)

หมายเหตุ 1 ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออก

2 ใส่เครื่องหมาย √ ในช่อง [ ] ที่เกี่ยวข้อง

3 การปิดอากรแสตมป์มอบอำนาจ ให้ปิดอากรแสตมป์ 30 บาท

ภาคผนวก ก-3

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

รายงานการใช้น้ำประปาของผู้ประกอบการ

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ดอินดัสเตรียลเอสเตท(ระยอง)จำกัด

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	ปริมาณการใช้น้ำประปา (ลบ.ม.)		หมายเหตุ
		เดือน	วัน	
1	GULF VTP E-23	47,180.00	1,521.94	
2	GULF TS1 Company	45,682.00	1,473.61	
3	Aoyama 1	29,686.00	957.61	
4	Auto Alliance	28,808.00	929.29	
5	Maxxiss N-01-04	22,618.00	729.61	
6	Spiber (Thailand) Co.,Ltd.	16,814.00	542.39	
7	Thai Asakawa	16,441.00	530.35	
8	Bridgestone	16,299.00	525.77	
9	Nippon Steel and Sumikin s-30d	14,265.00	460.16	
10	Nippon Steel and Sumikin (P-26)	14,239.00	459.32	
11	GULF TS2 Company	11,208.00	361.55	
12	Somboon Forging	9,562.00	308.45	
13	Great Wall Motor	9,466.00	305.35	
14	Maxxis N05-07	9,288.00	299.61	
15	Nippon Steel and Sumikin (s-31d)	9,254.00	298.52	
16	KG Dongbu Thai Steel Company Limited	9,087.00	293.13	
17	SumiRiko Eastern Rubber 1	8,774.00	283.03	
18	EVER BRIGHT 1 PX.01	8,527.00	275.06	
19	YOUNGSIN Metal Thailand	8,411.00	271.32	
20	Emerson	7,881.00	254.23	
21	SIG Combibloc 1	7,777.00	250.87	
22	OFF Road 1M-18	7,455.00	240.48	
23	Construction (Plant-3)	7,441.00	240.03	
24	MUNGMAI Chormium Electroplating	7,141.00	230.35	
25	Sekurit Sain Gobain 1 S-22	6,852.00	221.03	
26	Stars Technology	6,840.00	220.65	
27	Toyota Boshoku 1	6,763.00	218.16	
28	Tetra Pak	6,505.00	209.84	
29	Danieli Co;Ltd 1	6,140.00	198.06	
30	KIRIU Thailand	5,609.00	180.94	

31	Sekisui S- lec	5,418.00	174.77	
32	FTS Automotive (Thailand)Co.,Ltd (1)	5,389.00	173.84	
33	Auto Interior	5,018.00	161.87	
34	Sanko Gosei Technology	4,601.00	148.42	
35	Yamamori siam Co.,Ltd.	4,527.00	146.03	
36	Nippon Steel Welding Thailand	4,463.00	143.97	
37	Yorozu	4,424.00	142.71	
38	LI TAI Alloy	4,280.00	138.06	
39	NRB Bearing	4,201.00	135.52	
40	JTEKT	3,779.00	121.90	
41	Siam Yamamori	3,764.00	121.42	
42	BASF	3,698.00	119.29	
43	Valeo	3,482.00	112.32	
44	kellogg	3,448.00	111.23	
45	SMT	3,419.00	110.29	
46	Kansai Resin	3,303.00	106.55	
47	Thai Summit 1	3,207.00	103.45	
48	Mazda Powertrain 1	3,143.00	101.39	
49	Kloeckner	3,110.00	100.32	
50	LLIT (THAILAND) CO.,LTD.	3,024.00	97.55	
51	CCI Automotive	2,915.00	94.03	
52	Summit Laemchabang 1	2,751.00	88.74	
53	NTN 2	2,716.00	87.61	
54	Thai Summit 2	2,691.00	86.81	
55	Goldensea SCIENCE R.01	2,543.00	82.03	
56	NTN 1	2,448.00	78.97	
57	Yanagawa	2,432.00	78.45	
58	Thai Fine Sinter	2,427.00	78.29	
59	Maruyasu Industrial 1 S30a	2,401.00	77.45	
60	SIW (Thailand)	2,266.00	73.10	
61	NT Seimitsu 1	2,232.00	72.00	
62	Thai Kansai Paint	2,230.00	71.94	
63	TOGO Seisakusyo 1	2,226.00	71.81	
64	Rondex	2,204.00	71.10	
65	SUMIRIKO Chemical 4PX.16,17	2,201.00	71.00	

66	Mitsui Hygiene 1	2,067.00	66.68	
67	Maruyasu Industrial 2	2,037.00	65.71	
68	Sunlit	2,017.00	65.06	
69	AMCOR Flexibles	1,997.00	64.42	
70	Avery Dennison	1,972.00	63.61	
71	Off Road Accessories px-11,12	1,947.00	62.81	
72	SEKISUI kasei (Thailand) Co.,Ltd.	1,914.00	61.74	
73	RPT Asia 1	1,885.00	60.81	
74	OSAKA RASHI	1,879.00	60.61	
75	Hanon Systems Thailand	1,871.00	60.35	
76	Kanemitsu Pulley 2 PP.09	1,850.00	59.68	
77	HAKUEISYA (Thaialnd)Company Limited	1,814.00	58.52	
78	Dana	1,811.00	58.42	
79	GKN Drivesline Thailand I-02	1,796.00	57.94	
80	Ampacet 1	1,717.00	55.39	
81	Bassell	1,665.00	53.71	
82	SHPP	1,659.00	53.52	
83	MAZDA POWER TRAIN 2 PX.31B	1,614.00	52.06	
84	Jelly Belly	1,593.00	51.39	
85	Hal Aluminium Thailand Co.,Ltd.	1,588.00	51.23	
86	Gates Unitta	1,527.00	49.26	
87	G-TEKT (1)	1,473.00	47.52	
88	Seimitsu Thai 2	1,414.00	45.61	
89	Grand Tech	1,394.00	44.97	
90	FTS Automotive (Thailand)Co.,Ltd (2)	1,382.00	44.58	
91	Mikasa 1	1,382.00	44.58	
92	NT Seimitsu 2	1,365.00	44.03	
93	Basf Chemcat Q.08,09	1,332.00	42.97	
94	Somboon Somic Manufacturing 2	1,321.00	42.61	
95	SumiRiko Rubber 3 PX-18-20	1,316.00	42.45	
96	Nisshinbo	1,260.00	40.65	
97	Isuzu Motors	1,255.00	40.48	
98	ADIENT & SUMMIT 1 I46	1,224.00	39.48	
99	Somboon Somic 1	1,199.00	38.68	
100	Thai Summit Eastern Seaboard Auto Parts I-25,26	1,184.00	38.19	

101	ALVA Aluminium Limited	1,169.00	37.71	
102	Adeka Fine Chemical	1,140.00	36.77	
103	Cataler 1	1,135.00	36.61	
104	Hanil Forging	1,029.00	33.19	
105	Globol Eco can R.14	1,017.00	32.81	
106	SMRC Automotive Smart	1,013.00	32.68	
107	Siam Tohcello Company	1,001.00	32.29	
108	Yamasei Thai	987.00	31.84	
109	Johnson Controls - Hitachi components	970.00	31.29	
110	Yuanda Electronic	957.00	30.87	
111	Matsui Eastern	949.00	30.61	
112	Toyota Boshoku 2	947.00	30.55	
113	PEC Manufacturing	940.00	30.32	
114	Tyrolit Thai I-42A	932.00	30.06	
115	EVER BRIGH PY-12,12A	931.00	30.03	
116	GKN Driveline Thailand I-03	902.00	29.10	
117	M&T Allied	887.00	28.61	
118	Cnk Manufacturing	874.00	28.19	
119	Furukawa 1 s.09	807.00	26.03	
120	Katoen Natie	793.00	25.58	
121	Thai Kohwa Precision	779.00	25.13	
122	Plasess	765.00	24.68	
123	Rayong Ganvanizing	757.00	24.42	
124	ADIENT & SUMMIT 2	751.00	24.23	
125	MINORU Thailand	741.00	23.90	
126	Sugino press	734.00	23.68	
127	Saiden	720.00	23.23	
128	Seimitsu 1	709.00	22.87	
129	Dowa Thermotech	707.00	22.81	
130	Fuji Autotech Thailand	664.00	21.42	
131	Ingress	653.00	21.06	
132	LION TYRES Thailand	612.00	19.74	
133	Shin Steel R.02F	590.00	19.03	
134	Tsuchiyoshi Somboon	586.00	18.90	
135	FMP (formerly Bendix)	580.00	18.71	

136	Kobelco Construction (Southeast Asia)	574.00	18.52	
137	Nippon Paint	568.00	18.32	
138	BECC	565.00	18.23	
139	Boshoku Automotive	563.00	18.16	
140	ZF AUTOMOTIVE SAFETY	554.00	17.87	
141	Plastic Ominium Auto Inergy	550.00	17.74	
142	Maxwell Foods (ASIA) Co.,Ltd. (FZ1/1)	535.00	17.26	
143	KC Altech M-06	530.00	17.10	
144	Nalco Industrial 1	524.00	16.90	
145	Thai Showa Paxxs 1	513.00	16.55	
146	Faurecia & Summit interior	511.00	16.48	
147	ONDO SHINSHO	492.00	15.87	
148	Seimitsu Thai 3 L.14	489.00	15.77	
149	Miyasaka	473.00	15.26	
150	Yokohama Rubber	468.00	15.10	
151	Tanaka Ai 1	454.00	14.65	
152	ETK EMS Asai M.08	435.00	14.03	
153	Logistic Alliance 2	432.00	13.94	
154	Sakura Tech	427.00	13.77	
155	HIROSEI	419.00	13.52	
156	K2 Allied PX.02,03	419.00	13.52	
157	MAGNA AUTOMOTIVE K.06	413.00	13.32	
158	Piolax 1	405.00	13.06	
159	Nakagawa	404.00	13.03	
160	Behn Meyer	393.00	12.68	
161	Port Royal Co.,Ltd. S-31F	390.00	12.58	
162	HIROTEC R.02A	385.00	12.42	
163	Hori Glass Thailand	384.00	12.39	
164	Ampacet (Thailand)Co;Ltd. 2	377.00	12.16	
165	Summit Laeamchabang P-25	371.00	11.97	
166	Yoo won	360.00	11.61	
167	YANAGAWA TECHNO 2	358.00	11.55	
168	OWARI SEIKI	342.00	11.03	
169	Freyabadi (Thailand)Co.,Ltd.	341.00	11.00	
170	Danieli Co;Ltd. 2	334.00	10.77	

171	Kanemitsu Pulley 1	318.00	10.26	
172	Piolax Thailand S-19A	304.00	9.81	
173	Precision Valve	298.00	9.61	
174	G-TEKT (2)	286.00	9.23	
175	FUKUJU Industri Thailand	254.00	8.19	
176	LEAR Automotive	253.00	8.16	
177	KING FURNITURE THAI COMPANY LIMITED	252.00	8.13	
178	TOGO Seisakusyo 2	248.00	8.00	
179	K.W.Matal Work 1 P.30	245.00	7.90	
180	Faurecia Emission Control	236.00	7.61	
181	Prospect	231.00	7.45	
182	Hitachi Astemo Rayong Ltd. P - 15	229.00	7.39	
183	Nakamura Precision	225.00	7.26	
184	Off Road Accessories PP.03	223.00	7.19	
185	Nk Axis M-02	223.00	7.19	
186	Goldensea Sankin 2 m-09	220.00	7.10	
187	ZF Lamforder	220.00	7.10	
188	HI - TECH PRECISION MOLD (THAILAND) CO.,LTD. K.01	219.00	7.06	
189	BORG WARNER Q.13	216.00	6.97	
190	Yokoyama Kogyo	215.00	6.94	
191	Eftec 1	215.00	6.94	
192	Cormax (Thailand)	211.00	6.81	
193	THK RHYTHM	208.00	6.71	
194	Toyu Industries	208.00	6.71	
195	Thai Const&Building	202.00	6.52	
196	Autrans Thailand	198.00	6.39	
197	Saintgo bain Sekurit 2	190.00	6.13	
198	SumiRiko Eastern Rubber 2	190.00	6.13	
199	ETK EMS Asai (2) M.07	188.00	6.06	
200	TADA (THAILAND) CO.,LTD. PY.05	183.00	5.90	
201	Goldensea 1 M-11	177.00	5.71	
202	ALCAMI INDUSTRIES	177.00	5.71	
203	Hitachi Astemo Rayong Ltd. P - 16	176.00	5.68	
204	Natural Gas Silender	174.00	5.61	
205	ANCA Sheet Metal S-14	169.00	5.45	

206	Nordic Plastic	164.00	5.29	
207	TIDY METAL THAILAND	163.00	5.26	
208	FAST Auto Drive	161.00	5.19	
209	Joyful Living Co.,Ltd. R05_2	159.00	5.13	
210	Hi-Light K14A-02,04	158.00	5.10	
211	Jelly Belly K13.C01,02	158.00	5.10	
212	BIANCHI A.4	157.00	5.06	
213	I+Med	156.00	5.03	
214	SIAM HOUWA	156.00	5.03	
215	TN Rayong	154.00	4.97	
216	Takeda Industry Thailand	148.00	4.77	
217	Yokohama Mold	147.00	4.74	
218	SEIMITSU 4 M-26	137.00	4.42	
219	KOIDE Thailand	136.00	4.39	
220	I-CON ASIA COMPANY	136.00	4.39	
221	K.W.Matal Work 2 P.37	126.00	4.06	
222	T.O.THAI COMPANY. I-50D	124.00	4.00	
223	Cataler 2	122.00	3.94	
224	Nissei plastic	119.00	3.84	
225	ESTRA Automotive	117.00	3.77	
226	Tyrolit Thai I-42C	116.00	3.74	
227	BHKT Co;Ltd Q.02	116.00	3.74	
228	Nalco 2	112.00	3.61	
229	AUTOMATIC ENTERPRISE (THAILAND) CO.,LTD.	111.00	3.58	
230	Danieli Automation R.05-3	110.00	3.55	
231	Piolax 4	107.00	3.45	
232	Misumi (Thailand)	104.00	3.35	
233	Nippon Fusso	103.00	3.32	
234	Daido	103.00	3.32	
235	Suruga Thailand	102.00	3.29	
236	Techni Waterjet Limited PP.08	97.00	3.13	
237	Windt Grinding	94.00	3.03	
238	Logistic Alliance 1	93.00	3.00	
239	Aquafil Asia pacific	91.00	2.94	
240	Thai Showa paxxs 2	86.00	2.77	

241	NOROO Paint R.08	85.00	2.74	
242	Anca Sheet Metal s-20	80.00	2.58	
243	WABCO I-11	77.00	2.48	
244	AUSPICIOUS A-2	75.00	2.42	
245	MITSUBISHI B-14	73.00	2.35	
246	EMHART Technologies m-16	71.00	2.29	
247	Sterigenics	69.00	2.23	
248	Linde (Thailand)	68.00	2.19	
249	Wear tek	67.00	2.16	
250	BIG WHA Industrial Gas Co., Ltd.	66.00	2.13	
251	Quality Report	66.00	2.13	
252	Herrenknecht K.20	65.00	2.10	
253	DELHI Techno K14,A-09	63.00	2.03	
254	NEX Coating F-13	61.00	1.97	
255	MITSUBISHI B-15	60.00	1.94	
256	Barbe	54.00	1.74	
257	M TECH B24,25,26	53.00	1.71	
258	PACMET AEROSPACE	51.00	1.65	
259	AUNDE Thailand	49.00	1.58	
260	B.Y.D. Label	49.00	1.58	
261	Lichond Mold M-20	47.00	1.52	
262	TAIYO GASES Company	46.00	1.48	
263	**SGS (Thailand) Ltd.**	44.00	1.42	
264	KINGSIGNAL CABLE	40.00	1.29	
265	Jelly Belly K13.C07	38.00	1.23	
266	K.W.METAL WORK PUBLIC COMPANY LIMITED	37.00	1.19	
267	THMPHANY F1-11	35.00	1.13	
268	Piolex 2	35.00	1.13	
269	T-PACK (THAILAND) COMPANY LIMITED. M-21	33.00	1.06	
270	HARVEST PRECISION K14.A-01	33.00	1.06	
271	Nex Coating F.15	29.00	0.94	
272	Hydrowe	27.00	0.87	
273	Logiscom International 1,2	27.00	0.87	
274	Furukawa 2 S.11	26.00	0.84	
275	Jin Run Energy I-16	23.00	0.74	

276	Nisho Denki B-27	23.00	0.74	
277	MBCOS Co.,Ltd B.12	18.00	0.58	
278	OAK Technology .A.8,9,10	17.00	0.55	
279	Lanxin Rubber and Plastic Technology	16.00	0.52	
280	Crown B-17	16.00	0.52	
281	J-C Sala Thai	15.00	0.48	
282	MSX International	14.00	0.45	
283	Tak Spring	13.00	0.42	
284	Jelly Belly K13.C03,4	13.00	0.42	
285	BRINK TOWING B-5	12.00	0.39	
286	PTT NGD	11.00	0.35	
287	Amonn & L'Aquatech 1	10.00	0.32	
288	Supreme Feltol	9.00	0.29	
289	GULF VTP K.21	8.00	0.26	
290	Ryoko Treading B-20	8.00	0.26	
291	Chunichi Mold B.29	8.00	0.26	
292	UMETOKU	7.00	0.23	
293	Alpha Auto F.18	7.00	0.23	
294	Jelly Belly K13.C05	6.00	0.19	
295	BIACHI A-6	6.00	0.19	
296	Jelly Belly K13.C06	6.00	0.19	
297	Tanaka Ai Industri (Thailand) Co.,Ltd.Branch 00001 I.32 A	3.00	0.10	
298	Flying South	3.00	0.10	
299	MITSUBISHI CHEMICAL ADVANCED B.16	2.00	0.06	
300	Steel Stocks International	2.00	0.06	
301	Aoyama 2 (I-55B)	2.00	0.06	
302	M-Tech B-18	-	-	
303	Nikkaki (Thailand)	-	-	
304	Eastern P.U. Form	-	-	
			-	
			-	
		-	-	
			-	
			-	
			-	

ภาคผนวก ก-4

รายชื่อโรงงานที่เข้าข่ายจัดทำ EIA

ลำดับ	รายชื่อโรงงานที่เข้าข่ายจัดทำ EIA	ประกอบอุตสาหกรรม
1	KIRIU (Thailand) Co., Ltd	ผลิตชิ้นส่วนโลหะ (โดยมีการหลอมเหล็ก (8.5 ตัน/ชั่วโมง) หรือ (204 ตัน/วัน) และมีการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์สำหรับยานยนต์)
2	Alva Aluminium Limited	ผลิตอลูมิเนียมแท่ง (มีการหลอมอลูมิเนียม กำลังการผลิตประมาณ 37,250 ตันต่อวัน)
3	DONGBU THAI STEEL CO., LTD.	ผลิตเหล็กเคลือบสี กำลังการผลิตประมาณ 80,930 ตัน/ปี
4	HAL Aluminium (Thailand) Co., Ltd.	ผลิตชิ้นส่วนอลูมิเนียม แม่พิมพ์ชิ้นรูปโลหะ กำลังการผลิตประมาณ 144 ตัน/วัน
5	Gulf VTP Company Limited	โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม กำลังการผลิตไฟฟ้า 137 เมกะวัตต์
6	Gulf TS1 Company Limited	โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม กำลังการผลิตไฟฟ้า 137 เมกะวัตต์
7	Gulf TS2 Company Limited	โรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม กำลังการผลิตไฟฟ้า 137 เมกะวัตต์
8	Bridgestone Metalpha (Thailand) Co.,Ltd	ผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว กำลังการผลิต 58,000 ตันต่อปี

ภาคผนวก ก-5

เอกสารรับรองมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ISO 14001

BUREAU VERITAS

Bureau Veritas Certification

WHA INDUSTRIAL DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY LIMITED

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 14001:2015

Scope of certification

The following site is part of the Management System of the above organization:

SITE 11 : EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) COMPANY LIMITED

EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE (RAYONG) (ESIE) : 112 MOO 4 HIGHWAY NO.331 KM. 91.5 TAMBON PLUAKDAENG, AMPHUR PLUAKDAENG, RAYONG PROVINCE 21140, THAILAND

PROVIDE DEVELOPED INDUSTRIAL LAND, BUILDING, UTILITIES AND SERVICES TO MANUFACTURES IN AN INDUSTRIAL ESTATE SETTING

Certificate No.: TH018078-011 Version: 1 Issue Date: 06 August 2021

The validity of this certificate depends on the validity of the main certificate, which expires on: 06 August 2024

[redacted]

Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0008

Certification Body Address: 5th Floor, 66 Prescot Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local Office: Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd. 16th Floor, Bangkok Tower, 2170 New Petchburi Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310, Thailand

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: 66 2 670 4800

ภาคผนวก ก-6

ผลการตรวจคุณภาพอากาศจากปล่องระบายและอัตราการระบาย

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
1	บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์	514.685	1	OUC Combustion Chanber Exhaust Fan (A9)	0.40x0.40	24.00	91.00	364.15	0.00	1.98	0.0000	0.0000	0.0000	26.0000	4.7000	0.0000	0.05	0.01	0.00	4.4479	0.8040	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0086	0.0016	0.0000	5.96	1.18	0.00
	(ประเทศไทย) จำกัด		2	OFC Combustion Chanber Exhaust Fan (A10)	0.40x0.40	24.00	196.00	469.00	0.00	2.20	0.0000	0.0000	0.0000	12.0000	8.0000	0.0000	0.03	0.02	0.00	2.2858	1.5239	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0044	0.0030	0.0000	3.06	2.23	0.00
			3	OEC Incince Exhaust Fan (A14)	1.00x1.00	24.00	47.00	320.00	0.00	2.70	0.0000	0.0000	0.0000	7.4000	2.0000	0.0000	0.02	0.01	0.00	1.7263	0.4666	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0034	0.0009	0.0000	2.31	0.68	0.00
			4	ED Dry sand 2 Wax (B16)	0.40x0.90	24.00	28.00	301.00	0.00	2.78	0.0000	0.0000	0.0000	5.1000	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00	1.2250	0.0000	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0024	0.0000	0.0000	1.64	0.00	0.00
			5	Entrance Exhaust Fan (C1)	0.50x0.55	11.00	47.00	320.00	0.00	2.47	0.0000	0.0000	0.0000	19.0000	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00	4.0548	0.0000	0.0000	0.2490	0.459	1.5600	0.0079	0.0000	0.0000	16.28	0.00	0.00
			6	Entrance Exhaust Fan Oven Paint Plastic (D9)	0.35x0.45	7.00	46.00	319.00	0.00	1.20	0.0000	0.0000	0.0000	12.0000	6.3000	0.0000	0.01	0.01	0.00	1.2442	0.6532	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0024	0.0013	0.0000	10.03	3.16	0.00
			7	Entrance Exhaust curtain Oven paint plastic (D10)	0.50x0.50	7.00	31.00	304.00	0.00	0.76	0.0000	0.0000	0.0000	11.0000	2.6000	0.0000	0.01	0.00	0.00	0.7223	0.1707	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0014	0.0003	0.0000	5.83	0.82	0.00
			8	Roller Tester Line A (H3)	0.75x0.75	10.00	29.00	302.00	0.00	4.68	0.0000	0.0000	0.0000	9.4000	1.2000	2.0000	0.04	0.01	0.01	3.8009	0.4852	0.8087	0.1240	0.2070	0.9330	0.0074	0.0009	0.0016	30.65	2.34	0.87
			9	Roll test Line B (H4)	0.75x0.75	10.00	29.00	302.00	0.00	4.98	0.0000	0.0000	0.0000	13.0000	0.8600	4.1000	0.06	0.00	0.02	5.5935	0.3700	1.7641	0.1240	0.2070	0.9330	0.0109	0.0007	0.0034	45.11	1.79	1.89
			10	TCF#1 Line Off (H10)	1.10x0.50	10.30	28.00	301.00	0.00	6.11	0.0000	0.0000	0.0000	23.0000	1.4000	2.2000	0.14	0.01	0.01	12.1418	0.7391	1.1614	0.2490	1.5600	0.2490	0.0236	0.0014	0.0023	48.76	0.47	4.66
			11	Boiler (11) Zone JQ/A	2.00	30.00	32.00	305.00	0.00	21.41	0.0000	0.0000	0.0000	6.5000	2.8000	0.0000	0.14	0.06	0.00	12.0239	5.1795	0.0000	2.4900	4.9800	3.1800	0.0234	0.0101	0.0000	4.83	1.04	0.00
			12	Audit Emission Room (Line 2) (J2)	0.22	8.50	53.00	326.00	0.00	0.33	0.0000	0.0000	0.0000	6.3000	2.2000	1.3000	0.00	0.00	0.00	0.1796	0.0627	0.0371	0.1240	0.2070	0.9330	0.0003	0.0001	0.0001	1.45	0.30	0.04
			13	Preparation ED#1 (K11)	0.75x0.40	24.00	36.00	309.00	0.00	1.46	0.0000	0.0000	0.0000	3.9000	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00	0.4920	0.0000	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0010	0.0000	0.0000	0.66	0.00	0.00
			14	Dust Removal Exhaust Fan (K12)	1.10x1.10	15.50	30.00	303.00	0.00	6.88	0.0000	0.0000	0.0000	4.1000	0.0000	0.0000	0.03	0.00	0.00	2.4372	0.0000	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0047	0.0000	0.0000	3.27	0.00	0.00
			15	Regenerative Thermal Oxidizers (RTOs) OUC (Inlet) (L1)	0.80x0.80	16.00	156.00	429.00	0.00	5.68	0.0000	0.0000	0.0000	5.7000	3.1000	0.0000	0.03	0.02	0.00	2.7973	1.5213	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0054	0.0030	0.0000	3.75	2.22	0.00
			16	Regenerative Thermal Oxidizers (RTOs) OUC (Outlet) (L2)	0.80x0.80	16.00	169.00	442.00	0.00	5.88	0.0000	0.0000	0.0000	1.5000	1.5000	0.0000	0.01	0.01	0.00	0.7620	0.7620	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0015	0.0015	0.0000	1.02	1.11	0.00
			17	Oven Finish Coat (OFC) (L3)	1.00x1.00	16.00	156.00	429.00	0.00	9.23	0.0000	0.0000	0.0000	6.2000	3.5000	0.0000	0.06	0.03	0.00	4.9443	2.7912	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0096	0.0054	0.0000	6.63	4.08	0.00
			18	Kaizen exhaust fan 1 (New)(L4)	0.70x0.70	13.60	31.00	304.00	0.00	6.68	0.0000	0.0000	0.0000	5.7000	0.3500	0.0000	0.04	0.00	0.00	3.2898	0.2020	0.0000	2.4900	4.9800	3.1800	0.0064	0.0004	0.0000	1.32	0.04	0.00
			19	Kaizen exhaust fan 2 (New) (L5)	0.70x0.70	13.60	31.00	304.00	0.00	6.76	0.0000	0.0000	0.0000	5.9000	0.3500	0.0000	0.04	0.00	0.00	3.4460	0.2044	0.0000	2.490	4.980	3.180	0.0067	0.0004	0.0000	1.38	0.04	0.00
			20	Oven Hood Exhaust Fan (KD) (M2)	0.90x0.90	7.00	66.00	339.00	0.00	8.34	0.0000	0.0000	0.0000	7.2000	0.9700	0.0000	0.06	0.01	0.00	5.1881	0.6990	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0101	0.0014	0.0000	41.84	3.38	0.00
			21	Engine test bench (N1)	0.4	8.00	43.00	316.00	0.00	0.39	0.0000	0.0000	0.0000	7.0000	1.0000	1.3000	0.00	0.00	0.00	0.2359	0.0337	0.0438	0.124	0.207	0.933	0.0005	0.0001	0.0001	1.90	0.16	0.05
			22	Break Tester (P1)	0.60x0.60	16.50	30.00	303.00	0.00	3.00	0.0000	0.0000	0.0000	15.0000	1.2000	1.0000	0.05	0.00	0.00	3.8880	0.3110	0.2592	0.746	0.684	2.570	0.0076	0.0006	0.0005	5.21	0.45	0.10
			23	Roller Tester (B-car) (P2)	0.70x0.70	16.50	31.00	304.00	0.00	2.47	0.0000	0.0000	0.0000	11.0000	0.8800	1.4000	0.03	0.00	0.00	2.3475	0.1878	0.2988	0.746	0.684	2.570	0.0046	0.0004	0.0006	3.15	0.27	0.12
			24	Inspection Pit (P3)	1.10x1.10	16.50	31.00	304.00	0.00	4.88	0.0000	0.0000	0.0000	7.4000	0.8200	1.3000	0.04	0.00	0.01	3.1201	0.3457	0.5481	0.746	0.684	2.570	0.0061	0.0007	0.0011	4.18	0.51	0.21
			25	Break tester Line B (P4)	0.70x0.70	16.50	32.00	305.00	0.00	4.03	0.0000	0.0000	0.0000	3.0000	1.3000	0.8400	0.01	0.01	0.00	1.0446	0.4526	0.2925	0.746	0.684	2.570	0.0020	0.0009	0.0006	1.40	0.66	0.11
			26	Roller Tester (B-car) Line B (P5)	0.70x0.70	16.50	31.00	304.00	0.00	4.22	0.0000	0.0000	0.0000	7.1000	1.1000	0.9600	0.03	0.00	0.00	2.5887	0.4011	0.3500	0.746	0.684	2.570	0.0050	0.0008	0.0007	3.47	0.59	0.14
			27	Inspection Pit Line B (P6)	0.70x0.70	16.50	30.00	303.00	0.00	4.15	0.0000	0.0000	0.0000	1.3000	1.2000	0.6700	0.01	0.00	0.00	0.4661	0.4303	0.2402	0.746	0.684	2.570	0.0009	0.0008	0.0005	0.62	0.63	0.09
			28	Station 86 Line Off (Q1)	0.60x0.60	16.50	30.00	303.00	0.00	2.51	0.0000	0.0000	0.0000	5.4000	1.2000	0.9900	0.01	0.00	0.00	1.1711	0.2602	0.2147	0.746	0.684	2.570	0.0023	0.0005	0.0004	1.57	0.38	0.08
			29	Station tester TCF Line A (WAHA) (Q2)	0.60x0.60	16.50	30.00	303.00	0.00	1.61	0.0000	0.0000	0.0000	6.3000	1.4000	1.0000	0.01	0.00	0.00	0.8764	0.1947	0.1391	0.746	0.684	2.570	0.0017	0.0004	0.0003	1.17	0.28	0.05
			30	Station tester TCF Line A (WAHA) (Q4)	0.60x0.60	16.50	30.00	303.00	0.00	3.05	0.0000	0.0000	0.0000	7.2000	0.9000	1.1000	0.02	0.00	0.00	1.8973	0.2372	0.2899	0.746	0.684	2.570	0.0037	0.0005	0.0006	2.54	0.35	0.11
																													261.02	29.18	8.53
2	บริษัท เอฟเอ็มพี กรุ๊ป	8.6	1	Glue Applicator Line 1 OEM	0.2	12.00	31.00	304.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0105	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0012	0.0000	0.0000	0.15	0.00	0.00
	(ประเทศไทย) จำกัด		2	Glue Applicator Line 2 IAM	0.2	12.00	32.00	305.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.46	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0040	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			3	Glue Applicator Line 3 IAM	30	12.00	31.00	304.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.68	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0123	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0014	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
			4	Curing Oven IAM	0.5	12.00	43.00	316.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	2.44	0.20	0.00	0.0014	0.0001	0.0000	0.1223	0.0100	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0142	0.0012	0.0000	1.72	0.20	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading (cal: Q x mg/Nm3/1000)			Emission Loading (cal: kg/d)			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation																	
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			5	Curing Line OEM	0.5	12.00	36.00	309.00	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	0.61	0.20	0.00	0.0005	0.0002	0.0000	0.0448	0.0147	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0052	0.0017	0.0000	0.63	0.30	0.00
			6	Dust Collector 1	0.68	16.00	38.00	311.00	0.00	2.31	0.00	0.00	0.00	43.00	0.00	0.00	0.0993	0.0000	0.0000	8.5821	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.9979	0.0000	0.0000	120.87	0.00	0.00
			7	Dust Collector 2	0.65	9.00	37.00	310.00	0.00	6.94	0.00	0.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.0092	0.0000	0.0000	0.7975	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0927	0.0000	0.0000	11.23	0.00	0.00
			8	Dust Collector 3	60	7.00	40.00	313.00	0.00	3.84	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.0032	0.0000	0.0000	0.2754	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0320	0.0000	0.0000	3.88	0.00	0.00
			9	Dust Collector 4	2	9.00	48.00	321.00	0.00	31.40	0.00	0.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.0308	0.0000	0.0000	2.6587	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.3092	0.0000	0.0000	37.45	0.00	0.00
			10	Scrubber	40	12.00	31.00	304.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.0013	0.0000	0.0000	0.1084	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0126	0.0000	0.0000	1.53	0.00	0.00
																													177.69	0.50	0.00
3	บริษัท บริดจสโตน เมตัลฟา	70.9	1	Chemical lab : Hood Chem 1	0.3	8.00	29.00	302.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	1.86	0.00	0.00	0.0007	0.0000	0.0000	0.0643	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0009	0.0000	0.0000	0.91	0.00	0.00
	(ประเทศไทย) จำกัด		2	Chemical lab : Hood Chem 2	0.26	8.00	26.00	299.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.0007	0.0000	0.0000	0.0589	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0008	0.0000	0.0000	0.83	0.00	0.00
			3	Physical lab : Hood	0.3	8.00	29.00	302.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	1.78	0.00	0.00	0.0007	0.0000	0.0000	0.0615	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0009	0.0000	0.0000	0.87	0.00	0.00
			4	Chemical lab : Hood ICP	0.2	8.00	39.00	312.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	1.68	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0232	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0003	0.0000	0.0000	0.33	0.00	0.00
			5	Dust collector No.2	1.03	9.00	36.00	309.00	0.00	4.73	0.00	0.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.1389	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0020	0.0000	0.0000	1.96	0.00	0.00
			6	Dust collector No.3-1	0.09	5.00	54.00	327.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0038	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.05	0.00	0.00
			7	Dust collector No.3-2	0.09	5.00	56.00	329.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0040	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			8	Scale collector	0.39	6.00	34.00	307.00	0.00	2.66	0.00	0.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.0010	0.0000	0.0000	0.0827	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0012	0.0000	0.0000	1.17	0.00	0.00
			9	Workshop Transport	0.7	7.00	29.00	302.00	0.00	1.75	0.00	0.00	0.00	2.22	0.00	0.00	0.0039	0.0000	0.0000	0.3357	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0047	0.0000	0.0000	4.73	0.00	0.00
			10	HCl Scrubber	0.8	8.00	33.00	306.00	0.00	3.79	0.00	0.00	0.00	1.76	0.00	0.00	0.0067	0.0000	0.0000	0.5763	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0081	0.0000	0.0000	8.12	0.00	0.00
			11	P-Cu Scrubber	0.8	8.00	30.00	303.00	0.00	5.37	0.00	0.00	0.00	1.39	0.00	0.00	0.0075	0.0000	0.0000	0.6449	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0091	0.0000	0.0000	9.08	0.00	0.00
			12	S-Zn Scrubber	0.8	8.00	29.00	302.00	0.00	4.24	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.0102	0.0000	0.0000	0.8792	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0124	0.0000	0.0000	12.38	0.00	0.00
			13	MN (WD&SR) Workshop : Hot work area	0.3	8.00	29.00	302.00	0.00	0.55	0.00	0.00	0.00	2.69	0.00	0.00	0.0015	0.0000	0.0000	0.1278	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0018	0.0000	0.0000	1.80	0.00	0.00
			14	MN (TC) Workshop : Hot work area	0.3	7.00	29.00	302.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	0.93	0.00	0.00	0.0004	0.0000	0.0000	0.0337	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0005	0.0000	0.0000	0.48	0.00	0.00
			15	New HCl recovery plant	0.3	8.00	28.00	301.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	1.08	0.00	0.00	0.0002	0.0000	0.0000	0.0149	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0002	0.0000	0.0000	0.21	0.00	0.00
			16	MN (HP) Workshop : Hot work area	0.6	7.00	31.00	304.00	0.00	1.43	0.00	0.00	0.00	1.15	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.1421	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0020	0.0000	0.0000	2.00	0.00	0.00
			17	PL Furnace No.1	0.26	8.00	190.00	463.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	3.58	9.00	34.00	0.0006	0.0015	0.0058	0.0526	0.1322	0.4994	0.0710	0.0490	0.9330	0.0007	0.0019	0.0070	0.74	2.70	0.54
			18	PL Furnace No.2	0.26	8.00	306.00	579.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	1.48	13.00	0.30	0.0002	0.0018	0.0000	0.0179	0.1572	0.0036	0.0710	0.0490	0.9330	0.0003	0.0022	0.0001	0.25	3.21	0.00
			19	PL Furnace No.3	0.26	8.00	272.00	545.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.43	21.00	8.00	0.0002	0.0036	0.0014	0.0210	0.3084	0.1175	0.0710	0.0490	0.9330	0.0003	0.0044	0.0017	0.30	6.29	0.13
			20	PL Furnace No.4	0.26	8.00	302.00	575.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	1.78	21.00	50.00	0.0003	0.0034	0.0080	0.0246	0.2903	0.6912	0.0710	0.0490	0.9330	0.0003	0.0041	0.0097	0.35	5.92	0.74
			21	PL FB No.1	0.3	8.00	0.30	273.30	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	13.60	21.00	21.00	0.0027	0.0042	0.0042	0.2350	0.3629	0.3629	0.0710	0.0490	0.9330	0.0033	0.0051	0.0051	3.31	7.41	0.39
			22	PL FB No.2	0.3	8.00	187.00	460.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	12.30	8.00	0.30	0.0025	0.0016	0.0001	0.2125	0.1382	0.0052	0.0710	0.0490	0.9330	0.0030	0.0019	0.0001	2.99	2.82	0.01
			23	PL FB No.3	0.3	8.00	203.00	476.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	16.90	13.00	0.30	0.0034	0.0026	0.0001	0.2920	0.2246	0.0052	0.0710	0.0490	0.9330	0.0041	0.0032	0.0001	4.11	4.58	0.01
			24	PL FB No.4	0.3	8.00	234.00	507.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	11.60	8.00	0.30	0.0028	0.0019	0.0001	0.2405	0.1659	0.0062	0.0710	0.0490	0.9330	0.0034	0.0023	0.0001	3.39	3.39	0.01
																													60.3994	36.3233	1.8126
4	บริษัท คีวิว (ประเทศไทย)	33.37	1	Bag house stack no.1/1	1.165	25.00	47.90	320.90	0.00	15.44	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0077	0.0000	0.0000	0.6670	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0200	0.0000	0.0000	5.38	0.00	0.00
			2	Bag house stack no.1/2	1.165	25.00	44.00	317.00	0.00	14.19	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.0128	0.0000	0.0000	1.1034	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0331	0.0000	0.0000	8.90	0.00	0.00
			3	Bag house stack no.1/3	0.885	25.00	35.60	308.60	0.00	18.99	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0095	0.0000	0.0000	0.8204	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0246	0.0000	0.0000	6.62	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			4	Bag house stack no.1/4	0.68	25.00	34.00	307.00	0.00	16.33	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0082	0.0000	0.0000	0.7055	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0211	0.0000	0.0000	5.69	0.00	0.00
			5	Bag house stack no.1/5	0.885	25.00	36.00	309.00	0.00	16.28	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0081	0.0000	0.0000	0.7033	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0211	0.0000	0.0000	5.67	0.00	0.00
			6	Bag house stack no.1/10	1.2	25.00	57.00	330.00	0.00	14.56	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0073	0.0000	0.0000	0.6290	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0188	0.0000	0.0000	5.07	0.00	0.00
			7	Bag house stack no. 1/l l	1.5	25.00	41.00	314.00	0.00	24.79	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0124	0.0000	0.0000	1.0709	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0321	0.0000	0.0000	8.64	0.00	0.00
																													45.96	0.00	0.00
	บริษัท คิริว (ประเทศไทย)		1	Bag house stack no.2/1	1.15	25.00	48.00	321.00	0.00	13.76	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0069	0.0000	0.0000	0.5944	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0178	0.0000	0.0000	4.79	0.00	0.00
	จำกัด (ส่วนขยาย)		2	Bag house stack no.2/2	1.15	25.00	48.00	321.00	0.00	17.51	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.0420	0.0000	0.0000	3.6309	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.1088	0.0000	0.0000	29.28	0.00	0.00
			3	Bag house stack no.2/3	0.87	25.00	43.00	316.00	0.00	11.93	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.0072	0.0000	0.0000	0.6185	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0185	0.0000	0.0000	4.99	0.00	0.00
			4	Bag house stack no.2/4	0.66	25.00	49.00	322.00	0.00	5.18	0.00	0.00	0.00	11.90	0.00	0.00	0.0616	0.0000	0.0000	5.3259	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.1596	0.0000	0.0000	42.95	0.00	0.00
			5	Bag house stack no.2/5	0.87	25.00	45.00	318.00	0.00	6.27	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.0094	0.0000	0.0000	0.8126	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0244	0.0000	0.0000	6.55	0.00	0.00
			6	Bag house stack no.2/7	1.3	25.00	46.00	319.00	0.00	16.33	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0082	0.0000	0.0000	0.7055	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0211	0.0000	0.0000	5.69	0.00	0.00
																													94.26	0.00	0.00
5	บริษัท โยโรซี (ไทยแลนด์) จำกัด	42.14	1	ปล่อง Welding Stack T7A-1	0.8x0.8	15.00	30.00	303.00	0.00	10.38	0.00	0.00	0.00	7.19	3.613	3.41	0.0746	0.0375	0.0354	6.4482	3.2403	3.0546	0.249	0.459	1.560	0.1530	0.0769	0.0725	25.90	7.06	1.96
			2	ปล่อง Welding Stack T7C	1.2x0.7	15.00	28.00	301.00	0.00	13.29	0.00	0.00	0.00	9.01	15.11	3.41	0.1197	0.2008	0.0453	10.3458	17.3501	3.9110	0.249	0.459	1.560	0.2455	0.4117	0.0928	41.55	37.80	2.51
			3	ปล่อง Welding Stack T7D	1.2x1.2	15.00	27.00	300.00	0.00	17.38	0.00	0.00	0.00	8.16	2.67	3.41	0.1418	0.0464	0.0592	12.2533	4.0124	5.1146	0.249	0.459	1.560	0.2908	0.0952	0.1214	49.21	8.74	3.28
			4	ปล่อง Welding Stack T7F	1.0x1.0	15.00	28.00	301.00	0.00	20.21	0.00	0.00	0.00	13.67	33.76	3.41	0.2763	0.6823	0.0688	23.8698	58.9498	5.9474	0.249	0.459	1.560	0.5664	1.3989	0.1411	95.86	128.43	3.81
			5	ปล่อง Welding Stack T7J	1.2x1.2	15.00	27.00	300.00	0.00	13.88	0.00	0.00	0.00	16.51	21.26	3.41	0.2292	0.2951	0.0473	19.7993	25.5005	4.0846	0.249	0.459	1.560	0.4698	0.6051	0.0969	79.52	55.56	2.62
			6	ปล่อง Welding Stack T7L	1.0x1.0	18.00	27.00	300.00	0.00	13.79	0.00	0.00	0.00	4.19	24.78	3.41	0.0578	0.3418	0.0470	4.9922	29.5279	4.0581	0.746	0.684	2.570	0.1185	0.7007	0.0963	6.69	43.17	1.58
			7	ปล่อง Pre-Degreasing	0.4x0.4	13.00	28.00	301.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.00	2.72	0.00	0.00	0.0035	0.0000	0.0000	0.3032	0.0000	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0072	0.0000	0.0000	1.22	0.00	0.00
			8	ปล่อง ED Tank	0.3x0.3	14.00	38.00	311.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	3.30	0.00	0.00	0.0017	0.0000	0.0000	0.1454	0.0000	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0035	0.0000	0.0000	0.58	0.00	0.00
			9	ปล่อง Boiler ห้อง ED Paint	0.5	14.00	80.00	353.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	52.63	41.49	3.41	0.0332	0.0261	0.0021	2.8648	2.2585	0.1854	0.249	0.459	1.560	0.0680	0.0536	0.0044	11.51	4.92	0.12
			10	ปล่อง Weld Mocrotest (QA)	0.3	6.00	29.00	302.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	2.24	0.00	0.00	0.0021	0.0000	0.0000	0.1819	0.0000	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0043	0.0000	0.0000	1.47	0.00	0.00
			11	ปล่อง Oven ห้อง ED Paint	1.0x0.8	22.00	52.00	325.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.00	2.11	1.37	3.41	0.0076	0.0049	0.0123	0.6563	0.4249	1.0594	1.240	2.100	3.890	0.0156	0.0101	0.0251	0.53	0.20	0.27
																													314.03	285.88	16.14
6	บริษัท คอร์เม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	3.3055	1	Boiler Stack	0.25	5.50	130.00	403.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.30	18.442	3.406	0.0001	0.004	0.001	0.0049	0.3027	0.0559	0.0622	0.0591	0.3340	0.0015	0.0916	0.0169	0.08	5.12	0.17
																													0.0792	5.1226	0.1674
7	บริษัท มารุยาชี อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์) จำ	6.085	1	Tube Mill (DWT) Forming Line No.2 (T8)	0.40x0.70	8.50	35.00	308.00	0.00	2.03	0.00	0.00	0.00	0.600	1.882	3.406	0.0012	0.0038	0.0069	0.1052	0.3301	0.5974	0.0622	0.0591	0.3340	0.0173	0.0542	0.0982	1.69	5.59	1.79
			2	Tube Mill (DWT) Forming Line No.3 (T6)	0.20x1	8.50	34.00	307.00	0.00	1.49	0.00	0.00	0.00	0.600	1.882	3.406	0.0009	0.0028	0.0051	0.0772	0.2423	0.4385	0.0622	0.0591	0.3340	0.0127	0.0398	0.0721	1.24	4.10	1.31
			3	Nylon T5-T6 Induction Heater (T5-T6)	0.2x0.3	8.50	40.00	313.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	0.500	1.882	3.406	0.0002	0.0009	0.0016	0.0207	0.0781	0.1413	0.0622	0.0591	0.3340	0.0034	0.0128	0.0232	0.33	1.32	0.42
			4	Nylon T5-T6 Primer Coating T5	0.15x0.15	8.50	42.00	315.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.300	1.882	3.406	0.0001	0.0004	0.0006	0.0049	0.0309	0.0559	0.0622	0.0591	0.3340	0.0008	0.0051	0.0092	0.08	0.52	0.17
			5	Nylon T5-T6 Primer Coating T6	0.2	8.50	41.00	314.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.600	1.882	3.406	0.0001	0.0004	0.0007	0.0109	0.0341	0.0618	0.0622	0.0591	0.3340	0.0018	0.0056	0.0102	0.18	0.58	0.19
			6	Nylon T5-T6 Wet Scrubber	0.22x0.37	8.50	35.00	308.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	0.700	0.000	0.000	0.0004	0.0000	0.0000	0.0357	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0059	0.0000	0.0000	0.57	0.00	0.00
			7	Nylon T7-T8 Primer Coating 17	0.15x0.15	8.50	34.00	307.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.300	1.882	3.406	0.0000	0.0002	0.0004	0.0034	0.0211	0.0383	0.0622	0.0591	0.3340	0.0006	0.0035	0.0063	0.05	0.36	0.11

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			8	Nylon T7-T8 Primer Coating T8	0.2	8.50	35.00	308.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.000	1.882	3.406	0.0002	0.0003	0.0006	0.0147	0.0276	0.0500	0.0622	0.0591	0.3340	0.0024	0.0045	0.0082	0.24	0.47	0.15
			9	Nyton T7-T8 Primer Heater	0.35x0.5	8.50	37.00	310.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.400	1.882	3.406	0.0005	0.0024	0.0043	0.0439	0.2065	0.3737	0.0622	0.0591	0.3340	0.0072	0.0339	0.0614	0.71	3.49	1.12
			10	Nylon T7-T8 Wet Scrubber	0.22x0.4	8.50	34.00	307.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	0.200	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0105	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0017	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
			11	Tube MiLL (DWT) Forming Line No.1 (T3)	0.4x0.7	8.50	36.00	309.00	0.00	2.63	0.00	0.00	0.00	0.600	1.882	3.406	0.0016	0.0049	0.0090	0.1363	0.4277	0.7740	0.0622	0.0591	0.3340	0.0224	0.0703	0.1272	2.19	7.24	2.32
			12	Coating Primer & Fluoride Coating	0.35x0.5	8.50	35.00	308.00	0.00	1.47	0.00	0.00	0.00	0.600	1.882	3.406	0.0009	0.0028	0.0050	0.0762	0.2390	0.4326	0.0622	0.0591	0.3340	0.0125	0.0393	0.0711	1.23	4.04	1.30
			13	Coating Primer Heating No.1	0.35x0.5	8.50	74	347.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.00	1.500	3.575	3.406	0.0019	0.0046	0.0044	0.1672	0.3985	0.3796	0.0622	0.0591	0.3340	0.0275	0.0655	0.0624	2.69	6.74	1.14
			14	Coating Primer Heating No.2	0.33x0.52	8.50	79	352.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.00	2.600	3.387	3.406	0.0032	0.0042	0.0042	0.2763	0.3599	0.3620	0.0622	0.0591	0.3340	0.0454	0.0592	0.0595	4.44	6.09	1.08
			15	Coating Fluoride Heating No.1-1	0.35x0.5	8.50	60	333.00	0.00	1.13	0.00	0.00	0.00	1.700	1.882	3.406	0.0019	0.0021	0.0038	0.1660	0.1837	0.3325	0.0622	0.0591	0.3340	0.0273	0.0302	0.0546	2.67	3.11	1.00
			16	Coating Fluoride Heating No.1-2	0.33x0.5	8.50	62	335.00	0.00	1.07	0.00	0.00	0.00	0.400	3.575	3.406	0.0004	0.0038	0.0036	0.0370	0.3305	0.3149	0.0622	0.0591	0.3340	0.0061	0.0543	0.0517	0.59	5.59	0.94
			17	Coating Fluoride Heating No.2-1	0.20x0.35	8.50	106	379.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	0.400	1.882	3.406	0.0002	0.0011	0.0019	0.0194	0.0911	0.1648	0.0622	0.0591	0.3340	0.0032	0.0150	0.0271	0.31	1.54	0.49
			18	Coating Fluoride Heating No.2-2	0.2x0.35	8.50	95	368.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	1.200	1.882	3.406	0.0007	0.0011	0.0019	0.0591	0.0927	0.1677	0.0622	0.0591	0.3340	0.0097	0.0152	0.0276	0.95	1.57	0.50
			19	Coating Fluoride Heating No.2-3	0.2x0.35	8.50	56	329.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	0.400	1.882	3.406	0.0002	0.0010	0.0018	0.0187	0.0878	0.1589	0.0622	0.0591	0.3340	0.0031	0.0144	0.0261	0.30	1.49	0.48
			20	MWT Roll Forming	0.15x0.21	8.50	32.00	305.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	1.600	1.882	3.406	0.0003	0.0003	0.0006	0.0235	0.0276	0.0500	0.0622	0.0591	0.3340	0.0039	0.0045	0.0082	0.38	0.47	0.15
			21	MWT Heating	0.19x0.23	8.50	33.00	306.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	0.900	1.882	3.406	0.0002	0.0004	0.0007	0.0171	0.0358	0.0647	0.0622	0.0591	0.3340	0.0028	0.0059	0.0106	0.28	0.61	0.19
																													21.28	54.91	14.85
8	บริษัท อิเมอร์สัน อิเล็คทริค	59.73	1	Die Cast 1	0.5	10.00	269.30	542.30	0.00	0.74	0.00	0.00	0.00	1.30	9.40	2.60	0.001	0.007	0.002	0.0830	0.6002	0.1660	0.1240	0.2070	0.9330	0.0014	0.0100	0.0028	0.67	2.90	0.18
	(ประเทศไทย) จำกัด		2	Die Cast 2	0.55	10.00	216.20	489.20	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.00	11.30	0.00	0.000	0.007	0.000	0.0000	0.5809	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0000	0.0097	0.0000	0.00	2.81	0.00
			3	Blue Oven	0.8	10.00	126.20	399.20	0.00	2.25	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	2.60	0.005	0.000	0.006	0.4086	0.0000	0.5059	0.1240	0.2070	0.9330	0.0068	0.0000	0.0085	3.30	0.00	0.54
			4	IR Oven	0.90x0.90	10.00	96.00	369.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0833	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0014	0.0000	0.0000	0.67	0.00	0.00
			5	Dehydration Oven 1	0.40x0.40	8.00	129.50	402.50	0.00	0.93	0.00	0.00	0.00	1.50	0.00	2.60	0.001	0.000	0.002	0.1200	0.0000	0.2080	0.0622	0.0591	0.3340	0.0020	0.0000	0.0035	1.93	0.00	0.62
			6	Dehydration Oven 2	0.35x0.35	8.00	99.00	372.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1391	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0023	0.0000	0.0000	2.24	0.00	0.00
			7	Varnish Oven	0.5	10.00	162.00	435.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.60	0.000	0.000	0.002	0.0000	0.0000	0.1595	0.1240	0.2070	0.9330	0.0000	0.0000	0.0027	0.00	0.00	0.17
			8	Wet Scrubber from Die Cast	0.95	10.00	38.00	311.00	0.00	4.78	0.00	0.00	0.00	2.00	1.90	0.00	0.010	0.009	0.000	0.8262	0.7848	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0138	0.0131	0.0000	6.66	3.79	0.00
																													15.47	9.50	1.51
9	บริษัท ซีเอ็นเค แมนูแฟคเจอริ่ง	7.44	1	Induction Line2 Line 2	0.25	6.00	33.60	306.60	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	5.00	1.99	3.40	0.0008	0.0003	0.0005	0.0691	0.0275	0.0470	0.071	0.049	0.933	0.0093	0.0037	0.0063	0.97	0.56	0.05
	(ไทยแลนด์) จำกัด		2	Induction HEH-O1 (No.3)	0.25	6.00	35.20	308.20	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	5.00	1.99	3.40	0.0007	0.0003	0.0005	0.0605	0.0241	0.0411	0.071	0.049	0.933	0.0081	0.0032	0.0055	0.85	0.49	0.04
			3	Induction HEH-04 (No.5)	0.2	6.00	35.70	308.70	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	4.00	1.99	3.40	0.0008	0.0004	0.0007	0.0691	0.0344	0.0588	0.071	0.049	0.933	0.0093	0.0046	0.0079	0.97	0.70	0.06
			4	Induction HEH-05 (No.6)	0.25	6.00	36.20	309.20	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	7.00	1.99	3.40	0.0020	0.0006	0.0010	0.1754	0.0499	0.0852	0.071	0.049	0.933	0.0236	0.0067	0.0115	2.47	1.02	0.09
			5	Oven Stack No.3	0.3	6.00	48.50	321.50	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	5.00	3.76	10.47	0.0010	0.0008	0.0021	0.0864	0.0650	0.1809	0.071	0.049	0.933	0.0116	0.0087	0.0243	1.22	1.33	0.19
			6	Oven Stack No.1	0.3	6.00	46.50	319.50	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	4.00	1.99	7.85	0.0008	0.0004	0.0016	0.0691	0.0344	0.1356	0.071	0.049	0.933	0.0093	0.0046	0.0182	0.97	0.70	0.15
			7	Oven Stack No.2	0.65	6.00	90.70	363.70	0.00	1.08	0.00	0.00	0.00	3.00	5.64	3.40	0.0032	0.0061	0.0037	0.2799	0.5263	0.3173	0.071	0.049	0.933	0.0376	0.0707	0.0426	3.94	10.74	0.34
																													11.4024	15.5402	0.9281

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
10	บริษัท จีเคเอ็น ไดรฟ์ไลน์ (ประเทศไทย) จ	27.77	1	Kurimoto Stack	0.6	20.00	35.70	308.70	0.00	2.900	0.00	0.00	0.00	5.00	3.76	3.40	0.0145	0.0109	0.0099	1.2528	0.9421	0.8519	0.7460	0.6840	2.5700	0.0451	0.0339	0.0307	1.68	1.38	0.33
			2	Shot Blast Stack	0.5	20.00	45.20	318.20	0.00	1.900	0.00	0.00	0.00	7.00	1.99	3.40	0.0133	0.0038	0.0065	1.1491	0.3267	0.5581	0.7460	0.6840	2.5700	0.0414	0.0118	0.0201	1.54	0.48	0.22
			3	Cold Form Stack	0.3	15.00	48.80	321.80	0.00	2.250	0.00	0.00	0.00	3.00	1.99	3.40	0.0068	0.0045	0.0077	0.5832	0.3869	0.6610	0.2490	0.4590	1.5600	0.0210	0.0139	0.0238	2.34	0.84	0.42
			4	Warm Form Stack	0.6	20.00	43.20	316.20	0.00	2.072	0.00	0.00	0.00	4.00	1.99	3.40	0.0083	0.0041	0.0070	0.7159	0.3562	0.6085	0.7460	0.6840	2.5700	0.0258	0.0128	0.0219	0.96	0.52	0.24
																													6.52	3.22	1.21
11	บริษัท ไซเดน (ประเทศไทย) จำกัด	9.36	1	Boiler No.1	0.3	6.00	103.00	376.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	19.83	3.94	3.30	0.01	0.00	0.00	0.6511	0.1294	0.1083	0.1240	0.2070	0.9330	0.0696	0.0138	0.0116	5.25	0.62	0.12
			2	Boiler No.2	0.3	6.00	101.00	374.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	19.98	2.59	3.37	0.01	0.00	0.00	0.6732	0.0873	0.1136	0.1240	0.2070	0.9330	0.0719	0.0093	0.0121	5.43	0.42	0.12
			3	Boiler No.3	0.3	6.00	99.00	372.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	16.01	3.96	5.26	0.01	0.00	0.00	0.5948	0.1471	0.1954	0.1240	0.2070	0.9330	0.0635	0.0157	0.0209	4.80	0.71	0.21
			4	Catalytic Waste Gas decomposition New Waste Gas Decomposition	0.3	6.00	104.00	377.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	9.83	2.67	3.30	0.00	0.00	0.00	0.3737	0.1015	0.1255	0.1240	0.2070	0.9330	0.0399	0.0108	0.0134	3.01	0.49	0.13
																													18.49	2.25	0.58
12	บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด	16.104	1	Si. Process: EF 75 M-1	0.40x0.40	15.00	100.60	373.60	0.00	0.482	0.00	0.00	0.00	6.90	1.10	0.30	0.003	0.001	0.000	0.2873	0.0458	0.0125	0.2490	0.459	1.5600	0.0178	0.0028	0.0008	1.15	0.10	0.01
			2	Si. Process: EF 75 M-2	0.40x0.40	15.00	100.20	373.20	0.00	0.834	0.00	0.00	0.00	1.30	2.40	0.30	0.001	0.002	0.000	0.0937	0.1729	0.0216	0.2490	0.459	1.5600	0.0058	0.0107	0.0013	0.38	0.38	0.01
			3	Si. Process: EF 75 M-3	0.40x0.40	15.00	114.30	387.30	0.00	0.472	0.00	0.00	0.00	54.60	5.50	68.10	0.026	0.003	0.032	2.2266	0.2243	2.7772	0.2490	0.459	1.5600	0.1383	0.0139	0.1725	8.94	0.49	1.78
			4	Si. Process: EF 75 M-4	0.40x0.40	15.00	82.40	355.40	0.00	0.540	0.00	0.00	0.00	14.30	4.30	41.90	0.008	0.002	0.023	0.6672	0.2006	1.9549	0.2490	0.459	1.5600	0.0414	0.0125	0.1214	2.68	0.44	1.25
			5	Si. Process: BF 15 P-2	0.40x0.40	15.00	71.00	344.00	0.00	0.502	0.00	0.00	0.00	16.30	0.90	2.60	0.008	0.000	0.001	0.7070	0.0390	0.1128	0.2490	0.459	1.5600	0.0439	0.0024	0.0070	2.84	0.09	0.07
			6	Si. Process: EF 15 P-3	0.40x0.40	15.00	52.40	325.40	0.00	0.515	0.00	0.00	0.00	2.40	0.20	10.50	0.001	0.000	0.005	0.1068	0.0089	0.4672	0.2490	0.459	1.5600	0.0066	0.0006	0.0290	0.43	0.02	0.30
			7	Si. Process: EF IS P-4	0.40x0.40	15.00	64.00	337.00	0.00	0.453	0.00	0.00	0.00	8.10	0.60	7.90	0.004	0.000	0.004	0.3170	0.0235	0.3092	0.2490	0.459	1.5600	0.0197	0.0015	0.0192	1.27	0.05	0.20
			8	Si. Process: EF 20 M-1	0.40x0.40	15.00	68.10	341.10	0.00	0.503	0.00	0.00	0.00	13.00	0.80	13.10	0.007	0.000	0.007	0.5650	0.0348	0.5693	0.2490	0.459	1.5600	0.0351	0.0022	0.0354	2.27	0.08	0.36
			9	La. Process: FJ & KL (1)	0.50x0.50	15.00	32.00	305.00	0.00	0.986	0.00	0.00	0.00	0.80	0.20	0.30	0.001	0.000	0.000	0.0682	0.0170	0.0256	0.2490	0.459	1.5600	0.0042	0.0011	0.0016	0.27	0.04	0.02
			10	La. Process: FJ & KL (2)	0.40x0.40	15.00	35.50	308.50	0.00	0.530	0.00	0.00	0.00	0.90	0.20	0.30	0.000	0.000	0.000	0.0412	0.0092	0.0137	0.2490	0.459	1.5600	0.0026	0.0006	0.0009	0.17	0.02	0.01
			11	Dr. Process: TE	0.40x0.40	15.00	35.60	308.60	0.00	0.980	0.00	0.00	0.00	2.90	0.20	0.30	0.003	0.000	0.000	0.2455	0.0169	0.0254	0.2490	0.459	1.5600	0.0152	0.0011	0.0016	0.99	0.04	0.02
			12	Steam Process: BS3	0.30x0.30	15.00	132.80	405.80	0.00	0.293	0.00	0.00	0.00	8.20	0.80	21.00	0.002	0.000	0.006	0.2076	0.0203	0.5316	0.2490	0.459	1.5600	0.0129	0.0013	0.0330	0.83	0.04	0.34
			13	Steam Process: BS4	0.30x0.30	15.00	169.20	442.20	0.00	0.237	0.00	0.00	0.00	21.30	0.20	5.20	0.005	0.000	0.001	0.4362	0.0041	0.1065	0.2490	0.459	1.5600	0.0271	0.0003	0.0066	1.75	0.01	0.07
			14	IHQ : IHQ	0.30x0.30	15.00	44.80	317.80	0.00	0.464	0.00	0.00	0.00	35.20	0.20	7.90	0.016	0.000	0.004	1.4112	0.0080	0.3167	0.2490	0.459	1.5600	0.0876	0.0005	0.0197	5.67	0.02	0.20
																													29.6402	1.7981	4.6437
13	บริษัทเคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด	28.7	1	Boiler No.1	0.35	7.00	109.00	382.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	2.13	13.00	0.00	0.001	0.004	0.000	0.0497	0.3033	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0017	0.0106	0.0000	0.70	6.19	0.00
			2	Boiler No.2	0.35	7.00	117.00	390.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	1.35	15.00	0.00	0.000	0.004	0.000	0.0315	0.3499	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0011	0.0122	0.0000	0.44	7.14	0.00
			3	Boiler No.3	0.35	7.00	118.00	391.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	1.44	21.00	0.00	0.000	0.006	0.000	0.0361	0.5262	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0013	0.0183	0.0000	0.51	10.74	0.00
			4	Exhaust Rotoclone Oven 50	0.25	10.00	71.00	344.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	2.44	2.00	0.00	0.001	0.001	0.000	0.1265	0.1037	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0044	0.0036	0.0000	1.78	2.12	0.00
			5	Jetzone Puff Exhaust	0.31	10.00	105.00	378.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	33.70	2.00	0.00	0.028	0.002	0.000	2.3876	0.1417	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0832	0.0049	0.0000	33.63	2.89	0.00
			6	Coat Rotocione Exhaust	0.35	10.00	66.00	339.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.00	16.10	0.20	0.00	0.031	0.000	0.000	2.6430	0.0328	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0921	0.0011	0.0000	37.23	0.67	0.00
			7	Jetzone Toast Exchaust	0.30	10.00	66.00	339.00	0.00	1.43	0.00	0.00	0.00	2.67	0.20	0.00	0.004	0.000	0.000	0.3299	0.0247	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0115	0.0009	0.0000	4.65	0.50	0.00
			8	Dry A Exhaust	0.35	10.00	53.00	326.00	0.00	0.95	0.00	0.00	0.00	2.18	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1789	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0062	0.0000	0.0000	2.52	0.00	0.00
			9	Dryer B Exchust	0.35	10.00	40.00	313.00	0.00	0.91	0.00	0.00	0.00	0.93	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0731	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0025	0.0000	0.0000	1.03	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			10	Jetzone Cooling Exhaust	0.50	10.00	50.00	323.00	0.00	4.04	0.00	0.00	0.00	9.45	0.00	0.00	0.038	0.000	0.000	3.2986	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.1149	0.0000	0.0000	46.46	0.00	0.00
			11	Coat Cooling Exhaust	0.45	10.00	52.00	325.00	0.00	1.94	0.00	0.00	0.00	7.50	0.00	0.00	0.015	0.000	0.000	1.2571	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0438	0.0000	0.0000	17.71	0.00	0.00
			12	Process 1 Plezum Steam	0.40	6.00	47.00	320.00	0.00	0.5	0.00	0.00	0.00	2.28	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0985	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0034	0.0000	0.0000	1.39	0.00	0.00
			13	Excbaust Cooling C/V Oven	0.30	10.00	47.00	320.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0314	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0011	0.0000	0.0000	0.44	0.00	0.00
			14	Apron 1	0.35	10.00	46.00	319.00	0.00	0.66	0.00	0.00	0.00	2.45	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1397	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0049	0.0000	0.0000	1.97	0.00	0.00
			15	Apron 2	0.35	10.00	34.00	307.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0557	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0019	0.0000	0.0000	0.78	0.00	0.00
			16	Apron 3	0.35	10.00	40.00	313.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	1.57	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0692	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	0.97	0.00	0.00
																													152.2028	30.2506	0.0000
14	บริษัท นิชินโบะ สมบูรณ์	26.4937	1	Dust Collector No.1	0.91	7.00	33.00	306.00	0.00	12.35	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.0124	0.0000	0.0000	1.0670	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0403	0.0000	0.0000	15.03	0.00	0.00
	ออโตโมทีฟ จำกัด		2	Dust Collector No.2	0.93	7.00	34.00	307.00	0.00	9.17	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.0110	0.0000	0.0000	0.9507	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0359	0.0000	0.0000	13.39	0.00	0.00
			3	Dust Collector No.3	0.93	7.00	42.00	315.00	0.00	9.28	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.0102	0.0000	0.0000	0.8820	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0333	0.0000	0.0000	12.42	0.00	0.00
			4	Dust Collector No.4	1.2	15.00	28.00	301.00	0.00	12.58	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.0013	0.0000	0.0000	0.1087	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0041	0.0000	0.0000	0.75	0.00	0.00
			5	Wet Scrubber No.2	0.77	8.00	31.00	304.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.0009	0.0000	0.0000	0.0778	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0029	0.0000	0.0000	1.10	0.00	0.00
			6	Wet Scrubber No.3	0.35	5.00	32.00	305.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0397	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0015	0.0000	0.0000	0.56	0.00	0.00
			7	Oven Stack	0.45	15.00	76.80	349.80	0.00	1.55	0.00	0.00	0.00	0.00	2.50	0.00	0.0000	0.0039	0.0000	0.0000	0.3348	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0126	0.0000	0.00	3.04	0.00
			8	Burner machine No.02	0.30 x 0.20	8.00	186.00	459.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	2.60	2.50	0.00	0.0009	0.0008	0.0000	0.0741	0.0713	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0028	0.0027	0.0000	1.04	1.45	0.00
			9	Burner machine No.03	0.30 x 0.20	8.00	198.00	471.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	2.00	2.50	0.00	0.0008	0.0011	0.0000	0.0726	0.0907	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0027	0.0034	0.0000	1.02	1.85	0.00
			10	Burner machine No.04	0.30 x 0.20	8.00	177.00	450.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	2.00	5.60	0.00	0.0010	0.0027	0.0000	0.0847	0.2371	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0032	0.0089	0.0000	1.19	4.84	0.00
			11	Burner machine No.06	0.30 x 0.20	8.00	176.00	449.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	3.30	11.20	0.00	0.0015	0.0049	0.0000	0.1255	0.4258	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0047	0.0161	0.0000	1.77	8.69	0.00
			12	Burner machine No.07	0.30 x 0.20	8.00	180.00	453.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	4.00	52.40	0.00	0.0012	0.0162	0.0000	0.1071	1.4035	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0040	0.0530	0.0000	1.51	28.64	0.00
			13	Burner machine No.08	0.30 x 0.20	8.00	169.00	442.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.80	16.30	0.00	0.0002	0.0049	0.0000	0.0207	0.4225	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0159	0.0000	0.29	8.62	0.00
																													50.08	57.14	0.00
15	บริษัท เจลลี เบลลี แคนดี้ คอมปานี	16.929	1	Boiler Stack No.1	0.6	11.50	140.00	413.00	0.00	1.25	0.00	0.00	0.00	0.50	4.52	0.00	0.00	0.01	0.00	0.0540	0.4877	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0032	0.0288	0.0000	0.22	1.06	0.00
	(ประเทศไทย) จำกัด		2	Boiler Stack No.2	0.6	11.50	140.90	413.90	0.00	1.25	0.00	0.00	0.00	23.60	20.70	0.00	0.03	0.03	0.00	2.5488	2.2356	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.1506	0.1321	0.0000	10.24	4.87	0.00
																													10.4530	5.9332	0.0000
16	บริษัท อาโอยาม่า ไทย จำกัด	44.593	1	QQ 6 (Quenching)	0.7	12.00	118.00	391.00	0.00	1.07	0.00	0.00	0.00	2.60	15.40	0.00	0.0028	0.0165	0.0000	0.2404	1.4237	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0054	0.0319	0.0000	0.97	3.10	0.00
			2	QQ 8 (Quenching)	0.7	12.00	126.00	399.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.00	0.20	2.20	0.00	0.0005	0.0053	0.0000	0.0420	0.4619	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0009	0.0104	0.0000	0.17	1.01	0.00
			3	QQ 8 (Tempering)	0.8x0.5	12.00	93.00	366.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.00	1.90	65.50	0.00	0.0046	0.1592	0.0000	0.3989	13.7519	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0089	0.3084	0.0000	1.60	29.96	0.00
			4	QQ9 (Quenching)	0.7	12.00	91.00	364.00	0.00	2.35	0.00	0.00	0.00	7.70	14.60	0.00	0.0181	0.0343	0.0000	1.5634	2.9644	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0351	0.0665	0.0000	6.28	6.46	0.00
			5	QQ9 (Tempering)	0.35x0.6	12.00	118.00	391.00	0.00	1.26	0.00	0.00	0.00	1.20	4.20	0.00	0.0015	0.0053	0.0000	0.1306	0.4572	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0029	0.0103	0.0000	0.52	1.00	0.00
			6	QQ 15 (Quenching)	0.80X0.50	12.00	64.00	337.00	0.00	2.09	0.00	0.00	0.00	0.40	2.00	0.00	0.0008	0.0042	0.0000	0.0722	0.3612	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0016	0.0081	0.0000	0.29	0.79	0.00
			7	QQ 16 (Quenching)	0.7	12.00	90.00	363.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.00	2.60	44.00	0.00	0.0063	0.1069	0.0000	0.5459	9.2379	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0122	0.2072	0.0000	2.19	20.13	0.00
			8	QQ 16 (Tempering)	0.80X0.50	12.00	77.00	350.00	0.00	6.95	0.00	0.00	0.00	0.30	3.70	0.00	0.0021	0.0257	0.0000	0.1801	2.2218	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0040	0.0498	0.0000	0.72	4.84	0.00
			9	Shot Blast (SA 5.6)	0.25	14.00	36.00	309.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	23.70	2.00	0.00	0.0123	0.0010	0.0000	1.0648	0.0899	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0239	0.0020	0.0000	4.28	0.20	0.00
			10	GM 6	0.55	14.00	33.00	306.00	0.00	2.38	0.00	0.00	0.00	0.20	3.60	0.00	0.0005	0.0086	0.0000	0.0411	0.7403	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0009	0.0166	0.0000	0.17	1.61	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			11	Boiler No. 4	0.2	12.00	120.00	393.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	10.40	53.90	0.00	0.0094	0.0485	0.0000	0.8087	4.1913	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0181	0.0940	0.0000	3.25	9.13	0.00
			12	Boiler No. 5	0.4	12.00	94.00	367.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	1.10	57.00	0.00	0.0006	0.0285	0.0000	0.0475	2.4624	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0011	0.0552	0.0000	0.19	5.36	0.00
			13	Boiler No. 6	0.3	12.00	96.00	369.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	0.50	18.60	0.00	0.0001	0.0028	0.0000	0.0065	0.2411	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0001	0.0054	0.0000	0.03	0.53	0.00
			14	JP01 (ลมร้อน)	0.3x0.3	22.00	80.00	353.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0415	0.0000	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	0.0009	0.0000	0.0000	0.03	0.00	0.00
			15	JP02 (ลมเย็น)	0.6x0.6	22.00	38.00	311.00	0.00	2.36	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1020	0.0000	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	0.0023	0.0000	0.0000	0.08	0.00	0.00
			16	FAC 4 A0Q5 (ปล่องเล็ก)	0.3	12.00	83.00	356.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.00	1.30	6.20	0.00	0.0007	0.0033	0.0000	0.0595	0.2839	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0013	0.0064	0.0000	0.24	0.62	0.00
			17	FAC 4 AOQ5 (ปล่องใหญ่)	0.7	12.00	42.00	315.00	0.00	2.50	0.00	0.00	0.00	0.70	2.00	0.00	0.0018	0.0050	0.0000	0.1512	0.4320	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0034	0.0097	0.0000	0.61	0.94	0.00
			18	FAC 4 ตู้อบ JIG	0.3	22.00	95.00	368.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	61.90	0.00	3.40	0.0310	0.0000	0.0017	2.6741	0.0000	0.1469	1.2400	2.1000	3.8900	0.0600	0.0000	0.0033	2.16	0.00	0.04
			19	เตา M ท้ายไลน์ (M4, M5, M6, M7, M8)	0.9x0.9	12.00	33.00	306.00	0.00	10.37	0.00	0.00	0.00	0.90	2.00	0.00	0.0093	0.0207	0.0000	0.8064	1.7919	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0181	0.0402	0.0000	3.24	3.90	0.00
			20	เตา M หัวไลน์ (M4, M5, M6, M7, M8)	0.9x0.9	12.00	35.00	308.00	0.00	6.05	0.00	0.00	0.00	0.40	2.00	0.00	0.0024	0.0121	0.0000	0.2091	1.0454	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0047	0.0234	0.0000	0.84	2.28	0.00
			21	MT 1 พ่นสี	0.30x0.40	8.00	36.00	309.00	0.00	1.48	0.00	0.00	0.00	1.60	0.00	0.00	0.0024	0.0000	0.0000	0.2046	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0046	0.0000	0.0000	1.65	0.00	0.00
			22	ปล่อง M10, MII ท้ายไลน์	0.7	15.00	31.00	304.00	0.00	5.30	0.00	0.00	0.00	1.10	2.00	0.00	0.0058	0.0106	0.0000	0.5037	0.9158	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0113	0.0205	0.0000	2.02	2.00	0.00
			23	ปล่อง M10, MI หัวไลน์	0.7	15.00	58.00	331.00	0.00	6.74	0.00	0.00	0.00	2.30	2.00	0.00	0.0155	0.0135	0.0000	1.3394	1.1647	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0300	0.0261	0.0000	5.38	2.54	0.00
			24	GM (SA. 5B)	0.5x0.5	14.00	37.00	310.00	0.00	0.87	0.00	0.00	0.00	17.30	3.70	0.00	0.0151	0.0032	0.0000	1.3004	0.2781	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0292	0.0062	0.0000	5.22	0.61	0.00
			25	GM หัวไลน์	0.4x0.4	13.00	43.00	316.00	0.00	1.38	0.00	0.00	0.00	13.60	2.00	0.00	0.0188	0.0028	0.0000	1.6216	0.2385	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0364	0.0053	0.0000	6.51	0.52	0.00
			26	GM ท้ายไลน์	0.4x0.5	13.00	50.00	323.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	15.20	2.00	0.00	0.0152	0.0020	0.0000	1.3133	0.1728	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.0295	0.0039	0.0000	5.27	0.38	0.00
																													53.9089	97.8822	0.0378
17	บริษัท สยาม เมทัล เทคโนโลยี จำกัด	34.66	1	Boiler No.1	0.3	6.00	155.00	428.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	4.42	127.01	1.02	0.003	0.085	0.001	0.2556	7.3521	0.0590	0.1240	0.2070	0.9330	0.0074	0.2121	0.0017	2.06	35.52	0.06
			2	Boiler No.2	0.4	6.00	133.40	406.40	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	4.40	135.11	1.10	0.003	0.080	0.001	0.2242	6.8875	0.0559	0.1240	0.2070	0.9330	0.0065	0.1987	0.0016	1.81	33.27	0.06
			3	Shot Blast New Up (A-17)	0.3	7.00	36.00	309.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	4.48	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.3061	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0088	0.0000	0.0000	2.47	0.00	0.00
			4	Nissan New Line (A-9)	0.4x0.4	20.00	36.00	309.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	2.05	0.02	1.05	0.002	0.000	0.001	0.2141	0.0020	0.1098	0.7460	0.6840	2.5700	0.0062	0.0001	0.0032	0.29	0.00	0.04
			5	Heat Treatment (A-10)	0.6	20.00	20.00	293.00	0.00	1.32	0.00	0.00	0.00	2.47	0.12	1.05	0.003	0.000	0.001	0.2811	0.0135	0.1198	0.7460	0.6840	2.5700	0.0081	0.0004	0.0035	0.38	0.02	0.05
			6	Heat Treatment (A-11)	0.9	20.00	20.00	293.00	0.00	5.86	0.00	0.00	0.00	1.19	9.41	1.05	0.007	0.055	0.006	0.6032	4.7634	0.5316	0.7460	0.6840	2.5700	0.0174	0.1374	0.0153	0.81	6.96	0.21
			7	ปล่อง2500 Ton New Line A-8	0.5	9.00	39.00	312.00	0.00	2.22	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.3265	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0094	0.0000	0.0000	2.63	0.00	0.00
			8	Shot Blast (A-15)	0.15	4.40	46.00	319.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.00	4.57	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.2406	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0069	0.0000	0.0000	3.87	0.00	0.00
			9	Shot Blast (A-1)	0.3	4.00	40.00	313.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	4.22	0.00	0.00	0.006	0.000	0.000	0.5103	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0147	0.0000	0.0000	8.20	0.00	0.00
			10	Shot Blast (A-2)	0.35	5.50	39.00	312.00	0.00	2.60	0.00	0.00	0.00	7.14	0.00	0.00	0.019	0.000	0.000	1.6030	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0463	0.0000	0.0000	25.77	0.00	0.00
			11	Shot Blast (A-6)	0.2	12.00	37.00	310.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	2.57	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0933	0.0000	0.0000	0.2490	0.459	1.5600	0.0027	0.0000	0.0000	0.37	0.00	0.00
			12	Shot Blast (A-7)	0.23	13.00	38.00	311.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	4.65	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1647	0.0000	0.0000	0.2490	0.459	1.5600	0.0048	0.0000	0.0000	0.66	0.00	0.00
			13	Shot Blast (A-4) Up	0.4	4.50	41.00	314.00	0.00	1.50	0.00	0.00	0.00	6.95	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.9010	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0260	0.0000	0.0000	14.49	0.00	0.00
			14	Surface Treatment (A-4)	0.5x0.5	6.00	36.00	309.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	5.26	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0136	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0004	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
			15	machining Isuzu & Nissan (A-19)	0.9	12	38.00	311.00	0.00	2.01	0.00	0.00	0.00	3.30	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.5738	0.0000	0.0000	0.2490	0.459	1.5600	0.0166	0.0000	0.0000	2.30	0.00	0.00
			16	Shot Blast Up Setter (A-18)	0.3	7	39.00	312.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	7.42	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.4549	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0131	0.0000	0.0000	3.67	0.00	0.00
			17	Shot Blast Up A-20 (New Line)	0.4x0.28	7	36.00	309.00	0.00	1.52	0.00	0.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.1236	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0036	0.0000	0.0000	1.00	0.00	0.00
			18	ปล่อง Forging A-5	0.6x0.6	6.00	40.00	313.00	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	2.84	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0784	0.0000	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0023	0.0000	0.0000	0.63	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			19	Machining (Hino) A-16	0.4x0.4	17.00	39.00	312.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.00	2.41	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.3366	0.0000	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0097	0.0000	0.0000	0.45	0.00	0.00
																													71.9717	75.7771	0.4194
18	บริษัท ไทยอาซาคาวา จำกัด	23.125	1	Heal Trealment : Stack No.1	0.4	6.00	117.00	390.00	0.00	2.67	0.00	0.00	0.00	2.88	4.03	0.00	0.0077	0.0108	0.0000	0.6656	0.9313	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0288	0.0403	0.0000	5.37	4.50	0.00
			2	Heal Trealment : Stack No.2	0.5	6.00	81.00	354.00	0.00	5.35	0.00	0.00	0.00	0.62	8.07	0.00	0.0033	0.0432	0.0000	0.2867	3.7315	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0124	0.1614	0.0000	2.31	18.03	0.00
			3	Heal Trealment : Stack No.3	0.7	6.00	91.00	364.00	0.00	6.39	0.00	0.00	0.00	2.10	9.68	0.00	0.0134	0.0619	0.0000	1.1593	5.3439	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0501	0.2311	0.0000	9.35	25.82	0.00
																													17.03	48.34	0.00
19	บริษัท ยามะเซอีไทย จำกัด	11.04	1	ปล่องเตา Copper Brazing No.1	0.2	6.00	129.00	402.00	0.00	0.373	0.00	0.00	0.00	21.00	6.20	0.00	0.0078	0.0023	0.0000	0.6768	0.1998	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0613	0.0181	0.0000	5.46	0.97	0.00
			2	ปล่องเตา Copper Brazing No.2	0.25	6.00	102.00	375.00	0.00	0.372	0.00	0.00	0.00	16.00	4.50	0.00	0.0060	0.0017	0.0000	0.5143	0.1446	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0466	0.0131	0.0000	4.15	0.70	0.00
			3	ปล่องเตา Copper Brazing No.3	0.2	6.00	104.00	377.00	0.00	0.337	0.00	0.00	0.00	19	4.7	0.00	0.0064	0.0016	0.0000	0.5532	0.1368	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0501	0.0124	0.0000	4.46	0.66	0.00
			4	ปล่องเตา Copper Brazing No.4	0.2	6.00	117.00	390.00	0.00	0.383	0.00	0.00	0.00	17.00	5.80	0.00	0.0065	0.0022	0.0000	0.5626	0.1919	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0510	0.0174	0.0000	4.54	0.93	0.00
			5	ปล่องเตา Copper Brazing No.5	0.2	6.00	96.00	369.00	0.00	0.369	0.00	0.00	0.00	15.00	4.10	0.00	0.0055	0.0015	0.0000	0.4782	0.1307	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0433	0.0118	0.0000	3.86	0.63	0.00
			6	ปล่องเตา Copper Brazing No.6	0.25	6.00	116.00	389.00	0.00	0.342	0.00	0.00	0.00	12.00	6.00	0.00	0.0041	0.0021	0.0000	0.3546	0.1773	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0321	0.0161	0.0000	2.86	0.86	0.00
			7	ปล่อง Vacuum	0.15	6.00	35.00	308.00	0.00	0.027	0.00	0.00	0.00	6.10	2.00	0.00	0.0002	0.0001	0.0000	0.0142	0.0047	0.0000	0.124	0.207	0.933	0.0013	0.0004	0.0000	0.11	0.02	0.00
																													25.43	4.76	0.00
20	บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี่	34	1	Paint Shop 1 : Body Oven & Furnace	0.50x0.50	12.00	34.00	307.00	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	3.06	2.00	0.00	0.0017	0.0011	0.0000	0.1481	0.0968	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0044	0.0028	0.0000	2.09	1.97	0.00
	(ประเทศไทย) จำกัด		2	Paint Shop 1 : Body Spray Booth Exhaust Booth 1	1.60x1.60	12.00	25.00	298.00	0.00	24.90	0.00	0.00	0.00	3.64	0.00	0.00	0.0906	0.0000	0.0000	7.8310	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.2303	0.0000	0.0000	110.30	0.00	0.00
			3	Paint Shop 1 : Exhaust Dust Setting Booth 1	1.00x1.00	15.00	28.00	301.00	0.00	10.90	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.0209	0.0000	0.0000	1.8082	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0532	0.0000	0.0000	12.56	0.00	0.00
			4	Paint Shop 1: Boiler No.1&7	0.3	12.00	116.00	389.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	6.54	28.00	0.00	0.0020	0.0084	0.0000	0.1695	0.7258	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0050	0.0213	0.0000	2.39	14.81	0.00
			5	Paint 2 : Boiler Stack No.3	0.38	10.00	106.00	379.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	3.24	6.00	0.00	0.0010	0.0018	0.0000	0.0840	0.1555	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0025	0.0046	0.0000	1.18	3.17	0.00
			6	Paint Shop 1 : Spray Booth	0.80x0.80	15.00	28.00	301.00	0.00	3.15	0.00	0.00	0.00	2.06	0.00	0.00	0.0065	0.0000	0.0000	0.5606	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0165	0.0000	0.0000	3.89	0.00	0.00
			7	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.1	0.75x0.75	15.00	33.00	306.00	0.00	7.26	0.00	0.00	0.00	10.30	0.00	0.00	0.0748	0.0000	0.0000	6.4608	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1900	0.0000	0.0000	44.87	0.00	0.00
			8	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.2	0.75x0.75	15.00	33.00	306.00	0.00	7.65	0.00	0.00	0.00	2.12	0.00	0.00	0.0162	0.0000	0.0000	1.4012	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0412	0.0000	0.0000	9.73	0.00	0.00
			9	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.3	0.40x0.40	15.00	34.00	307.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.00	2.91	0.00	0.00	0.0036	0.0000	0.0000	0.3067	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0090	0.0000	0.0000	2.13	0.00	0.00
			10	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.4	0.52x0.52	15.00	28.00	301.00	0.00	2.44	0.00	0.00	0.00	1.24	0.00	0.00	0.0030	0.0000	0.0000	0.2614	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0077	0.0000	0.0000	1.82	0.00	0.00
			11	Paint 2 : Boiler Stack No.2	0.38	10.00	107.00	380.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	3.40	49.00	0.00	0.0007	0.0108	0.0000	0.0646	0.9314	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0019	0.0274	0.0000	0.91	19.01	0.00
																													191.8543	38.9682	0.0000
21	บริษัทเอสเอชพีพี (ประเทศไทย) จำกัด	43	1	LPC HEAF (Line 5-6)	0.5	15.00	40.00	313.00	0.00	1.46	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.001	0.003	0.008	0.0631	0.2512	0.6615	0.2490	0.4590	1.5600	0.0015	0.0058	0.0154	0.25	0.55	0.42
			2	QA HEAF	0.25	40.00	37.00	310.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.000	0.001	0.002	0.0187	0.0744	0.1959	3.3600	4.7800	12.1300	0.0004	0.0017	0.0046	0.01	0.02	0.02
			3	Burnner hood @Welding workshop	0.3	7.00	40.00	313.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	2.90	3.16	5.24	0.001	0.001	0.001	0.0516	0.0562	0.0932	0.1240	0.2070	0.9330	0.0012	0.0013	0.0022	0.42	0.27	0.10
			4	PPO dust collector	0.6	5.00	30.00	303.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	7.30	0.00	0.00	0.007	0.000	0.000	0.5934	0.0000	0.0000	0.6220	0.0591	0.3340	0.0138	0.0000	0.0000	0.95	0.00	0.00
			5	General Dust Collector	0.74	15.00	30.00	303.00	0.00	5.32	0.00	0.00	0.00	54.60	0.00	0.00	0.291	0.000	0.000	25.1046	0.0000	0.0000	0.2490	0.4590	1.5600	0.5838	0.0000	0.0000	100.82	0.00	0.00
																													102.4509	0.8344	0.5401

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
22	บริษัท เด็ดตรา แพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด	36.7	1	Mixing room	0.5	12.00	34.00	307.00	0.00	1.41	0.00	0.00	0.00	0.61	0.20	0.30	0.0009	0.0003	0.0004	0.0743	0.0244	0.0365	0.1440	0.1100	1.5600	0.0020	0.0007	0.0010	0.52	0.22	0.02
			2	Exhaust from Lamination	0.35	12.00	35.00	308.00	0.00	2.41	0.00	0.00	0.00	2.13	0.20	0.00	0.0051	0.0005	0.0000	0.4435	0.0416	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0121	0.0011	0.0000	3.08	0.38	0.00
			3	Straw Production : Extruder-Extruder Exhaust	1.00x0.65	5.00	36.00	309.00	0.00	4.20	0.00	0.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.0014	0.0000	0.0000	0.1198	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0033	0.0000	0.0000	1.69	0.00	0.00
																													5.2827	0.6001	0.0234
23	บริษัท โควะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย)	9.3	1	Gas Generator Stack2	0.5	10.00	72.00	345.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	1.810	2.465	3.403	0.0002	0.0003	0.0004	0.0203	0.0277	0.0382	0.071	0.049	0.933	0.0022	0.0030	0.0041	0.29	0.57	0.04
			2	Gas Generator Stack4	0.5	10.00	68.00	341.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	1.610	2.239	3.403	0.0002	0.0002	0.0004	0.0153	0.0213	0.0323	0.071	0.049	0.933	0.0016	0.0023	0.0035	0.22	0.43	0.03
			3	Stack F1	0.5	10.00	58.00	331.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	1.330	2.107	3.403	0.0008	0.0013	0.0021	0.0724	0.1147	0.1852	0.071	0.049	0.933	0.0078	0.0123	0.0199	1.02	2.34	0.20
			4	Stack F2 + F3	0.5	10.00	48.00	321.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	1.530	3.085	3.403	0.0008	0.0016	0.0017	0.0674	0.1359	0.1499	0.071	0.049	0.933	0.0072	0.0146	0.0161	0.95	2.77	0.16
			5	Stack F4+ F5	0.5	10.00	49.00	322.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	1.870	3.029	3.403	0.0009	0.0014	0.0016	0.0759	0.1230	0.1382	0.071	0.049	0.933	0.0082	0.0132	0.0149	1.07	2.51	0.15
			6	Stack F6	0.5	10.00	52.00	325.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.150	1.994	3.403	0.0001	0.0007	0.0013	0.0048	0.0637	0.1088	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0069	0.0117	0.07	1.30	0.12
			7	Stack F7 + F8	0.5	10.00	68.00	341.00	0.00	0.29	0.00	0.00	0.00	0.15	1.994	3.403	0.0000	0.0006	0.0010	0.0038	0.0500	0.0853	0.071	0.049	0.933	0.0004	0.0054	0.0092	0.05	1.02	0.09
			8	Stack F9 + F10	0.5	10.00	65.00	338.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	1.03	2.352	3.403	0.0004	0.0008	0.0012	0.0311	0.0711	0.1029	0.071	0.049	0.933	0.0033	0.0076	0.0111	0.44	1.45	0.11
			9	Stack F11	0.5	10.00	68.00	341.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	1.8	2.258	3.403	0.0009	0.0011	0.0017	0.0762	0.0956	0.1441	0.071	0.049	0.933	0.0082	0.0103	0.0155	1.07	1.95	0.15
			10	Stack F12+V3	0.5	10.00	65.00	338.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	1.5	3.311	3.403	0.0006	0.0014	0.0014	0.0531	0.1173	0.1205	0.071	0.049	0.933	0.0057	0.0126	0.0130	0.75	2.39	0.13
			11	Stack Boiler	0.15	10.00	79.00	352.00	0.00	0.05	0.00	0.00	0.00	1.22	4.007	3.403	0.0001	0.0002	0.0002	0.0053	0.0173	0.0147	0.071	0.049	0.933	0.0006	0.0019	0.0016	0.07	0.35	0.02
			12	Stack T1+T2	0.5	10.00	58.00	331.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	1.820	0.000	0.000	0.0005	0.0000	0.0000	0.0440	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0047	0.0000	0.0000	0.62	0.00	0.00
			13	Stack T3+T4	0.5	10.00	62.00	335.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	1.710	0.000	0.000	0.0005	0.0000	0.0000	0.0458	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0049	0.0000	0.0000	0.65	0.00	0.00
			14	Stack T5+T6	0.5	10.00	63.00	336.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	1.140	0.000	0.000	0.0004	0.0000	0.0000	0.0305	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0033	0.0000	0.0000	0.43	0.00	0.00
			15	Stack V1+V2	0.5	10.00	58.00	331.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	0.150	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0053	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			16	Dust Collector Shot Blast 1	0.2	10.00	38.50	311.50	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	1.430	0.000	0.000	0.0008	0.0000	0.0000	0.0717	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0077	0.0000	0.0000	1.01	0.00	0.00
			17	Dust Collector Shot Blast 2	0.2	10.00	38.30	311.30	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	1.500	0.000	0.000	0.0008	0.0000	0.0000	0.0700	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0075	0.0000	0.0000	0.99	0.00	0.00
			18	Stack Shot Peening 1	0.2	10.00	36.50	309.50	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	1.450	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0100	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0011	0.0000	0.0000	0.14	0.00	0.00
			19	Stack Shot Peening 2	0.2	10.00	36.30	309.30	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	1.520	0.000	0.000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0118	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0013	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
			20	Stack Shot Peening 3	0.2	10.00	37.60	310.60	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	2.090	0.000	0.000	0.0003	0.0000	0.0000	0.0235	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0025	0.0000	0.0000	0.33	0.00	0.00
																													10.3990	17.0942	1.2007
24	บริษัท คันไซ เรซิน (ประเทศไทย) จำกัด	20.1	1	ปล่อง Oil Roiler 1	0.42	19.80	111.30	384.30	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	4.07	136.45	0.00	0.0023	0.0778	0.0000	0.2005	6.7199	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0100	0.3343	0.0000	0.27	9.82	0.00
			2	ปล่อง Oil Boiler 2	0.6	17.00	249.10	522.10	0.00	1.70	0.00	0.00	0.00	4.63	60.46	0.00	0.0079	0.1028	0.0000	0.6805	8.8801	0.0000	0.7460	0.6840	2.5700	0.0339	0.4418	0.0000	0.91	12.98	0.00
			3	ปล่อง Oil Boiler 3	0.97	25.00	91.60	364.60	0.00	3.10	0.00	0.00	0.00	3.62	70.12	0.00	0.0112	0.2174	0.0000	0.9698	18.7805	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	0.0482	0.9344	0.0000	0.78	8.94	0.00
			4	ปล่อง Dust Collector 1 (Outlet)	0.15	5.00	36.00	309.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	2.41	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0416	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0021	0.0000	0.0000	0.67	0.00	0.00
			5	ปล่อง Dust Collector 2 (Outlet)	0.6	9.10	36.00	309.00	0.00	2.62	0.00	0.00	0.00	2.61	0.00	0.00	0.0068	0.0000	0.0000	0.5913	0.0000	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	0.0294	0.0000	0.0000	0.48	0.00	0.00
			6	ปล่อง Dust Collector 3 (Outlet)	0.25	10.60	30.00	303.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	4.02	0.00	0.00	0.0024	0.0000	0.0000	0.2049	0.0000	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	0.0102	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
																													3.2737	31.7500	0.0000

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
25	บริษัท โยโกฮามา รับเบอร์ (ประเทศไทย)	15.66	1	Hose Cut Stack	0.15	7.00	37.00	310.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.0004	0.0000	0.0000	0.0377	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0024	0.0000	0.0000	0.61	0.00	0.00
			2	Hose Buff Stack	0.15	7.00	33.00	306.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	1.42	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0270	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0017	0.0000	0.0000	0.43	0.00	0.00
			3	Proof test BH Stack	0.15	1.50	30.00	303.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	2.88	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0274	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0017	0.0000	0.0000	0.44	0.00	0.00
																													1.4807	0.0000	0.0000
26	บริษัท อัลวา อะลูมิเนียม จำกัด	21.77	1	ปล่องระบายจากเตาหลอมโรตารี่ (Inlet)	1.3	24.00	90.00	363.00	0.00	19.00	0.00	0.00	0.00	15.39	0.00	0.00	0.2924	0.0000	0.0000	25.2609	0.0000	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	1.1604	0.0000	0.0000	20.37	0.00	0.00
			2	ปล่องระบายจากเตาหลอมโรตารี่ (Outlet) (1)	2.5	25.00	87.00	360.00	0.00	35.46	0.00	0.00	0.00	0.36	1.88	0.00	0.0127	0.0667	0.0000	1.0968	5.7660	0.0000	1.2400	2.1000	3.8900	0.0504	0.2649	0.0000	0.88	2.75	0.00
			3	ปล่อง Generator	0.15	4.00	150.00	423.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	13.62	11.86	2.62	0.0014	0.0012	0.0003	0.1177	0.1024	0.0226	0.0622	0.0591	0.3340	0.0054	0.0047	0.0010	1.89	1.73	0.07
																													23.1486	4.4788	0.0678
27	บริษัท วีสทีออน ออโตโมทีฟ อิเลคทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด เปลี่ยนชื่อจากทบริษัท เรย์เดล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	30.04	1	Oven Stack	0.3	4.00	33.00	306.00	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	2.49	0.00	0.00	0.0018	0.0000	0.0000	0.1549	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0052	0.0000	0.0000	2.49	0.00	0.00
																													2.4903	0.0000	0.0000
28	บริษัท ซันลิท (ประเทศไทย) จำกัด	6.82	1	Section : PDF1 : Boiler	0.3	7.00	158.00	431.00	0.00	0.15	0.0000	0.0000	0.0000	3.6500	64.0000	0.0000	0.00	0.01	0.00	0.0473	0.8294	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0069	0.1216	0.0000	0.67	16.93	0.00
			2	Section : PDF1 : Anneal Oven#1	0.25	6.30	156.00	429.00	0.00	0.11	0.0000	0.0000	0.0000	11.9000	0.1000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.1131	0.0010	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0166	0.0001	0.0000	1.59	0.02	0.00
			3	Section : PDF1 : Anneal Oven#2	0.09	6.00	68.00	341.00	0.00	0.004	0.0000	0.0000	0.0000	2.9100	2.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.0010	0.0007	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0001	0.0000	0.01	0.01	0.00
			4	Section : PDF1 ; Bonde	0.40x0.40	6.00	33.00	306.00	0.00	0.86	0.0000	0.0000	0.0000	4.0700	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.3024	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0443	0.0000	0.0000	4.26	0.00	0.00
			5	Section : PDF1 : Lubrication	0.55	6.30	32.00	305.00	0.00	2.98	0.0000	0.0000	0.0000	3.3800	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00	0.8703	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1276	0.0000	0.0000	12.26	0.00	0.00
			6	Section : PDF1 : Heat Treatment (T6-1)	0.51	5.00	41.00	314.00	0.00	0.36	0.0000	0.0000	0.0000	0.7300	0.2000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.0227	0.0062	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0033	0.0009	0.0000	0.32	0.13	0.00
			7	Section : PDF1 : Heat Treatment (T6-2)	0.51	5.00	64.00	337.00	0.00	0.33	0.0000	0.0000	0.0000	1.3400	0.1000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.0382	0.0029	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0056	0.0004	0.0000	0.54	0.06	0.00
																													19.6478	17.1460	0.0000
29	บริษัท ยานาก่า เทคโนพ่อร์จ	27.175	1	Press 2000T-A	0.7	12.00	38.00	311.00	0.00	3.79	0.0000	0.0000	0.0000	6.4000	1.8820	2.6200	0.02	0.01	0.01	2.0957	0.6163	0.8579	0.144	0.110	1.560	0.0771	0.0227	0.0316	14.55	5.60	0.55
	(ไทยแลนด์) จำกัด (EH-04)		2	Press 2000T-D	0.75	12.00	37.00	310.00	0.00	4.22	0.0000	0.0000	0.0000	5.7000	1.8820	2.6200	0.02	0.01	0.01	2.0783	0.6862	0.9553	0.144	0.110	1.560	0.0765	0.0253	0.0352	14.43	6.24	0.61
			3	Press 2000T-E	0.6	15.00	38.00	311.00	0.00	2.75	0.0000	0.0000	0.0000	4.8000	1.8820	2.6200	0.01	0.01	0.01	1.1405	0.4472	0.6225	0.144	0.110	1.560	0.0420	0.0165	0.0229	7.92	4.07	0.40
			4	Dust Collector Die-Shop	0.7	12.00	32.00	305.00	0.00	4.80	0.0000	0.0000	0.0000	3.4000	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00	1.4100	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0519	0.0000	0.0000	9.79	0.00	0.00
			5	Dust Collector Production 3	0.87	12.00	33.00	306.00	0.00	7.54	0.0000	0.0000	0.0000	3.0000	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00	1.9544	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0719	0.0000	0.0000	13.57	0.00	0.00
																													60.27	15.91	1.56
30	บริษัทโกลบอล อีโค-แคน สต็อค (ประเทศไทย) จำกัด	63.75	1	หม้อไอน้ำ	0.4	12.00	148.00	421.00	0.00	0.26	0.0000	0.0000	0.0000	0.8000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.0180	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0003	0.0000	0.0000	0.12	0.00	0.00
																													0.12	0.00	0.00
31	บริษัท เบ็นไมเยอร์ เคมีคอลส์ (ที) จำกัด	9.05	1	ปล่องห้องปั๊มน้ำมันดับเพลิง	0.1	5.00	82.00	355.00	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.0000	58.7120	3.4320	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.1522	0.1522	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.0168	0.0168	0.00	3.11	0.16
																													0.00	3.11	0.16
32	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ระยอง จำกัด	9.736	1	Fume Extraction Stack	1.1	20.00	37.00	310.00	0.00	5.51	0.00	0.00	0.00	0.0600	0.1900	0.2600	0.00	0.00	0.00	0.0286	0.0905	0.0905	0.430	0.164	2.570	0.0029	0.0093	0.0093	0.07	0.55	0.04
			2	Plating Oven Stack	0.18	20.00	37.00	310.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.5600	0.1900	0.2600	0.00	0.00	0.00	0.0121	0.0041	0.0041	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0004	0.0004	0.03	0.03	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			3	New Dust Collector Stack	0.18	15.00	32.00	305.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	0.5200	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.0081	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0008	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			4	New Fume Extraction Stack	0.5	20.00	35.00	308.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.00	0.1900	0.1900	0.2600	0.00	0.00	0.00	0.0154	0.0154	0.0154	0.430	0.164	2.570	0.0016	0.0016	0.0016	0.04	0.09	0.01
			5	Battery Charging Stack	0.25	8.00	33.00	306.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.2600	0.00	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00
																													0.19	0.67	0.04
33	บริษัท นาคากาวา ซีเกียว (ไทยแลนด์) จำ	12	1	Oven process	0.2	15.00	38.00	311.00	0.00	4.88	0.00	0.00	0.00	18.0000	4.8930	3.4060	0.09	0.02	0.02	7.5894	2.0630	1.4361	0.0710	0.049	0.933	0.6324	0.1719	0.1197	106.89	42.10	1.54
																													106.89	42.10	1.54
34	บริษัม ซัมมิท อีโรทานิ ซูกิฮาร่า จำกัด	2.25	1	Wet Scrulder Stack	0.7	9.00	33.00	306.00	0.00	7.546	0.00	0.00	0.00	1.9000	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00	1.2388	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.5506	0.0000	0.0000	17.45	0.00	0.00
																													17.45	0.00	0.00
35	บริษัท ทาเคดะอุตสาหรรม (ไทยแลนด์) จำ	10.353	1	Welding Machine	0.3	7.00	32.00	305.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	1.368	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00	0.0272	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0026	0.0000	0.0000	0.38	0.00	0.00
36	บริษัทไทยซัมมิทพลาสเทค จำกัด	29.6537	1	Boiler BL.01	0.3	12.00	223.00	496.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	6.10	68.60	3.40	0.00	0.02	0.00	0.1476	1.6596	0.0823	0.144	0.110	1.560	0.0050	0.0560	0.0028	1.02	15.09	0.05
	(สาขา 2)		2	Boiler BL.02	0.3	12.00	160.00	433.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	2.90	38.00	3.40	0.00	0.01	0.00	0.0702	0.9193	0.0823	0.144	0.110	1.560	0.0024	0.0310	0.0028	0.49	8.36	0.05
			3	Boiler BL.03	0.45	12.00	190.00	463.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.10	68.00	3.40	0.00	0.04	0.00	0.0054	3.6426	0.1821	0.144	0.110	1.560	0.0002	0.1228	0.0061	0.04	33.11	0.12
			4	ปล่อง Primer Booth AB02	1.2x1.20	15.00	28.00	301.00	0.00	20.59	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.8895	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0300	0.0000	0.0000	6.18	0.00	0.00
			5	ปล่อง Primer Booth AB03	0.20x0.20	15.00	30.00	303.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0083	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0003	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			6	ปล่อง AE Booth AB01	0.70x0.70	15.00	32.00	305.00	0.00	5.02	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.3904	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0132	0.0000	0.0000	2.71	0.00	0.00
			7	Base Booth AB-06	1.20x1.20	15.00	33.00	306.00	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.01	0.00	0.00	0.4935	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0166	0.0000	0.0000	3.43	0.00	0.00
			8	Clear Booth AB-11	1.20x1.21	15.00	30.00	303.00	0.00	4.78	0.00	0.00	0.00	4.40	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.8172	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0613	0.0000	0.0000	12.62	0.00	0.00
			9	Clear Mixing Room AB-09	0.25x0.26	15.00	31.00	304.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0254	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0009	0.0000	0.0000	0.18	0.00	0.00
			10	Spot Repair Booth	0.50x0.50	15.00	33.00	306.00	0.00	3.22	0.00	0.00	0.00	6.90	0.00	0.00	0.02	0.00	0.00	1.9196	0.0000	0.0000	0.144	0.110	1.560	0.0647	0.0000	0.0000	13.33	0.00	0.00
																													40.0482	56.5590	0.2222
37	บริษัท บาร์เบ่ (ไทยแลนด์) จำกัด	7.865	1	Big bag exhaust stack 1	0.3	10.00	38.00	311.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.80	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0072	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0009	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
			2	Big bag exhaust stack 2	0.3	10.00	36.00	309.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0045	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			3	DC-30 exhaust stack	0.3	10.00	39.00	312.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0160	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0020	0.0000	0.0000	0.23	0.00	0.00
			4	DC-41 exhaust stack	0.25	10.00	34.00	307.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.0186	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	0.26	0.00	0.00
																													0.6513	0.0000	0.0000
38	บริษัท โอซากะราชิ (ประเทศไทย) จำกัด	20	1	Boiler	0.36	5.00	160.30	433.30	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	5.47	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.2316	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0116	0.0000	0.0000	3.26	0.00	0.00
																													3.2617	0.0000	0.0000
39	บริษัท ไอ-คอนส์ เอเชีย จำกัด	4.896	1	ปล่องระบายอากาศ	0.5	18.00	50.37	323.37	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	0.19	2.00	8.04	0.000	0.001	0.005	0.0103	0.1087	0.4369	0.144	0.110	1.560	0.0021	0.0222	0.0892	0.07	0.99	0.28
																													0.0717	0.9881	0.2801

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
40	บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์)	17.17	1	Slack 1: Line Flux Denso	0.40x0.40	12.00	51.00	324.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.81	0.20	0.30	0.001	0.000	0.000	0.0874	0.0062	0.0093	0.0710	0.049	0.933	0.0051	0.0004	0.0005	1.23	0.13	0.01
			2	Stack 2 : Line Flux Denso	0.25	12.00	39.00	312.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	5.20	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.2606	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	3.67	0.00	0.00
			3	Stack 3 : Line Flux Denso	0.2	12.00	42.00	315.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	14.40	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.2613	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	3.68	0.00	0.00
			4	Stack 4 : Line EVFG	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1393	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0081	0.0000	0.0000	1.96	0.00	0.00
			5	Stack 5 : Line EVFC	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	2.61	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1601	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0093	0.0000	0.0000	2.26	0.00	0.00
			6	Stack 6 : Line Fuse	0.35	12.00	31.00	304.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0917	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0053	0.0000	0.0000	1.29	0.00	0.00
																													14.0896	0.1270	0.0100
41	บจ.ไทยู อินดัสทรีส์ (ไทยแลนด์)	4.0025	1	Oven Pleat Stack	0.5x0.5	5.00	37.00	310.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0706	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0176	0.0000	0.0000	1.13	0.00	0.00
			2	Dust Collector Stack	0.5x0.6	5.00	39.00	312.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0708	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0177	0.0000	0.0000	1.14	0.00	0.00
			3	Oven AG Stack	0.40x0.40	5.00	67.00	340.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0354	0.0000	0.0000	0.0622	0.0591	0.3340	0.0089	0.0000	0.0000	0.57	0.00	0.00
																													2.8434	0.0000	0.0000
42	บริษัท เคซี อัลเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.5	1	Dust Zinc Collector	0.80	12.00	31.00	304.00	0.00	1.66	0.00	0.00	0.00	0.87	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.1248	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0357	0.0000	0.0000	1.76	0.00	0.00
			2	Wet Scrubber Flux	0.40	12.00	27.00	300.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0923	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0264	0.0000	0.0000	1.30	0.00	0.00
																													3.0571	0.0000	0.0000
43	บริษัท ซีซีไอ ออโตโมทีฟ โปรดักส์ จำกัด	4.97	1	ระบบท่ออากาศ	0.25	10.00	31.73	304.73	0.00	0.185	0.00	0.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0068	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0014	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
																													0.0961	0.0000	0.0000
44	บริษัท โฟเรอเซีย อิมิลชัน คอนโทรล เทค	11	1	Hood Duct Emission Stack (Beside Area Keep Hazardous Waste)	0.73	11.00	28.00	301.00	0.00	5.74	0.00	0.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.023	0.000	0.000	1.9837	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1803	0.0000	0.0000	13.78	0.00	0.00
			2	QA Lab Exhaust Hood Stack	0.25	11.00	23.00	296.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0467	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0042	0.0000	0.0000	0.32	0.00	0.00
																													14.1000	0.0000	0.0000
45	บริษัท มิตซุย ไฮยีนแมททีเรียลส์ (ประเทศ	31	1	6SB Plant Dhe Incinerator Stack	0.2	18.00	165.00	438.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.00	8.00	0.30	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.0484	0.0018	0.430	0.164	2.570	0.0000	0.0016	0.0001	0.00	0.30	0.00
			2	6SB Plant Sto Dscharge Stach (TK 1112)	0.27	1.00	36.00	309.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.1204	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0039	0.0000	0.0000	1.70	0.00	0.00
			3	6SB Plant : Monomer Exhaust A	0.25	18.00	45.00	318.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	1.77	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0505	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0016	0.0000	0.0000	0.12	0.00	0.00
			4	6SB Plant : Monomer Exhaust. B	0.25	18.00	41.00	314.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	7.35	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1969	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0064	0.0000	0.0000	0.46	0.00	0.00
			5	6SB Plant : Monomer Bxhaust E	0.25	18.00	43.00	316.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.98	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0254	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0008	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			6	6SH Plant . Fecycle Machine Exhaust	0.70x0.70	5.00	36.00	309.00	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	1.19	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0740	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	1.04	0.00	0.00
			7	6SB Plans Stlo Discbarge Stack (TK-11131	0.27	3.00	35.00	308.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0300	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0010	0.0000	0.0000	0.42	0.00	0.00
			8	6SE Plant Silo Discharge Stach (T3-1114)	0.27	1.00	35.00	308.00	0.00	0.72	0.00	0.00	0.00	1.14	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0709	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0023	0.0000	0.0000	1.00	0.00	0.00
			9	6SE Plant Silo Discharge Stach (T3-1111)	0.27	1.00	36.00	309.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	1.49	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0425	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0014	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			10	SB ant Moncmes Exhanst A	0.25	18.00	36.00	309.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0465	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0015	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
			11	7SB Plant Monomer Exiaust B	0.25	18.00	40.00	313.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	4.04	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.1257	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0041	0.0000	0.0000	0.29	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			12	7SB Plant Moncmer Exbaust D	0.32	18.00	36.00	309.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	5.55	0.00	0.00	0.003	0.000	0.000	0.2589	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0084	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			13	5B Plant Vacuur Bicwer No.	0.1	18.00	45.00	318.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.63	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0099	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0003	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			14	7SB Plant Vacoun Blowet No 2	0.1	18.00	55.00	328.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0060	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00
			15	7SB Flant Vacuuns Blower No 3	0.1	18.00	46.00	319.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.70	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0103	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0003	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			16	7SB Flant Sto Dischage Stck	0.3	18.00	37.00	310.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	4.71	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0732	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0024	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
			17	BF Plant Prary Blower hoe 51	0.1	8.00	55.00	328.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0074	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.10	0.00	0.00
			18	HF Plant Sacondary Blower line 51	0.09	6.00	56.00	329.00	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	1.7	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0118	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0004	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
			19	BF Pant Primary Blower ling 52	0.1	6.00	60.00	333.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	0.93	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0209	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0007	0.0000	0.0000	0.29	0.00	0.00
			20	BF Plan; Secendary Blower Ime 52	0.09	6.00	51.00	324.00	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0056	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.08	0.00	0.00
			21	PF Plant Frimary Blower Lane 53	0.1	8.00	60.00	333.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	1.22	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0190	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.27	0.00	0.00
			22	BF Pant Secodary blower line 53	0.08	8.00	57.00	330.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	2.69	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0209	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0007	0.0000	0.0000	0.29	0.00	0.00
			23	BF Planc Cyelore No 1 line 53	0.3	8.00	84.00	357.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0398	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0013	0.0000	0.0000	0.56	0.00	0.00
			24	EF Plant Cyclone Ne 2 Lne 51	0.3	8.00	50.00	323.00	0.00	0.49	0.00	0.00	0.00	1.43	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0605	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0020	0.0000	0.0000	0.85	0.00	0.00
			25	BF Plant Cyclone No 3 tne 52.	0.3	8.00	52.00	325.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	1.06	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0284	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0009	0.0000	0.0000	0.40	0.00	0.00
			26	BF Pant Cycione No 4 tine 52	0.3	8.00	80.00	353.00	0.00	0.31	0.00	0.00	0.00	7.43	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1990	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0064	0.0000	0.0000	2.80	0.00	0.00
			27	BF Plsnt Cyclone (CY-3101) Lire 53	0.3	7.00	42.00	315.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0112	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0004	0.0000	0.0000	0.16	0.00	0.00
			28	BF Plant Cycione (CY-3102) Line 53	0.3	7.00	81.00	354.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	1.19	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0236	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	0.33	0.00	0.00
			29	BF Flant Dust Colleetor line 51&62	0.3	8.00	42.00	315.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0087	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0003	0.0000	0.0000	0.12	0.00	0.00
			30	BF Plant Dust Collaetdr Luve 52	0.3	7.00	38.00	311.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0165	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.23	0.00	0.00
			31	BF Plant Prnung Unit lune 62	0.9	8.00	61.00	334.00	0.00	3.86	0.00	0.00	0.00	1.42	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.4736	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0153	0.0000	0.0000	6.67	0.00	0.00
			32	HF Pant Dehumned Dityng No1 Isne 53	0.09	3.00	47.00	320.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.1	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0014	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0000	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			33	BF Dlant Dehumned Difyng No 2 Line 53	0.09	3.00	52.00	325.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0075	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
			34	5B duct Beam C	1.6	18.00	56.00	329.00	0.00	11.0721	0.00	0.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.008	0.000	0.000	0.6792	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0219	0.0000	0.0000	1.58	0.00	0.00
			35	5B duct Beam C	1.6	18.00	45.00	318.00	0.00	12.72	0.00	0.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.010	0.000	0.000	0.8905	0.0000	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0287	0.0000	0.0000	2.07	0.00	0.00
			36	Tonomer Exhaust Fan stack line 51	0.660x0.560	10.00	34.00	307.00	0.00	3.81	0.00	0.00	0.00	0.61	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.2007	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0065	0.0000	0.0000	2.83	0.00	0.00
			37	Ionomer Exhaust Fan stack line 52 (F9]	0.500x0.500	8.00	39.00	312.00	0.00	2.82	0.00	0.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.1022	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0033	0.0000	0.0000	1.44	0.00	0.00
			38	Ionomer Exhaust Fan stack line 53	0.665x0.665	8.00	35.00	308.00	0.00	3.86	0.00	0.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1401	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0045	0.0000	0.0000	1.97	0.00	0.00
			39	SSB Extruder Exhaust	0.55	7.00	54.00	327.00	0.00	5.45	0.00	0.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.3907	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0126	0.0000	0.0000	5.50	0.00	0.00
																													35.4790	0.2950	0.0007

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
46	บริษัท ยังซิน เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	23.3145	1	Wet scrubber Zone 2 [Heat treatment]	0.6	15.00	36.00	309.00	0.00	2.55	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.001	0.005	0.013	0.1101	0.4380	1.1533	0.1440	0.1100	1.5600	0.0047	0.0188	0.0495	0.76	3.98	0.74
			2	Heat treatment zone 2	0.6	15.00	50.00	323.00	0.00	1.47	0.00	0.00	0.00	0.50	3.39	5.24	0.001	0.005	0.008	0.0634	0.4296	0.6640	0.1440	0.1100	1.5600	0.0027	0.0184	0.0285	0.44	3.91	0.43
			3	Boiler	0.2	7.00	245.00	518.00	0.00	0.16	0.00	0.00	0.00	0.00	97.19	4.25	0.000	0.016	0.001	0.0000	1.3669	0.0598	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0586	0.0026	0.00	27.90	0.06
			4	A/C Tower Zone 3 [GEOMET]	0.6	15.00	55.00	328.00	0.00	5.03	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.003	0.010	0.026	0.2174	0.8654	2.2788	0.1440	0.1100	1.5600	0.0093	0.0371	0.0977	1.51	7.87	1.46
																													2.7143	43.6500	2.6898
47	บริษัท อาร์พีที เอเชีย จำกัด	4.392	1	Boiler	0.55	13.00	130.00	403.00	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	0.50	32.98	5.24	0.000	0.025	0.004	0.0328	2.1656	0.3441	0.1440	0.1100	1.5600	0.0075	0.4931	0.0783	0.23	19.69	0.22
																													0.2280	19.6873	0.2206
48	บริษัท เอฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด	3.29	1	Dust Collector	0.3	10.00	32.00	305.00	0.00	1.07	0.00	0.00	0.00	1.49	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1377	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0419	0.0000	0.0000	1.94	0.00	0.00
			2	Laboratory	0.2	10.00	29.00	302.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	0.53	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0101	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0031	0.0000	0.0000	0.14	0.00	0.00
			3	Paint Room	0.2	10.00	32.00	305.00	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0157	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0048	0.0000	0.0000	0.22	0.00	0.00
																													2.3031	0.0000	0.0000
49	บริษัท เอฟเว่อร์ ไบร้ท อินดัสเทรียล จำกัด	11.227	1	Boiler	0.35	12.00	115.00	388.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	3.89	12.64	4.86	0.001	0.005	0.002	0.1210	0.3932	0.1512	0.1440	0.1100	1.5600	0.0108	0.0350	0.0135	0.84	3.57	0.10
																													0.8402	3.5741	0.0969
50	บริษัท เอส ไอ จี คอมบิบล็อค จำกัด	74.6	1	Printing Stack (Big)	0.9	13.00	37.00	310.00	0.00	5.09	0.00	0.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0528	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0007	0.0000	0.0000	0.74	0.00	0.00
			2	Exhaust Washing Room	0.32	13.00	35	308.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0429	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0006	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			3	Finishing Stack	2.50x0.80	8.00	46.00	319.00	0.00	19.25	0.00	0.00	0.00	1.57	0.00	0.00	0.030	0.000	0.000	2.6112	0.0000	0.0000	0.0710	0.049	0.933	0.0350	0.0000	0.0000	36.78	0.00	0.00
			4	PM Boiler No.1	0.40	10.00	77.00	350.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	1.25	79.00	0.30	0.000	0.019	0.000	0.0259	1.6381	0.0062	0.0710	0.0490	0.0930	0.0003	0.0220	0.0001	0.37	33.43	0.07
			5	PM Boiler No.2	0.40	10.00	78	351.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	2.39	75.00	0.30	0.001	0.018	0.000	0.0496	1.5552	0.0062	0.0710	0.0490	0.0930	0.0007	0.0208	0.0001	0.70	31.74	0.07
			6	Extrusion Stack	2.27x2.24	20.00	34.00	307.00	0.00	18.90	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.016	0.000	0.000	1.4043	0.0000	0.0000	0.4300	0.1640	2.5700	0.0188	0.0000	0.0000	3.27	0.00	0.00
																													42.4538	65.1703	0.1338
51	บริษัท เซกิซุย คาเซอิ (ไทยแลนด์) จำกัด	13.989	1	Boiler No.1	0.35	10.00	54.40	327.40	0.00	0.23	4.00	25.98	2.70	4.00	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0795	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.0930	0.0057	0.0000	0.0000	1.12	0.00	0.00
			2	Boiler No.2	0.35	10.00	55.20	328.20	0.00	0.13	5.00	22.88	1.69	5.00	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0575	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.0930	0.0041	0.0000	0.0000	0.81	0.00	0.00
			3	Boiler No.3	0.35	10.00	56.60	329.60	0.00	0.35	6.00	23.30	5.06	6.00	0.00	0.00	0.002	0.000	0.000	0.1814	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.0930	0.0130	0.0000	0.0000	2.56	0.00	0.00
																													4.4843	0.0000	0.0000
52	บริษัท โณนุ เพ้นท์(ประเทศไทย) จำกัด	10.27	1	ปล่องผลิตชั้น 1	0.8	6.50	30.00	303.00	0.00	2.14	0.00	0.00	0.00	8.11	0.00	0.00	0.017	0.000	0.000	1.4995	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.1460	0.0000	0.0000	2.11	0.00	0.00
			2	ปล่องผลิตชั้น 2	0.65	4.80	29.00	302.00	0.00	1.80	0.00	0.00	0.00	5.11	0.00	0.00	0.009	0.000	0.000	0.7947	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0774	0.0000	0.0000	1.12	0.00	0.00
																													3.2313	0.0000	0.0000
53	บริษัท อาอุนเอ (ไทยแลนด์) จำกัด	8.7375	1	Lamination Fabric Scrubber	0.82	13.00	32.75	305.75	0.00	4.90	0.00	0.00	0.00	1.80	0.20	7.90	0.009	0.001	0.039	0.7617	0.0846	3.3432	0.7100	0.0490	0.9330	0.0872	0.0097	0.3826	1.07	1.73	3.58
																													1.0729	1.7273	3.5833

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
54	บริษัท ดานิลี่ จำกัด	320	1	Dust Collector No.4	0.75	4.5	35.70	308.70	0.00	3.62	0.00	0.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.005	0.000	0.000	0.4035	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0013	0.0000	0.0000	0.57	0.00	0.00
			2	Hot Fume	0.25	5	36.30	309.30	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	3.11	0.19	0.26	0.001	0.000	0.000	0.0672	0.0041	0.0056	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0000	0.0000	0.09	0.08	0.01
			3	Tempering	0.9	12.00	38.60	311.60	0.00	3.37	0.00	0.00	0.00	0.20	0.19	0.26	0.001	0.001	0.001	0.0582	0.0553	0.0757	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0002	0.0002	0.08	1.13	0.08
			4	Dust Collector No.3	0.75	4.50	34.00	307.00	0.00	4.11	0.00	0.00	0.00	19.07	0.00	0.00	0.078	0.000	0.000	6.7718	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0212	0.0000	0.0000	9.54	0.00	0.00
			5	Nitriding	0.2	5.00	134.00	407.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	0.37	0.19	0.26	0.000	0.000	0.000	0.0080	0.0041	0.0056	0.7100	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.01	0.08	0.01
																													10.2940	1.2965	0.0932
55	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเท	163.9773	1	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 1 ชั้น 3	0.8	20.00	34.60	307.60	0.00	3.671	0.00	0.00	0.00	1.40	2.07	5.24	0.005	0.008	0.019	0.4440	0.6566	1.6620	0.430	0.164	2.570	0.0027	0.0040	0.0101	1.03	4.00	0.65
			2	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 2 ชั้น 3	0.8	20.00	33.50	306.50	0.00	9.065	0.00	0.00	0.00	0.50	2.07	5.24	0.005	0.019	0.048	0.3916	1.6213	4.1041	0.430	0.164	2.570	0.0024	0.0099	0.0250	0.91	9.89	1.60
			3	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 3 ชั้น 3	0.8	20.00	34.00	307.00	0.00	5.921	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.003	0.012	0.031	0.2558	1.0180	2.6806	0.430	0.164	2.570	0.0016	0.0062	0.0163	0.59	6.21	1.04
			4	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 4 ชั้น 3	0.8	20.00	35.00	308.00	0.00	3.731	0.00	0.00	0.00	0.50	2.52	5.24	0.002	0.009	0.020	0.1612	0.8123	1.6892	0.430	0.164	2.570	0.0010	0.0050	0.0103	0.37	4.95	0.66
			5	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 5 ชั้น 3	0.8	20.00	32.80	305.80	0.00	4.669	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.009	0.024	0.2017	0.8028	2.1138	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0049	0.0129	0.47	4.89	0.82
			6	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 6 ชั้น 3	0.8	20.00	35.00	308.00	0.00	3.981	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.008	0.021	0.1720	0.6845	1.8023	0.430	0.164	2.570	0.0010	0.0042	0.0110	0.40	4.17	0.70
			7	อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 7 ชั้น 3	0.8	20.00	34.60	307.60	0.00	3.671	0.00	0.00	0.00	1.40	2.07	5.24	0.005	0.008	0.019	0.4440	0.6566	1.6620	0.430	0.164	2.570	0.0027	0.0040	0.0101	1.03	4.00	0.65
			8	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line 8 ชั้น 3	0.8	20.00	34.60	307.60	0.00	7.328	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.004	0.015	0.038	0.3166	1.2600	3.3177	0.430	0.164	2.570	0.0019	0.0077	0.0202	0.74	7.68	1.29
			9	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line 9 ชั้น 3	0.8	20.00	34.00	307.00	0.00	6.485	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.003	0.013	0.034	0.2801	1.1150	2.9359	0.430	0.164	2.570	0.0017	0.0068	0.0179	0.65	6.80	1.14
			10	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line A ชั้น 3	0.8	20.00	33.60	306.60	0.00	5.840	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.003	0.012	0.031	0.2523	1.0041	2.6439	0.430	0.164	2.570	0.0015	0.0061	0.0161	0.59	6.12	1.03
			11	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line B ชั้น 3	0.8	20.00	35.20	308.20	0.00	4.081	0.00	0.00	0.00	1.90	2.07	5.24	0.008	0.008	0.021	0.6699	0.7298	1.8475	0.430	0.164	2.570	0.0041	0.0045	0.0113	1.56	4.45	0.72
			12	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line C ชั้น 3	0.9	20.00	35.00	308.00	0.00	5.114	0.00	0.00	0.00	0.50	3.01	5.24	0.003	0.015	0.027	0.2209	1.3300	2.3154	0.430	0.164	2.570	0.0013	0.0081	0.0141	0.51	8.11	0.90
			13	อาคาร 202 : Stack Roll BM Line D ชั้น 3	0.8	20.00	34.00	307.00	0.00	5.411	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.003	0.011	0.028	0.2338	0.9304	2.4499	0.430	0.164	2.570	0.0014	0.0057	0.0149	0.54	5.67	0.95
			14	อาคาร 102 : Chemical Machine Stack from SJ Machine ชั้น 4,5	0.9	20.00	37.00	310.00	0.00	0.450	0.00	0.00	0.00	0.80	6.62	5.24	0.000	0.003	0.002	0.0311	0.2575	0.2039	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0016	0.0012	0.07	1.57	0.08
			15	อาคาร 120 : Cyclone Stack (หน้าอาคาร)	0.17	3.00	36.00	309.00	0.00	0.300	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0129	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			16	อาคาร 126B : Mold Cleaning Stack No.2 (DC-0037)	0.25	10.00	36.00	309.00	0.00	0.000	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00
			17	อาคาร 126A : Stack of BLD	0.4	5.00	36.00	309.00	0.00	2.484	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.1073	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0007	0.0000	0.0000	0.15	0.00	0.00
			18	อาคาร 209B : White Site Wall Grind Machine Stack (DC-0047)	0.3	10.00	37.00	310.00	0.00	0.549	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0237	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.03	0.00	0.00
			19	อาคาร 209A : Spray Carbon Auto Machine	0.3	10.00	40.00	313.00	0.00	2.147	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0927	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0006	0.0000	0.0000	0.13	0.00	0.00
			20	อาคาร 102 : Burning tyre & Exhaust from oven Stack (Raw mater	0.16	5.00	46.20	319.20	0.00	0.120	0.00	0.00	0.00	11.20	7.15	5.24	0.001	0.001	0.001	0.1161	0.0741	0.0543	0.7100	0.0490	0.9330	0.0007	0.0005	0.0003	0.16	1.51	0.06
			21	อาคาร 102 : Daybin Stack Line 6 ชั้น 5	0.5	15.00	33.00	306.00	0.00	0.412	0.00	0.00	0.00	1.60	7.34	5.24	0.001	0.003	0.002	0.0569	0.2612	0.1865	0.1440	0.1100	1.5600	0.0003	0.0016	0.0011	0.40	2.37	0.12
			22	อาคาร 202 : Chemical Machine Stack from SJ Machine ชั้น 4.5	0.2	5.00	39.00	312.00	0.00	0.583	0.00	0.00	0.00	0.50	5.08	5.24	0.000	0.003	0.003	0.0252	0.2560	0.2641	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0016	0.0016	0.04	5.23	0.28
			23	อาคาร 202 : ACC Machine Stack ชั้น 4.5	0.2	5.00	40.00	313.00	0.00	0.362	0.00	0.00	0.00	0.70	6.77	5.24	0.000	0.002	0.002	0.0219	0.2119	0.1640	0.7100	0.0490	0.9330	0.0001	0.0013	0.0010	0.03	4.32	0.18
			24	อาคาร 202 : Daybin Stack Line B ชั้น 5	0.5	5.00	27.00	300.00	0.00	0.718	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.000	0.001	0.004	0.0310	0.1235	0.3252	0.7100	0.0490	0.9330	0.0002	0.0008	0.0020	0.04	2.52	0.35

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			25	อาคาร 116 : BM Linc K Dust Collection Equipment Stack	0.4	15.00	32.00	305.00	0.00	1.626	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	25.13	0.001	0.003	0.041	0.0703	0.2796	3.5313	0.1440	0.1100	1.5600	0.0004	0.0017	0.0215	0.49	2.54	2.26
			26	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.1 ชั้น 6	1.15	20.00	40.00	313.00	0.00	12.118	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.006	0.024	0.064	0.5235	2.0836	5.4864	0.430	0.164	2.570	0.0032	0.0127	0.0335	1.22	12.70	2.13
			27	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.2 ชั้น 6	1.15	20.00	41.00	314.00	0.00	11.168	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.006	0.022	0.059	0.4824	1.9201	5.0561	0.430	0.164	2.570	0.0029	0.0117	0.0308	1.12	11.71	1.97
			28	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.3 ชั้น 6	1.15	20.00	38.00	311.00	0.00	3.018	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.006	0.016	0.1304	0.5189	1.3663	0.430	0.164	2.570	0.0008	0.0032	0.0083	0.30	3.16	0.53
			29	อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.4 ชั้น 6	1.15	20.00	36.00	309.00	0.00	3.394	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.007	0.018	0.1466	0.5835	1.5364	0.430	0.164	2.570	0.0009	0.0036	0.0094	0.34	3.56	0.60
			30	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.2 ชั้น 6	1.15	20.00	38.60	311.60	0.00	4.785	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.010	0.025	0.2067	0.8227	2.1663	0.430	0.164	2.570	0.0013	0.0050	0.0132	0.48	5.02	0.84
			31	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.3 ชั้น 6	1.15	20.00	39.20	312.20	0.00	4.688	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.009	0.025	0.2025	0.8060	2.1225	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0049	0.0129	0.47	4.91	0.83
			32	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.4 ชั้น 6	1.15	20.00	39.80	312.80	0.00	4.448	0.00	0.00	0.00	0.50	4.91	5.24	0.002	0.022	0.023	0.1922	1.8870	2.0138	0.430	0.164	2.570	0.0012	0.0115	0.0123	0.45	11.51	0.78
			33	อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.5 ชั้น 6	1.15	20.00	40.00	313.00	0.00	4.861	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.002	0.010	0.025	0.2100	0.8358	2.2008	0.430	0.164	2.570	0.0013	0.0051	0.0134	0.49	5.10	0.86
																													15.8379	154.6970	24.0179
56	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเท	118.1023	1	อาคาร 603 : SW Line	0.5	20.00	32.00	305.00	0.00	0.653	0.00	0.00	0.00	0.50	8.80	5.24	0.000	0.006	0.003	0.0282	0.4965	0.2956	0.430	0.164	2.570	0.0002	0.0042	0.0025	0.07	3.03	0.12
			2	อาคาร 603 : Extruding : Smokes Shaft Machine (ERB - 0001)	0.7	20.00	47.00	320.00	0.00	1.475	0.00	0.00	0.00	0.50	3.84	5.24	0.001	0.006	0.008	0.0637	0.4894	0.6678	0.430	0.164	2.570	0.0005	0.0041	0.0057	0.15	2.98	0.26
			3	อาคาร 610A : Spray Carbon Auto Machine Stack	0.4	15.00	35.00	308.00	0.00	1.570	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0814	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0007	0.0000	0.0000	0.57	0.00	0.00
			4	อาคาร 526 : Mold Cleaning Stack Machine No. 1	0.15	10.00	35.00	308.00	0.00	0.228	0.00	0.00	0.00	17.60	0.00	0.00	0.004	0.000	0.000	0.3467	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0029	0.0000	0.0000	0.49	0.00	0.00
			5	อาคาร 527 : Stack of Spray BLD	0.4	5.00	33.00	306.00	0.00	1.140	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.001	0.000	0.000	0.0492	0.0000	0.0000	0.7100	0.0490	0.9330	0.0004	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
																													1.3367	6.0113	0.3749
57	บริษัท แม็กซิส อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเท	44.389	1	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 14	0.9	15.00	33.00	306.00	0.00	10.479	0.00	0.00	0.00	0.50	3.01	5.24	0.005	0.032	0.055	0.4527	2.7253	4.7443	0.1440	0.1100	1.5600	0.0102	0.0614	0.1069	3.14	24.78	3.04
			2	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 15	0.9	15.00	40.00	313.00	0.00	7.182	0.00	0.00	0.00	0.50	5.08	5.24	0.004	0.036	0.038	0.3102	3.1521	3.2514	0.1440	0.1100	1.5600	0.0070	0.0710	0.0732	2.15	28.66	2.08
			3	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 16	0.9	15.00	33.00	306.00	0.00	9.703	0.00	0.00	0.00	1.10	7.90	5.24	0.011	0.077	0.051	0.9221	6.6225	4.3927	0.1440	0.1100	1.5600	0.0208	0.1492	0.0990	6.40	60.20	2.82
			4	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 17	0.9	15.00	31.00	304.00	0.00	6.638	0.00	0.00	0.00	0.50	3.01	5.24	0.003	0.020	0.035	0.2868	1.7263	3.0053	0.1440	0.1100	1.5600	0.0065	0.0389	0.0677	1.99	15.69	1.93
			5	อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 18	0.9	15.00	31.00	304.00	0.00	5.000	0.00	0.00	0.00	0.50	3.01	5.24	0.002	0.015	0.026	0.2160	1.3002	2.2636	0.1440	0.1100	1.5600	0.0049	0.0293	0.0510	1.50	11.82	1.45
			6	อาคาร 302 : BM Line 16 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	38.00	311.00	0.00	0.983	0.00	0.00	0.00	0.50	3.69	5.24	0.000	0.004	0.005	0.0425	0.3133	0.4449	0.1440	0.1100	1.5600	0.0010	0.0071	0.0100	0.29	2.85	0.29
			7	อาคาร 302 : BM Line 16 Master Collection Equipment Stack ชั้น 4	0.5	15.00	38.00	311.00	0.00	1.084	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.001	0.002	0.006	0.0468	0.1865	0.4910	0.1440	0.1100	1.5600	0.0011	0.0042	0.0111	0.33	1.70	0.31
			8	อาคาร 302 : BM Line 17 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	38.00	311.00	0.00	0.500	0.00	0.00	0.00	0.50	4.84	5.24	0.000	0.002	0.003	0.0216	0.2091	0.2264	0.1440	0.1100	1.5600	0.0005	0.0047	0.0051	0.15	1.90	0.15
			9	อาคาร 302 : BM Line 19 Master Collection Equipment Stack ชั้น 4	0.5	15.00	38.00	311.00	0.00	0.537	0.00	0.00	0.00	0.80	8.73	5.24	0.000	0.005	0.003	0.0371	0.4052	0.2432	0.1440	0.1100	1.5600	0.0008	0.0091	0.0055	0.26	3.68	0.16
			10	อาคาร 302 : BM Line 19 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	0.5	15.00	37.00	310.00	0.00	0.730	0.00	0.00	0.00	0.50	9.05	5.24	0.000	0.007	0.004	0.0315	0.5710	0.3306	0.1440	0.1100	1.5600	0.0007	0.0129	0.0074	0.22	5.19	0.21
			11	อาคาร 302 : Daybin Stack Linc 16 ชั้น 5	0.5	15.00	33.00	306.00	0.00	0.617	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0267	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0006	0.0000	0.0000	0.19	0.00	0.00
			12	อาคาร 302 : Daybin Stack Line 18 ชั้น 5	0.5	15.00	35.00	308.00	0.00	0.564	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0244	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0005	0.0000	0.0000	0.17	0.00	0.00
																													16.7949	156.4689	12.4316

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
58	บริษัท นวสโก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประ	3.62025	1	Hot water boiller	0.31	10.00	81.00	354.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.24	0.000	0.000	0.001	0.0000	0.0000	0.0453	0.7100	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0125	0.00	0.00	0.05
																													0.0000	0.0000	0.0485
59	บริษัท โอวาริ เซกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	11.44	1	ปล่องหลังโรงงาน	0.6	10.00	34.00	307.00	0.00	2.27	0.00	0.00	0.00	4.52	2.00	0.30	0.010	0.005	0.001	0.8865	0.3923	0.0588	0.7100	0.0490	0.9330	0.0775	0.0343	0.0051	1.25	8.01	0.06
																													1.2486	8.0052	0.0631
60	บริษัทเอสโอดับบลิว (ไทยแลนด์) จำกัด	10.6075	1	หม้อไอน้ำ 1	0.5	15.00	147.00	420.00	0.00	2.22	0.00	0.00	0.00	48.09	36.39	0.001	0.107	0.081	0.000	9.2231	6.9793	0.0002	0.1440	0.1100	1.5600	0.8695	0.6580	0.0000	64.05	63.45	0.00
			2	หม้อไอน้ำ 2	0.5	15.00	146.00	419.00	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	2.00	19.79	0.001	0.004	0.043	0.000	0.3788	3.7440	0.0002	0.1440	0.1100	1.5600	0.0357	0.3530	0.0000	2.63	34.04	0.00
61	บริษัท สไปเบอร์ (ไทยแลนด์)	61.85	1	Boiler	1.1	20.00	48.60	321.60	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.43	14.16	0.00	0.000	0.009	0.000	0.0249	0.8197	0.0000	0.430	0.164	2.570	0.0004	0.0133	0.0000	0.06	5.00	0.00
			2	WWT Activated Carbon	0.2	14.00	33.50	306.50	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	1.04	0.00	0.00	0.000	0.000	0.000	0.0126	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.0000	0.0000	0.09	0.00	0.00
																													0.1452	4.9981	0.0000
62	บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	14	1	No, treatment No.1 stack	0.45	10.00	174.00	447.00	0.00	3.218	0.00	0.00	0.00	6.30	10.70	3.40	0.020	0.034	0.011	1.7516	2.9750	0.9453	0.0710	0.0490	0.9330	0.1251	0.2125	0.0675	24.67	60.71	1.01
			2	No, treatment No.2 stack	1	11.00	144.00	417.00	0.00	14.013	0.00	0.00	0.00	6.10	8.30	3.40	0.085	0.116	0.048	7.3854	10.0490	4.1165	0.1440	0.1100	1.5600	0.5275	0.7178	0.2940	51.29	91.35	2.64
			3	QC lab No.1	0.3	9.00	32.00	305.00	0.00	0.341	0.00	0.00	0.00	8.70	2.00	3.40	0.003	0.001	0.001	0.2563	0.0589	0.1002	0.0710	0.0490	0.9330	0.0183	0.0042	0.0072	3.61	1.20	0.11
			4	QC lab No.2	0.3	9.00	31.00	304.00	0.00	0.341	0.00	0.00	0.00	11.00	2.00	3.40	0.004	0.001	0.001	0.3241	0.0589	0.1002	0.0710	0.0490	0.9330	0.0231	0.0042	0.0072	4.56	1.20	0.11
			5	QC lab No.3	0.2	7.00	35.00	308.00	0.00	0.216	0.00	0.00	0.00	12.00	2.00	3.40	0.003	0.000	0.001	0.2239	0.0373	0.0635	0.0710	0.0490	0.9330	0.0160	0.0027	0.0045	3.15	0.76	0.07
			6	Slurry prep No.3 (No.2)	0.2	8.00	33.00	306.00	0.00	0.152	0.00	0.00	0.00	3.90	2.00	3.40	0.001	0.000	0.001	0.0512	0.0263	0.0447	0.0710	0.0490	0.9330	0.0037	0.0019	0.0032	0.72	0.54	0.05
			7	Slurry prep No.3 (No.3)	0.2	8.00	34.00	307.00	0.00	0.152	0.00	0.00	0.00	4.40	2.00	0.34	0.001	0.000	0.000	0.0578	0.0263	0.0045	0.0710	0.0490	0.9330	0.0041	0.0019	0.0003	0.81	0.54	0.00
			8	Slurry prep No.3 (No.4)	0.2	8.00	35.00	308.00	0.00	0.152	0.00	0.00	0.00	3.40	2.00	0.34	0.001	0.000	0.000	0.0447	0.0263	0.0045	0.0710	0.0490	0.9330	0.0032	0.0019	0.0003	0.63	0.54	0.00
			9	A&W No.3 In	0.5	7.00	127.00	400.00	0.00	3.759	0.00	0.00	0.00	4.90	4.50	3.40	0.018	0.017	0.013	1.5914	1.4615	1.1042	0.0710	0.0490	0.9330	0.1137	0.1044	0.0789	22.41	29.83	1.18
			10	A&W No.3 Out	0.6	7.00	50.00	323.00	0.00	4.439	0.00	0.00	0.00	5.60	2.00	3.40	0.025	0.009	0.015	2.1478	0.7671	1.3040	0.0710	0.0490	0.9330	0.1534	0.0548	0.0931	30.25	15.65	1.40
			11	A&W No.4 : No.1	0.3	7.00	72.00	345.00	0.00	1.357	0.00	0.00	0.00	4.40	3.40	3.40	0.006	0.005	0.005	0.5159	0.3986	0.3986	0.0710	0.0490	0.9330	0.0368	0.0285	0.0285	7.27	8.14	0.43
			12	A&W No.4 : No.2	0.3	7.00	167.00	440.00	0.00	1.419	0.00	0.00	0.00	3.80	7.70	3.40	0.005	0.011	0.005	0.4659	0.9440	0.4168	0.0710	0.0490	0.9330	0.0333	0.0674	0.0298	6.56	19.27	0.45
			13	Loading No.1 (P&C)	0.5	7.00	99.00	372.00	0.00	3.300	0.00	0.00	0.00	2.90	4.00	3.40	0.010	0.013	0.011	0.8268	1.1405	0.9694	0.0710	0.0490	0.9330	0.0591	0.0815	0.0692	11.65	23.28	1.04
			14	Loading No.2 (P&C)	0.6	7.00	70.00	343.00	0.00	4.575	0.00	0.00	0.00	4.20	2.60	3.40	0.019	0.012	0.016	1.6602	1.0277	1.3440	0.0710	0.0490	0.9330	0.1186	0.0734	0.0960	23.38	20.97	1.44
			15	T43A calcination No.1	0.25	7.00	183.00	456.00	0.00	1.294	0.00	0.00	0.00	5.90	11.50	3.40	0.008	0.015	0.004	0.6596	1.2857	0.3801	0.0710	0.0490	0.9330	0.0471	0.0918	0.0272	9.29	26.24	0.41
			16	T43A calcination No.2	0.25	7.00	173.00	446.00	0.00	1.314	0.00	0.00	0.00	5.90	9.60	3.40	0.008	0.013	0.004	0.6698	1.0899	0.3860	0.0710	0.0490	0.9330	0.0478	0.0778	0.0276	9.43	22.24	0.41
			17	T43A calcination No.3	0.4	7.00	52.00	325.00	0.00	1.979	0.00	0.00	0.00	5.50	2.30	3.40	0.011	0.005	0.007	0.9404	0.3933	0.5814	0.0710	0.0490	0.9330	0.0672	0.0281	0.0415	13.25	8.03	0.62
			18	Zect 1 No.5	0.6	5.00	189.00	462.00	0.00	7.510	0.00	0.00	0.00	4.40	10.30	3.40	0.033	0.077	0.026	2.8550	6.6833	2.2061	0.0710	0.0490	0.9330	0.2039	0.4774	0.1576	40.21	136.39	2.36
			19	Zect 1 No.6	0.4	5.00	50.00	323.00	0.00	1.957	0.00	0.00	0.00	4.40	2.00	3.40	0.009	0.004	0.007	0.7440	0.3382	0.5749	0.0710	0.0490	0.9330	0.0531	0.0242	0.0411	10.48	6.90	0.62
			20	Zect 2 No.1	0.45	5.00	50.00	323.00	0.00	2.736	0.00	0.00	0.00	4.70	2.00	3.40	0.013	0.005	0.009	1.1110	0.4728	0.8037	0.0710	0.0490	0.9330	0.0794	0.0338	0.0574	15.65	9.65	0.86
			21	Zect 2 No.2	0.5	5.00	48.00	321.00	0.00	3.499	0.00	0.00	0.00	5.10	2.00	3.40	0.018	0.007	0.012	1.5418	0.6046	1.0279	0.0710	0.0490	0.9330	0.1101	0.0432	0.0734	21.72	12.34	1.10

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			22	Zect 2 No.3	0.7	5.00	62.00	335.00	0.00	7.785	0.00	0.00	0.00	4.10	2.40	3.40	0.032	0.019	0.026	2.7578	1.6143	2.2869	0.0710	0.0490	0.9330	0.1970	0.1153	0.1634	38.84	32.94	2.45
			23	CZEC No.1	0.3	5.00	108.00	381.00	0.00	1.264	0.00	0.00	0.00	5.70	8.10	3.40	0.007	0.010	0.004	0.6225	0.8846	0.3713	0.0710	0.0490	0.9330	0.0445	0.0632	0.0265	8.77	18.05	0.40
			24	CZEC No.2	0.3	5.00	64.00	337.00	0.00	3.450	0.00	0.00	0.00	4.90	2.30	3.40	0.017	0.008	0.012	1.4606	0.6856	1.0135	0.0710	0.0490	0.9330	0.1043	0.0490	0.0724	20.57	13.99	1.09
			25	T41 Calcination (2W) Out	0.4	8.00	52.00	325.00	0.00	1.979	0.00	0.00	0.00	4.30	2.00	3.40	0.009	0.004	0.007	0.7352	0.3420	0.5814	0.0710	0.0490	0.9330	0.0525	0.0244	0.0415	10.36	6.98	0.62
			26	Scrubber at MT No.1	0.3	12.00	43.00	316.00	0.00	0.408	0.00	0.00	0.00	2.90	2.00	3.40	0.001	0.001	0.001	0.1022	0.0705	0.1199	0.1440	0.1100	1.5600	0.0073	0.0050	0.0086	0.71	0.64	0.08
			27	Scrubber at MT No.2	0.3	12.00	42.00	315.00	0.00	0.347	0.00	0.00	0.00	3.80	2.00	3.40	0.001	0.001	0.001	0.1139	0.0600	0.1019	0.1440	0.1100	1.5600	0.0081	0.0043	0.0073	0.79	0.55	0.07
			28	T24B Coating No.1	0.17	8.00	35.00	308.00	0.00	0.086	0.00	0.00	0.00	27.00	2.00	3.40	0.002	0.000	0.000	0.2006	0.0149	0.0253	0.0710	0.0490	0.9330	0.0143	0.0011	0.0018	2.83	0.30	0.03
			29	T24B Coating No.2	0.15	8.00	60.00	333.00	0.00	0.282	0.00	0.00	0.00	24.00	2.00	3.40	0.007	0.001	0.001	0.5848	0.0487	0.0828	0.0710	0.0490	0.9330	0.0418	0.0035	0.0059	8.24	0.99	0.09
			30	T24C Coating No.2	0.15	8.00	47.00	320.00	0.00	0.276	0.00	0.00	0.00	23.00	2.00	3.40	0.006	0.001	0.001	0.5485	0.0477	0.0811	0.0710	0.0490	0.9330	0.0392	0.0034	0.0058	7.72	0.97	0.09
			31	T24C Coating No.3	0.17	8.00	35.00	308.00	0.00	0.086	0.00	0.00	0.00	28.00	2.00	3.40	0.002	0.000	0.000	0.2081	0.0149	0.0253	0.0710	0.0490	0.9330	0.0149	0.0011	0.0018	2.93	0.30	0.03
			32	T24A Coating No.1	0.25	8.00	50.00	323.00	0.00	0.689	0.00	0.00	0.00	2.60	2.00	3.40	0.002	0.001	0.002	0.1548	0.1191	0.2024	0.0710	0.0490	0.9330	0.0111	0.0085	0.0145	2.18	2.43	0.22
																													414.9300	573.9238	21.4624
63	บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	11	1	Coating stack No.1	0.70	15.00	62.00	335.00	0.00	6.155	0.00	0.00	0.00	5.70	2.40	3.40	0.0351	0.0148	0.0209	3.0312	1.2763	1.8081	0.1440	0.1100	1.5600	0.2756	0.1160	0.1644	21.05	11.60	1.16
			2	Coating stack No.2	0.50	15.00	60.00	333.00	0.00	3.430	0.00	0.00	0.00	6.10	2.30	3.40	0.0209	0.0079	0.0117	1.8077	0.6816	1.0076	0.1440	0.1100	1.5600	0.1643	0.0620	0.0916	12.55	6.20	0.65
			3	Calcination stack No.1	1.00	13.00	37.00	310.00	0.00	9.359	0.00	0.00	0.00	5.10	2.00	3.40	0.0477	0.0187	0.0318	4.1239	1.6172	2.7493	0.1440	0.1100	1.5600	0.3749	0.1470	0.2499	28.64	14.70	1.76
			4	Calcination stack No.2	0.70	15.00	194.00	467.00	0.00	7.960	0.00	0.00	0.00	6.60	9.60	3.40	0.0525	0.0764	0.0271	4.5391	6.6023	2.3383	0.1440	0.1100	1.5600	0.4126	0.6002	0.2126	31.52	60.02	1.50
			5	Oxidation Oven 1-1	0.30	8.00	42.00	315.00	0.00	0.347	0.00	0.00	0.00	4.90	2.00	3.40	0.0017	0.0007	0.0012	0.1469	0.0600	0.1019	0.0710	0.0490	0.9330	0.0134	0.0055	0.0093	2.07	1.22	0.11
			6	Oxidation Oven 1-2	0.25	8.00	159.00	432.00	0.00	0.282	0.00	0.00	0.00	5.60	8.30	3.40	0.0016	0.0023	0.0010	0.1364	0.2022	0.0828	0.0710	0.0490	0.9330	0.0124	0.0184	0.0075	1.92	4.13	0.09
			7	Oxidation Oven 2-1	0.35	8.00	126.00	399.00	0.00	1.679	0.00	0.00	0.00	4.30	6.00	3.40	0.0072	0.0101	0.0057	0.6238	0.8704	0.4932	0.0710	0.0490	0.9330	0.0567	0.0791	0.0448	8.79	17.76	0.53
			8	Oxidation Oven 2-2	0.35	8.00	112.00	385.00	0.00	1.278	0.00	0.00	0.00	5.70	5.60	3.40	0.0073	0.0072	0.0043	0.6294	0.6183	0.3754	0.0710	0.0490	0.9330	0.0572	0.0562	0.0341	8.86	12.62	0.40
			9	Granulation	0.45	8.00	76.00	349.00	0.00	2.322	0.00	0.00	0.00	6.60	4.50	3.40	0.0153	0.0104	0.0079	1.3241	0.9028	0.6821	0.0710	0.0490	0.9330	0.1204	0.0821	0.0620	18.65	18.42	0.73
			10	Slurry prep TPZ (Dust Collector)	0.25	8.00	38.00	311.00	0.00	0.239	0.00	0.00	0.00	15.00	0.00	0.00	0.0036	0.0000	0.0000	0.3097	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0282	0.0000	0.0000	4.36	0.00	0.00
			11	Grinding TPZ	0.25	8.00	32.00	305.00	0.00	0.237	0.00	0.00	0.00	16.00	0.00	0.00	0.0038	0.0000	0.0000	0.3276	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0298	0.0000	0.0000	4.61	0.00	0.00
																													143.0315	146.6803	6.9264
64	บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์ โคเตท แซนด์ จำกั	9.35	1	Factory A : D.C. 350 RCS A (2) หลังเข้าระบบบำบัด	0.8	13.00	30.40	303.40	0.00	2.10	0.00	0.00	0.00	6.00	0.00	0.00	0.0126	0.0000	0.0000	1.0886	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1164	0.0000	0.0000	7.56	0.00	0.00
			2	Factory C : 140/40 A ก่อนเข้าระบบบำบัด	0.60x0.40	13.00	39.90	312.90	0.00	0.85	0.00	0.00	0.00	14.00	0.00	0.00	0.0119	0.0000	0.0000	1.0282	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1100	0.0000	0.0000	7.14	0.00	0.00
			3	Factory C : 140/40 A หลังเข้าระบบบำบัด	0.85	13.00	36.80	309.80	0.00	1.66	0.00	0.00	0.00	7.00	0.00	0.00	0.0116	0.0000	0.0000	1.0040	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1074	0.0000	0.0000	6.97	0.00	0.00
			4	Factory A : D.C. 350 RCS A (1)	0.5	10.00	34.70	307.70	0.00	1.22	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.0061	0.0000	0.0000	0.5270	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0564	0.0000	0.0000	7.42	0.00	0.00
			5	Factory A : D.C. 500 Dry A	0.8	10.00	35.90	308.90	0.00	1.55	0.00	0.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.0062	0.0000	0.0000	0.5357	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0573	0.0000	0.0000	7.54	0.00	0.00
			6	Factory B : D.C. 600	1.4	10.00	38.60	311.60	0.00	4.66	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.0093	0.0000	0.0000	0.8052	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0861	0.0000	0.0000	11.34	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			7	Factory B : D.C. 500	1	10.00	37.50	310.50	0.00	2.81	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.0056	0.0000	0.0000	0.4856	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0519	0.0000	0.0000	6.84	0.00	0.00
			8	Factory B : D.C. 700	1.2	10.00	39.50	312.50	0.00	2.44	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.0073	0.0000	0.0000	0.6324	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0676	0.0000	0.0000	8.91	0.00	0.00
			9	Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 A	0.8	10.00	33.30	306.30	0.00	3.40	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.0068	0.0000	0.0000	0.5875	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0628	0.0000	0.0000	8.27	0.00	0.00
			10	Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 B	0.8	10.00	36.50	309.50	0.00	2.19	0.00	0.00	0.00	5.00	0.00	0.00	0.0110	0.0000	0.0000	0.9461	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.1012	0.0000	0.0000	13.33	0.00	0.00
																													85.3281	0.0000	0.0000
65	บริษัท ซูกิโนะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด	4.0985	1	Cleaning	-	10.00	34.00	307.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	10.10	0.00	0.00	0.0014	0.0000	0.0000	0.1187	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0290	0.0000	0.0000	1.67	0.00	0.00
			2	Heat Treament	-	15.00	33.00	306.00	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	19.81	0.00	0.00	0.0008	0.0000	0.0000	0.0650	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0159	0.0000	0.0000	0.45	0.00	0.00
																													2.1232	0.0000	0.0000
66	สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (Rayong	23.485	1	Painting Stack AA2000	0.5x0.5	12.00	31.00	304.00	0.00	2.11	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.0015	0.0000	0.0000	0.1331	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0057	0.0000	0.0000	0.92	0.00	0.00
			2	Welding Stack AA2000	0.4x0.4	12.00	34.00	307.00	0.00	1.14	0.00	0.00	0.00	2.50	0.00	0.00	0.0028	0.0000	0.0000	0.2458	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0105	0.0000	0.0000	1.71	0.00	0.00
			3	Painting Stack AA4000	0.75x0.50	12.00	38.00	311.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.0011	0.0000	0.0000	0.0963	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0041	0.0000	0.0000	0.67	0.00	0.00
			4	Welding Stack AA4000	0.6x0.55	12.00	38.00	311.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.0008	0.0000	0.0000	0.0697	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0030	0.0000	0.0000	0.48	0.00	0.00
			5	Furnace No.1	0.85	18.00	66.00	339.00	0.00	4.12	0.00	0.00	0.00	1.46	0.00	0.00	0.0060	0.0000	0.0000	0.5202	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0221	0.0000	0.0000	3.61	0.00	0.00
			6	Furnace No.2	0.85	18.00	76.00	349.00	0.00	6.88	0.00	0.00	0.00	2.09	0.00	0.00	0.0144	0.0000	0.0000	1.2432	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0529	0.0000	0.0000	8.63	0.00	0.00
			7	Shot peening	0.45	4.00	35.00	308.00	0.00	2.08	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.0015	0.0000	0.0000	0.1313	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0056	0.0000	0.0000	1.85	0.00	0.00
																													17.8787	0.0000	0.0000
67	บริษัท โตโยต้า โบโชคุ ฟิลเทรชั่น ซีสเต็ม	31.32	1	ปล่อง Ass'y 1 line	0.5	8.00	30.00	303.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	1.00	1.99	5.24	0.0015	0.0030	0.0080	0.1323	0.2633	0.6933	0.0710	0.0490	0.9330	0.0042	0.0084	0.0221	1.86	5.37	0.74
			2	ปล่อง Ass'y 2 line	0.4	8.00	29.00	302.00	0.00	1.43	0.00	0.00	0.00	0.70	7.96	5.24	0.0010	0.0114	0.0075	0.0865	0.9833	0.6473	0.0710	0.0490	0.9330	0.0028	0.0314	0.0207	1.22	20.07	0.69
			3	ปล่อง Ass'y 3 line	0.3	8.00	41.00	314.00	0.00	0.44	0.00	0.00	0.00	0.60	1.99	5.24	0.0003	0.0009	0.0023	0.0226	0.0750	0.1974	0.0710	0.0490	0.9330	0.0007	0.0024	0.0063	0.32	1.53	0.21
			4	ปล่อง Ass'y 4 line	0.5	10.00	28.00	301.00	0.00	1.71	0.00	0.00	0.00	1.10	1.99	5.24	0.0019	0.0034	0.0090	0.1626	0.2942	0.7746	0.0710	0.0490	0.9330	0.0052	0.0094	0.0247	2.29	6.00	0.83
			5	ปล่อง Boiler	0.5	6.00	58.00	331.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	0.68	28.46	5.24	0.0002	0.0103	0.0019	0.0213	0.8907	0.1640	0.0710	0.0490	0.9330	0.0007	0.0284	0.0052	0.30	18.18	0.18
																													5.9897	51.1511	2.6544
68	บริษัท ไทโอแลค (ประเทศไทย) จำกัด	19.31	1	เครื่อง Dust Collector	0.4	8.00	36.20	309.20	0.00	0.211	0.00	0.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0082	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0004	0.0000	0.0000	0.12	0.00	0.00
			2	เครื่อง Dry Holding	0.15	8.00	32.00	305.00	0.00	0.010	0.00	0.00	0.00	10.16	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0088	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0005	0.0000	0.0000	0.12	0.00	0.00
			3	ครื่อง Coling	0.15	8.00	36.70	309.70	0.00	0.790	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.0000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0068	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0004	0.0000	0.00	0.14	0.00
			4	เครื่องคลีนเทมเปอร์	0.4	8.00	45.60	318.60	0.00	0.528	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.00	0.0000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0046	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0002	0.0000	0.00	0.09	0.00
			5	เครื่องเชื่อม Argon	0.4	1.00	27.40	300.40	0.00	0.009	0.00	0.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0002	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.00
			6	เครื่องพ่นทราย	0.1	1.00	28.50	301.50	0.00	0.006	0.00	0.00	0.00	2.18	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0011	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0001	0.0000	0.0000	0.02	0.00	0.00
			7	ตู้อบ Annealing	0.38	1.00	30.70	303.70	0.00	0.045	0.00	0.00	0.00	1.29	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0050	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0003	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
																													0.3284	0.2324	0.0000

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
69	บริษัท มิโนรุ (ไทยแลนด์) จำกัด	8.19	1	หม้อไอน้ำ No.1	0.25	5.00	74.00	347.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.00	0.83	7.53	20.97	0.0002	0.0015	0.0042	0.0143	0.1300	0.3624	0.0710	0.0490	0.9330	0.0017	0.0159	0.0443	0.20	2.65	0.39
			2	หม้อไอน้ำ No.2	0.25	5.00	89.00	362.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.00	2.00	5.64	15.73	0.0004	0.0012	0.0035	0.0380	0.1073	0.2990	0.0710	0.0490	0.9330	0.0046	0.0131	0.0365	0.54	2.19	0.32
																													0.7365	4.8435	0.7089
70	บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด	18.86	1	Wet Scrubber No.1	0.55	35.00	26.20	299.20	0.00	1.92	0.00	0.00	0.00	0.06	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0100	0.0000	0.0000	1.9370	1.1430	12.1300	0.0005	0.0000	0.0000	0.01	0.00	0.00
			2	Wet Scrubber No.2	0.55	35.00	25.80	298.80	0.00	1.88	0.00	0.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.0013	0.0000	0.0000	0.1088	0.0000	0.0000	1.9370	1.1430	12.1300	0.0058	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			7	Paint Booth No.3	0.65x0.65	25.00	28.10	301.10	0.00	5.49	0.00	0.00	0.00	5.40	0.00	0.00	0.0296	0.0000	0.0000	2.5614	0.0000	0.0000	0.7150	0.5020	3.8900	0.1358	0.0000	0.0000	3.58	0.00	0.00
			8	Paint Booth No.4	0.90x0.90	25.00	28.60	301.60	0.00	10.21	0.00	0.00	0.00	0.22	0.00	0.00	0.0022	0.0000	0.0000	0.1941	0.0000	0.0000	0.7150	0.5020	3.8900	0.0103	0.0000	0.0000	0.27	0.00	0.00
			9	Boiler Stack No.1	0.3	25.00	115.10	388.10	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	8.88	28.95	0.26	0.0030	0.0098	0.0001	0.2609	0.8504	0.0076	0.7150	0.5020	3.8900	0.0138	0.0451	0.0004	0.36	1.69	0.00
			10	Boiler Stack No.2	0.25	25.00	100.40	373.40	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	5.73	36.79	0.26	0.0014	0.0092	0.0001	0.1238	0.7947	0.0056	0.7150	0.5020	3.8900	0.0066	0.0421	0.0003	0.17	1.58	0.00
																													4.4531	3.2771	0.0034
71	บริษัท หยวนต้า อิเลคโทรนิค (ไทยแลนด์)	14.6775	1	ปล่องไลน์ผลิต	0.3	8.00	38.00	311.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	11.39	0.00	0.00	0.0051	0.0000	0.0000	0.4442	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0303	0.0000	0.0000	6.26	0.00	0.00
			2	ปล่องพ่นสี	0.4	8.00	46.00	319.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	11.10	0.00	0.00	0.0063	0.0000	0.0000	0.5453	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0372	0.0000	0.0000	7.68	0.00	0.00
			3	ปล่องไลน์ผลิต โรงใหม่	0.4	8.00	37.00	310.00	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	11.29	0.00	0.00	0.0086	0.0000	0.0000	0.7451	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0508	0.0000	0.0000	10.49	0.00	0.00
																													24.4320	0.0000	0.0000
72	บริษัท อีทีเค อีเอ็มเอส เอเชีย โปรดักชั่นส์	7.09	1	อาคาร M07 ปล่อง Stack #1	0.25	2.50	30.00	303.00	0.00	5.90	0.00	0.00	0.00	10.31	0.00	0.00	0.0608	0.0000	0.0000	5.2556	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.7413	0.0000	0.0000	74.02	0.00	0.00
			2	อาคาร M07 ปล่อง Stack #2	0.25	2.50	311.00	584.00	0.00	0.15	0.00	0.00	0.00	10.29	0.00	0.00	0.0015	0.0000	0.0000	0.1334	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0188	0.0000	0.0000	1.88	0.00	0.00
			3	อาคาร M08 ปล่อง Stack #1	0.5	2.00	30.00	303.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.00	10.11	0.00	0.00	0.0324	0.0000	0.0000	2.7952	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.3942	0.0000	0.0000	39.37	0.00	0.00
			4	อาคาร M08 ปล่อง Stack #2	0.40x0.40	5.00	30.00	303.00	0.00	0.81	0.00	0.00	0.00	10.24	0.00	0.00	0.0083	0.0000	0.0000	0.7166	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.1011	0.0000	0.0000	10.09	0.00	0.00
			5	อาคาร M08 ปล่อง Stack #3	0.4	3.00	30.00	303.00	0.00	5.59	0.00	0.00	0.00	10.31	0.00	0.00	0.0576	0.0000	0.0000	4.9795	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.7023	0.0000	0.0000	70.13	0.00	0.00
																													195.4974	0.0000	0.0000
73	บริษัท แอลแอลโอที (ประเทศไทย) จำกัด	75.442	1	ปล่องขัดลวด	0.5	24.00	36.00	309.00	0.00	2.003	0.00	0.00	0.00	1.00	0.80	2.60	0.0020	0.0016	0.0052	0.1731	0.1384	0.4500	0.7150	0.5020	3.8900	0.0023	0.0018	0.0060	0.24	0.28	0.12
			2	ปล่องชุบลวด	0.5	24.00	36.00	309.00	0.00	2.18	0.00	0.00	0.00	1.50	0.80	2.60	0.0033	0.0017	0.0057	0.2825	0.1507	0.4897	0.7150	0.5020	3.8900	0.0037	0.0020	0.0065	0.40	0.30	0.13
																													0.6372	0.5760	0.2416
74	บริษัท ฮันฮิล ฟอร์จิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	18	1	ปล่อง Dust collector	0.32x0.31	1.00	46.00	319.00	0.00	0.96	0.00	0.00	0.00	103.76	0.001	0.001	0.0996	0.0000	0.0000	8.6065	0.0001	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.4781	0.0000	0.0000	121.22	0.00	0.00
																													121.2186	0.0017	0.0000
75	บริษัท นิปปอน ฟุซโซ (ประเทศไทย)จำกัด	4.0955	1	G1 (Exhaust Dust)	0.4	15.00	36.00	309.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	15.65	4.38	32.45	0.0053	0.0015	0.0110	0.4584	0.1282	0.9505	0.1440	0.1100	1.5600	0.1119	0.0313	0.2321	3.18	1.17	0.61
			2	G2 (Exhaust Dust)	0.2	14.00	39.00	312.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	27.11	10.16	13.36	0.0028	0.0010	0.0014	0.2389	0.0895	0.1178	0.1440	0.1100	1.5600	0.0583	0.0219	0.0288	1.66	0.81	0.08
			3	E2 (Electrical Oven)	0.1	4.00	55.00	328.00	0.00	0.02	0.00	0.00	0.00	16.30	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0268	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0065	0.0000	0.0000	0.38	0.00	0.00
			4	NTN (Paint Booth)	0.4x0.56	7.50	31.00	304.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	27.23	0.00	0.00	0.0095	0.0000	0.0000	0.8211	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.2005	0.0000	0.0000	11.56	0.00	0.00
			5	Dust Collector (Paint Booth)	0.8	8.00	34.00	307.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.0023	0.0000	0.0000	0.1965	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0480	0.0000	0.0000	2.77	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			6	Blast Dust	0.36	6.50	34.00	307.00	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	5.19	0.00	0.00	0.0020	0.0000	0.0000	0.1704	0.0000	0.0000	0.0710	0.0490	0.9330	0.0416	0.0000	0.0000	2.40	0.00	0.00
																													21.9515	1.9792	0.6848
76	บริษัท พรียาบาดี (ประเทศไทย) จำกัด	5.21	1	ปล่อง Boiler	0.34	6.00	121.00	394.00	0.00	0.43	0.00	0.00	0.00	0	15.23	0.00	0.0000	0.0065	0.0000	0.0000	0.5658	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.1086	0.0000	0.00	11.55	0.00
																													0.00	11.55	0.00
77	บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด	14.38	1	Sanding Booth	0.90x0.90	12.00	30.00	303.00	0.00	16.52	0.00	0.00	0.00	34.00	0.00	0.00	0.5617	0.0000	0.0000	48.5292	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	3.3748	0.0000	0.0000	337.01	0.00	0.00
																													337.01	0.00	0.00
78	บริษัท แกรนด์ เทค พรีซิชั่น แมนนูแฟ็คเค	16.16	1	Boiler	0.3	12.00	80.00	353.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	10.11	3.89	5.49	0.0018	0.0007	0.0010	0.1531	0.0589	0.0832	0.1440	0.1100	1.5600	0.0095	0.0036	0.0051	1.06	0.54	0.05
			2	ปล่อง ก๊าซะถัน	0.5	6.00	33.00	306.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	9.13	3.77	5.31	0.0037	0.0015	0.0021	0.3162	0.1307	0.1838	0.1440	0.1100	1.5600	0.0196	0.0081	0.0114	2.20	1.19	0.12
																													3.26	1.72	0.17
79	บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟ็คเจอ	385.08	1	MB 120 Body Shop	0.51x0.54	20.00	31.00	304.00	0.00	2.23	0.00	0.00	0.00	2.30	0.00	0.00	0.0051	0.0000	0.0000	0.4431	0.0000	0.0000	0.746	0.684	2.570	0.0012	0.0000	0.0000	0.59	0.00	0.00
			2	D/T Booth No.2 GA Shop	0.75	14.00	31.00	304.00	0.00	7.31	0.00	0.00	0.00	2.40	1.90	0.30	0.0175	0.0139	0.0022	1.5148	1.1992	0.1893	0.124	0.207	0.933	0.0039	0.0031	0.0005	12.22	5.79	0.20
			3	Fuel Filling GA Shop	0.39	14.00	30.00	303.00	0.00	0.814	0.00	0.00	0.00	1.60	1.90	0.30	0.0013	0.0015	0.0002	0.1125	0.1336	0.0211	0.124	0.207	0.933	0.0003	0.0003	0.0001	0.91	0.65	0.02
			4	Paint Repair Stack No.l GA Shop	0.4x0.4	15.00	30.00	303.00	0.00	0.265	0.00	0.00	0.00	2.50	5.60	0.30	0.0007	0.0015	0.0001	0.0572	0.1282	0.0069	0.249	0.459	1.560	0.0001	0.0003	0.0000	0.23	0.28	0.00
			5	Paint Repair Stack No.2 GA Shop	0.8x0.8	15.00	31.00	304.00	0.00	3.91	0.00	0.00	0.00	2.20	9.40	0.30	0.0086	0.0368	0.0012	0.7432	3.1755	0.1013	0.249	0.459	1.560	0.0019	0.0082	0.0003	2.98	6.92	0.06
			6	Paint Stack No.1 Paint Shop	4.1x4.1	45.80	29.00	302.00	0.00	84.97	0.00	0.00	0.00	3.80	0.00	0.00	0.3229	0.0000	0.0000	27.8974	0.0000	0.0000	3.360	4.800	12.130	0.0724	0.0000	0.0000	8.30	0.00	0.00
			7	Paint Stack No.2 Paint Shop	4.1x4.2	45.80	30.00	303.00	0.00	131.95	0.00	0.00	0.00	2.90	0.00	0.00	0.3827	0.0000	0.0000	33.0614	0.0000	0.0000	3.360	4.800	12.130	0.0859	0.0000	0.0000	9.84	0.00	0.00
			8	ELPO Oven Paint Shop	0.9x0.9	32.00	185.00	458.00	0.00	2.82	0.00	0.00	0.00	3.90	65.90	0.00	0.0110	0.1858	0.0000	0.9502	16.0564	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0025	0.0417	0.0000	0.38	5.05	0.00
			9	Primer Oven No.1 Paint Shop	0.9x0.9	32.00	280.00	553.00	0.00	5.01	0.00	0.00	0.00	3.80	18.80	0.00	0.0190	0.0942	0.0000	1.6449	8.1378	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0043	0.0211	0.0000	0.66	2.56	0.00
			10	Top Coat Oven No.2 Paint Shop	0.9x0.9	32.00	211.00	484.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.00	2.40	41.40	0.00	0.0065	0.1118	0.0000	0.5599	9.6578	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0015	0.0251	0.0000	0.22	3.04	0.00
			11	Boiler No.1 Utility	0.83	18.00	65.00	338.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	2.90	26.30	0.00	0.0029	0.0260	0.0000	0.2481	2.2496	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0006	0.0058	0.0000	0.10	0.71	0.00
			12	Boiler No.2 Utility	0.83	18.00	64.00	337.00	0.00	1.07	0.00	0.00	0.00	3.50	15.00	0.00	0.0037	0.0161	0.0000	0.3236	1.3867	0.0000	2.490	3.180	4.980	0.0008	0.0036	0.0000	0.13	0.44	0.00
																													36.57	25.43	0.29
80	บริษัท เจเทคโตะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์	61	1	Stack No.l : SCV, CNK	0.8x0.4	9.00	37.00	310.00	0.00	2.49	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.0029	0.0000	0.0000	0.2539	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0042	0.0000	0.0000	3.58	0.00	0.00
			2	Stack No.3 : joint Yoke 2 / Center Yoke Line/Housing Rack	0.76	12.00	32.00	305.00	0.00	2.31	0.00	0.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.0029	0.0000	0.0000	0.2535	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0042	0.0000	0.0000	3.57	0.00	0.00
			3	Stack No.4 : Joint Yoke 2 / Center Yoke Line / Sleeve Yoke Line/	0.76	12.00	37.00	310.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.89	0.00	0.00	0.0009	0.0000	0.0000	0.0769	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0013	0.0000	0.0000	1.08	0.00	0.00
			4	Stack No.5 : Sliding Shaft	0.76	12.00	35.00	308.00	0.00	2.31	0.00	0.00	0.00	2.50	0.00	0.00	0.0058	0.0000	0.0000	0.4990	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0082	0.0000	0.0000	7.03	0.00	0.00
			5	Stack No.9 : Fac 1 Pump / Link Assy /Vale / Pc	0.7x0.7	9.00	36.00	309.00	0.00	10.10	0.00	0.00	0.00	3.06	0.00	0.00	0.0309	0.0000	0.0000	2.6703	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0438	0.0000	0.0000	37.61	0.00	0.00
			6	Stack No.10 : Kaizen Zone	0.8x0.43	5.00	36.00	309.00	0.00	4.32	0.00	0.00	0.00	1.95	0.00	0.00	0.0084	0.0000	0.0000	0.7278	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0119	0.0000	0.0000	10.25	0.00	0.00
			7	Stack No.11 : Mixing Room	0.5	15.00	35.00	308.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.0014	0.0000	0.0000	0.1226	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0020	0.0000	0.0000	1.73	0.00	0.00
			8	Stack No.12 : PPL Assy 3J (ifne-ltte)	0.9	10.00	34.00	307.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.00	2.33	0.00	0.00	0.0075	0.0000	0.0000	0.6442	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0106	0.0000	0.0000	9.07	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			9	Stack No.13 : PPL Assy #4 (irnaivte) Companion Hino 1	0.9	12.00	31.00	304.00	0.00	8.33	0.00	0.00	0.00	2.84	0.00	0.00	0.0237	0.0000	0.0000	2.0440	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0335	0.0000	0.0000	28.79	0.00	0.00
			10	Stack No.14 : Starter Clutch Machine	0.5	9.00	32.00	305.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.23	0.00	0.00	0.0008	0.0000	0.0000	0.0694	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0011	0.0000	0.0000	0.98	0.00	0.00
			11	Stack No.15 : Center Bearing	0.8	12.00	33.00	306.00	0.00	2.49	0.00	0.00	0.00	4.81	0.00	0.00	0.0120	0.0000	0.0000	1.0348	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0170	0.0000	0.0000	14.57	0.00	0.00
			12	Stack No.16 : Cam Rotor, CAM.P4	1	10.00	35.00	308.00	0.00	4.41	0.00	0.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.0026	0.0000	0.0000	0.2286	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0037	0.0000	0.0000	3.22	0.00	0.00
			13	Factory 3 : Stack No.17 ; C-EPS 1,2/ Worm Housing 1,2/ Ring Ass	1	15.00	28.00	301.00	0.00	3.72	0.00	0.00	0.00	0.76	0.00	0.00	0.0028	0.0000	0.0000	0.2443	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0040	0.0000	0.0000	1.70	0.00	0.00
			14	Factory 3 : Stack No.18 ; Manual Column	1.1x0.5	10.00	34.00	307.00	0.00	2.86	0.00	0.00	0.00	6.91	0.00	0.00	0.0198	0.0000	0.0000	1.7075	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0280	0.0000	0.0000	24.05	0.00	0.00
																													147.22	0.00	0.00
81	บริษัท เคทู อัลไลด์ คอมโพเน้นท์ จำกัด	6.627	1	KS-42	0.2x0.35	5.00	36.00	309.00	0.00	5.01	0.00	0.00	0.00	0.39	0.00	0.00	0.0020	0.0000	0.0000	0.1688	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0255	0.0000	0.0000	2.38	0.00	0.00
			2	3V00	0.2x0.35	5.00	35.10	308.10	0.00	4.47	0.00	0.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1004	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	1.41	0.00	0.00
			3	2GN	0.3x0.3	5.00	33.90	306.90	0.00	3.33	0.00	0.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.0014	0.0000	0.0000	0.1180	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0178	0.0000	0.0000	1.66	0.00	0.00
																													5.45	0.00	0.00
82	บริษัท พีอีซี แบญแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์)	17.17	1	Suack 1 : Line Flux Denso	0.40x0.40	12.00	51.00	324.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.81	0.20	0.30	0.0010	0.0001	0.0001	0.0874	0.0062	0.0093	0.071	0.049	0.933	0.0051	0.0004	0.0005	1.23	0.13	0.01
			2	Stack 2: Line Flux Deneo	0.25	12.00	39.00	312.00	0.00	0.58	0.00	0.00	0.00	5.20	0.00	0.00	0.0030	0.0000	0.0000	0.2606	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	3.67	0.00	0.00
			3	Stack 3: Line Flux Denso	0.2	12.00	42.00	315.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	144.00	0.00	0.00	0.0302	0.0000	0.0000	2.6127	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1522	0.0000	0.0000	36.80	0.00	0.00
			4	Stack 4: Line EVPO	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.1393	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0081	0.0000	0.0000	1.96	0.00	0.00
			5	Stack 5: Line EVPC	0.35	12.00	30.00	303.00	0.00	0.71	0.00	0.00	0.00	2.61	0.00	0.00	0.0019	0.0000	0.0000	0.1601	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0093	0.0000	0.0000	2.26	0.00	0.00
			6	Stack 6: Line Fuse	0.35	12.00	31.00	304.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.0011	0.0000	0.0000	0.0917	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0053	0.0000	0.0000	1.29	0.00	0.00
																													47.21	0.13	0.01
83	บริษัท เซอิมิทซุ ไทย 1	7.5166	1	Dust Collector No.1	0.32	-	34.00	307.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.0002	0.0000	0.0000	0.0163	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0022	0.0000	0.0000	0.23	0.00	0.00
			2	Dust Collector No.2	0.32	-	35.00	308.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	5.63	0.00	0.00	0.0026	0.0000	0.0000	0.2286	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0304	0.0000	0.0000	3.22	0.00	0.00
																													3.45	0.00	0.00
84	บริษัท เซอิมิทซุ ไทย 2	5.2108	1	Dust Collector No.2	0.6	-	35.00	308.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.00	2.66	0.00	0.00	0.0035	0.0000	0.0000	0.3057	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0587	0.0000	0.0000	4.31	0.00	0.00
																													4.31	0.00	0.00
85	บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำ	14.79	1	ปล่อง Boiler	0.8	15.00	218.00	491.00	0.00	5.15	0.00	0.00	0.00	6.237	88.591	0.001	0.0321	0.4562	0.0000	2.7752	39.4195	0.0004	0.1440	0.1100	1.5600	0.1876	2.6653	0.0000	19.27	358.36	0.00
			2	ปล่อง Hood Vacuum (machine room)	0.2	10.00	34.00	307.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.945	0.805	0.001	0.0003	0.0002	0.0000	0.0245	0.0209	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0017	0.0014	0.0000	0.34	0.43	0.00
			3	ปล่อง Hood Film Forming (machine room)	0.8x1.50	15.00	47.00	320.00	0.00	9.56	0.00	0.00	0.00	0.540	2.013	0.001	0.0052	0.0192	0.0000	0.4460	1.6627	0.0008	0.1440	0.1100	1.5600	0.0302	0.1124	0.0001	3.10	15.12	0.00
			4	ปล่อง Hood Film Forming	0.55x0.5	15.00	36.00	309.00	0.00	3.78	0.00	0.00	0.00	0.891	2.013	0.001	0.0034	0.0076	0.0000	0.2910	0.6574	0.0003	0.1440	0.1100	1.5600	0.0197	0.0445	0.0000	2.02	5.98	0.00
			5	ปล่อง Hood Small Extruder (Laboratory room)	0.2	10.00	42.00	315.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	1.537	4.013	0.001	0.0004	0.0011	0.0000	0.0359	0.0936	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0024	0.0063	0.0000	0.51	1.91	0.00
			6	ปล่อง Oven (Resin Loading room)	0.3	15.00	527.00	800.00	0.00	1.08	0.00	0.00	0.00	22.439	30.119	0.001	0.0242	0.0325	0.0000	2.0938	2.8105	0.0001	0.1440	0.1100	1.5600	0.1416	0.1900	0.0000	14.54	25.55	0.00
																													39.78	407.34	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
86	ะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเ	20.75	1	PEF-101/1 (Transfer Belt)	0.8x1.2	20.00	36.00	309.00	0.00	7.76	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.0039	0.0154	0.0407	0.3352	1.3342	3.5132	0.4300	0.1640	2.5700	0.0162	0.0643	0.1693	0.78	8.14	1.37
			2	PEF-101/2 (Transfer Belt)	0.8x1.2	20.00	36.00	309.00	0.00	7.04	0.00	0.00	0.00	0.70	1.99	5.24	0.0049	0.0140	0.0369	0.4258	1.2104	3.1873	0.4300	0.1640	2.5700	0.0205	0.0583	0.1536	0.99	7.38	1.24
			3	PEF-101/3 (Heat teatment, Injection, Cure of base roll)	0.8x1.2	20.00	38.00	311.00	0.00	6.53	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.0033	0.0130	0.0342	0.2821	1.1227	2.9564	0.4300	0.1640	2.5700	0.0136	0.0541	0.1425	0.66	6.85	1.15
			4	PEF-101/4 (Heat teatment, Injection, Cure of base roll)	0.8x1.2	20.00	36.80	309.80	0.00	7.86	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.0039	0.0156	0.0412	0.3396	1.3514	3.5585	0.4300	0.1640	2.5700	0.0164	0.0651	0.1715	0.79	8.24	1.38
			5	PEF-102 (Gum Compounding)	0.8x1.2	2.00	38.00	311.00	0.00	7.03	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.0035	0.0140	0.0368	0.3037	1.2087	3.1827	0.071	0.049	0.933	0.0146	0.0583	0.1534	4.28	24.67	3.41
			6	EF-C110 (Liquid mixing)	0.5x0.5	20.00	32.00	305.00	0.00	1.28	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.0006	0.0025	0.0067	0.0553	0.2201	0.5795	0.4300	0.1640	2.5700	0.0027	0.0106	0.0279	0.13	1.34	0.23
			7	SFC103 (QA Test rubber)	0.8x0.4	20.00	31.00	304.00	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.50	1.99	5.24	0.0003	0.0013	0.0035	0.0289	0.1152	0.3033	0.4300	0.1640	2.5700	0.0014	0.0056	0.0146	0.07	0.70	0.12
			8	EF-C109 (Shot blast)	0.25	2.00	28.00	301.00	0.00	0.37	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0002	0.0000	0.0000	0.0160	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	0.23	0.00	0.00
			9	EF-0125 (Shot blast)	0.16	3.00	26.00	299.00	0.00	0.096	0.00	0.00	0.00	5.70	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0473	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0023	0.0000	0.0000	0.67	0.00	0.00
																													8.58	57.31	8.90
87	บริษัท ไทย โดวะ พรีซิชั่น จำกัด	11.68	1	ปล่อง Heat Treatment Perform	0.45	6.00	36.00	309.00	0.00	0.42	0.00	0.00	0.00	10.21	2.46	3.14	0.0043	0.0010	0.0013	0.3705	0.0893	0.1139	0.0622	0.0591	0.3340	0.0317	0.0076	0.0098	5.96	1.51	0.34
			2	ปล่อง Heat Treatment KST	0.2	12.00	35.00	308.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	11.03	2.25	3.16	0.0013	0.0003	0.0004	0.1144	0.0233	0.0328	0.1240	0.2070	0.9330	0.0098	0.0020	0.0028	0.92	0.11	0.04
																													6.88	1.62	0.38
88	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด	29.65375	1	Boiler BL.01	0.3	12.00	223.00	496.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	6.10	68.60	3.40	0.0017	0.0192	0.0010	0.1476	1.6596	0.0823	0.1440	0.1100	1.5600	0.0050	0.0560	0.0028	1.02	15.09	0.05
			2	Boiler BL. 02	0.3	12.00	160.00	433.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	2.90	38.00	3.40	0.0008	0.0106	0.0010	0.0702	0.9193	0.0823	0.1440	0.1100	1.5600	0.0024	0.0310	0.0028	0.49	8.36	0.05
			3	Boiler BL 03	0.45	12.00	190.00	463.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.10	68.00	3.40	0.0001	0.0422	0.0021	0.0054	3.6426	0.1821	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.1228	0.0061	0.04	33.11	0.12
			4	ปล่อง Primer Booth AB02	1.20x1.20	15.00	28.00	301.00	0.00	20.59	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0103	0.0000	0.0000	0.8895	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0300	0.0000	0.0000	6.18	0.00	0.00
			5	ปล่อง Primer Mixing Room AB03	0.20x0.20	15.00	30.00	303.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0083	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0003	0.0000	0.0000	0.06	0.00	0.00
			6	ปล่อง AE Booth ABOI	0.70x0.70	15.00	32.00	305.00	0.00	5.02	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.0045	0.0000	0.0000	0.3904	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0132	0.0000	0.0000	2.71	0.00	0.00
			7	Base Booth AB-06	1.20x1.20	15.00	33.00	306.00	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.0057	0.0000	0.0000	0.4935	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0166	0.0000	0.0000	3.43	0.00	0.00
			8	Clear Booth AB-11	1.20x1.20	15.00	30.00	303.00	0.00	4.78	0.00	0.00	0.00	4.40	0.00	0.00	0.0210	0.0000	0.0000	1.8172	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0613	0.0000	0.0000	12.62	0.00	0.00
			9	Clear Mixing Room AB-09	0.25x0.25	15.00	31.00	304.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	1.40	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0254	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0009	0.0000	0.0000	0.18	0.00	0.00
			10	Spot Repair Booth	0.5x0.5	15.00	33.00	306.00	0.00	3.22	0.00	0.00	0.00	6.90	0.00	0.00	0.0222	0.0000	0.0000	1.9196	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0647	0.0000	0.0000	13.33	0.00	0.00
																													40.05	56.56	0.22
89	บริษัท ที่โรลิท ไทย ไดมอนด์ จำกัด	5.6	1	Sintering Stack No.1	0.32	10.00	36.00	309.00	0.00	0.40	0.00	0.00	0.00	2.37	0.00	0.00	0.0009	0.0000	0.0000	0.0819	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0146	0.0000	0.0000	1.15	0.00	0.00
			2	Sintering Stack No.2	0.32	10.00	41.00	314.00	0.00	0.12	0.00	0.00	0.00	1.38	0.00	0.00	0.0002	0.0000	0.0000	0.0143	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0026	0.0000	0.0000	0.20	0.00	0.00
			3	Dust Collector Stack No.1 (Left)	0.72	10.00	36.00	309.00	0.00	4.12	0.00	0.00	0.00	1.19	0.00	0.00	0.0049	0.0000	0.0000	0.4236	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0756	0.0000	0.0000	5.97	0.00	0.00
			4	Dust Collector Stack No.2 (Right)	0.51	10.00	34.00	307.00	0.00	3.91	0.00	0.00	0.00	3.12	0.00	0.00	0.0122	0.0000	0.0000	1.0540	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1882	0.0000	0.0000	14.85	0.00	0.00
			5	Dust Collector Stack No.3	0.51	10.00	37.00	310.00	0.00	2.27	0.00	0.00	0.00	38.70	0.00	0.00	0.0878	0.0000	0.0000	7.5902	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	1.3554	0.0000	0.0000	106.90	0.00	0.00
			6	Brazing	0.46	10.00	35.00	308.00	0.00	1.01	0.00	0.00	0.00	3.34	0.00	0.00	0.0034	0.0000	0.0000	0.2915	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0520	0.0000	0.0000	4.11	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			7	Laser Welding	0.31	10.00	36.00	309.00	0.00	0.26	0.00	0.00	0.00	3.78	0.00	0.00	0.0010	0.0000	0.0000	0.0849	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0152	0.0000	0.0000	1.20	0.00	0.00
			8	Painting Stack No.1	1.0x0.5	12.00	35.00	308.00	0.00	5.32	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.0034	0.0000	0.0000	0.2942	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0525	0.0000	0.0000	4.14	0.00	0.00
			9	Painting Stack No.2	0.6x0.6	12.00	34.00	307.00	0.00	4.18	0.00	0.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.0026	0.0000	0.0000	0.2275	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0406	0.0000	0.0000	3.20	0.00	0.00
			10	Painting Stack No.3	0.6x0.6	12.00	34	307.00	0.00	4.11	0.00	0.00	0.00	1.56	0.00	0.00	0.0064	0.0000	0.0000	0.5540	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0989	0.0000	0.0000	7.80	0.00	0.00
																													149.52	0.00	0.00
90	บริษัท คาเนมิทสึ พูลเล่ย์ จำกัด 1	7.71675	1	Stack at Plug Line	0.40x0.40	3.50	35.00	308.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.60	1.88	3.41	0.0005	0.0017	0.0031	0.0467	0.1463	0.2649	0.071	0.049	0.933	0.0060	0.0190	0.0343	0.66	2.99	0.28
			2	Stack at QC	0.15	1.90	29.00	302.00	0.00	0.13	0.00	0.00	0.00	0.40	1.88	3.41	0.0001	0.0002	0.0004	0.0045	0.0211	0.0383	0.071	0.049	0.933	0.0006	0.0027	0.0050	0.06	0.43	0.04
																													0.72	3.42	0.32
91	บริษัท คาเนมิทสึ พูลเล่ย์ จำกัด 2	4.21775	1	Stack at Boiler	0.2	42.00	132.00	405.00	0.00	0.14	0.00	0.00	0.00	2.80	1.88	3.41	0.0004	0.0003	0.0005	0.0339	0.0228	0.0412	0.071	0.049	0.933	0.0080	0.0054	0.0098	0.48	0.46	0.04
			2	Stack at Chemical	0.45	6.00	33	306.00	0.00	0.83	0.00	0.00	0.00	0.30	1.88	3.41	0.0002	0.0016	0.0028	0.0215	0.1350	0.2443	0.071	0.049	0.933	0.0051	0.0320	0.0579	0.30	2.75	0.26
			3	Stack at Oven	0.25	6.00	122	395.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	2.20	1.88	3.41	0.0006	0.0005	0.0009	0.0513	0.0439	0.0795	0.071	0.049	0.933	0.0122	0.0104	0.0188	0.72	0.90	0.09
																													1.50	4.11	0.39
92	บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชีนเนอ	17	1	Paint Booth ; Shot Blast Stack No.1	1	6.00	32.00	305.00	0.00	3.73	0.00	0.00	0.00	2.62	0.00	0.00	0.0098	0.0000	0.0000	0.8444	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0497	0.0000	0.0000	11.89	0.00	0.00
			2	Paint Booth : Sanding Stack No.1	1.2x0.6	14.00	30.00	303.00	0.00	6.15	0.00	0.00	0.00	1.05	0.00	0.00	0.0065	0.0000	0.0000	0.5579	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0328	0.0000	0.0000	7.86	0.00	0.00
			3	Paint Booth ; Sanding Stack No.2	1.2x0.7	14.00	31.00	304.00	0.00	6.68	0.00	0.00	0.00	1.30	0.00	0.00	0.0087	0.0000	0.0000	0.7503	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0441	0.0000	0.0000	10.57	0.00	0.00
			4	Paint Booth : Top Coat Stack No.1	1.2x0.8	14.00	29.00	302.00	0.00	6.48	0.00	0.00	0.00	0.75	0.00	0.00	0.0049	0.0000	0.0000	0.4199	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0247	0.0000	0.0000	5.91	0.00	0.00
			5	Paint Booth : Top Coat Stack No.2	1.2x0.9	14.00	30.00	303.00	0.00	5.96	0.00	0.00	0.00	31.20	0.00	0.00	0.1860	0.0000	0.0000	16.0663	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.9451	0.0000	0.0000	226.29	0.00	0.00
			6	Paint Booth : Under Coat Stack No.1	1.2x0.10	14.00	30.00	303.00	0.00	5.69	0.00	0.00	0.00	0.69	0.00	0.00	0.0039	0.0000	0.0000	0.3392	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0200	0.0000	0.0000	4.78	0.00	0.00
			7	Paint Booth ; Under Coat Stack No.2	1.2x0.11	14.00	32.00	305.00	0.00	6.2	0.00	0.00	0.00	7.27	0.00	0.00	0.0451	0.0000	0.0000	3.8944	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.2291	0.0000	0.0000	54.85	0.00	0.00
			8	Paint Booth ; Oven Stack No.1 (Under Coat)	0.2x0.2	14.00	60.00	333.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.0000	0.0001	0.0000	0.0000	0.0048	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.0003	0.0000	0.00	0.10	0.00
			9	Paint Booth ; Oven Stack No.2 (Top Coat)	0.2x0.3	14.00	81.00	354.00	0.00	0.27	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.0000	0.0005	0.0000	0.0000	0.0467	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0000	0.0027	0.0000	0.00	0.95	0.00
																													322.15	1.05	0.00
93	บริษัท แซดเอฟ เลมฟอร์เดอร์ (ไทยแลนด์	12	1	MB Line - Painting stack	0.8	10.00	28.00	301.00	0.00	7.30	0.00	0.00	0.00	8.60	0.00	0.00	0.0628	0.0000	0.0000	5.4227	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.4519	0.0000	0.0000	76.38	0.00	0.00
			2	MB Line - Waxing stack	0.45	7.00	30.00	303.00	0.00	1.95	0.00	0.00	0.00	4.90	0.00	0.00	0.0096	0.0000	0.0000	0.8272	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0689	0.0000	0.0000	11.65	0.00	0.00
																													88.03	0.00	0.00
94	บริษัท ยามาโมริ (ประเทศไทย) จำกัด	9.73575	1	ปล่องเตาอบลมร้อน No.1	0.3x0.3	16.00	30.00	303.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	6.54	3.97	3.40	0.0046	0.0028	0.0024	0.3954	0.2400	0.2057	0.43	0.16	2.57	0.0406	0.0247	0.0211	0.92	1.46	0.08
			2	ปล่องเตาอบลมร้อน No.2	0.35x0.5	16.00	30.00	303.00	0.00	1.68	0.00	0.00	0.00	0.84	10.32	3.40	0.0014	0.0173	0.0057	0.1213	1.4977	0.4937	0.43	0.16	2.57	0.0125	0.1538	0.0507	0.28	9.13	0.19
			3	Boiler Stack No.1	0.3	8.00	30.00	303.00	0.00	0.52	0.00	0.00	0.00	4.29	12.03	13.00	0.0022	0.0063	0.0068	0.1927	0.5404	0.5840	0.071	0.049	0.933	0.0198	0.0555	0.0600	2.71	11.03	0.63
			4	Boiler Stack No.2	0.3	8.00	30.00	303.00	0.00	0.41	0.00	0.00	0.00	4.65	6.43	12.17	0.0019	0.0026	0.0050	0.1648	0.2279	0.4311	0.071	0.049	0.933	0.0169	0.0234	0.0443	2.32	4.65	0.46
																													6.24	26.28	1.36

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
95	บริษัท ไลอ้อนไทร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	8.203	1	LTT 6 : M-Dusct-02 (70 CMM)	0.6	12.00	34.00	307.00	0.00	2.03	0.00	0.00	0.00	0.84	0.00	0.00	0.0017	0.0000	0.0000	0.1473	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0180	0.0000	0.0000	1.02	0.00	0.00
			2	LTT 6 : M-Dusct-01 (7,000 CMM)	0.6	10.00	35.00	308.00	0.00	0.21	0.00	0.00	0.00	0.85	0.00	0.00	0.0002	0.0000	0.0000	0.0154	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0019	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
																													1.13	0.00	0.00
96	บริษัท แอมคอร์ เพล็กซิเบิ้ล ระยอง	9.69	1	Oiy Lamination Ho.2 Heating	0.3	15.00	42.00	315.00	0.00	1.02	0.00	0.00	0.00	0.95	1.88	0.26	0.0010	0.0019	0.0003	0.0837	0.1657	0.0229	0.1440	0.1100	1.5600	0.0086	0.0171	0.0024	0.58	1.51	0.01
			2	Plinling No , Oven	1	25.00	38.00	311.00	0.00	9.51	0.00	0.00	0.00	0.96	1.88	0.26	0.0091	0.0179	0.0025	0.7888	1.5447	0.2136	0.7150	0.5020	3.8900	0.0814	0.1594	0.0220	1.10	3.08	0.05
			3	Plinting No 2 Oven	1	25.00	45.00	318.00	0.00	9.03	0.00	0.00	0.00	0.94	1.88	1.31	0.0085	0.0170	0.0118	0.7334	1.4668	1.0221	0.7150	0.5020	3.8900	0.0757	0.1514	0.1055	1.03	2.92	0.26
																													2.71	7.51	0.33
97	บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจ	83.536	1	Test Engine Stack No.1	0.5	10.00	28.00	301.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.00	0.15	2.00	3.00	0.0001	0.0010	0.0015	0.0065	0.0864	0.1296	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0010	0.0016	0.09	1.76	0.14
			2	Test Engine Stack No.2	0.5	10.00	27.00	300.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	0.23	0.20	0.30	0.0001	0.0001	0.0001	0.0072	0.0062	0.0093	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0001	0.0001	0.10	0.13	0.01
			3	Bench Test EF-T-101	0.31x0.41	12.00	33.00	306.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.00	0.58	0.20	0.30	0.0004	0.0001	0.0002	0.0366	0.0126	0.0189	0.1440	0.1100	1.5600	0.0004	0.0002	0.0002	0.25	0.11	0.01
			4	Bench Test EF-T-102	0.31x0.41	12.00	30.00	303.00	0.00	1.03	0.00	0.00	0.00	0.36	8.00	0.30	0.0004	0.0082	0.0003	0.0320	0.7119	0.0267	0.1440	0.1100	1.5600	0.0004	0.0085	0.0003	0.22	6.47	0.02
			5	Bench Test EF-T-103	0.31x0.41	12.00	37.00	310.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.18	0.20	0.30	0.0002	0.0002	0.0003	0.0140	0.0156	0.0233	0.1440	0.1100	1.5600	0.0002	0.0002	0.0003	0.10	0.14	0.01
																													0.77	8.62	0.19
98	บริษัท มาสด้า พาวเวอร์เทรน แมนูแฟคเจ	130.6743	1	Washing Machine No.1	0.29x0.40	6.00	32	305.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.0017	0.0000	0.0000	0.1477	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0011	0.0000	0.0000	2.08	0.00	0.00
			2	Oil Quenching	0.50x0.50	6.00	35	308.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.00	1.65	0.00	0.00	0.0025	0.0000	0.0000	0.2181	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0017	0.0000	0.0000	3.07	0.00	0.00
			3	Washing Machine No.2	0.29x0.40	6.00	37.00	310.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	1.92	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1029	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0008	0.0000	0.0000	1.45	0.00	0.00
			4	Pre Tempering	0.40x0.63	6.00	34.00	307.00	0.00	5.23	0.00	0.00	0.00	0.82	0.00	0.00	0.0043	0.0000	0.0000	0.3705	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0028	0.0000	0.0000	5.22	0.00	0.00
			5	Dust Collector	0.38	6.00	33.00	306.00	0.00	1.11	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.0021	0.0000	0.0000	0.1822	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0014	0.0000	0.0000	2.57	0.00	0.00
			6	After Tempering	0.50x0.70	6.00	34.00	307.00	0.00	3.35	0.00	0.00	0.00	1.10	0.00	0.00	0.0037	0.0000	0.0000	0.3184	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0024	0.0000	0.0000	4.48	0.00	0.00
			7	Vacuum Caburizing	0.50x0.50	6.00	34.00	307.00	0.00	6.32	0.00	0.00	0.00	3.21	0.20	0.00	0.0203	0.0013	0.0000	1.7528	0.1092	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0134	0.0008	0.0000	24.69	2.23	0.00
			8	Generator	0.21	3.00	75.00	348.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	15.80	215.00	0.30	0.0028	0.0387	0.0001	0.2457	3.3437	0.0047	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.0256	0.0000	3.46	68.24	0.01
			9	Fire Pump	0.18	3.00	221.00	494.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	15.00	100.00	0.30	0.0029	0.0190	0.0001	0.2462	1.6416	0.0049	0.071	0.049	0.933	0.0019	0.0126	0.0000	3.47	33.50	0.01
																													50.49	103.97	0.01
99	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเชียว (ประเทศไทย	6.79	1	N-204 ปล่องดูดความร้อน	0.7	11.00	44.00	317.00	0.00	8.466	0.00	0.00	0.00	5.80	0.00	0.00	0.0491	0.0000	0.0000	4.2425	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.6248	0.0000	0.0000	29.46	0.00	0.00
			2	N-204 ม่านเปลวไฟ / Edutor	0.3	11.00	94.00	367.00	0.00	0.836	0.00	0.00	0.00	0.00	7.30	3.40	0.0000	0.0061	0.0028	0.0000	0.5273	0.2456	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0777	0.0362	0.00	4.79	0.16
			3	N-204 ม่าน Eductor แก๊สส่วนเกิน/ จุดติดแก๊ส	0.25	11.00	39.00	312.00	0.00	0.239	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	3.40	0.0000	0.0005	0.0008	0.0000	0.0413	0.0702	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0061	0.0103	0.00	0.38	0.05
			4	N-204 ม่านเปลวไฟ	0.25	11.00	107.00	380.00	0.00	0.264	0.00	0.00	0.00	0.00	7.70	3.40	0.0000	0.0020	0.0009	0.0000	0.1756	0.0776	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0259	0.0114	0.00	1.60	0.05
			5	N-200 Edutor	0.2	11.00	97.00	370.00	0.00	0.167	0.00	0.00	0.00	0.00	12.00	3.40	0.0000	0.0020	0.0006	0.0000	0.1731	0.0491	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0255	0.0072	0.00	1.57	0.03
			6	S-201 ผงขัดชิ้นงาน	0.3	11.00	42.00	315.00	0.00	0.600	0.00	0.00	0.00	3.60	0.00	0.00	0.0022	0.0000	0.0000	0.1866	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0275	0.0000	0.0000	1.30	0.00	0.00
			7	N-205 หัว+ท้าย	0.8	11.00	43.00	316.00	0.00	3.492	0.00	0.00	0.00	0.00	10.00	3.40	0.0000	0.0349	0.0119	0.0000	3.0171	1.0258	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.4443	0.1511	0.00	27.43	0.66

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			8	S-202 ผงขัดชิ้นงาน	0.15	11.00	35.00	308.00	0.00	0.191	0.00	0.00	0.00	2.20	0.00	0.00	0.0004	0.0000	0.0000	0.0363	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0053	0.0000	0.0000	0.25	0.00	0.00
			9	N-203 หน้าเตา	0.34	11.00	34.00	307.00	0.00	1.342	0.00	0.00	0.00	0.00	6.20	3.40	0.0000	0.0083	0.0046	0.0000	0.7189	0.3942	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1059	0.0581	0.00	6.54	0.25
			10	LTS Room ระบายอากาศ	0.8x0.45	11.00	36.00	309.00	0.00	2.473	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	3.40	0.0000	0.0049	0.0084	0.0000	0.4273	0.7265	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0629	0.1070	0.00	3.88	0.47
			11	N-207 พัดลมหน้าเตา	0.7	11.00	51.00	324.00	0.00	2.704	0.00	0.00	0.00	0.00	4.50	3.40	0.0000	0.0122	0.0092	0.0000	1.0513	0.7943	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1548	0.1170	0.00	9.56	0.51
			12	N-207 ท่อหลังเตา	0.35	11.00	75.00	348.00	0.00	0.701	0.00	0.00	0.00	0.00	8.40	3.40	0.0000	0.0059	0.0024	0.0000	0.5088	0.2059	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0749	0.0303	0.00	4.63	0.13
			13	N-203 ท้ายเตา	0.5	11.00	49.00	322.00	0.00	1.376	0.00	0.00	0.00	0.00	11.00	34.00	0.0000	0.0151	0.0468	0.0000	1.3078	4.0421	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1926	0.5953	0.00	11.89	2.59
			14	N-202 ท่อดูด Dipping	0.3	11.00	36.00	309.00	0.00	0.485	0.00	0.00	0.00	0.00	2.00	3.40	0.0000	0.0010	0.0016	0.0000	0.0838	0.1425	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0123	0.0210	0.00	0.76	0.09
			15	N-207 ท่อข้าง	0.4	11.00	56.00	329.00	0.00	1.408	0.00	0.00	0.00	0.00	4.10	3.40	0.0000	0.0058	0.0048	0.0000	0.4988	0.4136	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0735	0.0609	0.00	4.53	0.27
			16	N-207 ท่อท้ายเตา	0.7	11.00	41.00	314.00	0.00	1.881	0.00	0.00	0.00	0.00	9.90	3.40	0.0000	0.0186	0.0064	0.0000	1.6089	0.5526	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.2370	0.0814	0.00	14.63	0.35
			17	N-202 ท่อหน้า	0.5	11.00	40.00	313.00	0.00	1.356	0.00	0.00	0.00	0.00	6.20	3.40	0.0000	0.0084	0.0046	0.0000	0.7264	0.3983	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1070	0.0587	0.00	6.60	0.26
			18	N-202 ท่อท้ายเตา	0.5	11.00	46.00	319.00	0.00	1.678	0.00	0.00	0.00	0.00	6.50	3.40	0.0000	0.0109	0.0057	0.0000	0.9424	0.4929	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1388	0.0726	0.00	8.57	0.32
			19	N-206 ข้างขวา	0.25	11.00	44.00	317.00	0.00	0.341	0.00	0.00	0.00	0.00	6.70	3.40	0.0000	0.0023	0.0012	0.0000	0.1974	0.1002	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0291	0.0148	0.00	1.79	0.06
			20	N-206 หัว+ท้าย	0.75	11.00	44.00	317.00	0.00	2.172	0.00	0.00	0.00	0.00	5.80	3.40	0.0000	0.0126	0.0074	0.0000	1.0884	0.6380	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1603	0.0940	0.00	9.89	0.41
			20	N-206 ข้างซ้าย	0.25	11.00	32.00	305.00	0.00	0.236	0.00	0.00	0.00	0.00	5.40	3.40	0.0000	0.0013	0.0008	0.0000	0.1101	0.0693	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0162	0.0102	0.00	1.00	0.04
																													31.01	120.04	6.69
100	บริษัท โตโกะ เซอิซากุเซียว (ประเทศไทย	5.36	1	เตา WS2 อบชิ้นงาน	0.25	11.00	38.00	311.00	0.00	0.756	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	3.40	0.0000	0.0023	0.0026	0.0000	0.1960	0.2221	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0366	0.0414	0.00	1.78	0.14
			2	เตา WS3 อบชิ้นงาน	0.2	11.00	52.00	325.00	0.00	0.221	0.00	0.00	0.00	0.00	2.60	3.40	0.0000	0.0006	0.0008	0.0000	0.0496	0.0649	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0093	0.0121	0.00	0.45	0.04
			3	Shop peening ขัดชิ้นงาน	0.15	11.00	40.00	313.00	0.00	0.039	0.00	0.00	0.00	6.90	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0233	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0043	0.0000	0.0000	0.16	0.00	0.00
			4	N-201 ข้างซ้าย	0.25	11.00	44.00	317.00	0.00	0.241	0.00	0.00	0.00	0.00	2.80	3.40	0.0000	0.0007	0.0008	0.0000	0.0583	0.0708	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0109	0.0132	0.00	0.53	0.05
			5	N-201 ท้ายเตา	0.5	11.00	59.00	332.00	0.00	1.397	0.00	0.00	0.00	0.00	7.50	3.40	0.0000	0.0105	0.0047	0.0000	0.9053	0.4104	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1689	0.0766	0.00	8.23	0.26
			6	N-201 ข้างเตา	0.25	11.00	85.00	358.00	0.00	0.255	0.00	0.00	0.00	0.00	4.10	3.40	0.0000	0.0010	0.0009	0.0000	0.0903	0.0749	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0169	0.0140	0.00	0.82	0.05
			7	N-201 หน้าเตา	0.5	11.00	32.00	305.00	0.00	1.641	0.00	0.00	0.00	0.00	5.40	3.40	0.0000	0.0089	0.0056	0.0000	0.7656	0.4821	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.1428	0.0899	0.00	6.96	0.31
			8	S200 ขัดชิ้นงาน	0.3	11.00	34.00	307.00	0.00	0.342	0.00	0.00	0.00	8.20	0.00	0.00	0.0028	0.0000	0.0000	0.2423	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0452	0.0000	0.0000	1.68	0.00	0.00
			9	N-300 อบชิ้นงาน	0.15	11.00	54.00	327.00	0.00	0.039	0.00	0.00	0.00	0.00	5.20	3.40	0.0000	0.0002	0.0001	0.0000	0.0175	0.0115	0.1440	0.1100	1.5600	0.0000	0.0033	0.0021	0.00	0.16	0.01
																													1.84	18.93	0.86
101	บริษัท โยโกยาม่า โกเกียว (ไทยแลนด์) จำ	8.15475	1	Stack (Motor 55 KW)	0.8x0.8	8.00	37.00	310.00	0.00	7.95	0.00	0.00	0.00	2.00	1.88	1.31	0.0159	0.0150	0.0104	1.3738	1.2927	0.8998	0.071	0.049	0.933	0.1685	0.1585	0.1103	19.35	26.38	0.96
			2	Stack (Motor 75 KW)	0.8x0.8	8.00	37.00	310.00	0.00	7.33	0.00	0.00	0.00	1.00	1.88	0.26	0.0073	0.0138	0.0019	0.6333	1.1919	0.1659	0.071	0.049	0.933	0.0777	0.1462	0.0203	8.92	24.32	0.18
																													28.27	50.71	1.14
102	บริษัท แวร์เทคอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	2.995	1	Stack Welding Line No.7	0.2	10.00	38.00	311.00	0.00	0.34	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.0003	0.0003	0.0000	0.0294	0.0294	0.0029	0.071	0.049	0.933	0.0098	0.0098	0.0010	0.41	0.60	0.00
			2	Stack Welding Line No.8	0.2	10.00	38.00	311.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	1.00	1.00	0.10	0.0003	0.0003	0.0000	0.0285	0.0285	0.0029	0.071	0.049	0.933	0.0095	0.0095	0.0010	0.40	0.58	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			3	Stack Welding Line No.9	0.2	10.00	38.00	311.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	2.00	1.00	0.10	0.0007	0.0003	0.0000	0.0570	0.0285	0.0029	0.071	0.049	0.933	0.0190	0.0095	0.0010	0.80	0.58	0.00
			4	Stack Welding Line No.10	0.2	10.00	39.00	312.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	2.00	1.00	0.10	0.0007	0.0004	0.0000	0.0622	0.0311	0.0031	0.071	0.049	0.933	0.0208	0.0104	0.0010	0.88	0.63	0.00
																													2.49	2.40	0.01
103	บริษัท แซดเอฟ ออโตโมทีฟ เซฟตี้ ซิสเต็ม	10.2075	1	Cabin No.1	0.55	9.00	31.00	304.00	0.00	3.55	0.00	0.00	0.00	1.60	0.00	0.00	0.0057	0.0000	0.0000	0.4913	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0481	0.0000	0.0000	6.92	0.00	0.00
			2	Cabin No.2	0.55	9.00	31.00	304.00	0.00	3.07	0.00	0.00	0.00	1.20	0.00	0.00	0.0037	0.0000	0.0000	0.3183	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0312	0.0000	0.0000	4.48	0.00	0.00
			3	Cabin No.3	0.55	9.00	32.00	305.00	0.00	2.43	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00	0.00	0.0024	0.0000	0.0000	0.2097	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0205	0.0000	0.0000	2.95	0.00	0.00
			4	Cabin No.4	0.55	9.00	30.00	303.00	0.00	3.89	0.00	0.00	0.00	1.90	0.00	0.00	0.0074	0.0000	0.0000	0.6391	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0626	0.0000	0.0000	9.00	0.00	0.00
			5	Cabin No.5	0.55	9.00	30.00	303.00	0.00	3.56	0.00	0.00	0.00	2.00	0.00	0.00	0.0071	0.0000	0.0000	0.6149	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0602	0.0000	0.0000	8.66	0.00	0.00
			6	Cabin No.6	0.55	9.00	30.00	303.00	0.00	1.74	0.00	0.00	0.00	2.60	0.00	0.00	0.0045	0.0000	0.0000	0.3911	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0383	0.0000	0.0000	5.51	0.00	0.00
																													37.53	0.00	0.00
104	บริษัท ไฮ-เทค พริซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์)	10.4325	1	ปล่องตู้เชื่อม (Auto)	0.5	8.50	75.00	348.00	0.00	1.06	0.00	0.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.0010	0.0000	0.0000	0.0861	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0083	0.0000	0.0000	1.21	0.00	0.00
			2	ปล่องตู้อบ (Dry oven)	0.3	8.50	114.00	387.00	0.00	0.45	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.0003	0.0000	0.0000	0.0284	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0027	0.0000	0.0000	0.40	0.00	0.00
																													1.61	0.00	0.00
105	บริษัท เอ็มแอนด์ที อัลโลย์ส์ เทคโนโลยีส์ จำ	22.33	1	B2 Ass'y Flange Companion No.1	0.45	15.00	38.60	311.60	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	0.67	0.19	0.27	0.0007	0.0002	0.0003	0.0573	0.0163	0.0231	0.1440	0.1100	1.5600	0.0026	0.0007	0.0010	0.40	0.15	0.01
			2	B2 Ass'y Flange Companion No.2	0.45	15.00	39.60	312.60	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	8.43	0.19	0.27	0.0084	0.0002	0.0003	0.7284	0.0164	0.0233	0.1440	0.1100	1.5600	0.0326	0.0007	0.0010	5.06	0.15	0.01
			3	B4 Ass'y Flange Companion No.1	0.45	15.00	39.50	312.50	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	1.02	0.19	0.27	0.0010	0.0002	0.0003	0.0872	0.0163	0.0231	0.1440	0.1100	1.5600	0.0039	0.0007	0.0010	0.61	0.15	0.01
			4	B4 Ass'y Flange Companion No.2	0.45	15.00	39.60	312.60	0.00	1.00	0.00	0.00	0.00	0.33	0.19	0.27	0.0003	0.0002	0.0003	0.0285	0.0164	0.0233	0.1440	0.1100	1.5600	0.0013	0.0007	0.0010	0.20	0.15	0.01
			5	Oven Induction Hardening	0.40	15.00	38.60	311.60	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	0.64	0.19	0.27	0.0005	0.0002	0.0002	0.0437	0.0130	0.0184	0.1440	0.1100	1.5600	0.0020	0.0006	0.0008	0.30	0.12	0.01
																													6.56	0.71	0.07
106	บริษัท นิปปอน สตีล เวลดิ้ง (ประเทศไทย	4.54	1	Wet Scrubber Stack	0.80	6.45	31.60	304.60	0.00	2.85	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.0025	0.0000	0.0000	0.2118	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0466	0.0000	0.0000	2.98	0.00	0.00
			2	Dust Collector Stack	0.80	5.50	36.30	309.30	0.00	0.56	0.00	0.00	0.00	0.64	0.00	0.00	0.0004	0.0000	0.0000	0.0310	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0068	0.0000	0.0000	0.44	0.00	0.00
																													3.42	0.00	0.00
107	บริษัท สตาร์ส เทคโนโลยี อินดัสเตรียล จำ	26.6075	1	Boiler Stack	1.16	16.50	117.40	390.40	0.00	4.79	0.00	0.00	0.00	1.70	5.27	4.45	0.0081	0.0252	0.0213	0.7036	2.1806	1.8433	0.4300	0.1640	2.5700	0.0264	0.0820	0.0693	1.64	13.30	0.72
			2	Dust Collector KN# 1,2 (J 030301)	0.5x0.5	4.50	39.00	312.00	0.00	2.78	0.00	0.00	0.00	6.50	0.00	0.00	0.0181	0.0000	0.0000	1.5612	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0587	0.0000	0.0000	21.99	0.00	0.00
			3	Dust Collector KN# 3,4 (J 050201)	0.5x0.5	4.50	40.00	313.00	0.00	2.79	0.00	0.00	0.00	4.10	0.00	0.00	0.0114	0.0000	0.0000	0.9883	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0371	0.0000	0.0000	13.92	0.00	0.00
			4	Dust Collector L-RIB Grinding M/C. 0030302)	0.6x0.6	8.00	39.00	312.00	0.00	3.73	0.00	0.00	0.00	0.50	0.00	0.00	0.0019	0.0000	0.0000	0.1611	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0061	0.0000	0.0000	2.27	0.00	0.00
			5	Dust Collector RCVS Sanding M/C (R 110701)	0.4	8.00	36.00	309.00	0.00	4.28	0.00	0.00	0.00	4.20	0.00	0.00	0.0180	0.0000	0.0000	1.5531	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0584	0.0000	0.0000	21.88	0.00	0.00
			6	Dust Collector RE Sanding M/C (J030304)	0.38x0.38	8.00	38.00	311.00	0.00	1.21	0.00	0.00	0.00	4.50	0.00	0.00	0.0054	0.0000	0.0000	0.4704	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0177	0.0000	0.0000	6.63	0.00	0.00
			7	Dust Collector S-RIB Grinding MC (J030301)	0.6x0.6	5.00	38.00	311.00	0.00	3.71	0.00	0.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.0033	0.0000	0.0000	0.2885	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0108	0.0000	0.0000	4.06	0.00	0.00
			8	Dust Collector (Carbon Black Roomn)	0.45	5.00	35.00	308.00	0.00	0.99	0.00	0.00	0.00	3.00	0.00	0.00	0.0030	0.0000	0.0000	0.2566	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0096	0.0000	0.0000	3.61	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			9	Dust Collector KN (Mixing Banbary)	0.45	5.00	41.00	314.00	0.00	3.74	0.00	0.00	0.00	5.10	0.00	0.00	0.0191	0.0000	0.0000	1.6480	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0619	0.0000	0.0000	23.21	0.00	0.00
																													99.20	13.30	0.72
108	บริษัท ซูมิริโกะ รับเบอร์ คอมเพาน์ดิ้ง (ป	31.34	1	Mixing Line : TSR Machine No.1 Exhaust	1.0x0.54	12.00	32.00	305.00	0.00	5.30	0.00	0.00	0.00	0.87	0.00	0.00	0.0046	0.0000	0.0000	0.3984	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0127	0.0000	0.0000	5.61	0.00	0.00
			2	Mixing Line : Batch off Machine No.1 Exhaust	1.8x0.94	15.00	31.00	304.00	0.00	31.40	0.00	0.00	0.00	0.94	0.00	0.00	0.0295	0.0000	0.0000	2.5502	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0814	0.0000	0.0000	17.71	0.00	0.00
			3	Mixing Line : TSR Machine No.2 Exhaust	1.0x0.54	12.00	31.00	304.00	0.00	5.39	0.00	0.00	0.00	1.33	0.00	0.00	0.0072	0.0000	0.0000	0.6194	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0198	0.0000	0.0000	8.72	0.00	0.00
			4	Mixing Line Batch off Machine No 2 Exhaust	1.8x0.94	15.00	31.00	304.00	0.00	8.27	0.00	0.00	0.00	0.73	0.00	0.00	0.0060	0.0000	0.0000	0.5216	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0166	0.0000	0.0000	3.62	0.00	0.00
			5	Carbon Room : Dust Collector No.1	0.8	15.00	36.00	309.00	0.00	4.69	0.00	0.00	0.00	0.48	0.00	0.00	0.0023	0.0000	0.0000	0.1945	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0062	0.0000	0.0000	1.35	0.00	0.00
			6	Carbon Room : Dust Collector No.2	0.8	15.00	36.00	309.00	0.00	4.34	0.00	0.00	0.00	1.53	0.00	0.00	0.0066	0.0000	0.0000	0.5737	0.0000	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0183	0.0000	0.0000	3.98	0.00	0.00
																													41.00	0.00	0.00
109	บริษัท ทีเอชเค ริทีม (ไทยแลนด์) จำกัด	11.51	1	Annealing Process	0.7	10.00	30.00	303.00	0.00	3.55	0.00	0.00	0.00	6.22	0.20	0.30	0.0221	0.0007	0.0011	1.9078	0.0613	0.0920	0.071	0.049	0.933	0.1658	0.0053	0.0080	26.87	1.25	0.10
																													26.87	1.25	0.10
110	บริษัท สยาม ยามาโมริ จำกัด	6.94	1	หม้อไอน้ำ No.03	0.3	8.00	190.00	463.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	4.11	37.93	0.01	0.0027	0.0247	0.0000	0.2308	2.1301	0.0006	0.071	0.049	0.933	0.0333	0.3069	0.0001	3.25	43.47	0.00
			2	หม้อไอน้ำ No.04	0.3	8.00	165.00	438.00	0.00	0.60	0.00	0.00	0.00	6.89	28.31	0.01	0.0041	0.0170	0.0000	0.3572	1.4676	0.0005	0.071	0.049	0.933	0.0515	0.2115	0.0001	5.03	29.95	0.00
																													8.28	73.42	0.00
111	บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกั	10	1	Dust Collector : Line Urethane M/C	0.3	12.00	42.00	315.00	0.00	0.25	0.00	0.00	0.00	29.91	0.00	0.00	0.0075	0.0000	0.0000	0.6461	0.0000	0.0000	0.14	0.11	1.56	0.0646	0.0000	0.0000	4.49	0.00	0.00
			2	Dust Collector : Line Pleating M/C	0.3	12.00	51.00	324.00	0.00	0.36	0.00	0.00	0.00	40.21	0.00	0.00	0.0145	0.0000	0.0000	1.2507	0.0000	0.0000	0.14	0.11	1.56	0.1251	0.0000	0.0000	8.69	0.00	0.00
			3	Dust Collector : Test Room	0.25	1.50	42.00	315.00	0.00	0.28	0.00	0.00	0.00	59.56	0.00	0.00	0.0167	0.0000	0.0000	1.4409	0.0000	0.0000	0.07	0.05	0.93	0.1441	0.0000	0.0000	20.29	0.00	0.00
																													33.47	0.00	0.00
112	บริษัท ฮีโรเทค แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไ	11.545	1	E-Line Exhaust	0.68x0.69	10.00	31.00	304.00	0.00	4.89	0.00	0.00	0.00	3.20	0.00	0.00	0.0156	0.0000	0.0000	1.3520	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1171	0.0000	0.0000	19.04	0.00	0.00
			2	M-Line Exhaust	0.68x0.7	10.00	32.00	305.00	0.00	4.73	0.00	0.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.0128	0.0000	0.0000	1.1034	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0956	0.0000	0.0000	15.54	0.00	0.00
			3	C-Line Exhaust	0.68x0.7	10.00	32.00	305.00	0.00	4.77	0.00	0.00	0.00	3.50	0.00	0.00	0.0167	0.0000	0.0000	1.4424	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.1249	0.0000	0.0000	20.32	0.00	0.00
																													54.90	0.00	0.00
113	บริษัท ฮันออน ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำ	29.965	1	Stack at Pre-Heat Brazing No. 1, 2	0.60x0.90	12.00	40.00	313.00	0.00	3.75	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.0038	0.0071	0.0000	0.3240	0.6098	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0108	0.0203	0.0000	1.30	1.33	0.00
			2	Stack at Dry Off Oven	0.6x0.9	12.00	43.00	316.00	0.00	4.55	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.0046	0.0086	0.0000	0.3931	0.7399	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0131	0.0247	0.0000	1.58	1.61	0.00
			3	Stack at CAB Furnace Brazing 1	0.6x0.9	12.00	44.00	317.00	0.00	3.88	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.0039	0.0073	0.0000	0.3352	0.6309	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0112	0.0211	0.0000	1.35	1.37	0.00
			4	Stack Thermal Degreaser	0.6x0.6	12.00	31.00	304.00	0.00	4.76	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.0048	0.0090	0.0000	0.4113	0.7740	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0137	0.0258	0.0000	1.65	1.69	0.00
			5	Stack at Degreaser	0.6x0.9	12.00	44.00	317.00	0.00	4.53	0.00	0.00	0.00	3.00	0.000	0.00	0.0136	0.0000	0.0000	1.1742	0.0000	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0392	0.0000	0.0000	4.72	0.00	0.00
			6	Stack at CAB Furnace Brazing 2	0.6x0.9	12.00	38.00	311.00	0.00	5.04	0.00	0.00	0.00	1.00	1.882	0.00	0.0050	0.0095	0.0000	0.4355	0.8195	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0145	0.0273	0.0000	1.75	1.79	0.00
			7	Stack at Wet Scrubber	0.7	8.00	30.00	303.00	0.00	3.88	0.00	0.00	0.00	2.00	0.000	0.00	0.0078	0.0000	0.0000	0.6705	0.0000	0.0000	0.249	0.459	1.560	0.0224	0.0000	0.0000	2.69	0.00	0.00
																													15.03	7.79	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	T[1/]	V[1/]	Q[2/]	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
114	บริษัท สมบูรณ์โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกั	17.5	1	Dust Collector (Shot Blast)	0.45	8.00	33.50	306.50	0.00	1.31	0.00	0.00	0.00	0.92	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1041	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0060	0.0000	0.0000	1.47	0.00	0.00
			2	Annealing Stack No.1	0.15	8.00	35.90	308.90	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	14.23	0.00	0.00	0.0010	0.0000	0.0000	0.0861	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0049	0.0000	0.0000	1.21	0.00	0.00
			3	Annealing Stack No.2	0.15	8.00	35.50	308.50	0.00	0.07	0.00	0.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0079	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.11	0.00	0.00
			4	Oven Stack (Tempering1) LST-255	0.13	8.00	45.90	318.90	0.00	0.06	0.00	0.00	0.00	27.17	0.00	0.00	0.0016	0.0000	0.0000	0.1408	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0080	0.0000	0.0000	1.98	0.00	0.00
			5	Oven Stack (Tempering 2) LST-077	0.13	8.00	85.60	358.60	0.00	0.04	0.00	0.00	0.00	2.74	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0095	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0005	0.0000	0.0000	0.13	0.00	0.00
			6	Stack of Induction Process	0.15	8.00	42.50	315.50	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0055	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0003	0.0000	0.0000	0.08	0.00	0.00
																													4.98	0.00	0.00
115	บริษัท สมบูรณ์โซมิค แมนูแฟคเจอริ่ง จำกั	27.582	1	Boiler No.1	0.33	8.00	128.90	401.90	0.00	0.46	0.00	0.00	0.00	2.71	81.34	0.26	0.0012	0.0374	0.0001	0.1077	3.2328	0.0103	0.071	0.049	0.933	0.0039	0.1172	0.0004	1.52	65.98	0.01
			2	Pretreatment Stack-1	0.62	8.00	30.80	303.80	0.00	2.23	0.00	0.00	0.00	3.55	0.00	0.00	0.0079	0.0000	0.0000	0.6840	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0248	0.0000	0.0000	9.63	0.00	0.00
			3	Dust Collector / Shot Blast No.1	0.45	8.00	30.40	303.40	0.00	1.15	0.00	0.00	0.00	1.23	0.00	0.00	0.0014	0.0000	0.0000	0.1222	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0044	0.0000	0.0000	1.72	0.00	0.00
																													12.87	65.98	0.01
116	บริษัท อะเดกะ ไฟน์ เคมิคัล (ไทยแลนด์)	24.5	1	Line Powder	0.2	10.00	44.00	317.00	0.00	0.09	0.00	0.00	0.00	14.00	0.00	0.00	0.0012	0.0000	0.0000	0.1028	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0042	0.0000	0.0000	1.45	0.00	0.00
			2	Scrubber SB 955	0.3	11.00	35.00	308.00	0.00	0.24	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0441	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0018	0.0000	0.0000	0.62	0.00	0.00
			3	Lab Cizer Line	0.2	4.00	26.00	299.00	0.00	0.11	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.0018	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0001	0.0000	0.0000	0.03	0.00	0.00
			4	Scrubber SB 950	0.3	11.00	40.00	313.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	0.30	0.00	0.00	0.0001	0.0000	0.0000	0.0049	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0002	0.0000	0.0000	0.07	0.00	0.00
			5	QA Performance Room (White)	0.35	9.00	34.00	307.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	2.80	0.00	0.00	0.0018	0.0000	0.0000	0.1512	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0062	0.0000	0.0000	2.13	0.00	0.00
			6	QA Performance Room 1	0.35x0.55	4.00	34.00	307.00	0.00	0.51	0.00	0.00	0.00	2.60	0.00	0.00	0.0013	0.0000	0.0000	0.1148	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0047	0.0000	0.0000	1.62	0.00	0.00
			7	QA Analysis Room (Blue)	0.25	9.00	26.00	299.00	0.00	1.15	0.00	0.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.0031	0.0000	0.0000	0.2680	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0109	0.0000	0.0000	3.78	0.00	0.00
			8	QA Performance Room 2	0.20x0.20	4.00	27.00	300.00	0.00	0.18	0.00	0.00	0.00	2.70	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0425	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0017	0.0000	0.0000	0.60	0.00	0.00
			9	Boiler UN 133	0.35	12.00	157.00	430.00	0.00	0.65	0.00	0.00	0.00	5.90	7.30	14.40	0.0038	0.0048	0.0094	0.3324	0.4112	0.8112	0.1440	0.1100	1.5600	0.0136	0.0168	0.0331	2.31	3.74	0.52
			10	Boiler (BO-536)	0.3	12.00	125.00	398.00	0.00	0.17	0.00	0.00	0.00	6.10	4.90	8.60	0.0011	0.0009	0.0015	0.0917	0.0737	0.1293	0.1440	0.1100	1.5600	0.0037	0.0030	0.0053	0.64	0.67	0.08
			11	Scrubber Zn-St line	0.3	8.00	34.00	307.00	0.00	0.19	0.00	0.00	0.00	2.40	0.00	0.00	0.0005	0.0000	0.0000	0.0390	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0016	0.0000	0.0000	0.55	0.00	0.00
																													13.78	4.41	0.60
117	บาเซล แอดวานซ์ โพลีโอลิฟินซ์ (ประเทศ	19.2	1	De-Bagging Stack	0.3	9.00	36.00	309.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	1.76	0.00	0.00	0.0010	0.0000	0.0000	0.0897	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0047	0.0000	0.0000	1.26	0.00	0.00
			2	Line D Stack	0.45	25.00	36.00	309.00	0.00	1.89	0.00	0.00	0.00	1.18	0.00	0.00	0.0022	0.0000	0.0000	0.1927	0.0000	0.0000	0.72	0.50	3.89	0.0100	0.0000	0.0000	0.27	0.00	0.00
			3	Lab Line	0.4	10.00	30.00	303.00	0.00	0.86	0.00	0.00	0.00	3.80	0.00	0.00	0.0033	0.0000	0.0000	0.2824	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0147	0.0000	0.0000	3.98	0.00	0.00
			4	Dust Collector : Line B (F-1100)	0.3	4.00	31.00	304.00	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	1.81	0.00	0.00	0.0009	0.0000	0.0000	0.0735	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0038	0.0000	0.0000	1.04	0.00	0.00
			5	Dust Collector : Line D (F-2100)	0.35	4.00	39.00	312.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	2.65	0.00	0.00	0.0017	0.0000	0.0000	0.1442	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0075	0.0000	0.0000	2.03	0.00	0.00
			6	Dust Collector : Line Premix Area	0.45	4.00	1.00	274.00	0.00	2.42	0.00	0.00	0.00	0.88	0.00	0.00	0.0021	0.0000	0.0000	0.1840	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0096	0.0000	0.0000	2.59	0.00	0.00
			7	Dry Oven Stack	0.3	3.00	157.00	430.00	0.00	0.10	0.00	0.00	0.00	158.00	0.00	0.00	0.0158	0.0000	0.0000	1.3651	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0711	0.0000	0.0000	19.23	0.00	0.00

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
			8	QC Stack	0.24x0.25	2.50	25.00	298.00	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	1.62	0.00	0.00	0.0011	0.0000	0.0000	0.0980	0.0000	0.0000	0.071	0.049	0.933	0.0051	0.0000	0.0000	1.38	0.00	0.00
																													31.78	0.00	0.00
118	บริษัทไทยซันฮิทอีสเทิร์นซิบอร์ดออโตพาร	7.36	1	ปล่อง Assembly Line T6 Body Side (AB-08)	0.6x0.6	12.00	32.00	305.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.00	5.06	0.00	0.00	0.0202	0.0000	0.0000	1.7494	0.0003	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.2377	0.0000	0.0000	12.15	0.00	0.00
			2	ปล่อง Assembly Line T6 Roof (AB-07)	0.6x0.7	12.00	31.00	304.00	0.00	4.89	0.00	0.00	0.00	2.58	0.00	0.00	0.0126	0.0000	0.0000	1.0917	0.0004	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1483	0.0001	0.0000	7.58	0.00	0.00
			3	ปล่อง Assembly Line T6 Floor (AB-06)	0.25x0.25	12.00	31.00	304.00	0.00	0.59	0.00	0.00	0.00	1.31	0.00	0.00	0.0008	0.0000	0.0000	0.0667	0.0001	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0091	0.0000	0.0000	0.46	0.00	0.00
			4	ปล่อง Assembly Line Cross Bumper/C346 (AB-05)	0.6x0.6	12.00	32.00	305.00	0.00	4.00	0.00	0.00	0.00	12.93	0.00	0.00	0.0517	0.0000	0.0000	4.4683	0.0003	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.6071	0.0000	0.0000	31.03	0.00	0.00
			5	ปล่อง Assembly Line CCB (AB-01)	0.3x0.5	12.00	33.00	306.00	0.00	1.83	0.00	0.00	0.00	14.59	0.00	0.00	0.0267	0.0000	0.0000	2.3062	0.0002	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.3133	0.0000	0.0000	16.02	0.00	0.00
			6	ปล่อง Assembly Line CCB (AB-03)	0.7x0.4	12.00	33.00	306.00	0.00	3.21	0.00	0.00	0.00	4.45	0.00	0.00	0.0143	0.0000	0.0000	1.2350	0.0003	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.1678	0.0000	0.0000	8.58	0.00	0.00
			7	ปล่อง Assembly Line CCB (AB-04)	0.4x0.4	12.00	34.00	307.00	0.00	2.04	0.00	0.00	0.00	1.39	0.00	0.00	0.0028	0.0000	0.0000	0.2453	0.0002	0.0000	0.1440	0.1100	1.5600	0.0333	0.0000	0.0000	1.70	0.00	0.00
																													77.52	0.02	0.00
119	บริษัท มารูยาซี อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์) จำ	25.06	1	CO, Welding CO. : Welding Line No.1 (Spot7, WG36, PR12, BZ TM	0.6x1.1	10.50	35.00	308.00	0.00	4.09	0.00	0.00	0.00	0.200	3.011	3.406	0.0008	0.0123	0.0139	0.0707	1.0640	1.2036	0.1240	0.2070	0.9330	0.0028	0.0425	0.0480	0.57	5.14	1.29
			2	CO, Welding : CO, Welding Line No.2 (No.11, 12, WG52)	0.6x1.1	9.85	34.00	307.00	0.00	4.27	0.00	0.00	0.00	0.400	2.070	3.406	0.0017	0.0088	0.0145	0.1476	0.7637	1.2566	0.0622	0.0591	0.3340	0.0059	0.0305	0.0501	2.37	12.92	3.76
			3	CO, Welding : CO2 Welding Line No.3 (No.8, Hand Brazing)	0.6x1.1	10.50	35.00	308.00	0.00	3.90	0.00	0.00	0.00	0.800	2.070	3.406	0.0031	0.0081	0.0133	0.2696	0.6975	1.1477	0.1240	0.2070	0.9330	0.0108	0.0278	0.0458	2.17	3.37	1.23
			4	CO, Welding : CO, Welding Line4 (CO2 Welding Machine No.15,1	0.35x0.5	11.10	36.00	309.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.400	1.882	3.406	0.0005	0.0024	0.0043	0.0439	0.2065	0.3737	0.1240	0.2070	0.9330	0.0018	0.0082	0.0149	0.35	1.00	0.40
			5	CO, Welding : CO, Welding Line 5 (CO, Welding Machine No.13,	0.4x0.4	11.60	36.00	309.00	0.00	0.95	0.00	0.00	0.00	0.200	2.070	3.406	0.0002	0.0020	0.0032	0.0164	0.1699	0.2796	0.1240	0.2070	0.9330	0.0007	0.0068	0.0112	0.13	0.82	0.30
			6	CO,Welding : CO,Welding Line7 (CO, Welding Machine No.7,9, 10	0.35x0.5	11.80	36.00	309.00	0.00	1.27	0.00	0.00	0.00	0.100	2.070	3.406	0.0001	0.0026	0.0043	0.0110	0.2271	0.3737	0.1240	0.2070	0.9330	0.0004	0.0091	0.0149	0.09	1.10	0.40
			7	Brazing : Cleaning Room	0.4	10.75	32.00	305.00	0.00	0.62	0.00	0.00	0.00	0.500	2.070	3.406	0.0003	0.0013	0.0021	0.0268	0.1109	0.1825	0.1240	0.2070	0.9330	0.0011	0.0044	0.0073	0.22	0.54	0.20
			8	Brazing: Furnace Brazing	0.3	11.10	110.00	383.00	0.00	0.33	0.00	0.00	0.00	0.800	3.011	3.406	0.0003	0.0010	0.0011	0.0228	0.0858	0.0971	0.1240	0.2070	0.9330	0.0009	0.0034	0.0039	0.18	0.41	0.10
			9	Nylon Line : Nylon Laser No.1-6	0.4	10.00	32.00	305.00	0.00	0.63	0.00	0.00	0.00	0.600	2.070	0.000	0.0004	0.0013	0.0000	0.0327	0.1127	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0013	0.0045	0.0000	0.26	0.54	0.00
			10	PC Tube	0.25	9.4	35.00	308.00	0.00	0.79	0.00	0.00	0.00	0.600	1.882	3.406	0.0005	0.0015	0.0027	0.0410	0.1285	0.2325	0.0622	0.0591	0.3340	0.0016	0.0051	0.0093	0.66	2.17	0.70
			11	Porous Duct 492	0.5	8.75	36.00	309.00	0.00	2.29	0.00	0.00	0.00	3.100	2.070	3.406	0.0071	0.0047	0.0078	0.6134	0.4096	0.6739	0.0622	0.0591	0.3340	0.0245	0.0163	0.0269	9.86	6.93	2.02
			12	Porous Duct 640	0.5	8.75	35.00	308.00	0.00	2.05	0.00	0.00	0.00	0.400	1.882	3.406	0.0008	0.0039	0.0070	0.0708	0.3333	0.6033	0.0622	0.0591	0.3340	0.0028	0.0133	0.0241	1.14	5.64	1.81
			13	Heating (Machine No.1&3)	0.35x0.35	11.10	37.00	310.00	0.00	0.76	0.00	0.00	0.00	4.400	3.952	0.000	0.0033	0.0030	0.0000	0.2889	0.2595	0.0000	0.1240	0.2070	0.9330	0.0115	0.0104	0.0000	2.33	1.25	0.00
			14	Leak Test Cleaning Room	0.3	11.40	33.00	306.00	0.00	0.90	0.00	0.00	0.00	0.100	1.882	3.406	0.0001	0.0017	0.0031	0.0078	0.1463	0.2649	0.1240	0.2070	0.9330	0.0003	0.0058	0.0106	0.06	0.71	0.28
																				405.70	**273.78**	**172.72**							**20.41**	**42.55**	**12.49**

No.	Factory	Plot size (rai)	Stack No.	Source	Stack		Exhause Gas				Pollutant Concentration						Emission Loading			Emission Loading			Emission Control : EIA			Emission Loading			Emission Rate		
											Lab report			Calculation			(cal: Q x mg/Nm3/1000)			(cal: kg/d)											
					Dia	H	T	$T^{1/}$	$V^{1/}$	$Q^{2/}$	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2	TSP	NOx	SO_2
					(m)	(m)	(Celsius)	(K)	(m/s)	(Nm^3/s)	(mg/m^3)	(ppm)	(ppm)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(mg/Nm^3)	(g/s)	(g/s)	(g/s)	(kg/day)	(kg/day)	(kg/day)	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	kg/rai/day	Rai	Rai	Rai
1	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 1 พื้นที่โรงงาน 35.80	46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG11)	3	40.00	109.00	382.00	0.00	76.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.5	0	0	0.0380	0.0000	0.0000	3.2832	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0709	0.0000	0.0000	0.98	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	109.00	382.00	0.00	76.00	0.0000	0.0000	0.0000	0	76.46	0.00	0.0000	5.8110	0.0000	0.0000	502.0669	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	3.7536	0.0000	0.00	105.03	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	109.00	382.00	0.00	76.00	0.0000	0.0000	0.0000	0	0.00	0.46	0.0000	0.0000	0.0350	0.0000	0.0000	3.0205	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.4241	0.00	0.00	0.25
		46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG12)	3	40.00	117.00	390.00	0.00	73.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0	0	0.0365	0.0000	0.0000	3.1536	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0681	0.0000	0.0000	0.94	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	117.00	390.00	0.00	73.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	69.50	0.00	0.0000	5.0735	0.0000	0.0000	438.3504	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	3.2772	0.0000	0.00	91.71	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	117.00	390.00	0.00	73.00	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.97	0.0000	0.0000	0.0708	0.0000	0.0000	6.1180	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.8589	0.00	0.00	0.50
																													1.9157	196.7400	0.7534
2	บริษัท กัลฟ์ ทีเอส 2 พื้นที่โรงงาน 24.53	46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG11)	3	40.00	118.00	391.00	0.00	88.16	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.0441	0.0000	0.0000	3.8085	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0823	0.0000	0.0000	1.13	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	118.00	391.00	0.00	88.16	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	65.17	0.00	0.0000	5.7454	0.0000	0.0000	496.4015	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	3.7112	0.0000	0.00	103.85	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	118.00	391.00	0.00	88.16	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.65	0.0000	0.0000	0.0573	0.0000	0.0000	4.9511	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.6951	0.00	0.00	0.41
		46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG12)	3	40.00	104.00	377.00	0.00	82.45	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.0412	0.0000	0.0000	3.5618	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0770	0.0000	0.0000	1.06	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	104.00	377.00	0.00	82.45	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	81.06	0.00	0.0000	6.6834	0.0000	0.0000	577.4455	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	4.3171	0.0000	0.00	120.80	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	104.00	377.00	0.00	82.45	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.17	0.0000	0.0000	0.0140	0.0000	0.0000	1.2110	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.1700	0.00	0.00	0.10
																													2.1936	224.6542	0.5080
3	บริษัท กัลฟ์ วีทีพี จำกัด พื้นที่โรงงาน 19.	46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG11)	3	40.00	105.00	378.00	0.00	88.63	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.0443	0.0000	0.0000	3.8288	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0827	0.0000	0.0000	1.14	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	105.00	378.00	0.00	88.63	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	87.08	0.00	0.0000	7.7179	0.0000	0.0000	666.8266	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	4.9853	0.0000	0.00	139.50	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	105.00	378.00	0.00	88.63	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.15	0.0000	0.0000	0.0133	0.0000	0.0000	1.1486	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.1613	0.00	0.00	0.09
		46.29	TSP	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันก๊าซและหม้อไอน้ำ (HRSG12)	3	40.00	120.00	393.00	0.00	83.92	0.0000	0.0000	0.0000	0.50	0.00	0.00	0.0420	0.0000	0.0000	3.6253	0.0000	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0783	0.0000	0.0000	1.08	0.00	0.00
		133.76	Nox		3	40.00	120.00	393.00	0.00	83.92	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	75.34	0.00	0.0000	6.3225	0.0000	0.0000	546.2668	0.0000	3.360	4.780	12.130	0.0000	4.0840	0.0000	0.00	114.28	0.00
		7.12	SO2		3	40.00	120.00	393.00	0.00	83.92	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	0.51	0.0000	0.0000	0.0428	0.0000	0.0000	3.6979	3.360	4.780	12.130	0.0000	0.0000	0.5192	0.00	0.00	0.30
																													2.2185	253.7852	0.3995

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทริ์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone A Paint Shop (Oven Zone)															
1. Ventilation Exhaust Fan (A1)	1	Xylene	35	39.6550	44	79.94448	0.15533	1.00 x 3.50	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	12			27.40954	0.05326								-
		Toluene	5.6			12.79112	0.02485								-
		MEK	4.1			9.36492	0.01820								-
		IPA	3.9			8.90810	0.01731								-
		Acetone	3.5			7.99445	0.01553								-
		TVOCs	197			449.49322	0.87428								-
2. OUC Entrance Exhaust Fan (A2)	1	Xylene	26	3.0383	38	4.55021	0.00884	0.60 x 0.60	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.1			0.54252	0.00105								-
		Toluene	8.2			1.43507	0.00279								-
		MEK	2.9			0.50752	0.00099								-
		IPA	3.1			0.54252	0.00105								-
		Acetone	3.3			0.57753	0.00112								-
		TVOCs	138			24.15110	0.04692								-
3. OEC Cooling Exhaust Fan (A4)	1	Xylene	13	5.1300	41	3.84134	0.00746	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	1.8			0.53188	0.00103								-
		Toluene	4.1			1.21150	0.00235								-
		MEK	0.85			0.25116	0.00049								-
		IPA	3.4			1.00466	0.00195								-
		Acetone	1.5			0.44323	0.00086								-
		TVOCs	50			14.77440	0.02871								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทริ์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
4. OUC Entrance & Exit Radiation Exhaust Fan (A5)	1	Xylene	31	5.5222	114	9.86038	0.01916	0.70 x 0.70	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	6.5			2.06750	0.00402								-
		Toluene	12			3.81692	0.00742								-
		MEK	3.8			1.20869	0.00235								-
		IPA	4.4			1.39954	0.00272								-
		Acetone	3.8			1.20869	0.00235								-
		TVOCs	148			47.07537	0.09147								-
5. OFC Entrance & Exit Fan (A6)	1	Xylene	20	6.5660	73	7.56403	0.01470	0.70 x 0.70	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	1.5			0.56730	0.00110								-
		Toluene	4.1			1.5063	0.00301								-
		MEK	1.7			0.64294	0.00125								-
		IPA	1.0			0.37820	0.00073								-
		Acetone	0.64			0.24205	0.00047								-
		TVOCs	119			45.00599	0.08744								-
6. OFC Cooling Exhaust Fan (A7)	1	Xylene	33	13.0900	43	24.88147	0.04834	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.8			2.11116	0.00410								-
		Toluene	6.7			5.05169	0.00982								-
		MEK	3.5			2.63894	0.00513								-
		IPA	3.4			2.56355	0.00498								-
		Acetone	3.0			2.26195	0.00439								-
		TVOCs	120			90.47808	0.17579								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
7. OFC Entrance and OFC Heater Exhaust Fan (A8)	1	Xylene	23	2.1410	39	2.83640	0.00551	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	6.5			0.80159	0.00156								-
		Toluene	4.5			0.55495	0.00108								-
		MEK	2.9			0.35763	0.00069								-
		IPA	3.4			0.41929	0.00081								-
		Acetone	3.5			0.43163	0.00084								-
		TVOCs	153			18.86820	0.03666								-
8. OUC Combustion Chanber Exhaust Fan (A9)	1	TSP	26	1.9775	91	2.96150	0.00575	0.40 x 0.40	24	1	-	-	-	-	0.746
		NO_x as NO_2	4.7			0.53535	0.00104								0.684
		CO	9.2			1.04792	0.00204								-
		Xylene	22			2.50589	0.00487								-
		Ethylbenzene	2.7			0.30754	0.00060								-
		Toluene	6.7			0.76316	0.00148								-
		MEK	4.1			0.46701	0.00091								-
		IPA	2.9			0.33032	0.00064								-
		Acetone	3.0			0.34171	0.00066								-
		TVOCs	167			19.02197	0.03696								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
9. OFC Combustion Chanber Exhaust Fan (A10)	1	TSP	12	2.2047	196	1.52387	0.00296	0.40 x 0.40	24	1	-	-	-	-	0.746
		NO_x as NO_2	8.0			1.01591	0.00197								0.684
		CO	12			1.60006	0.00311								-
		Xylene	17			2.15881	0.00419								-
		Ethylbenzene	3.3			0.41906	0.00081								-
		Toluene	6.0			0.76193	0.00148								-
		MEK	3.8			0.48256	0.00094								-
		IPA	2.4			0.30477	0.00059								-
		Acetone	3.3			0.41906	0.00081								-
		TVOCs	144			18.28639	0.03553								-
10. OEC Entrance Exhaust Fan (A11)	1	Xylene	12	8.7000	47	6.01344	0.01168	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.3			1.65370	0.00321								-
		Toluene	5.2			2.60582	0.00506								-
		MEK	3.2			1.60358	0.00312								-
		IPA	3.1			1.55347	0.00302								-
		Acetone	2.6			1.30291	0.00253								-
		TVOCs	66			33.07392	0.06426								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
11. OUC Cooling Exhaust Fan 1 (A12)	1	Xylene	13	2.3550	41	1.76342	0.00343	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	1.3			0.17634	0.00034								-
		Toluene	4.5			0.61042	0.00119								-
		MEK	2.9			0.39338	0.00076								-
		IPA	2.9			0.39338	0.00076								-
		Acetone	3.0			0.40694	0.00079								-
		TVOCs	65			8.81712	0.01713								-
12. OEC Exit Exhaust Fan (A13)	1	Xylene	19	5.8927	224	6.44893	0.01253	0.55 x 0.55	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	1.7			0.57701	0.00112								-
		Toluene	1.4			0.47518	0.00092								-
		MEK	1.4			0.47518	0.00092								-
		IPA	2.4			0.81460	0.00158								-
		Acetone	0.87			0.29529	0.00057								-
		TVOCs	151			51.25206	0.09958								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
13. OEC Incince Exhaust Fan (A14)	1	TSP	7.4	2.7000	47	1.15085	0.00224	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	0.746
		NO_x as NO_2	2.0			0.31104	0.00060								0.684
		CO	10			1.60186	0.00311								-
		Xylene	12			1.86624	0.00363								-
		Ethylbenzene	2.2			0.34214	0.00066								-
		Toluene	3.7			0.57542	0.00112								-
		MEK	2.0			0.31104	0.00060								-
		IPA	1.9			0.29549	0.00057								-
		Acetone	2.6			0.40435	0.00079								-
		TVOCs	64			9.95328	0.01934								-
14. OUC Cooling Exhaust Fan 2 (A15)	1	Xylene	16	3.8875	118	3.58272	0.00696	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.7			0.60458	0.00117								-
		Toluene	5.2			1.16438	0.00226								-
		MEK	3.5			0.78372	0.00152								-
		IPA	3.1			0.69415	0.00135								-
		Acetone	2.8			0.62698	0.00122								-
		TVOCs	169			37.84248	0.07353								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
15. OUC Entrance Exhaust Fan (A16)	1	Xylene	22	3.4275	31	4.34333	0.00844	0.50 x 0.50	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.5			0.69098	0.00134								-
		Toluene	7.1			1.40171	0.00272								-
		MEK	5.3			1.04635	0.00203								-
		IPA	4.1			0.80944	0.00157								-
		Acetone	3.8			0.75021	0.00142								-
		TVOCs	133			26.25739	0.05102								-
16. OUC Setting Room Exhaust Fan (A17)	1	Xylene	16	4.9392	35	4.55194	0.00884	1.20 x 1.20	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.2			0.62589	0.00122								-
		Toluene	9.0			2.56046	0.00497								-
		MEK	3.2			0.91039	0.00177								-
		IPA	2.9			0.82504	0.00160								-
		Acetone	2.6			0.73969	0.00144								-
		TVOCs	114			32.43254	0.06301								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone B Paint Shop (Working Zone)															
17. Exhaust Fan Pump Room (B3)	1	Xylene	18	12.5000	28	12.96000	0.02518	1.00 x 1.00	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	6.9			4.96800	0.00965								-
		Toluene	10			7.20000	0.01399								-
		MEK	6.1			4.39200	0.00053								-
		IPA	3.6			2.59200	0.00504								-
		Acetone	3.3			2.37600	0.00462								-
		TVOCs	127			91.44000	0.17766								-
18. Exhaust Fan BSC No.4 (B8)	1	Xylene	23	14.7280	29	19.51165	0.03791	1.00 x 1.40	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	5.2			4.41133	0.00857								-
		Toluene	7.1			6.02316	0.01170								-
		MEK	4.7			3.98716	0.00775								-
		IPA	8.8			7.46533	0.01450								-
		Acetone	3.3			2.79950	0.00544								-
		TVOCs	114			96.70994	0.18790								-
19. Exhaust Fan Under Coat (B12)	1	Xylene	18	15.8200	31	16.40218	0.03187	1.00 x 1.40	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.3			3.00707	0.00584								-
		Toluene	5.6			5.10290	0.00991								-
		MEK	4.1			3.73605	0.00726								-
		IPA	3.1			2.82482	0.00549								-
		Acetone	2.8			2.55145	0.00496								-
		TVOCs	107			97.50182	0.18944								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
20. Exhaust Fan Booth Wax (B14)	1	Xylene	25	25.9840	32	37.41696	0.07270	1.40 x 2.00	24	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	5.2			7.78273	0.01512								-
		Toluene	6.0			8.98007	0.01745								-
		MEK	3.5			5.23837	0.01018								-
		IPA	3.4			5.08871	0.00989								-
		Acetone	3.0			4.49004	0.00872								-
		TVOCs	179			267.90543	0.52053								-
21. ED Dry sand 2 Wax (B16)	1	TSP	5.1	2.7827	28	0.81744	0.00159	0.40 x 0.90	24	1	-	-	-	-	0.746
Zone C Paint Shop (Out Side-2)															
22. Entrance Exhaust Fan (C1)	1	TSP	19	2.4695	47	2.70262	0.00525	0.50 x 0.55	11	1	-	-	-	-	0.124
23. Phosphate Exhaust Fan (C8)	1	H_3PO_4	2.2	1.7010	335	0.22104	0.00043	0.45 x 0.45	11	1	-	-	-	-	-
		Xylene	19			1.86157	0.00363								-
		Ethylbenzene	2.8			0.27434	0.00053								-
		Toluene	6.0			0.58787	0.00114								-
		MEK	3.8			0.37231	0.00072								-
		IPA	4.1			0.40171	0.00078								-
		Acetone	3.5			0.34292	0.00067								-
		TVOCs	73			7.15236	0.01390								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
24. ED Main Tank Exhaust Fan (C10)	1	Xylene	28	4.3952	28	7.08852	0.01377	0.70 x 0.70	11	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.3			1.08859	0.00212								-
		Toluene	9.0			2.27845	0.00443								-
		MEK	4.7			1.18986	0.00231								-
		IPA	4.1			1.03796	0.00202								-
		Acetone	3.8			0.96201	0.00187								-
		TVOCs	120			30.37939	0.05903								-
25. Paint Storage Room Exhaust Fan No.1 (C11)	1	Xylene	12	3.5672	29	2.46563	0.00479	0.70 x 0.70	11	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	5.2			1.06844	0.00208								-
		Toluene	5.2			1.06844	0.00208								-
		MEK	3.2			0.65750	0.00128								-
		IPA	3.1			0.63695	0.00124								-
		Acetone	2.8			0.57531	0.00112								-
		TVOCs	122			25.06719	0.04870								-
26. Paint Storage Room Exhaust Fan No.2 (C12)	1	Xylene	25	2.8762	28	4.14168	0.00805	0.70 x 0.70	11	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.3			0.71237	0.00138								-
		Toluene	6.4			1.06027	0.00206								-
		MEK	3.5			0.57984	0.00113								-
		IPA	3.1			0.51357	0.00100								-
		Acetone	3.3			0.54670	0.00106								-
		TVOCs	102			16.89805	0.03283								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
27. Exhaust For UF Rinse (C13)	1	Xylene	13	1.9020	27	1.42422	0.00277	0.55	11	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	5.2			0.56969	0.00111								-
		Toluene	4.9			0.52586	0.00102								-
		MEK	3.5			0.38344	0.00075								-
		IPA	3.4			0.37249	0.00072								-
		Acetone	2.8			0.30675	0.00060								-
		TVOCs	115			12.59886	0.02448								-
28. Set Jig ED Run (C14)	1	Xylene	26	1.4370	33	2.15205	0.00418	0.45	11	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.3			0.35592	0.00069								-
		Toluene	6.0			0.49663	0.00096								-
		MEK	2.9			0.24004	0.00047								-
		IPA	2.9			0.24004	0.00047								-
		Acetone	3.3			0.27314	0.00053								-
		TVOCs	180			14.89882	0.02895								-
29. Exhaust Clean Room TL (C15)	1	Xylene	12	4.2125	33	2.91168	0.00566	0.75	16	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.9			0.70366	0.00137								-
		Toluene	3.7			0.89777	0.00174								-
		MEK	3.5			0.84924	0.00165								-
		IPA	2.4			0.58234	0.00113								-
		Acetone	2.8			0.67939	0.00132								-
		TVOCs	49			11.88936	0.02310								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone D Paint Shop (Out Side-1)															
30. Exhaust Box Repair Final 3 (D3)	1	Xylene	22	8.8400	28	11.20205	0.02177	1.00 x 1.00	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	5.2			2.64776	0.00514								-
		Toluene	7.5			3.81888	0.00742								-
		MEK	3.8			1.93490	0.00376								-
		IPA	3.4			1.73123	0.00336								-
		Acetone	2.8			1.42572	0.00277								-
		TVOCs	127			64.66637	0.12564								-
31. Exhaust Box Repair Final 4 (D4)	1	Xylene	15	5.0300	29	4.34592	0.00844	1.00 x 1.00	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.4			0.98508	0.00191								-
		Toluene	4.5			130378	0.00253								-
		MEK	2.9			0.84021	0.00163								-
		IPA	2.7			0.78227	0.00152								-
		Acetone	2.3			0.66637	0.00129								-
		TVOCs	113			32.73926	0.06361								-
32. Exhaust Spray Booth Plastic No.3 (D5)	1	Xylene	30	7.5000	28	12.96000	0.02518	1.00 x 1.20	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	6.0			2.59200	0.00504								-
		Toluene	10			4.32000	0.00839								-
		MEK	6.4			2.76480	0.00537								-
		IPA	4.4			1.90080	0.00369								-
		Acetone	3.6			1.64160	0.00319								-
		TVOCs	187			80.78400	0.15696								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
33. Exhaust Spray Booth Plastic No.4 (D6)	1	Xylene	35	2.6820	30	5.40691	0.01051	0.60 x 0.60	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.6			0.55614	0.00108								-
		Toluene	8.6			1.32856	0.00258								-
		MEK	3.5			0.54069	0.00105								-
		IPA	3.4			0.52524	0.00102								-
		Acetone	2.8			0.43255	0.00084								-
		TVOCs	128			19.77385	0.03842								-
34. Exhaust Spray Booth Plastic No.1 (D8)	1	Xylene	35	5.6000	33	10.96704	0.02131	1.00 x 0.80	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.7			1.51603	0.00295								-
		Toluene	6.7			2.16115	0.00420								-
		MEK	4.1			1.32250	0.00257								-
		IPA	3.9			1.25798	0.00244								-
		Acetone	2.8			0.90317	0.00175								-
		TVOCs	131			42.25536	0.08210								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
35. Entrance Exhaust Fan Oven Paint Plastic (D9)	1	TSP	12	1.9970	46	1.38033	0.00268	0.35 x 0.45	7	1	-	-	-	-	0.062
		NO_x as NO_2	6.3			0.72467	0.00141								0.059
		CO	1.1			0.12653	0.00025								-
		Xylene	6.9			0.79369	0.00154								-
		Ethylbenzene	1.0			0.11503	0.00022								-
		Toluene	5.6			0.64415	0.00125								-
		MEK	3.2			0.36809	0.00072								-
		IPA	2.4			0.27607	0.00054								-
		Acetone	2.6			0.29907	0.00058								-
		TVOCs	95			10.92758	0.02123								-
36. Entrance Exhaust curtain Oven paint plastic (D10)	1	TSP	11	0.7600	31	0.48154	0.00094	0.50 x 0.50	7	1	-	-	-	-	0.062
		NO_x as NO_2	2.6			0.11382	0.00022								0.059
		CO	1.1			0.04815	0.00009								-
		Xylene	15			0.65664	0.00128								-
		Ethylbenzene	3.1			0.13571	0.00026								-
		Toluene	8.2			0.35896	0.00070								-
		MEK	3.8			0.16635	0.00032								-
		IPA	3.6			0.15759	0.00031								-
		Acetone	3.3			0.14446	0.00028								-
		TVOCs	110			4.81536	0.00936								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
37. Exhaust Cooling Fan OPP (D14)	1	Xylene	25	2.8692	35	4.13160	0.00803	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.7			0.77674	0.00151								-
		Toluene	8.2			1.35516	0.00263								-
		MEK	3.5			0.57842	0.00112								-
		IPA	2.4			0.39663	0.00077								-
		Acetone	2.8			0.46274	0.00090								-
		TVOCs	139			22.97170	0.04463								-
38. Exit Exhaust Fan OPP (D15)	1	Xylene	30	3.1463	40	5.43686	0.01056	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	6.0			1.08737	0.00211								-
		Toluene	8.2			1.48608	0.00289								-
		MEK	4.1			0.74304	0.00144								-
		IPA	3.9			0.70679	0.00137								-
		Acetone	3.3			0.59806	0.00116								-
		TVOCs	117			21.20377	0.04120								-
39. Exit Exhaust Curtain Fan OPP (D16)	1	Xylene	20	4.8312	59	5.56550	0.01081	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.2			0.89048	0.00173								-
		Toluene	4.8			1.33572	0.00260								-
		MEK	3.5			0.97396	0.00189								-
		IPA	3.1			0.86265	0.00168								-
		Acetone	2.3			0.64003	0.00124								-
		TVOCs	152			42.29783	0.08218								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
40. Exhaust Box Repair Final 5 (D17)	1	Xylene	17	2.9520	31	2.89060	0.00562	0.60 x 0.60	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.3			0.56112	0.00109								-
		Toluene	7.9			1.34328	0.00261								-
		MEK	4.1			0.69714	0.00135								-
		IPA	2.9			0.49310	0.00096								-
		Acetone	2.8			0.47610	0.00093								-
		TVOCs	126			21.42444	0.04163								-
41. Exhaust spray booth Plastic No.2 (New) (D18)	1	Xylene	20	7.6657	28	8.83085	0.01716	0.85 x 0.85	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.3			1.89863	0.00369								-
		Toluene	9.0			3.97388	0.00772								-
		MEK	5.3			2.34017	0.00455								-
		IPA	3.9			1.72202	0.00335								-
		Acetone	3.5			1.54540	0.00300								-
		TVOCs	154			67.99153	0.13212								-
42. Exhaust Mixing Room of Plastic Process (D19)	1	Xylene	23	1.4258	28	1.88894	0.00367	0.45	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.7			0.38600	0.00075								-
		Toluene	8.6			0.70630	0.00137								-
		MEK	4.1			0.33672	0.00065								-
		IPA	3.9			0.32030	0.00062								-
		Acetone	4.2			0.34494	0.00067								-
		TVOCs	128			10.51238	0.02043								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2564

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone E T/F (Shop Dut Side-1)															
43. Exhaust Spot repair booth final paint (E7)	1	Xylene	25	4.2840	31	6.16896	0.01199	0.90 x 1.40	12.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.1			1.01171	0.00197								-
		Toluene	7.1			1.75198	0.00340								-
		MEK	3.5			0.86365	0.00168								-
		IPA	3.4			0.83898	0.00163								-
		Acetone	3.8			0.93768	0.00182								-
		TVOCs	118			29.11749	0.05657								-
Zone G Body															
44. Battery Charger room 1 (G2)	1	H_2SO_4	0.24	3.4830	34	0.04835	0.00009	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
45. Battery Charger room 2 (G3)	1	H_2SO_4	0.40	3.2070	34	0.07407	0.00014	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
46. Battery Charger room 3 (G4)	1	H_2SO_4	0.64	3.6555	32	0.13518	0.00026	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
47. Battery Charger room 4 (G5)	1	H_2SO_4	0.76	3.5895	33	0.15755	0.00031	0.30 x 0.50	9.5	1	-	-	-	-	-
Zone H TC&F1 Shop															
48. Roller Tester Line A (H3)	1	TSP	9.4	4.6800	29	2.53394	0.00492	0.75 x 0.75	10	1	-	-	-	-	0.124
		SO_2	2.0			0.53644	0.00104								0.933
		NO_x as NO_2	1.2			0.31809	0.00062								0.207

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
49. Roll test Line B (H4)	1	TSP	13	4.9780	29	3.72753	0.00724	0.75 x 0.75	10	1	-	-	-	-	0.124
		SO_2	4.1			1.17560	0.00228								0.933
		NO_x as NO_2	0.86			0.24659	0.00048								0.207
50. Final line exhaust Die / Gasoline (H9)	1	THC	13.5 ppm	0.3423	28	-	-	0.40 x 0.40	10.3	1	-	-	-	-	-
51. TCF#1 Line Off (H10)	1	TSP	23	6.1100	28	8.09453	0.01573	1.10 x 0.50	10.3	1	-	-	-	-	0.124
		SO_2	2.2			0.75370	0.00148								0.933
		NO_x as NO_2	1.4			0.48215	0.00094								0.207
Zone I MT/UT															
52. Boiler (I1)	1	TSP	6.5	21.4147	32	8.01765	0.01558	2.00	30	1	-	-	-	-	2.49
		NO_x as NO_2	2.8			3.45376	0.00671								3.18
		CO	6.9			8.51105	0.01654								-
Zone J Q/A															
53. Audit Emission Room (Line 2) (J2)	1	TSP	6.3	0.3282	53	0.11909	0.00023	0.22	8.5	1	-	-	-	-	0.124
		SO_2	1.3			0.02514	0.00005								0.933
		NO_x as NO_2	2.2			0.04159	0.00008								0.207

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone K Paint Shop (Working Zone)															
54. Top Coat No.2	1	Xylene	24	41.6695	23	57.60392	0.11192	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.5 (K1)		Ethylbenzene	3.9			9.36064	0.01819								-
		Toluene	9.0			21.60147	0.04197								-
		MEK	4.1			9.84067	0.01912								-
		IPA	4.4			10.56072	0.02052								-
		Acetone	3.8			9.12062	0.01772								-
		TVOCs	93			223.21518	0.43370								-
55. Top Coat No.2	1	Xylene	69	42.4143	22	168.57153	0.32753	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.4 (K2)		Ethylbenzene	5.6			13.68117	0.02658								-
		Toluene	9.7			23.69774	0.04604								-
		MEK	4.7			11.48241	0.02231								-
		IPA	3.6			8.79504	0.01709								-
		Acetone	4.5			10.99380	0.02136								-
		TVOCs	146			356.68758	0.69303								-
56. Top Coat No.2	1	Xylene	69	41.1992	22	163.74197	0.31814	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.3 (K3)		Ethylbenzene	6.0			14.23843	0.02766								-
		Toluene	9.7			23.01880	0.04472								-
		MEK	4.7			11.15344	0.02167								-
		IPA	3.6			8.54306	0.01660								-
		Acetone	4.2			9.96690	0.01937								-
		TVOCs	138			327.48394	0.63629								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
57. Top Coat No.2	1	Xylene	35	41.5912	22	83.84779	0.16291	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.2 (K4)		Ethylbenzene	3.5			8.38478	0.01629								-
		Toluene	9.7			23.23782	0.04515								-
		MEK	5.3			12.69695	0.02467								-
		IPA	4.6			11.02000	0.02141								-
		Acetone	3.8			9.10347	0.01769								-
		TVOCs	112			268.31293	0.52132								-
58. Top Coat No.2	1	Xylene	65	42.8847	23	160.56019	0.31196	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.1 (K5)		Ethylbenzene	6.0			14.82094	0.02880								-
		Toluene	9.7			23.96052	0.04655								-
		MEK	4.7			11.60974	0.02256								-
		IPA	4.4			10.86869	0.02112								-
		Acetone	3.8			9.38660	0.01824								-
		TVOCs	128			316.18007	0.61432								-
59. Top Coat No.1	1	Xylene	37	11.0025	27	23.44853	0.04556	1.40 x 2.80	12.5	1	-	-	-	-	-
Exhaust Fan No.1 (K6)		Ethylbenzene	5.2			3.29547	0.00640								-
		Toluene	7.5			4.75308	0.00924								-
		MEK	2.9			1.83786	0.00357								-
		IPA	3.4			2.15473	0.00419								-
		Acetone	2.8			1.77448	0.00345								-
		TVOCs	115			72.88056	0.14160								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทริ์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
60. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.2 (K7)	1	Xylene	39	11.5695	28	25.98972	0.05050	1.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.4			2.26577	0.00440								-
		Toluene	6.0			3.99842	0.00777								-
		MEK	4.4			2.93217	0.00570								-
		IPA	3.9			2.59897	0.00505								-
		Acetone	3.3			2.19913	0.00427								-
		TVOCs	98			65.30751	0.12689								-
61. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.3 (K8)	1	Xylene	60	12.6090	28	43.57670	0.08467	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.2			2.32490	0.00452								-
		Toluene	6.7			4.86607	0.00945								-
		MEK	3.5			2.54197	0.00494								-
		IPA	3.4			2.46935	0.00480								-
		Acetone	2.8			2.03358	0.00395								-
		TVOCs	142			103.13153	0.20038								-
62. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.4 (K9)	1	Xylene	40	13.1085	28	30.20198	0.05868	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.0			3.02020	0.00587								-
		Toluene	7.8			5.96489	0.01159								-
		MEK	3.5			2.64267	0.00513								-
		IPA	3.4			2.56717	0.00499								-
		Acetone	2.8			2.11414	0.00411								-
		TVOCs	126			95.13625	0.18485								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทริ์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
63. Top Coat No.1 Exhaust Fan No.5 (K10)	1	Xylene	35	13.3920	27	26.99827	0.05246	0.90 x 1.50	12.5	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	3.6			2.77697	0.00540								-
		Toluene	6.4			4.93683	0.00959								-
		MEK	3.2			2.46841	0.00480								-
		IPA	3.9			3.00838	0.00585								-
		Acetone	2.8			2.15986	0.00420								-
		TVOCs	116			89.47999	0.17386								-
64. Preparation ED#1 (K11)	1	TSP	3.9	1.4550	36	0.32685	0.00064	0.75 x 0.40	24	1	-	-	-	-	0.124
65. Dust Removal Exhaust Fan (K12)	1	TSP	4.1	6.8848	30	1.62592	0.00316	1.10 x 1.10	15.5	1	-	-	-	-	0.249
Zone L Paint Shop Over Zone															
66. Regenerative Thermal Oxidizers (RTOs) OUC (Inlet) (L1)	1	TSP	5.7	5.6767	156	1.86376	0.00362	0.80 x 0.80	16	1	-	-	-	-	0.249
		NO_x as NO_2	3.1			1.01363	0.00197								0.459
		CO	13			4.11990	0.00800								-
		Xylene	35			11.44416	0.02224								-
		Ethylbenzene	6.0			1.96186	0.00381								-
		Toluene	8.2			2.68120	0.00521								-
		MEK	4.7			1.53679	0.00299								-
		IPA	4.4			1.43869	0.00280								-
		Acetone	3.8			1.24251	0.00241								-
		TVOCs	161			52.64314	0.10228								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
67. Regenerative Thermal Oxidizers (RTOs) OUC (Outlet) (L2)	1	TSP	1.5	5.8752	169	0.50761	0.00099	0.80 x 0.80	16	1	-	-	-	-	0.249
		NO_x as NO_2	1.5			0.50761	0.00099								0.459
		CO	8.0			2.70728	0.00526								-
		Xylene	12			4.06092	0.00789								-
		Ethylbenzene	1.7			0.57530	0.00112								-
		Toluene	3.6			1.21827	0.00237								-
		MEK	0.64			0.22673	0.00044								-
		IPA	2.0			0.67683	0.00132								-
		Acetone	1.8			0.60914	0.00118								-
		TVOCs	50			16.91048	0.03288								-
68. Oven Finish Coat (OFC) (L3)	1	TSP	6.2	9.2300	156	3.29622	0.00640	1.00 x 1.00	16	1	-	-	-	-	0.249
		NO_x as NO_2	3.5			1.86077	0.00362								0.459
		CO	11			5.47597	0.01064								-
		Xylene	6.5			3.45571	0.00671								-
		Ethylbenzene	1.3			0.69114	0.00134								-
		Toluene	1.4			0.74431	0.00145								-
		MEK	0.41			0.21798	0.00042								-
		IPA	0.29			0.15418	0.00030								-
		Acetone	1.4			0.74431	0.00145								-
		TVOCs	39			20.73427	0.04029								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Kaizen area															
69. Kaizen exhaust fan 1 (New) (L4)	1	TSP	5.7	6.6787	31	2.19274	0.00426	0.70 x 0.70	13.16	1	-	-	-	-	0.249
		NO_x as NO_2	0.35			0.13464	0.00026								1.56
		CO	5.7			2.19274	0.00426								-
70. Kaizen exhaust fan 2 (New) (L5)	1	TSP	5.9	6.7620	31	2.29800	0.00446	0.70 x 0.70	13.16	1	-	-	-	-	0.249
		NO_x as NO_2	0.35			0.13632	0.00026								1.56
		CO	4.6			1.79166	0.00348								-
Zone M Paint Shop (KD Zone)															
71. ED Exhaust Fan (KD) (M1)	1	Xylene	15	1.7343	29	1.49846	0.00291	0.40 x 0.40	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.2			0.21977	0.00043								-
		Toluene	5.2			0.51947	0.00101								-
		MEK	2.9			0.28970	0.00056								-
		IPA	2.7			0.26972	0.00052								-
		Acetone	2.3			0.22976	0.00045								-
		TVOCs	53			5.29457	0.01029								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
72. Oven Hood Exhaust Fan (KD) (M2)	1	TSP	7.2	8.3430	66	3.46001	0.00672	0.90 x 0.90	7	1	-	-	-	-	0.062
		NO_x as NO_2	0.97			0.44614	0.00091								0.059
		CO	11			4.94974	0.00962								-
		Xylene	10			4.80557	0.00934								-
		Ethylbenzene	3.3			1.58584	0.00308								-
		Toluene	4.5			2.16251	0.00420								-
		MEK	2.9			1.39361	0.00271								-
		IPA	1.9			0.91306	0.00177								-
		Acetone	1.7			0.81695	0.00159								-
		TVOCs	49			23.54728	0.04575								-
73. Hot Air Circulation Fan (KD) (M3)	1	Xylene	5.2	2.9025	128	0.86936	0.00169	0.50 x 0.50	10	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	0.26			0.04347	0.00008								-
		Toluene	2.1			0.35109	0.00068								-
		MEK	1.6			0.26749	0.00052								-
		IPA	1.4			0.23406	0.00045								-
		Acetone	1.2			0.20062	0.00039								-
		TVOCs	42			7.02173	0.01364								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
74. Phosphate Exhaust Fan (KD) (M4)	1	Xylene	11	1.1152	30	0.70654	0.00137	0.40 x 0.40	10	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.3			0.27620	0.00054								-
		Toluene	2.7			0.17843	0.00034								-
		MEK	2.7			0.17843	0.00034								-
		IPA	2.2			0.14131	0.00027								-
		Acetone	2.6			0.16701	0.00032								-
		TVOCs	78			5.01022	0.00973								-
75. Degreasing Exhaust Fan (KD) (M5)	1	Xylene	10	3.8135	31	2.19658	0.00427	0.40 x 0.40	10	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.2			0.48325	0.00094								-
		Toluene	3.4			0.74684	0.00145								-
		MEK	2.2			0.48325	0.00094								-
		IPA	1.9			0.41735	0.00081								-
		Acetone	2.0			0.43932	0.00085								-
		TVOCs	39			8.56665	0.01664								-
Zone N PVT 76. Engine test bench (N1)	1	TSP	7.0	0.3893	43	0.15698	0.00031	0.40	8	1	-	-	-	-	0.062
		SO_2	1.3			0.02915	0.00006								0.334
		NO_x as NO_2	1.0			0.02443	0.00004								0.059

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Zone O Paint Shop (Repair)															
77. Exhaust Spot Repaint & Baking Box Final Paint (O1)	1	Xylene	15	13.3452	25	11.53022	0.02240	2.20 x 1.80	7	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	4.3			3.30533	0.00642								-
		Toluene	5.2			3.99714	0.00777								-
		MEK	3.2			2.45978	0.00478								-
		IPA	2.4			1.84484	0.00358								-
		Acetone	2.6			1.99857	0.00388								-
		TVOCs	116			89.16707	0.17325								-
Zone P QD-VI															
78. Break Tester (P1)	1	TSP	15	2.9987	30	2.59085	0.00503	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.0			0.17272	0.00034								1.56
		NO_x as NO_2	1.2			0.20727	0.00040								0.459
79. Roller Tester (B-car) (P2)	1	TSP	11	2.4745	31	1.56784	0.00305	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.4			0.19954	0.00039								1.56
		NO_x as NO_2	0.88			0.12543	0.00024								0.459
80. Inspection Pit (P3)	1	TSP	7.4	4.8762	31	2.07842	0.00404	1.10 x 1.10	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.3			0.36513	0.00071								1.56
		NO_x as NO_2	0.82			0.23031	0.00045								0.459

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
81. Break tester Line B (P4)	1	TSP	3.0	4.0277	32	0.69598	0.00135	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.3			0.30159	0.00059								1.56
		NO_x as NO_2	0.84			0.19487	0.00038								0.459
82. Roller Tester (B-car) Line B (P5)	1	TSP	7.1	4.2237	31	1.72731	0.00336	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.1			0.26761	0.00052								1.56
		NO_x as NO_2	0.96			0.23355	0.00045								0.459
83. Inspection Pit Line B (P6)	1	TSP	1.3	4.1502	30	0.31076	0.00060	0.70 x 0.70	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.2			0.28686	0.00056								1.56
		NO_x as NO_2	0.67			0.16016	0.00031								0.459
Zone Q TC&F#2 (Working Zone)															
84. Station 86 Line Off (Q1)	1	TSP	5.4	2.5092	30	0.78045	0.00152	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.2			0.17343	0.00034								1.56
		NO_x as NO_2	0.99			0.14308	0.00028								0.459
85. Station tester TCF Line A (WAHA) (Q2)	1	TSP	6.3	1.6127	30	0.58520	0.00114	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.4			0.13005	0.00025								1.56
		NO_x as NO_2	1.0			0.09289	0.00018								0.459
86. Station 72 Oil Filling (Q3)	1	THC	25.1 ppm	1.0303	29	-	-	0.40 x 0.40	16.5	1	-	-	-	-	-
87. Station tester TCF Line A (WAHA) (Q4)	1	TSP	7.2	3.0492	30	1.26455	0.00246	0.60 x 0.60	16.5	1	-	-	-	-	0.249
		SO_2	1.1			0.19320	0.00038								1.56
		NO_x as NO_2	0.90			0.15807	0.00031								0.459

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
88. Chemical storage room TCF#2 (Q5)	1	HF	0.036	0.5278	32	0.00109	<0.00001	0.35 x 0.35	4.3	1	-	-	-	-	-
89. f1234 Exhaust fan (unit 6) (Q6)	1	HF	0.031	1.2240	33	0.00219	<0.00001	0.40 x 0.40	16.5	1	-	-	-	-	-
Zone R Paint Shop (Jig Cleaning)															
90. Exhaust Fan Jig Cleaning No.1 (R1)	1	Xylene	20	5.3825	30	6.20064	0.01205	0.85 x 0.85	11.43	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.2			0.68207	0.00133								-
		Toluene	4.5			1.39514	0.00271								-
		MEK	2.1			0.65107	0.00126								-
		IPA	1.9			0.58906	0.00114								-
		Acetone	1.8			0.55806	0.00108								-
		TVOCs	41			12.71131	0.02470								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ออโต้ อัลลายแอนซ์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร็นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 514 ไร่ 2 งาน 74 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
91. Exhaust Fan Jig Cleaning No.2 (R2)	1	Xylene	29	6.7987	32	11.35649	0.02207	0.85 x 0.85	11.43	1	-	-	-	-	-
		Ethylbenzene	2.9			1.13565	0.00221								-
		Toluene	4.5			1.76221	0.00342								-
		MEK	2.9			1.13565	0.00221								-
		IPA	3.4			1.33145	0.00259								-
		Acetone	3.0			1.17481	0.00228								-
		TVOCs	74			28.97864	0.05630								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน/เดือน/ปี 24-May-2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-3213 ลงชื่อ .....

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันลิท (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.82 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-959383 Ext. 200

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กรัม (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41618	Section : PDF1 ; Boiler	1	24	Total Suspended Particulate	3.66	0.15	159	0.05	0.01	0.70	0.30	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	64			0.86	0.12	17.3								0.049	
				Carbon Monoxide	300			3.99	0.59	-								-	
22/41614	Section : PDF1 ; Anneal Oven#1	1	24	Total Suspended Particulate	11.9	0.11	156	0.11	0.02	1.55	0.25	6.3						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.002	< 0.0003	< 0.04								0.049	
				Carbon Monoxide	135			1.23	0.18	-								-	
22/41619	Section : PDF1 ; Anneal Oven#2	1	24	Total Suspended Particulate	2.91	0.004	69	0.001	0.0001	0.01	0.09	6.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.001	< 0.0001	< 0.02								0.049	
				Carbon Monoxide	27			0.01	0.001	-								-	
22/41613	Section : PDF1 ; Bonde	1	24	Total Suspended Particulate	4.07	0.86	33	0.30	0.04	4.23	0.40 x 0.40	6.0						0.071	
				Sulfuric Acid	< 0.04			< 0.003	< 0.0004	-								-	
22/41612	Section : PDF1 ; Lubrication	1	24	Total Suspended Particulate	2.38	2.98	32	0.87	0.13	12.3	0.55	6.3						0.071	
22/41615	Section : PDF1 ; Auto Washing	1	8	Sulfuric Acid	< 0.04	0.34	34	< 0.0004	< 0.0001	-	0.30	6.0						-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันลิท (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6.82 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-959383 Ext. 200

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กรัม (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41617	Section : PDF1 ; Heat Treatment (T6-1)	1	24	Total Suspended Particulate	0.73	0.36	41	0.02	0.003	0.28	0.51	5.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.001	< 0.20								0.049	
				Carbon Monoxide	29			0.89	0.13	-								-	
22/41616	Section : PDF1 ; Heat Treatment (T6-2)	1	24	Total Suspended Particulate	1.34	0.33	64	0.04	0.01	0.56	0.51	5.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.001	< 0.20								0.049	
				Carbon Monoxide	15			0.43	0.06	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-094-ท-6033

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์)
12 , 05 , 2022
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล
(สุรีย์ ...)
25 , 5 , 22
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยานากาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27 ไร่ 70 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-212991

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่อง Press 2000T-A	1	TSP	6.4	3.79	38	2.09572	0.07712	0.70	12							
	1	SO_2	<2.620			0.85795	0.03157									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.61621	0.02268									
2. ปล่อง Press 2000T-D	1	TSP	5.7	4.22	37	2.07827	0.07648	0.75	12							
	1	SO_2	<2.620			0.95529	0.03515									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.68612	0.02525									
3. ปล่อง Press 2000T-E	1	TSP	4.8	2.75	38	1.14048	0.04197	0.60	15							
	1	SO_2	<2.620			0.62252	0.02291									
	1	NO_x as NO_2	<1.882			0.44712	0.01645									
4. ปล่อง Dust Collector Die-Shop	1	TSP	3.4	4.80	32	1.41005	0.05189	0.70	12							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 27-6-65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยานากาว่า เทคโนฟอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 27 ไร่ 70 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-212991

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
5. ปล่อง Dust Collector Production 3	1	TSP	3.0	7.54	33	1.95437	0.07192	0.87	12							
6. ปล่อง Wet Scrubber HCl	1	HCl	<0.010	0.49	29	0.00042	0.00002	0.30	3.7							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โกลบอลซีโอ-แลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63 ไร่ 3 งาน 65-60 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ R. 14 เบอร์โทรศัพท์ 038-026-5529-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
หม้อไอน้ำ		1	ก๊าซ	0.8	917	148	-	0.40	12	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 08/04/66

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ไบ๊ง ไมเคอร์ เคมิคอลส์ (ไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ - งาน 15.14 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ I-378 เบอร์โทรศัพท์ 033-018971

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Lab		1	[illegible]	<0.01	314	32	-	0.2	8	1	-	[illegible]	1	95	-	-
ปั๊มน้ำหมุนเวียน		1	SO_2, [illegible]	1.31, 31.04, [illegible]	56	32	-	0.1	5	1	-	[illegible]	1	95	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 1/7/2019

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.7360 ไร่ (9 ไร่ 2 งาน 23.6 ตารางวา)
แปลงที่ P15, P16 เบอร์โทรศัพท์ 038-959 024

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/ไร่/วัน)
1. Fume Extraction Stack	1 Stack	Particulate	0.06	5.51	37.0	0.0285	0.0029	Ø 1.10	20	1		-	-	-	0.43
		SO_2	<0.26			<0.1237	<0.0127								2.57
		NO_x	<0.19			<0.0904	<0.0092								0.164
		CO	1.18			0.5617	0.0576								-
		MEK	0.031			0.0147	0.0015								-
		Methyl Alcohol	0.023			0.0109	0.0011								-
		Toluene	<0.001			<0.0001	<0.0001								-
		CrO_3	<0.001			<0.0001	<0.0001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.7360 ไร่ (9 ไร่ 2 งาน 23.6 ตารางวา)
แปลงที่ P15, P16 เบอร์โทรศัพท์ 038-959 024

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/ไร่/วัน)
2. Plating Oven Stack	1 Stack	Particulate	0.56	0.25	37.0	0.0120	0.0012	Ø 0.18	20	1		-	-	-	0.43
		SO_2	<0.26			<0.0056	<0.0005								2.57
		NO_x	<0.19			<0.0040	<0.0004								0.164
		CO	2.38			0.0514	0.0052								-
		MEK	0.008			0.0001	<0.0001								-
		Methyl Alcohol	0.025			0.0005	<0.0001								-
		Toluene	<0.001			<0.0001	<0.0001								-
3. New Dust Collector Stack	1 Stack	Particulate	0.52	0.18	32.0	0.0080	0.0008	Ø 0.18	15	1		Filter	2		0.144

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ระยอง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.7360 ไร่ (9 ไร่ 2 งาน 23.6 ตารางวา)
แปลงที่ P15, P16 เบอร์โทรศัพท์ 038-959 024

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/ไร่/วัน)
4. New Fume Extraction Stack	1 Stack	Particulate	0.19	0.94	35.0	0.0154	0.0015	Ø 0.50	20	1		-	-	-	0.43
		SO_2	<0.26			<0.0212	<0.0021								2.57
		NO_x	<0.19			<0.0152	<0.0015								0.164
		CO	1.18			0.0962	0.0098								-
		MEK	0.026			0.0021	0.0002								-
		CrO_3	<0.001			<0.0001	<0.0001								-
5. Battery Charging Stack	1 Stack	SO_2	<0.26	0.26	33.0	<0.0056	<0.0005	Ø 0.25	8	1		-	-	-	0.933

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บ.ฮาคการา ซินเทีย (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 12 ไร่ - งาน - ตารางวา - นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง)
แปลงที่ I-5ข เบอร์โทรศัพท์ 038-039748

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
โดดอบ	13.00999 58	1	O_2	16.2	4.88	38 ℃	-	0.2 m	15 m	-	-	-	-	-	-	
			TSP	19 mg/m³	4.88	38 ℃	0.31	0.2 m	15 m	-	-	-	-	-	✓	
			SO_2	< 1.3 ppm	4.88	38 ℃	< 0.104	0.2 m	15 m	-	-	-	-	-	✓	
			NO และ NO_2	2.6 ppm	4.88	38 ℃	0.10	0.2 m	15 m	-	-	-	-	-	✓	
			CO	< 30 ppm	4.88	38 ℃	< 0.307	0.2 m	15 m	-	-	-	-	-	-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง [redacted]
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 7 กรกฎาคม 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ซัมมิท อีโรพาน ซูกิฮาร่า จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2.25 ไร่ ..... งาน ..... ตารางวา ..... นิคมอุตสาหกรรม IEAT

แปลงที่ L-07/A เบอร์โทรศัพท์ 038-039046-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
wet scrubber		1	TSP	1.9	7.546	33	0.79980	0.70	9.0	1	30 HP	wet scrubber	1	-	0.071	
stack			CH_2O	<0.60	7.546	33	<0.25257	0.70	9.0							
			SiO_2	<0.030	7.546	33	<0.01263	0.70	9.0							

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง [redacted]
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 13.7.2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 และ ฉบับที่ 79/2549 (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท อีโรพาน ซูกิฮาร่า จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2.25 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด [1]	จำนวน	ชนิด [2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (m)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Wet Scrubber Stack	1	TSP	1.9	7.546	33	0.79980	0.35546	0.70	9.0	1	30 HP	wet scrubber	1	
		CH_2O	<0.60	7.546	33	<0.25257	<0.11225	0.70	9.0					
		SiO_2	<0.030	7.546	33	<0.01263	<0.00561	0.70	9.0					

หมายเหตุ:
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag, Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี 23.6.2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาเคตะอุตสาหรรม (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 1 งาน 41.2 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ L09 เบอร์โทรศัพท์ 033 010 962-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (กก./วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก./วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. ปล่อง Welding Machine	1	Total Suspended Particulate	1.368	0.23	32.0	0.0283	0.00267	0.30	7.00	-	-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide	1.1	0.23	32.0	0.0237	0.00223	0.30	7.00	-	-	-	-	-	-
		Copper	<0.01	0.23	32.0	0.0002	0.00002	0.30	7.00	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลง[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

Safety Officer & HR. Supervisor

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 31 สิงหาคม 2563

---

①

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไซเดน (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9 ไร่ 1 งาน 45 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ G-58/3 เบอร์โทรศัพท์ 0-3865-6350-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. Boiler No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.83	0.38	103	0.2579	0.02842	0.30	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.30			0.0445	0.00476				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	3.94			0.0533	0.00569				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	38.65			0.5222	0.05579				-	-	-	-	-
2. Boiler No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.98	0.39	101	0.2785	0.02976	0.30	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.37			0.0470	0.00502				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x)	2.59			0.0362	0.00386				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	37.66			0.5250	0.05609				-	-	-	-	-
3. Boiler No.3	1	Total Suspendec Particulate (TSP)	16.01	0.43	99	0.2483	0.02653	0.30	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.26			0.0815	0.00871				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	3.96			0.0615	0.00657				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	38.85			0.6025	0.06437				-	-	-	-	-
4. Catalytic Waste Gas decomposition New Waste Gas Decomposition	1	Total Suspendec Particulate (TSP)	9.83	0.44	104	0.1553	0.01659	0.30	4	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.30			0.0521	0.00556				-	-	-	-	0.33
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	2.67			0.0421	0.00450				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	50.16			0.7925	0.08467				-	-	-	-	-
		2-Ethylhexyl Acrylate (2EHA)	0.01			0.0002	0.00002				-	-	-	-	
		n-Butyl Acrylate (BA)	0.01			0.0002	0.00002				-	-	-	-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter Absorption Tower ฯลฯ

(5) การติดเครื่อง Boiler และ WasteGas Decomposition 10 ชม/วัน

[redacted]

วันเดือน-ปีรายงาน 11/7/65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด (สาขา 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-667999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. Boiler BL 01	1	Particulate (TSP)	6.1	0.28	223.00	0.0738	0.0025	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.28	223.00	<0.0411	<0.0014	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrongen	68.6	0.28	223.00	0.8298	0.0280	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	22.10	0.28	223.00	0.2673	0.0090	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
2. Boiler BL 02	1	Particulate (TSP)	2.9	0.28	160.00	0.0351	0.0012	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.28	160.00	<0.0411	<0.0014	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrongen	38.0	0.28	160.00	0.4596	0.0155	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	405.5	0.28	160.00	4.9049	0.1654	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
3. Boiler BL 03	1	Particulate (TSP)	0.1	0.62	190.00	0.0027	0.0001	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.62	190.00	<0.0910	<0.0030	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrongen	68	0.62	190.00	1.8213	0.0614	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	1598.3	0.62	190.00	42.8089	1.4436	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
4. ปล่อง Primer Booth AB02	1	Particulate (TSP)	0.5	20.59	28.00	0.4447	0.0150	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	9.54	20.59	28.00	8.4857	0.2862	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	118.12	20.59	28.00	105.0663	3.5431	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-

5. ปล่อง Primer Mixing Room AB03	1	Particulate (TSP)	0.4	0.24	30.00	0.0041	0.0001	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.72	0.24	30.00	0.0800	0.0027	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-			
		Toluene	157.22	0.24	30.00	1.6301	0.0550	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-	-	-	-
6. ปล่อง AB Booth AB01	1	Particulate (TSP)	0.9	5.02	32.00	0.1952	0.0066	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	5.74	5.02	32.00	1.2448	0.0420	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	35.24	5.02	32.00	7.6423	0.2577	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
7. Base Booth AB-06	1	Particulate (TSP)	1.2	4.76	33.00	0.2468	0.0083	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.5	4.76	33.00	1.5464	0.0521	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	75.18	4.76	33.00	15.4594	0.5213	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
8. Clear Booth AB-11	1	Particulate (TSP)	4.4	4.78	30.00	0.9086	0.0306	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	3.7	4.78	30.00	0.7578	0.0256	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	27.54	4.78	30.00	5.6869	0.1918	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
9. Clear Mixing Room AB-09	1	Particulate (TSP)	1.4	0.21	31.00	0.0127	0.0004	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.54	0.21	31.00	0.0684	0.0023	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	110.6	0.21	31.00	1.0034	0.0338	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
10. Spot Repair Booth	1	Particulate (TSP)	6.9	3.22	33.00	0.9598	0.0324	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	6.31	3.22	33.00	<1.3098	<0.0011	0.50 x 0.50	15.00	1					
		Toluene	19.26	3.22	33.00	<1.3226	<0.0015	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด: ตรวจวัดวันที่ 4 พฤษภาคม 2565 โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสือคนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 2-003

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือสาธารณูปโภคที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]อนุญ

(.... นางสาวดวงกมล เวชสาตร์ ....)

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจลลี เบลลี แพนดี คอมปานี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ 3 งาน 71.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 03-892-6401

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Boiler Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	0.5	1.25	140.00	0.054	0.003	0.60	11.50						0.12
		Oxides of Nitrogen	4.516	1.25		0.488	0.029								-
		Carbon Monoxide	13.633	1.25		1.472	0.087								-
Boiler Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	23.6	1.25	140.90	2.549	0.151	0.60	11.50						0.12
		Oxides of Nitrogen	20.700	1.25		2.236	0.132								-
		Carbon Monoxide	143.200	1.25		15.466	0.914								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]วิเคราะห์

(นางสาวจุฬิพร พลกประโคน)

ทะเบียนเลขที่ ว 210 ศ 6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 07/07/65

[redacted]วิเคราะห์

(นางสาวธนภรณ์ โพโหตร)

ทะเบียนเลขที่ ว-280-ศ-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 7/7/65

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 12-07-2022

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท มาร์ส (ไทยแลนด์) จำกัด..... ขนาดพื้นที่แปลงที่ได้รับอนุญาต.....2...ไร่.....3...งาน.....46.10...ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ....อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง).....

แปลงที่ .....1-59..... เบอร์โทรศัพท์.....0-3891-9189.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/day/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Big bag exhaust stack Line 1	11.007821/ 101.189947	1	Total Suspended Particulate	0.80	375	38.0	0.001	0.30	10.0	1	1.47 HP	Bag Filter	4	-	0.071	-
Big bag exhaust stack Line 2	11.008362/ 101.189262	1	Total Suspended Particulate	<0.5	375	36.0	0.001	0.30	10.0	1	1.00 HP	Bag Filter	4	-	0.071	-
DC-30 exhaust stack	11.008093/ 101.189269	1	Total Suspended Particulate	0.50	1,345	39.0	0.002	0.30	10.0	1	1.84 HP	Bag Filter	1	-	0.071	-
DC-41 exhaust stack	11.007617/ 101.189044	1	Total Suspended Particulate	<0.5	1,248	34.9	0.002	0.25	10.0	1	2.93 HP	Bag Filter	1	-	0.071	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง.....E-mail.....boubsarap@barbe.co.th

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน .....8 กรกฎาคม 2565

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท อีเมอร์สัน อีเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท อีเมอร์สัน อีเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....59.735.. ไร่....

นิคมอุตสาหกรรม..ฮีลเทีย่น ซีบอร์ด.. จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ ... (038) 957-350...

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
Die Cast 1	1	TSP	-	1.3	0.739	269.3	0.083	0.00139	0.50	10	1						
		SO_2	1	2.6			0.166	0.00278									
		NO_x as NO_2	1	9.4			0.600	0.01005									
		CO	24	42.4			2.707	0.04532									
Die Cast 2	1	NO_x as NO_2	11	11.3	0.595	216.0	0.581	0.00972	0.55	10	1						
		CO	4	35.5			1.825	0.03055									
Blue Oven	1	TSP	-	2.1	2.252	126.2	0.409	0.00684	0.80	10	1						
		SO_2	1	2.6			0.506	0.00847									
		CO	272	139.7			27.182	0.45504									
IR Oven	1	TSP	-	1.0	0.964	96.0	0.083	0.00139	0.90 × 0.30	10	1						
		CO	5	5.7			0.475	0.00795									
Dehydration Oven 1	1	TSP	-	1.5	0.926	129.5	0.120	0.00201	0.40 × 0.40	8	1						
		SO_2	1	2.6			0.208	0.00348									
		CO	280	27.5			2.200	0.03683									
Dehydration Oven 2	1	TSP	-	2.4	0.671	99.0	0.139	0.00233	0.35 × 0.35	8	1						
		CO	137	16.0			0.928	0.01553									
Varnish Oven	1	SO_2	1	2.6	0.710	162.0	0.159	0.00267	0.50	10	1						
		CO	6	48.1			2.951	0.04940									
Assembly Washer Line 1	1	CO	103	278.3	0.065	186.5	1.563	0.02616	0.20	11	1						
Assembly Washer Summit	1	CO	170	279.6	0.070	243.0	1.690	0.02829	0.20	11	1						
Phosphate Washer	1	CO	89	146.6	0.028	230.5	0.355	0.00594	0.22	11	1						
Wet Scrubber from Die Cast	1	TSP	-	2.0	4.781	38.0	0.826	0.01383	0.95	10	1						
	1	NO_x as NO_2	1	1.9			0.785	0.01314									
	1	CO	3	36.6			15.119	0.25310									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, NO_2, CO , Benzene , Stylene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท อีเมอร์สัน อีเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด EMERSON ELECTRIC (THAILAND) LIMITED

[redacted]

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

การงดแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โอซากะระชิ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ R02B เบอร์โทรศัพท์ (038-950-559-61

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์การควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3) หรือ (ppm)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ°C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด(ถ้ามี)	ขนาด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน(g/s)
1.Boiler	1	TSP	5.47	0.49	160.3	0.0115	0.36	5.0	1						
		SO_2	<0.26			<0.0005	0.36	5.0	1						
		NO_2	110.62			0.2341	0.36	5.0	1						
		CO	3.44			0.0072	0.36	5.0	1						
2.Wet Scrubber1	1	HCl	0.151	1.90	30.0	0.0014	0.5	15.0	1		Wet Scrubber	1			
3.Wet Scrubber2	1	HCl	0.113	1.03	31.0	0.0005	0.4	15.0	1		Wet Scrubber	1			

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Stylene , Xylene , Toluene เป็นต้น

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag filter , Absorption Tower ฯลฯ

Osakazaki (Thailand) Co.,Ltd. บริษัท โอซากะระชิ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง รองประธาน บริษัท โอซากะระชิ (ประเทศไทย) จำกัด

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 25 พ.ย.2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไอ-คอนส์ เอเชีย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 3 งาน 58.4 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ PX-07 เบอร์โทรศัพท์ 089-747-0683

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
หม้อต้มน้ำ	UTM (WGS84)	1	1. TSP	0.197			0.001					Regene			0.144	–
ระบบปรับ	47P 0735047E		2. CO	1.15			0.006					rative			–	–
อากาศ	1441512 N		3. SO_2	<8.04	2,263	50.37	<0.043	0.50	18	1	10	thermal	1	90%	1.56	–
			4. N_{ox}	<2.00			<0.01					Oxidizer			0.11	–
			5. Styrene	ND(<2.50)			<0.014					(RTO)			–	–
			6. Cumene	ND(0.20)			0.0001								–	–

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง [redacted]
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคมแล็บ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ (038) 927180

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

หน้า 1 / 3

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ (4): ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	เกณฑ์ควบคุม: EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43712	Boiler No.1	1	24	Total Suspended Particulate	2.13	0.27	109	0.05	0.002	0.70	0.35	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	13			0.30	0.01	5.12								0.049	
				Carbon Monoxide	5			0.12	0.004	-								-	
22/43713	Boiler No.2	1	24	Total Suspended Particulate	1.35	0.27	117	0.03	0.001	0.42	0.35	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	15			0.35	0.01	7.14								0.049	
				Carbon Monoxide	5			0.12	0.004	-								-	
22/43714	Boiler No.3	1	24	Total Suspended Particulate	1.44	0.29	118	0.04	0.001	0.55	0.35	7.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	21			0.53	0.02	10.8								0.049	
				Carbon Monoxide	5			0.13	0.005	-								-	
22/44011	Exhaust Rotoclone Oven 50	1	24	Total Suspended Particulate	2.44	0.60	71	0.13	0.005	1.83	0.25	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.10	< 0.003	< 2.04								0.049	
				Carbon Monoxide	24			1.24	0.04									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ (038) 927180

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43715	Jetzone Puff Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	33.7	0.82	105	2.39	0.08	33.7	0.31	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	2			0.14	0.005	2.86								0.049	
				Carbon Monoxide	5			0.35	0.01	-								-	
22/43709	Coat Rotoclone Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	16.1	1.90	66	2.65	0.09	37.3	0.35	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.03	< 0.001	< 0.61								0.049	
				Carbon Monoxide	10			1.64	0.06	-								-	
22/43711	Jetzone Toast Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	2.67	1.43	66	0.33	0.01	4.65	0.30	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.001	< 0.41								0.049	
				Carbon Monoxide	9			1.11	0.04	-								-	
22/43705	Dry A Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	2.18	0.95	53	0.18	0.01	2.54	0.35	10.0						0.071	
22/44012	Dryer B Exhust	1	24	Total Suspended Particulate	0.53	0.91	40	0.07	0.002	0.99	0.35	10.0						0.071	
22/43710	Jetzone Cooling Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	9.45	4.04	50	3.30	0.11	46.5	0.50	10.0						0.071	
22/43708	Coat Cooling Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	7.50	1.94	52	1.26	0.04	17.7	0.35	10.0						0.071	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เคลล็อก (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ 2 งาน 72.70 ตารางวา (28.7 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ (038) 927180

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43707	Process 1 Plenum Steam	1	24	Total Suspended Particulate	2.28	0.50	47	0.10	0.003	1.41	0.40	6.0						0.071	
22/43706	Exhaust Cooling C/V Oven	1	24	Total Suspended Particulate	1.21	0.30	47	0.03	0.001	0.42	0.30	10.0						0.071	
22/43703	Apron 1	1	24	Total Suspended Particulate	2.45	0.66	46	0.14	0.005	1.97	0.35	10.0						0.071	
22/43704	Apron 2	1	24	Total Suspended Particulate	1.24	0.52	34	0.06	0.002	0.85	0.35	10.0						0.071	
22/43702	Apron 3	1	24	Total Suspended Particulate	1.57	0.54	40	0.07	0.002	0.99	0.35	10.0						0.071	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผิดแต่ละชิ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-094-ท-6033

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

24, 6 ,2022
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขึ้นทะเบียน

8 / 9 / 2022
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ตั้งสุดสาทรกรวมลิสติรันรับอวัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.วา (1717 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-016789 Ext. 204

ชื่อผู้ที่จะเป็นผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายอ	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ควา (r
22/41554	Stack 1 : Line Flux Dense	1	12	Total Suspended Particulate	2.81	0.36	51	0.04	0.002	0.66	0.40 x 0.40	12
				Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.003	< 0.0003	< 0.01		
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.003	< 0.0002	< 0.05		
				Carbon Monoxide	3			0.05	0.003	-		
22/41555	Stack 2 : Line Flux Dense	1	12	Total Suspended Particulate	5.20	0.58	39	0.13	0.01	1.82	0.25	12
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.003	< 0.0002	-		
22/41556	Stack 3 : Line Flux Dense	1	12	Total Suspended Particulate	144	0.21	42	1.28	0.07	18.0	0.20	12
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.003	< 0.0001	-		
22/41559	Stack 4 : Line EVFC	1	24	Total Suspended Particulate	1.39	0.84	30	0.14	0.01	1.97	0.25	12
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.001	-		
				Lead	< 0.050			< 0.0014	< 0.00002	-		
22/41558	Stack 5 : Line EVFC	1	24	Total Suspended Particulate	2.51	0.71	30	0.16	0.01	2.25	0.35	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.001	-		

Cher

CHEMLAB SERVICE

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ตั้งสุดสาทรกรวมลิสติรันรับอวัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.วา (1717 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-016789 Ext. 204

ชื่อผู้ที่จะเป็นผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายอ	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ควา (r
22/41557	Stack 6 : Line Fuse	1	24	Total Suspended Particulate	2.12	0.34	31	0.09	0.01	1.27	0.35	12
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.003	< 0.0002	-		

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือสุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตต่อขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ตัดสิน เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่ยกการมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยเลขทะเบียน ว 004

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิรวรรณัน ทะเบียนเลขที่ ว-094-ท-0032

บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด PEC Manufacturing (Thailand) Ltd.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488

เอกสารแนบข้อที่ 1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 22.20 ตารางวา แปลงที่ I-15D นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-370

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Scrubber Stack	1	Cobalt	< 0.013	0.41	34.00	< 0.001	< 0.001	0.25	10.00						-
		Manganese	< 0.032	0.41		< 0.001	< 0.001								-
		Acetic acid[1]	12.285	0.41		0.181	0.055								-
		Hydrogen bromide[1]	0.026	0.41		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศเกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรม[redacted]

[redacted]บัติการวิเคราะห์ [redacted]องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นางสาวชุลีพร หอกประโคน) (นางสาวธนาภรณ์ ไพโพศรี) (นาย ชัยพัฒ-ชัยศิ ...)

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464 ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002 ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 02/06/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/6/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 14 ก.ค. 2565

Coremax (Thailand) Co., Ltd. CoreMax บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คอร์แม็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 22.20 ตารางวา แปลงที่ I-15D นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-370

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Boiler Stack	1	Total Suspended Particulate	0.3	0.19	130.00	0.002	0.001	0.25	5.50						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.19		< 0.023	< 0.007								0.334
		Oxide of Nitrogen	18.442	0.19		0.126	0.038								0.0591

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โกรุ ซินเอ้ชั่นซี่ (ไทยแลนด์) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ - งาน 62 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ดเกาะช้าง

แปลงที่ L12 เบอร์โทรศัพท์ 038-029007-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
DUST COLLECTOR	-	1	TSC	<1.0	7071			0.5	5	1						
PU STACK	-	1	CYANIDE	0.01	4,770			0.5x0.5	5	1						
OVEN AG.	-	1	TSC	<1.0	3075			0.4x0.4	5	1						
OVEN PG.	-	1	TSC	1.9	3542			0.5x0.5	5	1						

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 18/07/2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคซี อัลเทคประเทศไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 2 งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)

แปลงที่ M-06 เบอร์โทรศัพท์ 038-656388-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Dust Zinc	'	1	Total	0.87	1.66	31	0.13	0.80	12						0.071	
collector.			Suspend													
			Paction													
			late Carbon	1			0.49									
			Monoxide													
Wet Scrubber		1	Total Sus	1.20	0.89	27	0.09	0.40	12						0.071	
flux			pender													
			Particulate													

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท เคซี อัลเทค (ประเทศไทย) จำกัด KC ALTECH (THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 1-04-65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีซีไอ ออโตโมทีฟ โปรดักส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 3 งาน 89 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ EM-01 เบอร์โทรศัพท์ 038-954730-2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เวลเทสควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ระบบท่ออากาศ (ดูดฝุ่น)	1	Total Suspended Particulate	0.427	1,598	31.73	0.0032	0.25	10.0	1	-	Bag Filter	1	-	0.071	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]เจ้าข้อมูล
ตำแหน่ง..... Safety Officer.....
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....7 กรกฎาคม 2565.....

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
ชื่อโรงงาน... บริษัท ไทยไฟน์ ซินเทอร์ จำกัด ...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 16-104 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-3321-2091 ...

ลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (2): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามบัตรการ EIA: EIA นิคมฯ (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	Si. Process: EF 75 M-1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733516.14	1439434.66	1 เครื่อง	TSP	6.9	0.482	100.60	0.7974	0.0178	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	
					SO_2	< 0.3			< 0.0125	< 0.0008								1.560	-
					NO_2	1.1			0.0458	0.0028								0.459	-
					CO	9.2			0.3832	0.0238								-	-
2	Si. Process: EF 75 M-2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733518.75	1439438.25	1 เครื่อง	TSP	1.3	0.834	100.20	0.0937	0.0058	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	
					SO_2	< 0.3			< 0.0216	< 0.0013								1.560	-
					NO_2	2.4			0.1729	0.0107								0.459	-
					CO	65.3			4.7041	0.2921								-	-
3	Si. Process: EF 75 M-3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733515.83	1439391.53	1 เครื่อง	TSP	54.6	0.472	114.30	2.3267	0.1383	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	
					SO_2	68.1			2.7773	0.1725								1.560	-
					NO_2	5.5			0.2243	0.0139								0.459	-
					CO	186.7			7.6141	0.4728								-	-
4	Si. Process: EF 75 M-4 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733513.97	1439442.59	1 เครื่อง	TSP	14.2	0.540	82.40	0.6875	0.0414	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	-
					SO_2	41.9			1.9558	0.1234								1.560	-
					NO_2	4.3			0.2007	0.0125								0.459	-
					CO	634.2			29.5267	1.8397								-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน... บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด ...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 16.104 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) , แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-3321-2091 ...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณต่อปี (kg/mi/Day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/mi/day)	EIA โรงงาน (g/s)
5	Si. Process: EF 15 P-2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733517.74	1439425.24	1 เครื่อง	TSP	16.3	0.502	71.00	0.7865	0.0439	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	-
					SO_2	2.6			0.1127	0.0070								1.560	
					NO_2	0.9			0.0390	0.0024								0.459	
					CO	27.5			1.1919	0.0740								-	-
6	Si. Process: EF 15 P-3 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733528.99	1439336.61	1 เครื่อง	TSP	2.4	0.515	52.40	0.1069	0.0066	0.40 x 0.40	15.00	1	-			-	0.249	-
					SO_2	10.5			0.4677	0.029								1.560	
					NO_2	< 0.2			< 0.0089	< 0.0006								0.459	-
					CO	19.5			0.8685	0.0539								-	-
7	Si. Process: EF 15 P-4 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733517.13	1439413.90	1 เครื่อง	TSP	8.1	0.453	64.00	0.3168	0.0197	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	-
					SO_2	7.9			0.3090	0.0192								1.560	-
					NO_2	0.6			0.0235	0.0015								0.459	-
					CO	30.9			1.2087	0.0751								-	-
8	Si. Process: EF 20 M-1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733517.52	1439383.99	1 เครื่อง	TSP	13.0	0.503	68.10	0.5652	0.0351	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	-
					SO_2	13.1			0.5696	0.0354								1.560	-
					NO_2	0.8			0.0348	0.0022								0.459	-
					CO	11.5			0.5000	0.0310								-	-

หมายเหตุ :

(1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดเส้น ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) ขนาดถัง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower Plate

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน... บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด ...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 16.104 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... อีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-3321-2091 ...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณต่อปี (kg/mi/Day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA นิคม (kg/mi/day)	EIA โรงงาน (g/s)
9	La. Process: FJ & KL (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733453.40	1439388.26	10 เครื่อง	TSP	0.8	0.986	32.00	0.0682	0.0042	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	0.249	
					SO_2	< 0.3			< 0.0255	< 0.0016								1.560	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0170	< 0.0011								0.459	
					CO	< 1.2			< 0.1023	< 0.0064								-	-
10	La. Process: FJ & KL (2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733450.29	1439388.24	10 เครื่อง	TSP	0.9	0.530	33.50	0.0442	0.0026	0.40 x 0.40	15.00	1	-	-	-	-	0.249	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0137	< 0.0009								1.560	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0092	< 0.0006								0.459	-
					CO	< 1.2			< 0.0549	< 0.0034								-	-
11	Dr. Process: TP (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733448.34	1439390.85	11 เครื่อง	TSP	2.9	0.980	55.60	0.2436	0.0153	0.40 x 0.40	15.00	1		-	-	- -	0.249	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0254	< 0.0016								1.560	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0169	< 0.0011								0.459	-
					CO	< 1.2			< 0.1016	< 0.0063								-	-
12	Steam Process: B53 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733462.76	1439416.58	1 เครื่อง	TSP	8.2	0.293	132.80	0.2075	0.0129	0.30 x 0.30	15.00	1	-	-	-	-	0.249	
					SO_2	21.0			0.5314	0.0330								1.560	-
					NO_2	0.8			0.0202	0.0013								0.459	
					CO	43.5			1.1008	0.0684								-	-

หมายเหตุ :

(1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ขนาดเส้น ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) ขนาดถัง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower Plate

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 48/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน... บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด ...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 16.104 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) , แปลงที่... - , เบอร์โทรศัพท์... 0-3321-2091 ...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
13	Steam Process: HS4 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733440.93	1439392.97	1 เครื่อง	TSP	21.3	0.237	169.28	0.4366	0.0271	0.30 x 0.30	15.00	1	-	-	-	-	0.249	-
					SO_2	5.2			0.1066	0.0066								1.560	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0041	< 0.0003								0.459	-
					CO	2.3			0.0471	0.0029								-	-
14	IHQ . IHQ (ทำงาน 24 ชม./วัน)	733483.09	1439443.49	1 เครื่อง	TSP	35.2	0.464	44.80	1.4108	0.0876	0.30 x 0.40	15.00	1				-	0.249	
					SO_2	7.9			0.3166	0.0197								1.560	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0080	< 0.0005								0.459	
					CO	4.6			0.1844	0.0114									-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรเรือยุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน... บริษัท ไทยไฟน์ ซินเตอร์ จำกัด ...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 16.104 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-3321-2091 ...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	St. Process. HF 15 P 1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)			1 เครื่อง															

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้ม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

เครื่องจักรหยุดการผลิต

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Faurecia Emission Control Technologies Co.,Ltd. ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17,600 ตร.ม นิคมอุตสาหกรรม ธีลเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 0 38954345 เบอร์โทรสาร 0 38954342

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน กนอ 41/2546 (กก/ไร่/วัน)	Status
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง(m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องยนต์ (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)		
1. Hood Duct Emission Stack (Beside Area Keep Hazardous Waste)	1	1. Total Suspended Particulate	a	5.74	28	0.180	0.73	11.0	1	-	-	-	-	1.59	
		2. Carbon Monoxide	<1 ppm			<0.045				-	-	-	-	-	
		3. Copper	0.008			<0.001				-	-				
2. QA Lab Exhaust Hood Stack	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.54	23	0.004	0.25	11.0	1	-	-	-	-	1.59	
		2. Sulfuric Acid	<0.1 ppm			<0.002				-	-	-			
		3. Hydrogen Chloride	0.12			0.001				-	-	-	-	-	
		4. Copper	0.005			<0.001				-	-	-		-	

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณไโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] งปฏิบัติการวิเคราะห์

(นางสาวศศิธร สุวรรณไโก)

19 / 5 / 69

[redacted]

19 / 5 / 69

วันเดือนปีที่รายงาน

CHEMCAR

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[illegible]

[redacted]

[illegible]

CHEMLAB

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมีปนเปื้อนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED [redacted]

CHEMLAB

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมีปนเปื้อนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED [redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[illegible]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

[illegible]

[redacted]

[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

[illegible] ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 [illegible]

[illegible] โทรศัพท์ [illegible] 284

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
		[illegible]	[illegible]									
[illegible]	TSP		[illegible]	11.0727	50.00	0.05941	[illegible]	1.600	10			
[illegible]	TSP		[illegible]	[illegible]	45.00	[illegible]	[illegible]	1.600	[illegible]			
[illegible]	TSP		1.61	[illegible]	[illegible]	0.17561	[illegible]	[illegible] x 0.530	[illegible]			
[illegible]	TSP		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
[illegible]	TSP		[illegible]	[illegible]	50.00	[illegible]	[illegible]	[illegible]	8			

1) [illegible]
2) [illegible] SO2, NO2, CO, Benzene, Xylene, Toluene
3) [illegible]
4) [illegible] Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

[redacted]

[illegible]

[illegible]

[illegible] ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 [illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

[illegible] 289

[illegible]

[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	TSP		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.55				
	[illegible]	[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	0.55				

1) [illegible]
2) [illegible] SO2, NO2, CO, Benzene, Xylene, Toluene
3) [illegible]
4) [illegible] Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

[redacted]

[illegible]

[illegible]

ตาม. (ครั้งที่ 1/2565)

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท มัตซุย ไอยิน แมทริเรียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (6SB Plant) นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-684 289 ext. 4401

ชื่อผู้ชี้แจงและเป็นผู้ควบคุมดูแล

หน้า 1 / 1

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี /วัน (kg/mas/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดสิ่งผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/46051	6SB Plant : Monomer Exhaust A	1	22	Total Suspended Particulate	8.29	0.33	61	0.21	0.01	1.46	0.25	18.0						0.144	
22/46052	6SB Plant : Monomer Exhaust B	1	22	Total Suspended Particulate	7.18	0.28	59	0.16	0.01	1.11	0.25	18.0						0.144	
22/45956	6SB Plant : Monomer Exhaust E	1	22	Total Suspended Particulate	50.6	0.30	54	1.22	0.04	[redacted]								0.144	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมวัฒน์

ทะเบียนเลขที่ 1-094-R-6033

ลงชื่อ [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมวัฒน์)

15 , 7 , 2022

ลงชื่อ [redacted] ผู้ชี้แจง

( )

Kenichi Suzuki
President
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Youngsin Metal (Thailand) Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 23 ไร่ 1 งาน 25.80 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ C05,C06 เบอร์โทรศัพท์ 0-3368-4082

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวล (kg/mas/d)	ขนาดสิ่งผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stacks 1 Wet Scrubber Zone 1 - Plating Line #1	1	Hydrogen Chloride	0.07	11,588	35.0	0.00084	0.60	15.0	1					-	-
	1	Nitric acid	0.03	11,588	35.0	0.00036	0.60	15.0	1					-	-
Stacks 2 Wet Scrubber Zone 2 (Heattreatment Line)	1	Carbon Monoxide	4.24	9,171	36.0	0.04000	0.60	15.0	1					-	-
	1	Oxides of Nitrogen	<1.99	9,171	36.0	<0.01883	0.60	15.0	1					0.110	-
	1	Sulfur dioxide	<5.24	9,171	36.0	<0.04943	0.60	15.0	1					1.560	-
	1	Total Suspended Particulate	<0.50	9,171	36.0	<0.00472	0.60	15.0	1					0.144	-
	1	Oil mist	0.18	9,171	36.0	0.00170	0.60	15.0	1					-	-
Stacks 3 Heat Treatment Zone 2	1	Carbon Monoxide	5.27	5,280	50.0	0.02863	0.60	15.0	1					-	-
	1	Oxides of Nitrogen	3.39	5,280	50.0	0.01841	0.60	15.0	1					0.110	-
	1	Sulfur dioxide	<5.24	5,280	50.0	<0.02846	0.60	15.0	1					1.560	-
	1	Total Suspended Particulate	<0.50	5,280	50.0	<0.00272	0.60	15.0	1					0.144	-
Stacks 5 Heat Treatment Zone 2	1	Oil mist	<0.05	14,009	45.0	<0.00072	1.05	18.0	1					-	-
Stacks 6 Boiler	1	Carbon Monoxide	54.79	583	245.0	0.03287	0.20	7.0	1					-	-
	1	Oxides of Nitrogen	97.19	583	245.0	0.05831	0.20	7.0	1					-	-
	1	Sulfur dioxide	<4.25	583	245.0	<0.00255	0.20	7.0	1					-	-
Stacks 7 Air Emission from A/C Tower Zone3 (GEOMET)	1	Carbon Monoxide	2.86	18,120	55.0	0.05340	0.60	15.0	1					-	-
	1	Oxides of Nitrogen	<1.99	18,120	55.0	<0.03720	0.60	15.0	1					0.110	-
	1	Sulfur dioxide	<5.24	18,120	55.0	<0.09766	0.60	15.0	1					1.560	-
	1	Total Suspended Particulate	<0.50	18,120	55.0	<0.00933	0.60	15.0	1					0.144	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง [redacted] ...ม่ง.com.

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11/7/2011

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อองของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
1.Boiler No.1	1	1. TSP 2. SO_2 3. NO_X as NO_2 4. CO	4.4152 1.0200 127.0058 5.5952	0.67 0.67 0.67 0.67	155.0 155.0 155.0 155.0	0.005473 0.001298 0.157444 0.006936	0.30 0.30 0.30 0.30	6.0 0.6 0.6 0.6	1 1 1 1	-	-	-	1.5 1.3
2. Boiler No.2	1	1. TSP 2. SO_2 3. NO_X as NO_2 4. CO	4.3990 1.0975 135.113.1 8.4062	0.59 0.59 0.59 0.59	133.4 133.4 133.4 133.4	0.005095 0.001213 0.156502 0.009737	0.40 0.40 0.40 0.40	6.0 6.0 6.0 6.0	1 1 1	-	-	-	1.5 1.3

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
3. Shot Blast New Up (A-17)	1	1. TSP 2. Oil Mist	4.4840 0.0008	0.79 0.79	36.0 36.0	0.009111 0.000003	0.30 0.30	7.0 7.0	1 1	-	-	-	1.5
4. Nissan New Line (A-9)	1	1. TSP 2. SO_2 3. NO_X as NO_2 4. CO 5.Oil Mist	2.0480 1.0500 0.0188 1.1500 0.0014	1.21 1.21 1.21 1.21 1.21	36.0 36.0 36.0 36.0 36.0	0.006354 0.003249 0.000058 0.003554 0.000004	0.4x0.4 0.4x0.4 0.4x0.4 0.4x0.4 0.4x0.4	20.0	1 1 1 1 1	-	-	-	1.5 1.3

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อองของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

ทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
5. Heat Treatment (A-10)	1	1. TSP	2.4650	1.32	20.0	0.007884	0.60	20.0	1	-	-	-	1.5
		2. SO_2	1.0500	1.32	20.0	0.003349	0.60	20.0	1				1.3
		3. NO_X as NO_2	0.1182	1.32	20.0	0.000602	0.60	20.0	1				
		4. CO	1.1500	1.32	20.0	0.003664	0.60	20.0	1				
		5. Oil Mist	0.0012	1.32	20.0	0.000004	0.60	20.0	1				
6. Heat Treatment (A-11)	1	1. TSP	1.1914	5.86	20.0	0.025190	0.90	20.0	1	-	-	-	1.5
		2. SO_2	1.0500	8.86	20.0	0.013780	0.90	20.0	1				1.3
		3. NO_X as NO_2	9.4082	5.86	20.0	0.123822	0.90	20.0	1				
		4. CO	1.1500	5.86	20.0	0.015770	0.90	20.0	1				
		5. Oil Mist	0.0009	5.86	20.0	0.000012	0.90	20.0	1				

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (^oC)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
7. ปล่อง2500 Ton New Line A-8	1	1. TSP	1.7020	2.22	39.0	0.009593	0.50	9.0	1	-	-	-	1.5
8. Shot Blast (A-15)	1	1. TSP	4.5650	0.61	46.0	0.006853	0.15	4.4	1	-	-	-	1.5
9. Shot Blast (A-1)	1	1. TSP	4.2190	1.40	40.0	0.014764	0.30	4.0	1	-	-	-	1.5
10. Shot Blast (A-2)	1	1. TSP	7.1360	2.6	39.0	0.047090	0.35	5.5	1	-	-	-	1.5

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อองของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
11. Shot Blast (A-6)	1	1. TSP 2. Oil Mist)	2.5700 0.0003	0.42 0.42	37.0 37.0	0.090662 0.000011	0.20 0.20	12.0 12.0	1 1	-	-	-	1.5
12. Shot Blast (A-7)	1	1. TSP	4.6500	0.41	38.0	0.004866	0.23	13.0	1	-	-	-	1.5
13. Shot Blast (A-4) Up	1	1. TSP 2. Oil Mist	6.9520 0.0016	1.50 1.50	41.0 41.0	0.026273 0.000006	0.40 0.40	4.5 4.5	1 1	-	-	-	1.5
14. Surface Treatment (A-4)	1	1. TSP 2. H_3PO_4	5.2600 0.1100	0.03 0.03	36.0 36.0	0.000436 0.000009	0.5 × 0.5 0.5 x 0.5	6.0 6.0	1 1	- -	- -	- -	- -

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเมทัล เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 34.66 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ (038) 954300-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (kg/day/ral)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
15. Machining Isuzu & Nissan (A-19)	1	1. TSP 2. Oil Mist	3.3040 0.0008	2.01 2.01	38.0 38.0	0.016916 0.00004	0.90 0.90	12.0 12.0	1 1	-	-	-	-	1.50 -
16. Shot Blast Up Setter (A-18)	1	1. TSP	7.415	0.71	39.0	0.013399	0.3	7.0	1	-	-	-	-	1.5
17. Shot Blast Up A-20 (New Line)		1. TSP 2. Oil Mist	0.9410 0.0040	1.52 1.52	36.0 36.0	0.015317 0.000003	0.4 x 0.28 0.4 x 0.28	7.0 7.0	1 1	-	-	-	-	1.5
18. ปล่อง Forging A-5		1. TSP 2.CO 3. Oxides of nitrogen (as nitrogen dioxide)	2.8350 2.2910 0.0180	0.32 0.32 0.32	40.0 40.0 40.0	0.002321 0.061029 0.000015	0.6x0.6 0.06x0.6 0.6x0.6	6.0 6.0 6.0	1 1 1					1.5 - -

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	Std. (kg/day/ral)
19. Machining (Hino)	1	1. TSP	2.4050	1.62	39.0	0.009886	0.4x0.4	17.0	1	-	-	-	1.5
A-16		2. Oil Mist	0.0017	1.62	39.0	0.000007	0.4x0.4	17.0	1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮาร์พีที เอเชีย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 1 งาน 56.9 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม จีสเพิร์ล ซีบอร์ด แปลงที่ _____ เบอร์โทรศัพท์ 0-3301-7275 - 6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Boiler	1	1. Carbon Monoxide	4.04	2,736	130	0.06032	0.55		1				
		2. Oxides of Nitrogen	32.98	2,736	130	0.49300	0.55		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	2,736	130	<0.054912	0.55		1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	2,736	130	<0.005334	0.55		1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รา[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคฟเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3.29 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033 211 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			ค่าควบคุมอัตราการระบายที่ระบุใน EIA
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (K)	อัตราการระบาย (กก./วัน)	อัตราการระบายเมื่อเทียบเป็นพื้นที่	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Dust Collector	1 Stack	Particulate	1.49	1.07	305	0.1377		0.30	10	1					
2. Laboratory	1 Stack	Particulate	0.53	0.22	302	0.0100		0.20	10	1					
3. Paint Room	1 Stack	Particulate	0.79	0.23	335	0.0156		0.20	10	1					
		Xylene	0.041			0.0008									
		Toluene	<0.001			<0.0001									

หมายเหตุ
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อทด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted] ผู้ให้ข้อมูล
Mr. Ogata Kenji
General Manager
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เมฟเฟอร์ ไนว์ท จิพส์เทเรอล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ - งาน 0.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง
แปลงที่ PX - 01 เบอร์โทรศัพท์ 033 - 019096

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ชุบสาน 1		1	Sulfuric acid	0.44	4.50	30	0.0991	0.75	10	-	-	-	-	-	-	-
			Sodium	0.10	4.50	30	0.0035	0.75	10	-	-	-	-	-	-	-
ชุบสาน 2		1	Cyanide	0.10	1.68	30	0.0013	0.45	10	-	-	-	-	-	-	-
			Copper	0.15	1.60	30	0.0019	0.45	10	-	-	-	-	-	-	-
ชุบสาน 3		1	Chromium	0.16	1.63	32	0.0020	0.45	10	-	-	-	-	-	-	-
พ่นสี 1		1	Xylene	4.94	4.07	27	0.3093	1.10×1.00	12	-	-	-	-	-	-	-
พ่นสี 2		1	Xylene	4.25	3.15	29	0.1029	0.90	12	-	-	-	-	-	-	-
พ่นสี 3		1	Xylene	4.42	3.62	28	0.1833	0.90	12	-	-	-	-	-	-	-
Boiler		1	TSP	3.91	0.36	115	0.0108	0.35	12	-	-	-	-	-	-	-
			SO_2	4.46	0.36	115	0.0135	0.35	12	-	-	-	-	-	-	-
			Nitrogen monoxide	12.64	0.36	115	0.0351	0.35	12	-	-	-	-	-	-	-
			Carbon monoxide	43.51	0.36	115	0.1260	0.35	12	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 11 / ก.ค. / 2569

CHEMLAB
Chemical Technology

①

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน เอส ไอ จี คอมบิเนชั่น จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 74 ไร่ 2 งาน 39 ตารางวา (74.6 ไร่) เบอร์ โทรศัพท์ 038-954100 Ext. 303

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43600	Printing Stack (Big)	1	24	Total Suspended Particulate	0.12	5.09	37	0.05	0.001	0.70	0.90	13.0						0.071	
				Cresol	< 0.22			< 0.10	< 0.001	-								-	
				Acetaldehyde	4.062			1.79	0.02	-								-	
				Benzene	< 0.25			< 0.11	< 0.001	-								-	
				Dimethylbenzene as Benzene	< 0.25			< 0.11	< 0.001	-								-	
				Ethanol	39.2			17.3	0.23	-								-	
				Ethyl Acetate	< 0.20			< 0.09	< 0.001	-								-	
				Formaldehyde	< 0.04			< 0.02	< 0.0003	-								-	
				Methanol	< 0.003			< 0.001	< 0.00001	-								-	
				Methylbenzene as Benzene	< 0.25			< 0.11	< 0.001	-								-	
				Methyl Ethyl Ketone	< 0.25			< 0.11	< 0.001	-								-	
				Total Hydrocarbon	867 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน เอส ไอ จี คอมบิเนชั่น จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 74 ไร่ 2 งาน 39 ตารางวา (74.6 ไร่) เบอร์ โทรศัพท์ 038-954100 Ext. 303

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43601	Exhaust Washing Room	1	24	Total Suspended Particulate	0.41	1.21	35	0.04	0.001	0.66	0.32	13.0						0.071	
22/43602	Ozone Stack	1	24	Carbon Monoxide	< 0.10	0.75	33	< 0.01	< 0.0001	-	0.25	12.0						-	
				Ozone	< 0.003			< 0.0002	< 0.00001	-								-	
22/43605	Finishing Stack	1	24	Total Suspended Particulate	1.57	19.25	46	2.61	0.03	36.8	2.50 x 0.80	8.0						0.071	
22/43604	PM Boiler No.1	1	24	Total Suspended Particulate	1.25	0.24	77	0.03	0.0004	0.42	0.40	10.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	79			1.62	0.02	33.1								0.049	
				Carbon Monoxide	2			0.04	0.001	-								-	
22/43603	PM Boiler No.2	1	24	Total Suspended Particulate	2.39	0.24	78	0.05	0.001	0.70	0.40	10.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	75			1.54	0.02	31.4								0.049	
				Carbon Monoxide	40			0.82	0.01	-								-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน เอส ไอ จี คอมบิบล็อค จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 74 ไร่ 2 งาน 39 ตารางวา (74.6 ไร่) เบอร์ โทรศัพท์ 038-954100 Ext. 303

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1 ทะเบียนเลขที่ หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ที่โลหะหนัก/วัน (kg/mas/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (ราย)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43606	Battery Charging Area	1	24	Sulfuric Acid	< 0.04	2.80	37	< 0.01	< 0.0001	-	0.60 x 0.60	6.0						-	
22/44010	Extrusion Stack	1	24	Total Suspended Particulate	0.86	18.9	34	1.41	0.02	3.28	2.27 x 2.24	20.0						0.430	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.16	< 0.002	-								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมต้องปฏิบัติการวิเคราะห์

21 / 6 / 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

11 / 07 / 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-094-ค-4033

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร.: (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน. . บริษัท อายุนเอ (ไทยแลนด์) จำกัด ..ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 8.7375 . . ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... สีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) . .แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 081-7820931 ...

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์การระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/mas/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/mas/day)	EIA โรงงาน (g/s)
Lamination Fabric Scrubber (ทำงาน 8 ชม./วัน)	736576.87	1441179.20	1 เครื่อง	TSP	1.8	4.698	32.75	0.2539	0.0291	0.82	13.00	1	-	-	-	-	0.071	-
				SO_2	7.9			1.1144	0.1275								0.933	-
				NO_2	< 0.2			< 0.0282	< 0.0032								0.049	-
				CO	51.6			7.2788	0.8331								-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดานิลี่ จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 320 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด **แปลงที่** **เบอร์โทรศัพท์** 038 929 000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Dust Collector No.4	-	1	TSP	1.29	3.62	35.7	0.0012	Ø 0.75	4.5	1	-	-	-	-	0.071	-
2. Hot Fume	-	1	TSP	3.11	0.25	36.3	0.0002	Ø 0.25	5	1	-	-	-	-	0.071	-
	-		SO_2	<0.26			<0.0001				-	-	-	-	0.933	-
	-		NO_x	<0.19			<0.0001				-	-	-	-	0.049	-
	-		CO	1.20			<0.0001				-	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด : ตราจวันที่ 14 มิถุนายน 2565 โดย บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด 7/2 ซ.โชคชัยจงจำเริญ ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กทม. 10120
หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-090

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ให้ข้อมูล
(นางสาววรรณิศร ทุลสกุล)
ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 18/07/22

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นางสาว จริญาพร วงษา ทะเบียนเลขที่ ว-090-ค-6923 ลงชื่อ W. Tariyaporn

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดานิลี่ จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 320 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด **แปลงที่** **เบอร์โทรศัพท์** 038 929 000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3. Tempering	-	1	TSP	0.20	3.37	38.6	0.0001	Ø 0.90	12	1	-	-	-	-	0.071	-
	-		SO_2	<0.26			<0.0002				-	-	-	-	0.933	-
	-		NO_x	<0.19			<0.0001				-	-	-	-	0.049	-
	-		CO	1.20			0.0010				-	-	-	-	-	-
4. Dust Collector No.3	-	1	TSP	19.07	4.11	34.0	0.0211	Ø 0.75	4.5	1	-	-	-	-	0.071	-

วันที่ตรวจวัด : ตรวจวันที่ 14 มิถุนายน 2565 โดย บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด 7/2 ซ.โชคชัยจงจำเริญ ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กทม. 10120
หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-090

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ให้ข้อมูล
(นางสาววรรณิศร ทุลสกุล)
ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 18/07/22

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นางสาว จริญาพร วงษา ทะเบียนเลขที่ ว-090-ค-6923 ลงชื่อ W. Tariyaporn

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดานิลี่ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 320 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 929 000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
5. Nitriding	-	1	TSP	0.37	0.25	134.0	<0.0001	Ø 0.20	5	1	-	-	-	-	0.071	-
	-		SO_2	<0.26			<0.0001				-	-	-	-	0.933	-
	-		NO_x	<0.19			<0.0001				-	-	-	-	0.049	-
	-		CO	1.03			<0.0001				-	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด : ตรวจวันที่ 14 มิถุนายน 2565 โดย บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เบ่อร์ จำกัด 7/2 ซ.โชคชัยจงจำเริญ ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กทม. 10120
หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน 2-090

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.... [redacted] รมูล
(นางสาววรรณพร พูลสกุล)
ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 18/07/22

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นางสาว จริญาพร วงษา ทะเบียนเลขที่ 2-090-ค-6923 ลงชื่อ W. Tariyaporn

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Maxxis International (Thailand) Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 163.9773 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
แปลงที่ N-01, N-02, N-03, N-04, N-08A เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-5854 - 5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน		ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 1 ชั้น 3	(GPS 47P 0738496, 1438935)	1	1	Carbon Monoxide	<1.15	13,214	34.6	0.00001342	<0.0022	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2	Oxides of Nitrogen	2.07	13,214	34.6	0.00002439	0.00400	0.8		1					0.164	-
			3	Sulfur dioxide	<5.24	13,214	34.6	0.00006159	<0.0101	0.8		1					2.570	-
			4	Total Suspended Particulate	1.40	13,214	34.6	0.00001647	0.00270	0.8		1					0.430	-
			5	1,3-Butadiene	<3.42	13,214	34.6	0.00004025	<0.0066	0.8		1					-	-
			6	Styrene	<1.28	13,214	34.6	0.00001525	<0.0025	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 2 ชั้น 3	(GPS 47P 0738496, 1438936)	1	1	Carbon Monoxide	<1.15	32,633	33.5	0.00003354	<0.0055	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2	Oxides of Nitrogen	2.07	32,633	33.5	0.00006037	0.00990	0.8		1					0.164	-
			3	Sulfur dioxide	<5.24	32,633	33.5	0.00015246	<0.0250	0.8		1					2.570	-
			4	Total Suspended Particulate	<0.50	32,633	33.5	0.00000122	<0.0002	0.8		1					0.430	-
			5	1,3-Butadiene	<3.42	32,633	33.5	0.00009940	<0.0163	0.8		1					-	-
			6	Styrene	<1.28	32,633	33.5	0.00000366	<0.0006	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 3 ชั้น 3	(GPS 47P 0738506, 1438952)	1	1	Carbon Monoxide	<1.15	21,315	34.0	0.00002195	<0.0036	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2	Oxides of Nitrogen	<1.99	21,315	34.0	0.00003781	<0.0062	0.8		1					0.164	-
			3	Sulfur dioxide	<5.24	21,315	34.0	0.00009940	<0.0163	0.8		1					2.570	-
			4	Total Suspended Particulate	<0.50	21,315	34.0	0.00000976	<0.0016	0.8		1					0.430	-
			5	1,3-Butadiene	<3.42	21,315	34.0	0.00006525	<0.0107	0.8		1					-	-
			6	Styrene	<1.28	21,315	34.0	0.00002439	<0.0040	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 4 ชั้น 3	(GPS 47P 0738500, 1438953)	1	1	Carbon Monoxide	<1.15	13,430	35.0	0.00001403	<0.0023	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2	Oxides of Nitrogen	2.52	13,430	35.0	0.00003049	0.00500	0.8		1					0.164	-
			3	Sulfur dioxide	<5.24	13,430	35.0	0.00006281	<0.0103	0.8		1					2.570	-
			4	Total Suspended Particulate	<0.50	13,430	35.0	0.00000061	<0.00010	0.8		1					0.430	-
			5	1,3-Butadiene	<3.42	13,430	35.0	0.00004086	<0.0067	0.8		1					-	-
			6	Styrene	<1.28	13,430	35.0	0.00001525	<0.0025	0.8		1					-	-

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 5 ชั้น 3	(GPS 47P 0738514, 1438971)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	16,809	32.8	0.00001708	<0.0028	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	16,809	32.8	0.00002988	<0.0049	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	16,809	32.8	0.00007867	<0.0129	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	16,809	32.8	0.00000732	<0.0012	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	16,809	32.8	0.00005123	<0.0084	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	16,809	32.8	0.00001891	<0.0031	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 6 ชั้น 3	(GPS 47P 0738520, 1438958)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	14,331	35.0	0.00001464	<0.0024	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	14,331	35.0	0.00002561	<0.0042	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	14,331	35.0	0.00006708	<0.0110	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	14,331	35.0	0.00000610	<0.0010	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	14,331	35.0	0.00004391	<0.0072	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	14,331	35.0	0.00001647	<0.0027	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 7 ชั้น 3	(GPS 47P 0738505, 1438987)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	13,214	34.6	0.00001342	<0.0022	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	2.07	13,214	34.6	0.00002439	0.00400	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	13,214	34.6	0.00006159	<0.0101	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	1.40	13,214	34.6	0.00001647	0.00270	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	13,214	34.6	0.00004025	<0.0066	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	13,214	34.6	0.00001525	<0.0025	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Stack Roll BM Line 8 ชั้น 3	(GPS 47P 0738530, 1439038)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	26,381	34.6	0.00002683	<0.0044	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	26,381	34.6	0.00004696	<0.0077	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	26,381	34.6	0.00012319	<0.0202	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	26,381	34.6	0.00001159	<0.0019	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	26,381	34.6	0.00008050	<0.0132	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	26,381	34.6	0.00002988	<0.0049	0.8		1					-	-
อาคาร 202 : Stack Roll BM Line 9 ชั้น 3	(GPS 47P 0738539, 1439060)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	23,315	34.0	0.00002195	<0.0036	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	23,315	34.0	0.00003781	<0.0062	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	23,315	34.0	0.00009940	<0.0163	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	23,315	34.0	0.00000976	<0.0016	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	23,315	34.0	0.00006525	<0.0107	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	23,315	34.0	0.00002439	<0.0040	0.8		1					-	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 202 : Stack Roll BM Line A ชั้น 3	(GPS 47P 0738544, 1439077)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	21,023	33.6	0.00002134	<0.0035	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	21,023	33.6	0.00003720	<0.0061	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	21,023	33.6	0.00009818	<0.0161	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	21,023	33.6	0.00002256	<0.0037	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	21,023	33.6	0.00006159	<0.0105	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	21,013	33.6	0.00002378	<0.0039	0.8		1					-	-
อาคาร 202 : Stack Roll BM Line B ชั้น 3	(GPS 47P 0738559, 1439101)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	14,691	35.2	0.00001525	<0.0025	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	2.07	14,691	35.2	0.00002683	0.00440	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	14,691	35.2	0.00006891	<0.0113	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	1.90	14,691	35.2	0.00002500	0.00410	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	14,691	35.2	0.00004513	<0.0074	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	14,691	35.2	0.00001647	<0.0027	0.8		1					-	-
อาคาร 202 : Stack Roll BM Line C ชั้น 3	(GPS 47P 0738541, 1439082)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	18,411	35.0	0.00001891	<0.0031	0.9	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	3.01	18,411	35.0	0.00004940	0.00810	0.9		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	18,411	35.0	0.00008599	<0.0141	0.9		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	18,411	35.0	0.00000793	<0.0013	0.9		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	18,411	35.0	0.00005611	<0.0092	0.9		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	18,411	35.0	0.00002073	<0.0034	0.9		1					-	-
อาคาร 202 : Stack Roll BM Line D ชั้น 3	(GPS 47P 0738534, 1439078)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	19,481	34.0	0.00002012	<0.0033	0.8	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	19,481	34.0	0.00003476	<0.0057	0.8		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	19,481	34.0	0.00009087	<0.0149	0.8		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	19,481	34.0	-0.00000854	<0.0014	0.8		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	19,481	34.0	0.00005915	<0.0097	0.8		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	19,481	34.0	0.00002195	<0.0036	0.8		1					-	-
อาคาร 102 : Chemical Machine Stack from SJ Machine ชั้น 4,5	(GPS 47P 0738529, 1438913)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	1,621	37.0	0.00000183	<0.0003	0.9	20	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	6.62	1,621	37.0	0.00000976	0.00160	0.9		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	1,621	37.0	0.00000732	<0.0012	0.9		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	0.80	1,621	37.0	0.00000122	0.00020	0.9		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	1,621	37.0	0.00000488	<0.0008	0.9		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	1,621	37.0	0.00000183	<0.0003	0.9		1					-	-

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 120 : Cyclone Stack (หน้าอาคาร)	(GPS 47P 0738360, 1439113)	1	1 Total Suspended Particulate	<050	1,079	36.0	0.00000061	<0.0001	0.17	3	1	-	Cyclone	1	-	0.430	-
อาคาร 126B : Mold Cleaning Stack No.2	(GPS 47P 0737974, 1439113)	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	1	36.0	0.00000183	0.00030	0.25	10	1	-	Bag filter	1	-	0.430	-
อาคาร 126A : Stack of BLD	(GPS 47P 0737952, 1439060)	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	8,944	36.0	0.00000427	<0.0007	0.4	5	1	-	Cyclone	1	-	0.430	-
อาคาร 209B : White Site Wall Grind	(GPS 47P 0737964, 1439220)	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	1,977	37.0	0.00000061	<0.0001	0.3	10	1	-	Bag filter	1	-	0.430	-
อาคาร 209A : Spray Carbon Auto Machine	(GPS 47P 0737846, 1439107)	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	7,729	40.0	0.00056/163.9773	<0.0006	0.3	10	1	-	Bag filter	1	-	0.430	-
อาคาร 102 : Burning tyre & Exhaust from oven Stack (Raw material room)	(GPS 47P 0738446, 1439000)	1	1 Carbon Monoxide	23.93	432	46.2	0.00000006	0.00001	0.16	5	1	-	-	-	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	7.15	432	46.2	0.00000006	0.00001	0.16		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	432	46.2	0.00000199	<0.000327	0.16		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	11.20	432	46.2	0.00000848	0.00139	0.16		1					0.430	-
อาคาร 102 : Daybin Stack Line 6 ชั้น 5	(GPS 47P 0738483, 1438947)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	1,483	33.0	0.00000122	<0.0002	0.5	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	7.34	1,483	33.0	0.00000976	0.00160	0.5		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	1,483	33.0	0.00000671	<0.0011	0.5		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	1.60	1,483	33.0	0.00000183	0.00030	0.5		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	1,483	33.0	0.00000427	<0.0007	0.5		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	1,483	33.0	0.00000183	<0.0003	0.5		1					-	-
อาคาร 202 : Chemical Machine Stack from SJ Machine ชั้น 4.5	(GPS 47P 0738564, 1439019)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	2,100	39.0	0.00000244	<0.0004	0.2	5	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	5.08	2,100	39.0	0.00000976	0.00160	0.2		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	2,100	39.0	0.00000976	<0.0016	0.2		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	0.50	2,100	39.0	0.00000122	0.00020	0.2		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	2,100	39.0	0.00000671	<0.0011	0.2		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	2,100	39.0	0.00000244	<0.0004	0.2		1					-	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 202 : ACC Machine Stack ชั้น 4.5	(GPS 47P 0738557, 1439004)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	1,304	40.0	0.00000122	<0.0002	0.2	5	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	6.77	1,304	40.0	0.00000793	0.00130	0.2		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	1,304	40.0	0.00000061	<0.0001	0.2		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	0.70	1,304	40.0	0.00000061	0.00010	0.2		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	1,304	40.0	0.00000427	<0.0007	0.2		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	1,304	40.0	0.00000122	<0.0002	0.2		1					-	-
อาคาร 202 : Daybin Stack Line B ชั้น 5	(GPS 47P 0738532, 1439065)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	2,586	27.0	0.00000244	<0.0004	0.5	5	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<01.99	2,586	27.0	0.00000488	<0.0008	0.5		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	2,586	27.0	0.00001220	<0.0020	0.5		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	2,586	27.0	0.00000122	<0.0002	0.5		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	2,586	27.0	0.00000793	<0.0013	0.5		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	2,586	27.0	0.00000305	<0.0005	0.5		1					-	-
อาคาร 116 : BM Line K Dust Collection Equipment Stack	(GPS 47P 0738586, 1438876)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	5,855	32.0	0.00000061	<0.0001	0.4	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	5,855	32.0	0.00001037	<0.0017	0.4		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	25.13	5,855	32.0	0.00013112	0.02150	0.4		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.50	5,855	32.0	0.00000244	<0.0004	0.4		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	5,855	32.0	0.00001769	<0.0029	0.4		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	5,855	32.0	0.00000671	<0.0011	0.4		1					-	-
อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.1 ชั้น 6	(GPS 47P 0738571, 1439040)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	43,626	40.0	0.00004452	<0.0073	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	43,626	40.0	0.00007745	<0.0127	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	43,626	40.0	0.00020369	<0.0334	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	0.50	43,626	40.0	0.00001951	0.00320	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	43,626	40.0	0.00013295	<0.0218	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	43,626	40.0	0.00005001	<0.0082	1.15		1					-	-
อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.2 ชั้น 6	(GPS 47P 0738566, 1439045)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	40,204	41.0	0.00004086	<0.0067	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	40,204	41.0	0.00007135	<0.0117	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	40,204	41.0	0.00018783	<0.0308	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	40,204	41.0	0.00001769	<0.0029	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	40,204	41.0	0.00012258	<0.0201	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	40,204	41.0	0.00004574	<0.0075	1.15		1					-	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.3 ชั้น 6	(GPS 47P 0738577, 1439069)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	10,864	38.0	0.00001098	<0.0018	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	10,864	38.0	0.00001951	<0.0032	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	10,864	38.0	0.00005062	<0.0083	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	10,864	38.0	0.00000488	<0.0008	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	10,864	38.0	0.00003293	<0.0054	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	10,864	38.0	0.00001220	<0.0020	1.15		1					-	-
อาคาร 202 : Wet Scrubber Stack No.4 ชั้น 6	(GPS 47P 0738556, 1438923)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	12,217	36.0	0.00001220	<0.0020	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	12,217	36.0	0.00002195	<0.0036	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	12,217	36.0	0.00005733	<0.0094	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	12,217	36.0	0.00000549	<0.0009	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	12,217	36.0	0.00003720	<0.0061	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	12,217	36.0	0.14026332	<0.0023	1.15		1					-	-
อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.2 ชั้น 6	(GPS 47P 0738541, 1438916)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	17,226	38.6	0.00001769	<0.0029	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	17,226	38.6	0.00003049	<0.0050	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	17,226	38.6	0.00008050	<0.0132	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	17,226	38.6	0.00000793	<0.0013	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	17,226	38.6	0.00005245	<0.0086	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	17,226	38.6	0.00001951	<0.0032	1.15		1					-	-
อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.3 ชั้น 6	(GPS 47P 0738532, 1438894)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	16,877	39.2	0.00001708	<0.0028	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	16,877	39.2	0.00002988	<0.0049	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	16,877	39.2	0.00007867	<0.0129	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	16,877	39.2	0.00000732	<0.0012	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	16,877	39.2	0.00005123	<0.0084	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	16,877	39.2	0.00001951	<0.0032	1.15		1					-	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.4 ชั้น 6	(GPS 47P 0738556, 1438923)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	16,013	39.8	0.00001647	<0.0027	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	4.91	16,013	39.8	0.00007013	0.01150	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	16,013	39.8	0.00007501	<0.0123	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	16,013	39.8	0.00000732	<0.0012	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	16,013	39.8	0.00004879	<0.0080	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	16,013	39.8	0.00001830	<0.0030	1.15		1					-	-
อาคาร 102 : Wet Scrubber Stack No.5 ชั้น 6	(GPS 47P 0738573, 1438945)	1	1 Carbon Monoxide	<1.15	17,500	40.0	0.00001769	<0.0029	1.15	20	1	-	Wet scrubber	1	-	-	-
			2 Oxides of Nitrogen	<1.99	17,500	40.0	0.00003110	<0.0051	1.15		1					0.164	-
			3 Sulfur dioxide	<5.24	17,500	40.0	0.00008172	<0.0134	1.15		1					2.570	-
			4 Total Suspended Particulate	<0.5	17,500	40.0	0.00000793	<0.0013	1.15		1					0.430	-
			5 1,3-Butadiene	<3.42	17,500	40.0	0.00004147	<0.0068	1.15		1					-	-
			6 Styrene	<1.28	18	40.0	0.00002012	<0.0033	1.15		1					-	-

หมายเหตุ :

(1) แต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ก๊าซนี้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) เครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 12/4/2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Maxxis International (Thailand) Co., Ltd. Plant B ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 118.1023 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ N-05, N-06, N-07 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-5854 - 5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rais/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
2. อาคาร 603 : SW Line	(GPS 47P 0738714, 1439153)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	2,350	32.0	<0.065	<0.000547	0.50	20	-	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	8.80			0.4970	<0.004								0.164	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24			<0.296	<0.0025								2.570	-
			4. Total Suspended Particu	<0.5			<0.028	<0.0002								0.430	-
			5. Styrene	<1.28			<0.072	<0.0006								-	-
			6. 1,3-Butadiene	<0.5			<0.062	<0.0005								-	-
3. อาคาร 603 : Extruding : Smokes Shaft Machine (ERB - 0001)	(GPS 47P 0738698, 1439153)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5,309	47.0	<0.146	<0.001236	0.70	20	-	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	3.84			0.4890	0.0041								0.164	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24			<0.668	<0.005654								2.570	-
			4. Total Suspended Particu	<0.5			<0.064	<0.000539								0.430	-
4. อาคาร 610A : Spray Carbon Auto Machine Stack	(GPS 47P 0738719, 1439406)	1	1. Total Suspended Particu	0.6	5,659	35.0	0.081	0.000690	0.40	15	-	-	-	-	-	0.11	-
			2. Cyclohexane	<3.44			<0.467	<0.003958			-	-	-	-	-	-	-
5. อาคาร 526 : Mold Cleaning Stack Machine No.1	(GPS 47P 0738661, 1439288)	1	1. Total Suspended Particu	17.6	821	35.0	0.347	0.002936	0.15	10	-	-	Bag Filter	1	-	0.071	-
		1	2. Cyclohexane	<3.44			<0.068	<0.000574			-	-	Bag Filter	-	-	-	-
5. อาคาร 527 : Stack of Spray BLD	(GPS 47P 0738739, 1439445)	1	1. Total Suspended Particu	<0.5	4,115	33.0	<0.049	<0.000418	0.4	5	-	-	-	-	0.071	0.071	-
			2. Cyclohexane	<3.44			<0.340	<0.002878			-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาเผอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันเดือน/ปีที่รายงาน 11/4/2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Maxxis International (Thailand) Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44.389 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ N-08B, N-09, N-10, N-11 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-5854 - 5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rais/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 14	(GPS 47P 0738439, 1438816)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	37,725	33	<0.023358	0.90	0.90	15	1	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	3.01	37,725	33	0.06140	0.90								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	37,725	33	<0.106797	0.90								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	37,725	33	<0.010198	0.90								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	37,725	33	<0.022562	0.90								-	-
			6. Styrene	<1.28	37,725	33	<0.026065	0.90								-	-
อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 15	(GPS 47P 0738464, 1438801)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	25,854	40	<0.016008	0.90	0.90	15	1	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	5.08	25,854	40	0.07101	0.90								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	25,854	40	<0.073192	0.90								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	25,854	40	<0.006989	0.90								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	25,854	40	<0.015463	0.90								-	-
			6. Styrene	<1.28	25,854	40	<0.017863	0.90								-	-
อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 16	(GPS 47P 0738482, 1438813)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	34,929	33	<0.021627	0.90	0.90	15	1	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	7.90	34,929	33	0.14923	0.90								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	34,929	33	<0.098882	0.90								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	1.10	34,929	33	0.02077	0.90								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	34,929	33	<0.02089	0.90								-	-
			6. Styrene	<1.28	34,929	33	<0.024134	0.90								-	-
อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 17	(GPS 47P 0738491, 1438802)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	23,897	31	<0.014797	0.90	0.90	15	1	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	3.01	23,897	31	0.03889	0.90								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	23,897	31	<0.067652	0.90								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	23,897	31	<0.00646	0.90								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	23,897	31	<0.014292	0.90								-	-
			6. Styrene	<1.28	23,897	31	<0.016511	0.90								-	-

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 302 : Stack Roll BM Line 18	(GPS 47P 0738505, 1438806)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	27,999	31	<0.017336	0.90	0.90	15	1	-	-	-	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	3.01	27,999	31	0.04557	0.90								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	27,999	31	<0.079263	0.90								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	27,999	31	<0.007569	0.90								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	27,999	31	<0.016745	0.90								-	-
			6. Styrene	<1.28	27,999	31	<0.019345	0.90								-	-
อาคาร 302 : BM Line 16 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	(GPS 47P 0738493, 1438836)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	3,538	38	<0.002191	0.40	0.50	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	3.69	3,538	38	0.00705	0.40								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	3,538	38	<0.010017	0.40								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	3,538	38	<0.000957	0.40								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	3,538	38	<0.002116	0.40								-	-
			6. Styrene	<1.28	3,538	38	<0.002445	0.40								-	-
อาคาร 302 : BM Line 16 Master Collection Equipment Stack ชั้น4.5	(GPS 47P 0738500, 1438836)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	3,904	38	<0.002417	0.40	0.50	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	<1.99	3,904	38	<0.00421	0.40								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	3,904	38	<0.011052	0.40								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	3,904	38	<0.001055	0.40								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	3,904	38	<0.002335	0.40								-	-
			6. Styrene	<1.28	3,904	38	<0.002697	0.40								-	-
อาคาร 302 : BM Line 17 Soot Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	(GPS 47P 0738494, 1438853)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,800	38	<0.001114	0.40	0.50	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	4.84	1,800	38	0.00471	0.40								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	1,800	38	<0.005095	0.40								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	<0.5	1,800	38	<0.000487	0.40								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	1,800	38	<0.001076	0.40								-	-
			6. Styrene	<1.28	1,800	38	<0.001244	0.40								-	-

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของการนิคมฯ Kg/rais/d	EIA ของโรงงาน (g/s)
อาคาร 302 : BM Line 19 Master Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	(GPS 47P 0738513, 1438846)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,943	38	<0.001203	0.40	0.50	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	8.73	1,943	38	0.00917	0.40								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	1,943	38	<0.0055	0.40								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	0.80	1,943	38	0.00084	0.40								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	1,943	38	<0.001162	0.40								-	-
			6. Styrene	<1.28	1,943	38	<0.001342	0.40								-	-
อาคาร 302 : BM Line 19 Soot Dust Collection Equipment Stack ชั้น 4.5	(GPS 47P 0738523, 1438852)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	2,629	37	<0.001628	0.40	0.50	15	1	-	Bag filter	1	-	-	-
			2. Oxides of Nitrogen	9.05	2,629	37	0.01286	0.40								0.110	-
			3. Sulfur dioxide	<5.24	2,629	37	<0.007442	0.40								1.560	-
			4. Total Suspended Particulate	0.50	2,629	37	0.00071	0.40								0.144	-
			5. 1,3-Butadiene	<1.11	2,629	37	<0.001572	0.40								-	-
			6. Styrene	<1.28	2,629	37	<0.001816	0.40								-	-
อาคาร 302 : Daybin Stack Line 16 ชั้น 5	(GPS 47P 0738495, 1438821)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,222	33	<0.000601	0.50	0.50	15	1	-	-	-	-	0.144	-
อาคาร 302 : Daybin Stack Line 18 ชั้น 5	(GPS 47P 0738511, 1438815)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,032	35	<0.000549	0.50	0.50	15	1	-	-	-	-	0.144	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรเครื่องอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ล่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลง[redacted]

ตำแหน่ง.....

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 12/7/2558

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บ. นาลโก อินดัสเทรียล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 2 งาน 48.1 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ S18-A เบอร์โทรศัพท์ 033 109 021-5 ต่อ 7001

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PD Wet scrubber	2522+25H	1	NA	NA	8,495	30	-	0.40	10	1	20 HP	Wet Scrubber	1	-	NA	NA
LAB Wet Scrubber	2522+25H	1	NA	NA	3,228	31	-	0.35	6	1	4 HP	Wet Scrubber	1	-	NA	NA
Hot water boiler	2522+25H	1	SO2	<2.0 ppm	365 Nm3/hr	81	-	0.31	10	1	N/A	Emission stack	1	-	0.933	60 ppm

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแห[redacted]

วัน/เดือน/ปีที่ตรวจ [redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โรงงานเหล็กไทยแลนด์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ 1 งาน 72.6 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ 5-21 เบอร์โทรศัพท์ 033-017511-19

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
หลังโรงงานเรียง Press	1	1	Total Suspended Particulate	4.52	2.29	34	0.88	0.40	10						0.071	
			Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.06								0.933	
			Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 1			< 0.39								0.049	
			Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.09									
			Oil Mist	0.31			0.06									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแห[redacted]

วัน/เดือน/ปีที่ตรวจ [redacted]

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท โอวารี เซกิ (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.44 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 033-017511-9 Ext.166

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43025	ปล่องหลังโรงงาน	1	24	Total Suspended Particulate	4.52	2.27	34	0.88	0.08	12.4	0.50	18.0						6.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.06	< 0.01	< 0.96								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.39	< 0.03	< 7.96								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.02	< 0.002	-								-	
				Oil Mist	0.31			0.06	0.01	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Tolene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

7 , 6 , 2022
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

[redacted]

14 , 06 , 2565
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ถูกระที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 7-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ ศุภธิรวรมวัฒน์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
ทะเบียนเลขที่ 7-094-ก-6033

OWARISEIKI

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บ. เอสโอ อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 2 งาน 43 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ FZ-5 เบอร์โทรศัพท์ 038-933778 ต่อ 100

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr) Nm³/s	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
หม้อไอน้ำ 1		1	TSP	48.085	2.22	147	3.074	0.5	15	1						
			SO_2	<0.001	2.22	147	<0.001	0.5	15	1						
			NO_x	36.387	2.22	147	4.377	0.5	15	1						
			CO	36.387	2.22	147	4.377	0.5	15	1						
หม้อไอน้ำ 2		1	TSP	2.002	2.19	146	0.126	0.5	15	1						
			SO_2	<0.001	2.19	146	<0.001	0.5	15	1						
			NO_x	19.757	2.19	146	2.348	0.5	15	1						
			CO	169.762	2.19	146	12.242	0.5	15	1						

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 17 / 7 / 22

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน สไปเซอร์ (ไทย(แลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ 3 งาน 40 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ T02, T03 เบอร์โทรศัพท์ 033 017 775

	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr) Sec	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.	Boiler	13°00'50" N	1	NO_x	14.16	0.67	48.6	0.0000	1.10	20	1	-	-	-	-	0.164	-
		101°10'36" E		SO_x	0.0	0.67	48.6	0.0000	1.10	20		-	-	-	-	2.57	-
				TSP	0.43	0.67	48.6	0.0000	1.10	20		-	-	-	-	0.43	-
2.	WWT	13°00'51" N	1	NO_x	0.0	0.14	33.5	0.0000	0.20	14	1	-	-	-	-	0.110	-
	Activated	101°10'34" E		SO_x	0.0	0.14	33.5	0.0000	0.20	14		-	-	-	-	1.56	-
	Carbon			TSP	1.04	0.14	33.5	0.0000	0.20	14		-	-	-	-	0.144	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือ [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เลสเตอซีพี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ S-29F, S-30G-A เบอร์โทรศัพท์ 0-3867-3713

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด(ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
LPC HEAF (Line 5-6)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5260	40	<0.003362	0.5	15	1	82	Mist	1	98
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	5260	40	<0.005855	0.5		1		Collector		
		3. Sulfur dioxide	<5.24	5260	40	<0.015373	0.5		1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	5260	40	<0.001468	0.5		1				
QA HEAF	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,558	37.0	<0.000996	0.25	40	1	-	Modular	1	98
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	1,558	37.0	<0.001734	0.25		1		Filter		
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,558	37.0	<0.004552	0.25		1		System		
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	1,558	37.0	<0.000435	0.25		1				
Burner hood @Welding workshop	1	1. Carbon Monoxide	3.55	741	40.0	0.00147	0.30	7	1	82	Aluminium Filter		98
		2. Oxides of Nitrogen	3.16	741	40.0	0.00131	0.30		1		Activated Carbon		
		3. Sulfur dioxide	<5.24	741	40.0	<0.002167	0.30		1				
		4. Total Suspended Particulate	2.9	741	40.0	0.00120	0.30		1				
PPC dust collector	1	1. Total Suspended Particulate	7.3	3,387	30.0	0.01380	0.60	5	1	-	Dust Collector	1	98
General Dust Collector	1	1. Total Suspended Particulate	54.6	19,185	30.0	0.58464	0.74	15	1	-	Dust Collector	1	98
Battery charger	1	1. Sulfuric acid	<0.04	4,040	30.0	<0.00009	0.50		1		Fume Activated Carbon Filter System	1	98
Fume extraction (Wet scrubber for GTX	1	1. Ammonia	<0.01	10,709	29.0	<0.000083	0.60 x 0.60	5	1		Wet scrubber	1	98
grade)		2. Hydrogen cyanide	<0.01	10,709	29.0	<0.00006	0.60 x 0.60		1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม...

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 15 กรกฎาคม 2565...

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
1. No_x Treatment No.1 Stack	1	TSP	6.3	3.218	174	0.58393	0.04171	0.45	10	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.31514	<0.02251								1.39
		NO_x as NO_2	10.7 (5.7 ppm)			0.99176	0.07084								0.495
		CO	29 (25 ppm)			2.68795	0.19200								-
2. No_x Treatment No.2 Stack	1	TSP	6.1	14.013	144	2.46183	0.17585	1.00	11	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<1.37217	<0.09801								1.39
		NO_x as NO_2	8.3 (4.4 ppm)			3.34971	0.23926								0.495
		CO	4.6 (4 ppm)			1.85646	0.13260								-
3. Lab QC No.1	1	TSP	8.7	0.341	32	0.08548	0.00611	0.30	9	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.03341	<0.00239								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.01965	<0.00140								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.01081	0.00077								-
		H_2SO_4	2.4 (0.6 ppm)			0.02358	0.00168								-
		H_2S	<0.001 (<0.001 ppm)			<0.00001	<0.00001								-
		Cl_2	1.2			0.01179	0.00084								-
		HCl	4.1			0.04028	0.00288								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
4. Lab QC No.2	1	TSP	11	0.341	31	0.10787	0.00771	0.30	9	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.03334	<0.00238								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.01961	<0.00140								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.01079	0.00077								-
		H_2SO_4	7.6 (1.9 ppm)			0.07453	0.00532								-
		H_2S	<0.001 (<0.001 ppm)			<0.00001	<0.00001								-
		Cl_2	4.1			0.04021	0.00287								-
		HCl	4.6			0.04511	0.00322								-
5. Lab QC No.3	1	TSP	12	0.216	35	0.07448	0.00532	0.20	7	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.02110	<0.00151								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.01241	<0.00089								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.01427	0.00102								-
		H_2SO_4	6.4 (1.6 ppm)			0.03972	0.00284								-
		H_2S	<0.001 (<0.001 ppm)			<0.00001	<0.00001								-
		Cl_2	2.4			0.01490	0.00106								-
		HCl	3.8			0.02358	0.00168								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
6. Slurry prep No.3 (No.2)	1	TSP	3.9	0.152	33	0.01705	0.00122	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.01487	<0.00106								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.00875	<0.00062								0.495
		CO	3.4 (3 ppm)			0.01487	0.00106								-
7. Slurry prep No.3 (No.3)	1	TSP	4.4	0.152	34	0.01928	0.00138	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.01490	<0.00106								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.00876	<0.00063								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.00482	0.00034								-
8. Slurry prep No.3 (No.4)	1	TSP	3.4	0.152	35	0.01492	0.00107	0.20	8	1	-	Bag Filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.01492	<0.00107								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.00877	<0.00063								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.00483	0.00034								-
9. A&W No.3 In	1	TSP	4.9	3.759	127	0.53042	0.03789	0.50	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.36805	<0.02629								1.39
		NO_x as NO_2	4.5 (2.4 ppm)			0.48712	0.03479								0.495
		CO	29 (25 ppm)			3.13924	0.22423								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
10. A&W No.3 Out	1	TSP	5.6	4.439	50	0.71584	0.05113	0.60	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.43462	<0.03104								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.25566	<0.01826								0.495
		CO	6.9 (6 ppm)			0.88202	0.06300								-
11. A&W No.4 : No.1	1	TSP	4.4	1.357	72	0.17200	0.01229	0.30	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.13291	<0.00949								1.39
		NO_x as NO_2	3.4 (1.9 ppm)			0.13291	0.00949								0.495
		CO	4.6 (4 ppm)			0.17982	0.01284								-
12. A&W No.4 : No.2	1	TSP	3.8	1.419	167	0.15531	0.01109	0.30	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.13896	<0.00993								1.39
		NO_x as NO_2	7.7 (4.1 ppm)			0.31471	0.02248								0.495
		CO	45 (39 ppm)			1.83924	0.13137								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
13. Loading No.1 (P&C)	1	TSP	2.9	3.300	99	0.27562	0.01969	0.50	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.32314	<0.02308								1.39
		NO_x as NO_2	4.0 (2.1 ppm)			0.38016	0.02715								0.495
		CO	6.9 (6 ppm)			0.65578	0.04684								-
14. Loading No.2 (P&C)	1	TSP	4.2	4.575	70	0.55343	0.03953	0.60	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.44802	<0.03200								1.39
		NO_x as NO_2	2.6 (1.4 ppm)			0.34260	0.02447								0.495
		CO	4.6 (4 ppm)			0.60614	0.04330								-
15. T43A Calcination No.1	1	TSP	5.9	1.294	183	0.21985	0.01570	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.12669	<0.00905								1.39
		NO_x as NO_2	11.5 (6.1 ppm)			0.42852	0.03061								0.495
		CO	63 (55 ppm)			2.34753	0.16768								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
16. T43A Calcination No.2	1	TSP	5.9	1.314	173	0.22333	0.01595	0.25	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.12870	<0.00919								1.39
		NO_x as NO_2	9.6 (5.1 ppm)			0.36339	0.02596								0.495
		CO	15 (13 ppm)			0.56779	0.04056								-
17. T43A Calcination No.3	1	TSP	5.5	1.979	52	0.31353	0.022239	0.40	7	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.19382	<0.01384								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.13111	0.00937								0.495
		CO	8.0 (7 ppm)			0.45604	0.03257								-
18. Zect 1 No.5	1	TSP	4.4	7.510	189	0.95160	0.06797	0.60	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.73533	<0.05252								1.39
		NO_x as NO_2	10.3 (5.5 ppm)			2.22762	0.15912								0.495
		CO	22 (19 ppm)			4.75802	0.33986								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
19. Zect 1 No.6	1	TSP	4.4	1.957	50	0.24795	0.01771	0.40	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.19160	<0.01369								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.11270	<0.00805								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.12961	0.00926								-
20. Zect 2 No.1	1	TSP	4.7	2.736	50	0.37032	0.02645	0.45	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.26789	<0.01914								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.15758	<0.01126								0.495
		CO	10 (9 ppm)			0.78792	0.05628								-
21. Zect 2 No.2	1	TSP	5.1	3.499	48	0.51396	0.03671	0.50	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.34264	<0.02447								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.20155	<0.01440								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.23178	0.01656								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
22. Zect 2 No.3	1	TSP	4.1	7.785	62	0.91923	0.06566	0.70	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.76229	<0.05445								1.39
		NO_x as NO_2	2.4 (1.3 ppm)			0.53809	0.03842								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.51567	0.03683								-
23. CZEC No.1	1	TSP	5.7	1.264	108	0.20755	0.01483	0.30	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.12380	<0.00884								1.39
		NO_x as NO_2	8.1 (4.3 ppm)			0.29494	0.02107								0.495
		CO	401 (350 ppm)			14.60153	1.04297								-
24. CZEC No.2	1	TSP	4.9	3.450	64	0.48686	0.03478	0.30	5	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.33782	<0.02413								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.22853	0.01632								0.495
		CO	18 (16 ppm)			1.78848	0.12775								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
25. T41 Calcination (2W) Out	1	TSP	4.3	1.979	52	0.24512	0.01751	0.40	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.19382	<0.01384								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.11401	<0.00814								0.495
		CO	6.9 (6 ppm)			0.39333	0.02810								-
26. Scrubber at MT No.1	1	TSP	2.9	0.408	43	0.03405	0.00243	0.30	12	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.03992	<0.00285								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.02348	<0.00168								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.02700	0.00193								-
27. Scrubber at MT No.2	1	TSP	3.8	0.347	42	0.03794	0.00271	0.30	12	1	-	Wet Scrubber	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.03395	<0.00242								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.01997	<0.00143								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.01098	0.00078								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
28. T24B Coating No.1	1	TSP	27	0.086	35	0.06661	0.00476	0.17	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.00839	<0.00060								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.00493	<0.00035								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.00567	0.00041								-
29. T24B Coating No.2	1	TSP	24	0.282	60	0.19480	0.01391	0.15	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.02760	<0.00197								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			0.01623	0.00116								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.01867	0.00133								-
30. T24C Coating No.2	1	TSP	23	0.276	47	0.18293	0.01307	0.15	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.02704	<0.00193								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.01591	<0.00114								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.00875	0.00062								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 14 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
31. T24C Coating No.3	1	TSP	28	0.086	35	0.06908	0.00493	0.17	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.00839	<0.00060								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.00493	<0.00035								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.00271	0.00019								-
32. T24A Coating No.1	1	TSP	2.6	0.689	50	0.05160	0.00369	0.25	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.06748	<0.00482								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.03970	<0.00284								0.495
		CO	3.4 (3 ppm)			0.06748	0.00482								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล
(Mr. Ryoichi Sueyoshi)
วัน/เดือน/ปี .....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกร[redacted]ระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-3213

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Coating stack No.1	1	TSP	5.7	6.155	62	1.01032	0.09118	0.70	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.60265	<0.05439								1.39
		NO_x as NO_2	2.4 (1.3 ppm)			0.42540	0.03839								0.495
		CO	9.2 (8 ppm)			1.63070	0.14716								-
2. Coating stack No.2	1	TSP	6.1	3.430	60	0.60249	0.05437	0.50	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.33582	<0.03031								1.39
		NO_x as NO_2	2.3 (1.2 ppm)			0.22717	0.02050								0.495
		CO	12 (10 ppm)			1.16524	0.10696								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. Calcinations stack No.1	1	TSP	5.1	9.359	37	1.37465	0.12405	1.00	13	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.91643	<0.08270								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.53908	<0.04865								0.495
		CO	13 (11 ppm)			3.50401	0.31622								-
4. Calcinations stack No.2	1	TSP	6.6	7.960	194	1.51304	0.13654	0.70	15	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.77944	<0.07034								1.39
		NO_x as NO_2	9.6 (5.1 ppm)			2.20078	0.19861								0.495
		CO	48 (42 ppm)			11.00390	0.99304								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
5. Oxidation Oven 1-1	1	TSP	4.9	0.347	42	0.04892	0.00441	0.30	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.03395	<0.00306								1.39
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.01997	<0.00180								0.495
		CO	4.6 (4 ppm)			0.04593	0.00414								-
6. Oxidation Oven 1-2	1	TSP	5.6	0.282	159	0.04551	0.00411	0.25	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.02763	<0.00249								1.39
		NO_x as NO_2	8.3 (4.4 ppm)			0.06745	0.00609								0.495
		CO	663 (579 ppm)			5.38780	0.48622								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
7. Oxidation Oven 2-1	1	TSP	4.3	1.679	126	0.20795	0.01877	0.35	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.16442	<0.01484								1.39
		NO_x as NO_2	6.0 (3.2 ppm)			0.29016	0.02619								0.495
		CO	9.2 (8 ppm)			0.44491	0.04015								-
8. Oxidation Oven 2-2	1	TSP	5.7	1.278	112	0.20974	0.01893	0.35	8	1	-	-	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.12511	<0.01129								1.39
		NO_x as NO_2	5.6 (3.0 ppm)			0.20606	0.01860								0.495
		CO	2.3 (2 ppm)			0.08463	0.00764								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด จังหวัดระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
9. Granulation	1	TSP	6.6	2.322	76	0.44137	0.03983	0.45	8	1	-	Bag filter	1	-	1.59
		SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.22737	<0.02052								1.39
		NO_x as NO_2	4.5 (2.4 ppm)			0.30093	0.02716								0.495
		CO	1.1 (1 ppm)			0.07356	0.00664								-
10. Slurry Prep TPZ (Dust Collector)	1	TSP	15	0.239	38	0.10332	0.00932	0.25	8	1	-	Bag filter	1	-	1.59
11. Grinding TPZ	1	TSP	16	0.237	32	0.10913	0.00985	0.25	8	1	-	Bag filter	1	-	1.59

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล
(Mr. Ryoichi Sueyoshi)
วัน/เดือน/ปี .....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสา[redacted]ประตระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล นายประสาธน์ เอียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ศ-3213

สิ่งที่ส่งมาด้วย 4

บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน
เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ระยะดำเนินการ พ.ศ.2565

ชื่อโรงงาน บริษัท แคททาเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด เบอร์โทรศัพท์ 033-103770# 1021

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ S-12, S-13

เดือน	ขยะมูลฝอย	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียทั่วไป (Non-Hazardous waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	1.260	0.253	0.196	0.150
กุมภาพันธ์	1.120	0.163	0.336	0.000
มีนาคม	1.260	0.213	2.710	0.170
เมษายน	0.980	0.239	0.016	0.000
พฤษภาคม	1.260	0.299	0.100	0.296
มิถุนายน	1.260	0.364	0.110	0.250
กรกฎาคม				
สิงหาคม				
กันยายน				
ตุลาคม				
พฤศจิกายน				
ธันวาคม				
รวม (ตัน)	7.140	1.531	3.468	0.866

[redacted]... ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน ..18.กรกฎาคม.2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่องมลสารทางอากาศจอกปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีเคเอ็น ไดรฟไลน์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต…27.77 ไร่..

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ …I02, I03……. เบอร์โทรศัพท์……

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD (kg/d/rai)		วันที่ตรวจวัด
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ $_0C$	ปริมาณ/วัน (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/d/rai)	EIA (g/s)	
Kurimoto stack	1	TSP	5	2.9	35.70	0.0451	0.6	20	-	-	-	-	-	0.746	-	22/6/2022
		SO_2	< 3.4	2.9	35.70	< 0.0307	0.6	20	-	-	-	-	-	2.570	-	22/6/2022
		NO_X as NO_2	3.76	2.9	35.70	0.0339	0.6	20	-	-	-	-	-	0.684	-	22/6/2022
Shot Blast Stack	1	TSP	7	1.9	45.20	0.0414	0.5	20	-	-	Bag Filter	1	-	0.746	-	22/6/2022
		SO_2	< 3.4	1.9	45.20	< 0.0201	0.5	20	-	-			-	2.570	-	22/6/2022
		NO_X as NO_2	< 1.99	1.9	45.20	< 0.0118	0.5	20	-	-			-	0.684	-	22/6/2022
Cold Form Stack	1	Cold Form S	3	2.25	48.80	0.0210	0.3	15	-	-	-	-	-	0.249	-	22/6/2022
		SO_2	< 3.40	2.25	48.80	< 0.0238	0.3	15	-	-	-	-	-	1.560	-	22/6/2022
		NO_X as NO_2	<1.99	2.25	48.80	< 0.0139	0.3	15	-	-	-	-	-	0.459	-	22/6/2022
Warm Form Stack	1	TSP	4	2.07152	43.20	0.0258	0.6	20	-	-	-	-	-	0.746	-	22/6/2022
		SO_2	< 3.40	2.07152	43.20	< 0.0219	0.6	20	-	-	-	-	-	2.570	-	22/6/2022
		NO_X as NO_2	< 1.99	2.07152	43.20	< 0.0128	0.6	20	-	-	-	-	-	0.684	-	22/6/2022

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเครื่องแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศ
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลง[redacted]ห้ข้อมูล

ตำ[redacted]งาน ระดับวิชาชีพ...

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน …27 กรกฎาคม 2565

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ 1 - 45 เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ลงทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นเส้นตรง (m/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/44585	Paint Shop 1 : Body Oven & Furnace	1	24	Total Suspended Particulate	3.06	0.56	34	0.15	0.004	2.11	0.50 x 0.50	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.10	< 0.003	< 2.04								0.049	
				Carbon Monoxide	19			0.91	0.03	-								-	
				Total VOCs	872 (ppm)			-	-	-								-	
22/44586	Paint Shop 1 : Body Spray Booth Exhaust Booth 1	1	24	Total Suspended Particulate	3.54	24.9	25	7.82	0.23	1.10	1.60 x 1.60	12.0						0.071	
				Xylene	< 0.35			< 0.75	< 0.02	-								-	
				Total VOCs	197 (ppm)			-	-	-								-	
22/44582	Paint Shop 1 : Exhaust Dust Settling Booth 1	1	24	Total Suspended Particulate	1.52	10.9	28	1.81	0.05	12.6	1.00 x 1.00	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.33	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	12.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/44587	Paint Shop 1 . Boiler No.1&7	1	24	Total Suspended Particulate	6.54	0.30	116	0.17	0.01	2.39	0.33	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	28			0.71	0.02	14.5								0.049	
				Carbon Monoxide	32			0.82	0.02	-								-	
				Total VOCs	57.0 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ 1 - 45 เบอร์โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ลงทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี / วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยเป็นเส้นตรง (m/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/44589	Paint 2 Boiler Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	3.24	0.30	106	0.09	0.003	1.27	0.38	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	5			0.15	0.005	3.27								0.049	
				Carbon Monoxide	9			0.24	0.01	-								-	
				Total VOCs	72.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/44588	Paint Shop 1 - Mixing Room 1	1	24	Xylene	< 3.25	1.45	28	< 0.04	< 0.001	-	0.50 x 0.30	10.0						-	
				Toluene	< 0.35			< 0.04	< 0.001	-								-	
				Total VOCs	7.38 (ppm)			-	-	-								-	
22/44590	Paint Shop 1 : Spray Booth 5 Mixing Room	1	24	Xylene	< 0.35	0.26	30	< 0.01	< 0.0003	-	0.21 x 0.22	15.0						-	
				Total VOCs	19.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/44581	Paint Shop 1 : Spray Booth	1	24	Total Suspended Particulate	2.06	3.15	28	0.65	0.02	3.68	0.80 x 0.80	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.10	< 0.003	-								-	
				Total VOCs	5.86 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ 1 - 45 เบอร์ โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ยื่นขอเทียบผู้ควบคุมมลพิษ

1. ระเบียบเลขที่ หน้า 3 / 4

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ตรวจติดตามคุณ	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ไม่ / วัน (kg/mo/d)	การระบายอากาศเมื่อคิดเป็นชั่วโมง (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ทั้งหมด) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mo/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/94584	Paint Shop 1 : Mixing Room & Storage Room	1	24	Xylene	< 0.35	0.58	31	< 0.02	< 0.001	-	0.40 x 0.30	15.0						-	
				Total VOCs	16.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/94645	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.1	1	24	Total Suspended Particulate	10.2	7.26	33	6.46	0.19	44.9	0.75 x 0.75	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.22	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	89.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/94646	Paint 2 : Spray Booth 6 Exhaust No.2	1	24	Total Suspended Particulate	2.12	7.56	33	1.40	0.04	9.72	0.75 x 0.75	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.23	< 0.01	-								-	
				Total VOCs	13.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/94650	Paint 2 : Spray Booth 8 Exhaust No.3	1	24	Total Suspended Particulate	2.91	1.22	31	0.31	0.01	2.16	0.40 x 0.40	15.0						0.104	
				Xylene	14.4			1.52	0.04	-								-	
				Total VOCs	64.0 (ppm)			-	-	-								-	
22/94647	Paint 2 : Spray Booth 5 Exhaust No.4	1	24	Total Suspended Particulate	1.28	2.44	28	0.28	0.01	1.81	0.52 x 0.45	15.0						0.144	
				Xylene	< 0.35			< 0.07	< 0.002	-								-	
				Total VOCs	156 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ซันโค โกเซ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33 ไร่ 3 งาน 94.20 ตารางวา (34.0 ไร่) แปลงที่ 1 - 45 เบอร์ โทรศัพท์ (038) 955-233-34 # 125

ชื่อผู้ยื่นขอเทียบผู้ควบคุมมลพิษ

1. ระเบียบเลขที่ หน้า 4 / 4

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ตรวจติดตามคุณ	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ไม่ / วัน (kg/mo/d)	การระบายอากาศเมื่อคิดเป็นชั่วโมง (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ทั้งหมด) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mo/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/94590	Paint 2 : Boiler Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	3.40	0.22	107	0.07	0.002	0.99	0.38	10.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	49			0.94	0.03	19.2								0.049	
				Carbon Monoxide	14			0.27	0.01	-								-	
				Total VOCs	64.0 (ppm)			-	-	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น พอลิไอเท้ก, หม้อบด, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ถ้าใช้ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted] ...ปฏิบัติการวิเคราะห์

(นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิวรรมรัตน์)

5 / 7 / 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

( )

...../...../.....

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษที่ได้รับอนุญาตให้ยื่นขอเทียบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 2-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ . 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิวรรมรัตน์ ระเบียบเลขที่ 2-094-04-6333

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์โคเตท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์ 038-954020-24

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory A : D.C. 350 RCS A (2) หลังเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	6	2.10	30.4	0.590	0.063	0.144	0.80	13	1			1	
		Phenol	0.244	2.10		0.024	0.002								
		Formaldehyde	0.729	2.10		0.072	0.008								
		Ammonia	0.938	2.10		0.092	0.01								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ ,เตาหลอม ,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีโยชิ สมบูรณ์โคเตท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์ 038-954020-24

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory C : 140/40 A ก่อนเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	14	0.85	39.9	1.033	0.110	0.144	0.60 x 0.40	13	1			1	
		Phenol	2.707	0.85		0.120	0.013								
		Formaldehyde	3.713	0.85		0.274	0.029								
		Ammonia	6.125	0.85		0.452	0.048								
Factory C : 140/40 A หลังเข้าระบบบำบัด	1	Total Suspended Particulate	7	1.66	36.8	1.003	0.107	0.144	0.85	13	1			1	
		Phenol	0.203	1.66		0.029	0.003								
		Formaldehyde	0.545	1.66		0.078	0.008								
		Ammonia	0.837	1.66		0.120	0.013								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ ,เตาหลอม ,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted] ข้อมูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 26 ก.ค. 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โกเตท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์.....038-954025-24.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory A : D.C. 350 RCS A (1)	1	Total Suspended Particulate	5	1.22	34.7	0.286	0.030	0.144	0.50	10	1	-	-	1	-
Factory A : D.C. 500 Dry A	1	Total Suspended Particulate	4	1.55	35.9	0.290	0.031	0.144	0.80	10	1	-	-	1	-
Factory B : D.C. 600	1	Total Suspended Particulate	2	4.66	38.6	0.805	0.086	0.144	1.40	10	1	-	-	1	-
Factory B : D.C. 500	1	Total Suspended Particulate	2	2.81	37.5	0.486	0.052	0.144	1.00	10	1	-	-	1	-
Factory B : D.C. 700	1	Total Suspended Particulate	3	2.44	39.5	0.634	0.068	0.144	1.20	10	1	-	-	1	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ซีซีไอซี สมบูรณ์ โกเตท แซนด์ จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...9.35 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)...เบอร์โทรศัพท์.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	Std. (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)
Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 A	1	Total Suspended Particulate	2	3.40	33.2	0.587	0.063	0.144	0.80	10	1	-	-	1	-
Factory C : D.C. 400 AFC 140/40 B	1	Total Suspended Particulate	5	2.19	36.5	0.945	0.101	0.144	0.80	10	1	-	-	1	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted]ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....26 ก.ค. 2565.....

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ซูกิโตะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ งาน 39 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ (ตะวันออก)

แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ 033-019521

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Cleaning	-	1	TSP	10.10	490	34	-	-	10	1	-	-	-	-	-	-
Heat Treat																
ment	-	1	TSP	19.81	138	33	-	-	15	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 21 ธันวาคม 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ดาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 23 ไร่ 1 งาน 94 ตารางวา.....นิคมอุตสาหกรรม.....อีสเทิร์นซีบอร์ด.....

แปลงที่..... S-29E.....เบอร์โทรศัพท์..... 033-683-800.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	**พิกัด GPS ของปล่องระบาย**	**จำนวน**	**ชนิด (2)**	**ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)**	**อัตราการไหล (m³/hr)**	**อุณหภูมิ °C**	**ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)**	**ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)**	**ความสูง (m)**	**จำนวน**	**กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)**	**ชนิด (4)**	**จำนวน**	**ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)**	**EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)**	**EIA ของโรงงาน (g/s)**
Painting Stack_AA2000	13.007704, 101.178198	1	TSP	0.73	7,595	31	$0.57x10^{-2}$	0.5 x 0.5	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	-	-
			Xylene	0.078 ppm			-									
Welding Stack_AA2000	13.007735, 101.178200	1	TSP	2.50	4,096	34	$0.10x10^{-1}$	0.4x0.4	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	-	-
			CO	<1 ppm			0.004									
			Copper	<0.001			-									
			Xylene	<0.010 ppm			-									
Painting Stack_AA4000	13.00763, 101.17801	1	TSP	0.73	5,494	38	0.0041	0.75x0.50	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	-	-
			Xylene	<0.010 ppm			-									
Welding Stack_AA4000	13.00786, 101.17802	1	TSP	0.63	4,611	38	0.00297	0.60x0.55	12	1	4HP	Exhaust System	1	-	-	-
			CO	<1 ppm			0.005									
			Copper	0.002			-									
			Xylene	0.330 ppm			-									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ต่อ)

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ดาน่า สไปเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต..... 23 ไร่ 1 งาน 94 ตารางวา.....นิคมอุตสาหกรรม.....อีสเทิร์นซีบอร์ด.....

แปลงที่..... S-29E.....เบอร์โทรศัพท์..... 033-683-800.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Furnace No.1	13.008707, 101.179386	1	TSP	1.46	14,845	66	0.022	0.85	18	1	15HP	Exhaust System	2	-	-	-
			NOx	<1 ppm			0.015									
			CO	117 ppm			1.153									
Furnace No.2	13.008697, 101.179338	1	TSP	2.09	24,784	76	0.053	0.85	18	1	15HP	Exhaust System	2	-	-	-
			NOx	2.60 ppm			0.076									
			CO	144 ppm			3.65									
Phosphate Stack	13.007928, 101.179135	1	Ni	<0.003 ppm	16,829	33	-	0.9	18	1	30HP	Wet Scrubber	1	-	-	-
			H3PO4	<0.001			-									
Metalurgy Laboratory	13.008435, 101.179553	1	Xylene	<0.010 ppm	938	32	-	0.2	8	1	1HP	Exhaust System	1	-	-	-
			Toluene	<0.010 ppm			-									
Shot peening	13.008266, 101.179049	1	TSP	0.73	7,497	35	0.56×10^{-2}	0.45	4	1	30HP	Dust Collector	1	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เดิดตรา แพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 36 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (038) 927-600

ชื่อผู้ติดต่อเมื่อเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ หน้า 1 / 2

1. ระยะเวลาที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเร็วเฉลี่ยของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศเฉลี่ยตลอดชั่วโมงที่ทำ	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคมฯ	EIA ของโรงงาน
2242510	Mixing	1	24	Total Suspended Particulate	0.61	1.41	34	0.07	0.002	0.89	0.50	12.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.04	< 0.001	< 0.04								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.001	< 0.41								0.049	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.0003	-								-	
				Acetone	< 1			< 0.12	< 0.003	-								-	
				Ethanol	< 6			< 0.73	< 0.02	-								-	
				Methyl Ethyl Ketone	< 0.25			< 0.03	< 0.001	-								-	
				Total Hydrocarbon	10.4 (ppm)			-	-	-								-	
				Total VOCs	7.90 (ppm)			-	-	-								-	
2242514	Oxidizer Point 2	1	24	Total Hydrocarbon	1,184 (ppm)	-	-	-	-	-								-	
2242512	Oxidizer Point 3	1	24	Ozone	< 0.003	3.55	177	< 0.001	< 0.00003	-	0.78	12.0						-	
2242511	Exhaust from Lamination	1	24	Total Suspended Particulate	2.13	2.41	35	0.44	0.01	6.20	0.35	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.04	< 0.001	< 0.04								0.933	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.02	< 0.001	-								-	
				Cyanide	< 0.003			< 0.001	< 0.00003	-								-	
				Total Hydrocarbon	8.80 (ppm)			-	-	-								-	
				Total VOCs	5.83 (ppm)			-	-	-								-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 252 M Building, 3-4 Floor, Soi Somdet Chao Phraya IX Road, Bangkok, Thonburi, Bangkok 10600 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab.lab@yahoo.com
บริษัท แลบส์ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 252 อาคาร ที่ 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุขุมวิท 4 ถนนเจริญนคร 9 แขวงคลองสาน เขตคลองสาน กรุงเทพฯ 10210 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็ดดราว แอ็ด (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 36 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (038) 927-600

ชื่อผู้ประกอบโรงงานควบคุม

1. หมเบียนเลขที่

หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณไม่รับวัน (kg/nlas/d)	การระบายอากาศเพิ่มเติมบริเวณพื้นที่	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคมฯ	EIA ของโรงงาน
22/42515	QA Lab No.1	1	8	Ethanol	< 6	0.09	27	< 0.02	< 0.001	-	0.18 x 0.17	2.5						-	
				Toluene	< 0.35			< 0.001	< 0.00002	-								-	
22/42516	QA Lab No.2	1	8	Ethanol	< 6	0.08	28	< 0.01	< 0.0003	-	0.18 x 0.17	2.5						-	
				Toluene	< 0.35			< 0.01	< 0.0003	-								-	
22/42513	Straw Production Extruder-Extruder Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	0.33	4.20	36	0.12	0.003	1.89	1.00 x 0.85	5.0						0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.04	< 0.001	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ถูกรองที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยเลขทะเบียน 1-004

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวปิยาภัสร์ สุขอิราวรรณ์ หมเบียนเลขที่ 1-004-8-6033

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 252/13 Dutkhin Tower, 2-4 Phaya Thai Soi 4, Phaya Thai Road, Pathumwan, Bangkok 10330 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@chemlab.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 252/13 ดัชคิน ทาวเวอร์ ชั้น 2-4 ซอยพญาไท 4 ถนนพญาไท แขวงวังใหม่ เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตโยต้า โบโชคุ ฟิลเทรชั่น ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 1 งาน 28 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ I-41 เบอร์โทรศัพท์ 0-3895-5618

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณไม่รับวัน (kg/nlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด	EIA ของนิคมฯ (kg/nlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Assembly Line 1	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5,513	30.0	<0.16254	<0.004838	0.50 x 0.50	8.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	5,513	30.0	<0.28306	<0.008425	0.50 x 0.50		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	5,513	30.0	<0.74306	<0.022121	0.50 x 0.50		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	1.00	5,513	30.0	0.29807	0.00422	0.50 x 0.50		1					0.071	
		5. Xylene	<1.3	5,513	30.0	0.98604	<0.005503	0.50 x 0.50		1					-	
Assembly Line 2	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5,147	29.0	<0.14757	<0.004517	0.40 x 0.40	8.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	7.96	5,147	29.0	0.49948	0.03139	0.40 x 0.40		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	5,147	29.0	<0.67458	<0.020652	0.40 x 0.40		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	0.70	5,147	29.0	0.57985	0.00276	0.40 x 0.40		1					0.071	
		5. Xylene	9.55	5,147	29.0	<0.16784	0.03768	0.40 x 0.40		1					-	
Assembly Line 3	1	1. Carbon Monoxide	26.68	1,570	41.0	1.18271	0.03210	0.30 x 0.30	8.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	1,570	41.0	<0.05011	<0.002399	0.30 x 0.30		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,570	41.0	<0.13155	<0.006299	0.30 x 0.30		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	0.60	1,570	41.0	0.01508	0.00072	0.30 x 0.30		1					0.071	
		5. Xylene	<1.3	1,570	41.0	<0.03273	<0.001567	0.30 x 0.30		1					-	
Assembly Line 4	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	6,159	28.0	<0.16845	<0.005405	0.50 x 0.50	10.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	6,159	28.0	<0.29335	<0.009412	0.50 x 0.50		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	6,159	28.0	<0.77007	<0.024711	0.50 x 0.50		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	1.10	6,159	28.0	0.45600	0.00519	0.50 x 0.50		1					0.071	
		5. Xylene	2.17	6,159	28.0	<0.19160	0.01025	0.50 x 0.50		1					-	
Boiler Room	1	1. Carbon Monoxide	21.35	1,304	58.0	0.39013	0.02134	0.5	6.0	1					-	
		2. Oxides of Nitrogen	28.46	1,304	58.0	1.91665	0.02843	0.5		1					0.049	
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,304	58.0	<0.10256	<0.00542	0.5		1					0.933	
		4. Total Suspended Particulate	0.68	1,304	58.0	<0.0098	0.00072	0.5		1					0.071	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน / เดือน / ปี ที่รายงาน 18/7/2022

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (71 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (033)98-4700 #133

ชื่อผู้รับผิดชอบผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			ผลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai/r)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/40447	Chemical Lab : Hood Chem 1	1	8	Total Suspended Particulate	1.86	0.40	29	0.02	0.0003	0.28	0.30	8.0						0.071	
				Hydrogen Chloride	< 0.09			< 0.001	< 0.00001	-								-	
				Copper	0.007			0.0001	< 0.00001	-								-	
				Zinc	0.556			0.01	0.0001	-								-	
22/40446	Chemical Lab : Hood Chem 2	1	8	Total Suspended Particulate	1.24	0.55	26	0.02	0.0003	0.28	0.29	8.0						0.071	
				Copper	0.009			0.0001	< 0.00001	-								-	
				Zinc	0.567			0.01	0.0001	-								-	
22/40448	Physical Lab : Hood	1	2	Total Suspended Particulate	1.78	0.40	29	0.01	0.0001	0.14	0.3	8.0						0.071	
				Zinc	0.686			0.002	0.00003	-								-	
				Ammonia	< 0.10			< 0.0003	< 0.00001	-								-	
22/40445	Chemical Lab : Hood ICP	1	4	Total Suspended Particulate	1.68	0.16	39	0.004	0.0001	0.06	0.20	8.0						0.071	
				Carbon Dioxide	< 0.1 (%)			-	-	-								-	
22/40444	Dust Collector No.2	1	24	Total Suspended Particulate	0.34	4.73	36	0.14	0.002	1.97	1.03	9.0						0.071	
22/40443	Dust Collector No.3-1	1	24	Total Suspended Particulate	0.55	0.08	54	0.004	0.0001	0.06	0.09	5.0						0.071	
22/40442	Dust Collector No.3-2	1	24	Total Suspended Particulate	0.58	0.08	56	0.004	0.0001	0.06	0.09	5.0						0.071	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (71 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (033)98-4700 #133

ชื่อผู้รับผิดชอบผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 2 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			ผลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai/r)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/40461	Scale Collector	1	24	Total Suspended Particulate	0.36	2.66	34	0.08	0.001	1.13	0.39	6.0						0.071	
22/40453	Workshop Transport	1	3	Total Suspended Particulate	2.22	1.75	29	0.04	0.001	0.56	0.70	7.0						0.071	
				Iron Fume	0.070			0.001	0.00001	-								-	
22/40456	HCl Scrubber	1	24	Total Suspended Particulate	1.76	3.79	33	0.58	0.01	8.17	0.8	8.0						0.071	
				Hydrogen Chloride	< 0.09			< 0.03	< 0.0004	-								-	
22/40455	P-Cu Scrubber	1	24	Total Suspended Particulate	1.39	5.37	30	0.64	0.01	0.01	0.80	8.0						0.071	
				Copper	< 0.007			< 0.003	< 0.00004	-								-	
22/40454	S-Zn Scrubber	1	24	Total Suspended Particulate	2.40	4.24	29	0.88	0.01	12.4	0.80	8.0						0.071	
				Zinc	0.560			0.21	0.003	-								-	
22/40449	MN - WD & SR Workshop :	1	3	Total Suspended Particulate	2.69	0.55	29	0.02	0.0003	0.28	0.30	8.0						0.071	
	Hot Work Area			Iron Fume	0.119			0.001	0.00001	-								-	
22/40450	MN - TC Workshop : Hot Work Area	1	3	Total Suspended Particulate	0.93	0.42	29	0.004	0.0001	0.06	0.30	7.0						0.071	
				Iron Fume	0.100			0.0005	0.00001	-								-	
22/40451	New HCl Recovery Plant	1	8	Total Suspended Particulate	1.08	0.16	28	0.005	0.0001	0.07	0.3	8.0						0.071	
				Hydrogen Chloride	< 0.09			< 0.0004	< 0.00001									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (71 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (033)68-4700 #133

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 3 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/40452	MN - HP Workshop : Hot Work Area	1	0.007	Total Suspended Particulate	1.15	1.43	31	0.00004	< 0.00001	0.001	0.60	7.0						0.071	
				Iron Fume	0.173			0.00001	< 0.00001	-								-	
22/40476	PL Furnace Stack No.1	1	24	Total Suspended Particulate	3.58	0.17	190	0.05	0.001	0.70	0.26	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	34			0.49	0.01	0.53								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	9			0.13	0.002	2.65								0.049	
				Carbon Monoxide	145			2.08	0.03	-								-	
22/40475	PL Furnace Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	1.49	0.14	306	0.02	0.0003	0.28	0.26	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			0.004	0.0001	0.004								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	13			0.16	0.002	3.27								0.049	
				Carbon Monoxide	14			0.17	0.002	-								-	
22/40474	PL Furnace Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	1.43	0.17	272	0.02	0.0003	0.28	0.26	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	8			0.12	0.002	0.13								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	21			0.31	0.004	6.23								0.049	
				Carbon Monoxide	8			0.12	0.002									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดสโตน เมตัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (71 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (033)68-4700 #133

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 4 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/40473	PL Furnace Stack No.4	1	24	Total Suspended Particulate	1.78	0.16	302	0.03	0.0004	0.42	0.26	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	50			0.71	0.01	0.76								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	21			0.30	0.004	6.12								0.049	
				Carbon Monoxide	2			0.03	0.0004	-								-	
22/40472	PL PB Stack No.1	1	24	Total Suspended Particulate	13.6	0.20	0.3	0.24	0.003	3.38	0.30	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	21			0.36	0.01	0.39								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	21			0.36	0.01	7.35								0.049	
				Carbon Monoxide	307			5.31	0.07	-								-	
22/40471	PL PB Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	12.3	0.20	187	0.21	0.003	2.96	0.30	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	8			0.14	0.002	2.86								0.049	
				Carbon Monoxide	107			1.86	0.03	-								-	
22/40470	PL PB Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	16.9	0.20	203	0.29	0.004	4.08	0.30	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.933	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	13			0.22	0.003	4.49								0.049	
				Carbon Monoxide	99			1.68	0.02									-	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท บริดจ์โตน แอตลัฟฟา (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 70 ไร่ 3 งาน 65 ตารางวา (71 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ (033)08-6990 ต133

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

หน้า 5 / 5

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (ach)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/40469	PL FB Stack No.4	1	24	Total Suspended Particulate	11.6	0.24	234	0.24	0.003	3.38	0.30	8.0						0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.0001	< 0.01								0.033	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	8			0.17	0.002	3.47								0.049	
				Carbon Monoxide	133			2.76	0.04	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากรนที่ได้รับอนุญาตใช้ชื่อทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมวัฒน์

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

28 , 3 , 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

[redacted]

14 , 7 , 2022

ทะเบียนเลขที่ ว-094-ค-0033

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทย์แนค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 19 ไร่ 1 งาน 23.5 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด(ระยอง)

แปลงที่ S-07A, S-08A, S-08C, S-19A เบอร์โทรศัพท์ 033-060-707 Ext. 117

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด (GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. เครื่อง Dust Collector	13.0023,101.1528	1	TSP	3.4560	0.211	36.2	0.0000	0.4	8	1	-	-	-	-	0.071	0.105
2. เครื่อง Dry Holding	13.0023,101.1528	1	TSP	10.1600	0.010	32	0.0009	0.15	8	1	-	-	-	-	0.071	0.105
3. JATCO Room	13.0023,101.1527	1	Oil Mist	1.3706	0.575	33.8	-	0.25	8	1	-	-	-	-	-	-
4. เครื่อง Coiling	13.0023,101.1527	1	NO_x	<0.10	0.790	36.7	-	0.4	8	1	-	-	-	-	-	-
5. เครื่องครีปเทมเปร์	13.0023,101.1526	1	NO_x	<0.10	0.528	45.6	-	0.4	8	1	-	-	-	-	-	-
6.เครื่องเชื่อม Argon	13.0023, 101.1532	1	TSP	0.2490	0.000	27.4	0.0000	0.15	1	1	-	-	-	-	0.071	0.105
7. เครื่องพ่นสาย	13.0021, 101.1535	1	TSP	2.1800	0.006	28.5	0.0002	0.1	1	1	-	-	-	-	0.071	0.105
8. ห้องทำการ O/C	13.0011, 101.1540	1	ISO Hexane as n-Hexane	<0.001	0.023	27.2	-	0.2	8	1	-	-	-	-	-	-
9. ตู้อบ Annealing	13.0012, 101.1548	1	TSP	1.2900	0.045	30.7	0.0001	0.38	1	1	-	-	-	-	0.071	0.105

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโร[redacted]

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] E-mail...Phanom.c@piolax.co.th

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน น. มิโนรุ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด ระยอง.

แปลงที่ Px - 15 เบอร์โทรศัพท์ 038 - 950 133 - 6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No1	minoru	1	TSP	0.826	0.20	74	0.014	0.25	5.00							
			SO_2	20.973			0.369									
			NO_x	7.526			0.130									
			CO	20.613			0.356									
Boiler No.2	minoru	1	TSP	2.000	0.22	89	0.035	0.25	5.00							
			SO_2	15.730			0.299									
			NO_x	5.644			0.107									
			CO	13.742			0.261									
Painting 1	minoru	1	Xylene	0.35		31.		0.4 x 0.42	20 m.							
Paint Booth			Toluene	13.06												

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน[redacted]
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 26 / 7 / 65.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน น. มิโนรุ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด ระยอง.

แปลงที่ Px - 15 เบอร์โทรศัพท์ 038 - 950 133 - 6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Painting 2	minoru	1	Xylene	<0.03		32		0.35x0.35	25							
Oven room			Toluene	0.35												
Painting 3	minoru	1	Xylene	<0.03		28		0.65x0.65	25							
Mixing room			Toluene	3.04												

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแห[redacted]
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 26 / 7 / 65

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 18 ไร่ 3 งาน 42.60 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (Kg/rai/D)	EIA (g/s)
Wet Scrubber No.1	1	TSP	0.26	1.92	26.2	0.0100	0.0006	0.55	35	1	20 HP	-	-	-	1.937	
		Xylene	43.28 (9.973 ppm)			7.1797	0.3807								-	
Wet Scrubber No.2	1	TSP	0.67	1.88	26.8	0.1089	0.0058	0.55	35	1	20 HP	-	-	-	1.937	
		Xylene	8.671 (1.998 ppm)			1.4085	0.0747								-	
Wet Scrubber No.3	1	TSP	0.71	1.95	26.1	0.1135	0.0061	0.55	35	1	20 HP	-	-	-	1.937	
		Xylene	31.961 (7.157 ppm)			4.9648	0.2633								-	
Bag Filter	1	TSP	2.89	1.85	34.2	0.4620	0.0245	0.55	30	1	20 HP	-	-	-	1.435	

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อรบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันเดือนปี 20/7/65

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายสถาพร ชุติมาสกุล ทะเบียนเลขที่ 0-090-ค-1496

☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

ลงชื่อ .....

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2565

บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 18 ไร่ 3 งาน 42.60 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (Kg/rai/D)	EIA (g/s)
Paint Booth No.1	1	TSP	0.25	8.76	28.6	0.1893	0.0101	0.70 x 0.90	25	1	-	-	-	-	0.715	
		Xylene	0.911 (0.210 ppm)			0.6835	0.0366								-	
Paint Booth No.2	1	TSP	1.37	10.47	27.8	1.2394	0.0658	0.70 x 1.10	25	1	-	-	-	-	0.715	
		Xylene	6.224 (1.434 ppm)			5.6303	0.299								-	
Paint Booth No.3	-	TSP	5.40	5.49	25.1	2.5615	0.1359	0.65 x 0.65	25	1	-	-	-	-	0.715	
		Xylene	5.486 (1.264 ppm)			2.6022	0.1380								-	
Paint Booth No.4	1	TSP	0.22	10.21	28.8	0.1941	0.0103	0.90 x 0.90	25	1	-	-	-	-	0.715	
		Xylene	2.634 (0.607 ppm)			2.3236	0.1232								-	

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อรบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันเดือนปี 20/7/65

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายสถาพร ชุติมาสกุล ทะเบียนเลขที่ 0-090-ค-1496

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท สีไทยกันไซเพ้นท์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรม อีสเทริ่นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 18 ไร่ 3 งาน 42.60 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/rai/d)	EIA (g/s)
Boiler Stack No.1	1	TSP	8.88	0.34	115.10	0.2609	0.0139	0.30	25	1	63.76 BHP	-	-	-	0.715	
		SO_2	<0.26 (<0.10 ppm)			<0.0077	<0.0004								3.890	
		NO_2	28.949 (15.39 ppm)			0.8504	0.0454								0.502	
		CO	8.257 (7.18 ppm)			0.2426	0.0129								-	
Boiler Stack No.2	1	TSP	5.73	0.25	100.4	0.1238	0.0066	0.25	25	1	63.76 BHP	-	-	-	0.715	
		SO_2	<0.26 (<0.10 ppm)			<0.0057	<0.0003								3.890	
		NO_2	36.792 (19.58 ppm)			0.7947	0.0422								0.502	
		CO	2.360 (2.06 ppm)			0.0512	0.0028								-	

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]

วัน/เดือน/ปี ....26/4/65.....

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายสถาพร ชุติมาสกุล ทะเบียนเลขที่ 0-093-ต-1496

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท หยวนตัว อิเลคโทรนิคส์ (ไทยแลนด์) จำกัด.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....14.....ไร่....2.....งาน.....71.....ตารางวา..... นิคมอุตสาหกรรม.....อีสเทิร์นซีบอร์ด.....

แปลงที่.....5234 IV 3638.....เบอร์โทรศัพท์.....038-955671.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบายอากาศ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องไลน์ผลิต	13.0038789,101.1933217	1	TSP	11.39	1625	38	-	0.3 x 0.3	8	1	-	-	-	-	0.071	-
ปล่องพ่นสี	13.003513,101.1931984	1	TSP	11.10	2047	46	-	0.4	8	1	-	Scrubber	1	80-90%	0.071	-
			Xylene	6.16											-	-
			Toluene	7.12											-	-
ปล่องไลน์ผลิต โรงใหม่	13.0030547,101.1931396	1	TSP	11.29	2750	37	-	0.4 x 0.4	8	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted]ุล

ตำแหน่ง.....[redacted]...

วัน/เดือน/ปี ที่ว[redacted]..

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. OQ 6 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	2.6	1.07	118.00	0.2404	0.0054	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	15.4	1.07	101.00	1.4237	0.0319	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	221.3	1.07	101.00	20.4587	0.4588	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
2. OQ 8 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	0.2	2.43	126.00	0.0420	0.0009	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	2.2	2.43	126.00	0.4619	0.0104	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	9.6	2.43	126.00	2.0155	0.0452	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
3. OQ 8 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	1.9	2.43	93.00	0.3989	0.0089	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	65.5	2.43	93.00	13.7519	0.3084	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	12.1	2.43	93.00	2.5404	0.0570	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0
4. OQ 9 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	7.7	2.35	91.00	1.5634	0.0351	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	14.60	2.35	91.00	2.9644	0.0665	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	172.0	2.35	91.00	34.9229	0.7832	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
5. OQ 9 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	1.2	1.26	118.00	0.1306	0.0029	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	4.20	1.26	118.00	0.4572	0.0103	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	46.6	1.26	118.00	5.0731	0.1138	0.35x0.60	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

จวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
6. OQ 15 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	0.4	2.09	64.00	0.0722	0.0016	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	2.09	64.00	0.3612	0.0081	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	6.0	2.09	64.00	1.0835	0.0243	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0
7. OQ 16 (Quenching)	1	Particulate (TSP)	2.6	2.43	90.00	0.5459	0.0122	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	44.0	2.43	90.00	9.2379	0.2072	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	213.8	2.43	90.00	44.8877	1.0067	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0
8. OQ 16 (Tempering)	1	Particulate (TSP)	0.3	6.95	77.00	0.1801	0.0040	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	3.70	6.95	77.00	2.2218	0.0498	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	11.9	6.95	77.00	7.1457	0.1603	0.80x0.50	12.00	1	-	-	-	-	0
9. Shot Blast (SA 5,6)	1	Particulate (TSP)	23.7	0.52	36.00	1.0648	0.0239	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	0.52	36.00	0.0899	0.0020	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	0.5	0.52	36.00	0.0225	0.0005	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0
10. Shot Blast (SA 5,6)	1	Zinc as Zinc Oxide	<0.05	0.52	36.00	0.0022	0.0001	0.25	14.00	1	-	-	-	-	0
11. GM 6	1	Particulate (TSP)	0.2	2.38	33.00	0.0411	0.0009	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	3.6	2.38	33.00	0.7403	0.0166	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	18.4	2.38	33.00	3.7836	0.0849	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0
12. GM 6	1	Zinc as Zinc Oxide	<0.05	2.38	33.00	0.0103	0.0002	0.55	14.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
13. Boiler No. 4	1	Particulate (TSP)	10.4	0.09	120.00	0.0809	0.0018	0.20	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	53.9	0.09	120.00	0.4191	0.0094	0.20	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	3.7	0.09	120.00	0.0288	0.0006	0.20	12.00	1	-	-	-	-	0
14. Boiler No. 5	1	Particulate (TSP)	1.1	0.50	94.00	0.0475	0.0011	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	57.0	0.50	94.00	2.4624	0.0552	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	32.3	0.55	94.00	1.5349	0.0344	0.40	12.00	1	-	-	-	-	0
15. Boiler No. 6	1	Particulate (TSP)	0.5	0.15	96.00	0.0065	0.0001	0.30	12.00	1					0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	18.6	0.15	96.00	0.2411	0.0054	0.30	12.00	1					0.459
		Carbon monoxide (CO)	3.1	0.15	96.00	0.0402	0.0009	0.30	12.00	1					0
16. JP01 (ลมร้อน)	1	Particulate (TSP)	0.8	0.60	80.00	0.0415	0.0009	0.30x0.30	22.00	1	-	-	-	-	1.24
17. JP02 (ลมเย็น)	1	Particulate (TSP)	0.5	2.36	38.00	0.1020	0.0023	0.60x0.60	22.00	1	-	-	-	-	1.24
18. FAC 4 AOQ 5 (ปล่องเล็ก)	1	Particulate (TSP)	1.3	0.53	83.00	0.0595	0.0013	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	6.2	0.53	83.00	0.2839	0.0064	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	51.3	0.53	83.00	2.3491	0.0527	0.30	12.00	1	-	-	-	-	0
19. FAC 4 AOQ 5 (ปล่องใหญ่)	1	Particulate (TSP)	0.7	2.50	42.00	0.1512	0.0034	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	2.50	42.00	0.4320	0.0097	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	0.9	2.50	42.00	0.1944	0.0044	0.70	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
20. FAC 4 ตู้อบ JIG	1	Particulate (TSP)	61.9	0.50	95.00	2.6741	0.0600	0.30	22.00	1	-	-	-	-	1.24
21. FAC 4 ตู้อบ JIG	1	Sulfur Dioxide (SO2)	<3.4	0.50	95.00	0.1469	0.0033	0.30	22.00	1	-	-	-	-	3.89
22. FAC 4 ตู้อบ JIG	1	Carbon Black	61.9	0.50	95.00	2.6741	0.0600	0.30	22.00	1	-	-	-	-	0
23. เตา M ท้ายไลน์ (M4, M5, M6, M7, M8)	1	Particulate (TSP)	0.9	10.37	33.00	0.8064	0.0181	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	10.37	33.00	1.7919	0.0402	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	2.7	10.37	33.00	2.4191	0.0543	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0
24. เตา M หัวไลน์ (M4, M5, M6, M7, M8)	1	Particulate (TSP)	0.4	6.05	35.00	0.2091	0.0047	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	6.05	35.00	1.0454	0.0234	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	9.3	6.05	35.00	4.8613	0.1090	0.90x0.90	12.00	1	-	-	-	-	0
25. MT 1 พ่นสี	1	Particulate (TSP)	1.60	1.48	36.00	0.2046	0.0046	0.30x0.40	8.00	1	-	-	-	-	0.124
		Xylene	<2.0	1.70	29.00	0.2621	0.0059	0.30x0.40	8.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
25. ปล่อง M10, M11 ท้ายไลน์	1	Particulate (TSP)	1.1	5.30	31.00	0.5037	0.0113	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	5.30	31.00	0.9158	0.0205	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	3.4	5.30	31.00	1.5569	0.0349	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0
26. ปล่อง M10, M11 หัวไลน์	1	Particulate (TSP)	2.3	6.74	58.00	1.3394	0.0300	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	6.74	58.00	1.1647	0.0261	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	20.4	6.74	58.00	11.8797	0.2664	0.70	15.00	1	-	-	-	-	0
27. GM (SA, SB)	1	Particulate (TSP)	17.3	0.87	37.00	1.3004	0.0292	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	3.7	0.87	37.00	0.2781	0.0062	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	2.0	0.87	37.00	0.1503	0.0034	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0
28. GM (SA, SB)	1	Zinc as Zinc Oxide	<0.05	0.87	37.00	0.0038	0.0001	0.50x0.50	14.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
29. GM (หัวไลน์)	1	Particulate (TSP)	13.6	1.38	43.00	1.6216	0.0364	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	1.38	43.00	0.2385	0.0053	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	15.8	1.38	43.00	1.8839	0.0422	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
30. GM (หัวไลน์)	1	Zinc as Zinc Oxide	<0.05	1.38	43.00	0.0060	0.0001	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
31. GM (ท้ายไลน์)	1	Particulate (TSP)	15.2	1.00	50.00	1.3133	0.0295	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.249
		Oxides Of Nitrogen (No_x as NO_2)	<2.0	1.00	50.00	0.1728	0.0039	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0.459
		Carbon monoxide (CO)	6.4	1.00	50.00	0.5530	0.0124	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0
32. GM (ท้ายไลน์)	1	Zinc as Zinc Oxide	<0.05	1.00	50.00	0.0043	0.0001	0.40x0.40	13.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อาโอยาม่าไทย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 2 งาน 37.20 ตารางวา

แปลงที่ : I.35, I.36 เบอร์โทร : 033-109377 - 385 นิคมอุตสาหกรรม : Eastern Seaboard Industrial Estate (Rayong)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ				
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
33. Wet Scrubber No.1	1	Hydrogen Chloride (HCl)		4.60	30.00			1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
34. Wet Scrubber No.2	1	Hydrogen Chloride (HCl)		5.10	34.00			1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
35. Wet Scrubber No.3	1	Hydrogen Chloride (HCl)		4.57	28.00			1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
36. Wet Scrubber No.5	1	Hydrogen Chloride (HCl)		4.84	34.00			1.20	12.00	1	-	-	-	-	0
37. Wet Scrubber No.6	1	Hydrogen Chloride (HCl)		4.77	29.00			1.20	12.00	1	-	-	-	-	0

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]ูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน .....18 July 2022.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79 พ.ศ.2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีทีเค ซิเต็มเอสเอเชีย โปรดักชั่นส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ 36 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม ศิลาร์รันซีบอร์ด(ระยอง) แปลงที่ M.07,M.08 038-955389-41

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์มาตรฐาน	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงานฯ (g/s)
อาคาร M07																
1. ปล่อง Stack #1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.31	5.59	30	4.9792	0.4281	0.25	2.50	-	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Stack #2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.29	0.15	30	0.1292	0.0111	0.25	2.50	-	-	-	-	-	-	-
อาคาร M08																
1. ปล่อง Stack #1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.11	1.2	30	2.0991	0.3999	0.50	2.00	-	-	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Stack #2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.24	0.81	70	0.7268	0.067	0.40*0.40	5.00	-	-	-	-	-	-	-
3. ปล่อง Stack #3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.31	5.59	30	4.9792	0.4281	0.40	3.00	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 22 กรกฎาคม 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอเนอฟ์ไทย (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 75 ไร่ 1 งาน 76.3 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ PY08, PY09 เบอร์โทรศัพท์ 038-909088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องวัดฝุ่น		1	TSP	<1.0	7213	36	0.0023	0.5	24						0.430	
			SO_2	<2.6	7213	36	0.006	0.5	24						2.57	
			NO_2	0.8	7213	36	0.00184	0.5	24						0.164	
ปล่องขุบลาย		1	TSP	1.5	7849	40	0.003	0.5	24						0.430	
			SO_2	2.6	7849	40	0.0065	0.5	24						2.57	
			NO_2	0.8	7849	40	0.002	0.5	24						0.164	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง EHS Manager

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 7/7/2022

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บจก. ธันอิล ฟอร์จิ้ง (ไทยแลนด์) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 13 ไร่ งาน ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ P39, 40, 41 เบอร์โทรศัพท์ 038-954961

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบาย	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่อง Dust	13.026192,	1	TSP	103.763	0.96	46	2.869	0.32 X 0.32	1.0	1						
Collector	101.172419		SO_2	< 0.001			<0.039									
			NO_x	<0.001			<0.028									
			CO	3.436			0.095									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊ซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 25/07/22

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟุซโซ (ประเทศไทย) จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 4 ไร่ 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-745

ORIGINAL

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (4)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. G1 (Exhaust Dust)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.650	0.339	36	0.458	0.112	0.40	15	1	96	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	32.453			0.949	0.232								
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	4.376			0.128	0.031								
		Carbon monoxide (CO)	26.935			0.788	0.192								
		Xylene	29.162			0.853	0.208								
2. G2 (Exhaust Dust)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	27.110	0.102	39	0.238	0.058	0.20	14	1	10	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	13.363			0.117	0.029								
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	10.160			0.089	0.022								
		Carbon monoxide (CO)	32.137			0.282	0.069								
		Xylene	70.759			0.622	0.152								
3. E2 (Electrical Oven)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	16.300	0.019	55	0.026	0.006	0.10	4	1	17.5	-	-	-	-
		Xylene	48.617			0.078	0.019								
4. NTN (Paint Booth)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	27.230	0.349	31	0.821	0.200	0.40x0.56	7.5	1	4.1	-	-	91	-
		Xylene	48.184			1.454	0.355								

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2.ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
3.ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดร.แททย์ไทยภูติศ ภานุภัคนันท์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-2690

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นิปปอน ฟุซโซ (ประเทศไทย) จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 4 ไร่ 38.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-950-745

ORIGINAL

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (4)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
5. Dust Collector (Paint Booth)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	3.120	0.729	34	0.196	0.048	0.80	8	1	39.4	-	-	79	-
		Xylene	28.208			1.776	0.433								
6. Blast Dust	1	Total Suspended Particulate (TSP)	5.190	0.380	34	0.170	0.042	0.36	6.5	1	15.0	-	-	79	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2.ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
3.ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดร.แททย์ไทยภูติศ ภานุภัคนันท์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-2690

Nippon Fusso (Thailand) Co., Ltd. นิปปอน ฟุซโซ (ประเทศไทย) จำกัด

ลง[redacted]อนุล

President

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 5 - May - 2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โดวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.3 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด แปลงที่ P13 , P14 เบอร์โทรศัพท์ 038-959008

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			IEAT	EIA
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	กรัม/วินาที (g/s)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)		
Gas Generator Stack 2	1	TSP	1.81	0.13	72.00	0.0002	0.007	0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Gas Generator Stack 2	1	SO_2	<3.403	0.13	72.00	<0.0004	<0.014	<0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Gas Generator Stack 2	1	NO_x	2.465	0.13	72.00	0.0003	0.01	0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Gas Generator Stack 2	1	CO	<1.145	0.13	72.00	<0.0001	<0.005	<0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Gas Generator Stack 4	1	TSP	1.61	0.11	68.00	0.0002	0.005	0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Gas Generator Stack 4	1	SO_2	<3.403	0.11	68.00	0.0004	<0.011	<0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Gas Generator Stack 4	1	NO_x	2.239	0.11	68.00	0.0002	0.008	0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Gas Generator Stack 4	1	CO	<1.145	0.11	68.00	<0.0001	<0.004	<0.001	∅0.30	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F1	1	TSP	1.33	0.63	58.00	0.0008	0.026	0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F1	1	SO_2	<3.403	0.63	58.00	<0.0021	<0.066	<0.007	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F1	1	NO_x	2.107	0.63	58.00	0.0013	0.041	0.004	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F1	1	CO	1.821	0.63	58.00	0.0011	0.035	0.004	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F2+F3	1	TSP	1.53	0.51	48.00	0.0008	0.024	0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F2+F3	1	SO_2	<3.403	0.51	48.00	<0.0017	<0.053	<0.006	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F2+F3	1	NO_x	3.085	0.51	48.00	0.0016	0.048	0.005	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F2+F3	1	CO	<1.145	0.51	48.00	<0.006	<0.018	<0.002	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F4+F5	1	TSP	1.87	0.47	49.00	0.0009	0.027	0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F4+F5	1	SO_2	<3.403	0.47	49.00	<0.0016	<0.049	<0.005	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F4+F5	1	NO_x	3.029	0.47	49.00	0.0012	0.044	0.005	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F4+F5	1	CO	<1.145	0.47	49.00	<0.0005	<0.016	<0.002	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F6	1	TSP	<0.15	0.37	52.00	<0.0001	<0.002	<0.001	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โดวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.3 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด แปลงที่ P13 , P14 เบอร์โทรศัพท์ 038-959008

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			IEAT	EIA
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	กรัม/วินาที (g/s)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)		
Stack F6	1	SO_2	<3.403	0.37	52.00	<0.0013	<0.039	<0.004	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F6	1	NO_x	2.258	0.37	52.00	0.0008	0.026	0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F6	1	CO	<1.145	0.37	52.00	<0.0004	<0.013	<0.001	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F7+F8	1	TSP	<0.15	0.29	68.00	<0.0001	<0.001	<0.001	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F7+F8	1	SO_2	<3.403	0.29	68.00	<0.0010	<0.030	<0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F7+F8	1	NO_x	1.994	0.29	68.00	0.0006	0.018	0.002	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F7+F8	1	CO	<1.145	0.29	68.00	<0.0003	<0.010	<0.001	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F9+F10	1	TSP	1.03	0.35	65.00	0.0004	0.011	0.001	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F9+F10	1	SO_2	<3.403	0.35	65.00	<0.0012	0.036	<0.004	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F9+F10	1	NO_x	2.352	0.35	65.00	0.0008	0.025	0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F9+F10	1	CO	<1.145	0.35	65.00	<0.0004	<0.012	<0.001	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F11	1	TSP	1.8	0.49	68.00	0.0009	0.027	0.003	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F11	1	SO_2	<3.403	0.49	68.00	<0.0017	<0.051	<0.005	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F11	1	NO_x	2.258	0.49	68.00	0.0011	0.034	0.004	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F11	1	CO	4.317	0.49	68.00	0.0021	0.065	0.007	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack F12+V3	1	TSP	1.5	0.41	65.00	0.0006	0.019	0.002	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack F12+V3	1	SO_2	<3.403	0.41	65.00	<0.0014	<0.043	<0.005	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41
Stack F12+V3	1	NO_x	3.311	0.41	65.00	0.0014	0.042	0.004	∅0.50	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack F12+V3	1	CO	<1.145	0.41	65.00	<0.0005	<0.014	<0.002	∅0.50	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack Boiler	1	TSP	1.22	0.05	79.00	0.0001	0.002	<0.001	∅0.15	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack Boiler	1	SO_2	<3.403	0.05	79.00	<0.0002	<0.005	<0.001	∅0.15	10	1	-	-	-	-	0.933	0.41

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โดวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.3 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์น ซีบอร์ด เปลงที่ P13 , P14 เบอร์โทรศัพท์ 038-991009

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ				
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	กรัม/วินาที (g/s)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT	EIA
Stack Boiler	1	NO_x	4.007	0.05	79.00	0.0002	0.006	0.001	∅ 0.15	10	1	-	-	-	-	0.049	0.98
Stack Boiler	1	CO	21.358	0.05	79.00	0.0011	0.033	0.004	∅ 0.15	10	1	-	-	-	-	-	2.05
Stack T1+T2	1	TSP	1.82	0.28	58.00	0.0005	0.016	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack T3+T4	1	TSP	1.71	0.31	62.00	0.0005	0.016	0.002	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack T5+T6	1	TSP	1.14	0.31	63.00	0.0004	0.011	0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack V1+V2	1	TSP	<0.15	0.41	58.00	<0.0001	<0.002	<0.001	∅ 0.50	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Dust Collector Shot blast 1	1	TSP	1.43	0.58	38.50	0.0008	0.025	0.003	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Dust Collector Shot blast 2	1	TSP	1.5	0.54	38.30	0.0008	0.025	0.003	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack shot peening 1	1	TSP	1.45	0.08	36.50	0.0001	0.004	<0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack shot peening 2	1	TSP	1.52	0.09	36.30	0.0001	0.004	<0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83
Stack shot peening 3	1	TSP	2.09	0.13	37.60	0.0003	0.008	0.001	∅ 0.20	10	1	-	-	-	-	0.071	0.83

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

DOWA THERMOTECH (THAILAND) CO.,LTD.
DOWA
บริษัท โดวะ เทอร์โมเทค (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 25-5-22

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟเอ็มซี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8.6 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-964616

ชื่อผู้ชี้แจงเกี่ยวกับผู้ควบคุมดูแล

1 ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41770	Glue Applicator Line 1 OEM	1	24	Total Suspended Particulate	1.21	0.10	31	0.01	0.001	0.14	0.30	12.0						0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001	< 0.0001	-								-	
22/41769	Glue Applicator Line 2 IAM	1	24	Total Suspended Particulate	0.46	0.10	32	0.004	0.0005	0.06	0.30	12.0						0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001	< 0.0001	-								-	
22/41771	Glue Applicator Line 3 IAM	1	24	Total Suspended Particulate	0.68	0.21	31	0.01	0.001	0.14	0.30	12.0						0.071	
				Carbon Monoxide	1			0.02	0.002	-								-	
22/41768	Curing Oven IAM	1	24	Total Suspended Particulate	2.44	0.58	43	0.12	0.01	1.69	0.50	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.001	< 0.20								0.049	
				Carbon Monoxide	6			0.30	0.03	-								-	
22/41767	Curing Line OEM	1	24	Total Suspended Particulate	0.61	0.85	36	0.04	0.005	0.56	0.50	12.0						0.071	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.001	< 0.20								0.049	
				Carbon Monoxide	2			0.15	0.02	-								-	
22/41766	Dust Collector 1	1	24	Total Suspended Particulate	43.0	2.31	38	8.59	1.00	59.7	0.88	16.0						0.144	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอฟเอ็มพี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8.6 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-954615

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1 ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rais)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41759	Dust Collector 2	1	24	Total Suspended Particulate	1.33	6.94	37	0.60	0.09	11.3	0.65	9.0						0.071	
22/41762	Dust Collector 3	1	24	Total Suspended Particulate	0.83	3.84	40	0.28	0.03	3.94	0.60	7.0						0.071	
22/41761	Dust Collector 4	1	24	Total Suspended Particulate	0.98	31.4	48	2.66	0.31	37.5	2.00	9.0						0.071	
22/41763	Scrubber	1	24	Total Suspended Particulate	1.50	0.62	31	0.11	0.01	1.56	0.40	12.0						0.071	
				Total VOCs	6.38 (ppm)			-	-	-								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted]

(นางสาวเพ็ญนิตา สุขธรรมนิตย์)

ตำแหน่งผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

12 , 5 , 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวเพ็ญนิตา สุขธรรมนิตย์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ทะเบียนเลขที่ 1-094 ค 6039

[redacted] roup Limited

23 , 5 , 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พรียาบาดี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 84 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง แปลงที่ R05/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-950752-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Boiler	1	Oxide of Ntrogen	15.230	0.43	121	0.5618	0.0396	0.34	6	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	36.196			1.3352	0.0940				-	-	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 05/ม.ค./ 2[illegible]

7. ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง วันที่ 26 พฤษภาคม 2565 เมื่อเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกำหนด ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 7.1 - 7.5

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ : 109/11 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Factory E Anti Rust Painting Booth **เชื้อเพลิง** : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565 **วันที่รับตัวอย่าง** : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2 มิถุนายน 2565 **วันที่จัดทำ** : 13 มิถุนายน 2565
Sampling No. : H 1014A/65 **เลขที่** : ฮ.อ. 931/2565
ผู้ตรวจวัด : นายฮิทฮิพงษ์ โนนบุศรี **เลขทะเบียน** ว-152-จ-6875
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด **เลขทะเบียน** ว-152

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	-	-	10.50-11.50 น.	-	-
Ø Diameter	U.S.EPA Method 1	-	m	0.70 x 0.70	-	-
Stack Temperature	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	32	-	-
Air Velocity	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	13.66	-	-
Air Flow Rate	U.S.EPA Method 2	Calculation	m^3/min	401.60	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O_2)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.8	-	-
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ppm	31	200	ผ่าน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นายประสาธน์ เมียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-3213
ผู้จัดการทั่วไป

[redacted]
(นายจุ้ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-3214
กรรมการผู้จัดการ

ตารางที่ 7.2 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ : 109/11 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Factory E Sanding Booth **เชื้อเพลิง** : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565 **วันที่รับตัวอย่าง** : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2 มิถุนายน 2565 **วันที่จัดทำ** : 13 มิถุนายน 2565
Sampling No. : H 1014A/65 **เลขที่** : ฮ.อ. 931/2565
ผู้ตรวจวัด : นายฮิทฮิพงษ์ โนนบุศรี **เลขทะเบียน** ว-152-จ-6875
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด **เลขทะเบียน** ว-152

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	-	-	10.30-11.30 น.	-	-
Ø Diameter	U.S.EPA Method 1	-	m	0.90 x 0.90	-	-
Stack Temperature	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	30	-	-
Air Velocity	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	20.42	-	-
Air Flow Rate	U.S.EPA Method 2	Calculation	m^3/min	991.44	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O_2)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.9	-	-
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	mg/m^3	34	400	ผ่าน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นายประสาธน์ เมียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-3213
ผู้จัดการทั่วไป

[redacted]
กรรมการผู้จัดการ

ตารางที่ 7.3 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ : 109/11 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Factory E Relocation Existed Finishing Painting Booth
เชื้อเพลิง : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2 มิถุนายน 2565
วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2565
Sampling No. : H 1014A/65
เลขที่ : ฮ.อ. 931/2565
ผู้ตรวจวัด : นายอิทธิพงษ์ ในนบุศรี เลขทะเบียน ว-152-จ-6875
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	-	-	10.40-11.40 น.	-	-
Ø Diameter	U.S.EPA Method 1	-	m	0.65 x 0.65	-	-
Stack Temperature	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29	-	-
Air Velocity	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	21.48	-	-
Air Flow Rate	U.S.EPA Method 2	Calculation	m^3/min	544.52	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O_2)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.8	-	-
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ppm	35	200	ผ่าน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นายประสาธน์ เอียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-3213
ผู้จัดการทั่วไป

[redacted]
เลขทะเบียน ว-152-ค-3214
กรรมการผู้จัดการ

ตารางที่ 7.4 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ : 109/11 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Factory E Finishing Painting Booth 1
เชื้อเพลิง : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2 มิถุนายน 2565
วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2565
Sampling No. : H 1014A/65
เลขที่ : ฮ.อ. 931/2565
ผู้ตรวจวัด : นายอิทธิพงษ์ ในนบุศรี เลขทะเบียน ว-152-จ-6875
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	-	-	11.00-12.00 น.	-	-
Ø Diameter	U.S.EPA Method 1	-	m	0.90 x 0.90	-	-
Stack Temperature	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29	-	-
Air Velocity	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	21.48	-	-
Air Flow Rate	U.S.EPA Method 2	Calculation	m^3/min	1,043.93	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O_2)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.9	-	-
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ppm	33	200	ผ่าน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]
(นายประสาธน์ เอียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ค-3213
ผู้จัดการทั่วไป

[redacted]
กรรมการผู้จัดการ

ตารางที่ 7.5 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่ : 109/11 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ตำแหน่งที่ตรวจวัด : Factory E Finishing Painting Booth 2 เชื้อเพลิง : -
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2 มิถุนายน 2565 วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2565
Sampling No. : H 1014A/65 เลขที่ : ฮ.อ. 931/2565
ผู้ตรวจวัด : นายอิทธิพงษ์ โบนบุศรี เลขทะเบียน ว-152-จ-6875
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

รายการตรวจ	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
เวลาที่เก็บตัวอย่าง	-	-	-	11.10-12.10 น.	-	-
Ø Diameter	U.S.EPA Method 1	-	m	0.90 x 0.90	-	-
Stack Temperature	Combustion Stack	Temperature Sensor	°C	29	-	-
Air Velocity	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	m/s	21.48	-	-
Air Flow Rate	U.S.EPA Method 2	Calculation	m^3/min	1,043.93	-	-
ปริมาณออกซิเจน (O_2)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	%	19.8	-	-
ไซลีน (Xylene)	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ppm	37	200	ผ่าน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้: สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

การทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
ห้ามตัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

(นายประสาน์ เผียบแหลม)
เลขทะเบียน ว-152-ก-3213
ผู้จัดการทั่วไป

[redacted]

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ว-152-ค-3214
กรรมการผู้จัดการ

ตารางแบบท้ายประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดหลักเกณฑ์การปล่อยมลสารออกจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูรูกาวา ยูนิค (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 109/11 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ประเภทโรงงาน 16 ไม้ 61.40 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ จังหวัดระยอง เลขที่ PP-05 เลขใบรับรองที่ 038-955833

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศ						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD (kg/cal/d)	
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ / วัน (kg/cal/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	ติดตั้งระบบตรวจสอบอัตโนมัติ	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA จัดทำ (kg/cal/d)	EIA โรงงาน (g/l)
ปล่อง Boiler	1	(TSP)	10.11	0.18	80	0.1531	0.30	12	1	-	-	-	-	1.255	320
		(SO2)	5.49			0.0832								0.068	60
		(NO2)	3.89			0.0589								0.071	200
		(CO)	27.42			0.4152									699

• วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด 23/4/2022

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเผิดมลสารระบายออกจากปล่องให้ชัดเจน เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาอบ ตาอบ ตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น (SO2) ,(NO2) (CO) ,Benzene ,Xylene ,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศที่นำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone ,Bag filter ,Absorption Tower

[redacted]

วันเดือนปีที่ตรวจสอบ.

ตารางแบบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แกรนด์ เทค พริซิชั่น แมนนูแฟคเตอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ประมาณ 16 ไร่ 63.40 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซิบอร์ด จังหวัดระยอง

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			STD (kg/rai/d)	
นิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ / ไร่ /วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดถ้ามี	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA จิตมาฯ (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่องกำมะถัน	1	(TSP)	9.13	0.40	33	0.3162	80	6	1	-	-	-	-	0.071	400
		(SO2)	5.31			0.1838								0.933	500
		(NO2)	3.77			0.1307								0.040	
		(CO)	27.12			0.9392									870
		(H_2SO_4)	0.4			0.0139									25

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด 23/4/2022

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น (SO2) ,(NO2) ,(CO) ,Benzene , Xylene ,Tolaene

(3) หมายถึง ปล่องที่ลมมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone ,Bag filter ,Absorption Tower

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน.....

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แกรนด์ เทค พริซิชั่น แมนนูแฟคเตอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต 16 ไร่ 63.40 ตารางวา

นิคมอีสเทิร์นซิบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1.Boiler	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.11	0.18	80	0.1531	0.0095	0.30	12	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.49			0.0832	0.0051				-	-	-	-	-
		Nitrogen dioxide (NO_2)	3.89			0.0589	0.0036				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	27.42			0.4152	0.0257				-	-	-	-	-
2.ปล่องกำมะถัน	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.13	0.40	33	0.3162	0.0196	0.50	6	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.31			0.1838	0.0114				-	-	-	-	-
		Nitrogen dioxide (NO_2)	3.77			0.1307	0.0081				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	27.12			0.9392	0.0581				-	-	-	-	-
		Sulfuric acid (H_2SO_4)	0.40			0.0139	0.0009				-	-	-	-	-
		Iron (Fe)	0.01			0.0003	0.0000				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ลมมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 3/15 /2021

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปลดออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/nas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/nas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
MB 120 Body Shop		TSP	2.3	8,039	31	0.001	0.51x0.54	20	1					0.746	
		SO2	0			0								2.570	
		NO2	0			0								0.684	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน เดือน ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปลดออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/nas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/nas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
DVT Booth No.2 GA Shop		TSP	2.4	26,298	31	0.004	0.75	14	1					0.124	
		SO2	0.3			<0.001								0.933	
		NO2	1.9			0.003								0.207	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน เดือน ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แบตเตอรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 03322:004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปลดปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/ทส/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ทส/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Fuel Filling GA Shop		TSP	1.6	2,930	30	<0.001	0.39	14	1					0.124	
		SO2	0.3			<0.001								0.933	
		NO2	1.9			<0.001								0.207	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน -เดือน-ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แบตเตอรี่ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปลดปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/ทส/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ทส/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint Repair Stack No.1 GA Shop		TSP	2.5	954	30	<0.001	0.4x0.4	15	1					0.249	
		SO2	0.3			<0.001								1.560	
		NO2	3.6			<0.001								0.459	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน -เดือน-ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/nas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/nas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint Repair Stack No.2 GA Shop		TSP	2.2	14,065	31	0.002	0.8x0.8	15	1					0.249	
		SO2	0.3			<0.001								1.560	
		NO2	9.4			0.008								0.459	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน -เดือน-ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/nas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/nas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint Stack No.1 Paint Shop		TSP	3.8	305,896	29	0.072	4.1x4.1	45.8	1					3.360	
		SO2	0			0								12.130	
		NO2	0			0								4.800	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน -เดือน-ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเท่ิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-078, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ o_c	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ras/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Paint Stack No.2 Paint Shop		TSP	2.9	475,031	30	0.086	4.1x4.1	45.8	1					3.360	
		SO2	0			0								12.130	
		NO2	0			0								4.800	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน เดือน ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเท่ิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-078, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ o_c	ปริมาณ/วัน (kg/ras/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ras/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ELPO Oven Paint Shop		TSP	3.9	10,148	185	0.002	0.9x0.9	32	1					2.490	
		SO2	0			0								4.980	
		NO2	65.9			0.042								3.180	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylere, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน เดือน ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Primer Oven No.1 Paint Shop		TSP	3.8	18,022	280	0.004	0.9x0.9	32	1					2.490	
		SO2	0			0								4.980	
		NO2	18.8			0.021								3.180	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน เดือน ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/mas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Top Coat Oven No.2 Paint Shop		TSP	2.4	9,724	211	0.001	0.9x0.9	32	1					2.490	
		SO2	0			0								4.980	
		NO2	41.4			0.025								3.180	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน เดือน ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/nas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/nas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No.1 Utility		TSP	2.9	3,557	65	0.001	0.83	18	1					0.249	
		SO2	0			0								1.560	
		NO2	26.3			0.006								0.459	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน -เดือน-ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้าย2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เกรท วอลล์ มอเตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 385 ไร่ 3 งาน 21.44 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ระยอง

แปลงที่ E-07B, E-08, E-09A, E-09B, E-09C เบอร์โทรศัพท์ 033221004

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/nas/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/nas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No.2 Utility		TSP	3.5	3,859	64	0.001	0.83	18	1					0.249	
		SO2	0			0								1.560	
		NO2	15.0			0.004								0.459	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

วัน -เดือน-ปี ที่รายงาน 30 พฤษภาคม 2565

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเทคโตะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0-33-683-500 EXT.343

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ถนนที่ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43718	Stack No.1 : SCV, CNK	1	24	ฝุ่นละออง	1.18	2.49	27	0.25	0.004	3.52	0.80 x 0.40	9.0						0.071	
22/43717	Stack No.3 : joint Yoke 2 / Center Yoke Line/Housing Back	1	24	ฝุ่นละออง	1.27	2.31	32	0.25	0.004	3.52	0.76	12.0						0.071	
				ไซลีน	< 0.35			< 0.07	< 0.001	-								-	
22/43720	Stack No.4 : Joint Yoke 2 / Center Yoke Line / Sleeve Yoke Line/ SPS	1	24	ฝุ่นละออง	0.89	1.00	27	0.08	0.001	1.13	0.76	12.0						0.071	
22/43721	Stack No.5 : Sliding Shaft	1	24	ฝุ่นละออง	2.50	2.31	35	0.50	0.01	7.04	0.76	12.0						0.071	
22/43719	Stack No.9 : Fac 1 Pump / Link Assy /Vale / Pc	1	24	ฝุ่นละออง	3.06	10.1	35	2.68	0.04	37.7	0.70 x 0.70	9.0						0.071	
22/43716	Stack No.10 : Kaizen Zone	1	24	ฝุ่นละออง	1.95	4.32	35	0.73	0.01	10.3	0.80 x 0.43	5.0						0.071	
				ไซลีน	< 0.35			< 0.13	< 0.002	-								-	
22/43722	Stack No.11 : Mixing Room	1	24	ฝุ่นละออง	0.86	1.66	35	0.12	0.002	1.69	0.60	12.0						0.071	
				ไซลีน	< 0.35			< 0.05	< 0.001	-								-	
22/43727	Stack No.12 : PPL Assy 3J (เครื่องพ่นสี)	1	24	ฝุ่นละออง	2.33	3.20	34	0.65	0.01	9.15	0.90	10.0						0.071	
				ไซลีน	< 0.35			< 0.10	< 0.002	-								-	
22/43728	Stack No.13 : PPL Assr #4 (เครื่องพ่นสี) Companion Hine 1	1	24	ฝุ่นละออง	2.84	8.33	31	2.04	0.03	28.7	0.90	12.0						0.071	
				ไซลีน	< 0.35			< 0.25	< 0.004	-								-	
22/43724	Stack No.14 : Starter Clutch Machine	1	24	ฝุ่นละออง	2.23	0.35	32	0.07	0.001	0.99	0.50	9.0						0.071	
22/43729	Stack No.15 : Center Bearing	1	24	ฝุ่นละออง	4.81	2.49	33	1.03	0.02	14.5	0.80	12.0						0.071	
22/43723	Stack No.16 : Cam Rotor, CAM.P4	1	24	ฝุ่นละออง	0.60	4.41	35	0.23	0.004	3.24	1.00	10.0						0.071	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เจเทคโตะ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 0-33-683-500 EXT.343

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				ถนนที่ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43725	Factory 3 : Stack No.17 ; C-SPS 1, 2 / Worm Housing 1, 2 / Ring Assy	1	24	ฝุ่นละออง	0.76	3.72	38	0.24	0.004	1.67	1.00	15.0						0.144	
22/43726	Factory 3 : Stack No.18 ; Manual Column	1	24	ฝุ่นละออง	6.91	2.86	34	1.71	0.03	24.1	1.10 x 0.50	10.0						0.071	
				ทรีซอล	< 0.22			< 0.05	< 0.001	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ : ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-094-ท-6033

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ลงชื่อ [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

22 / 6 / 2022

[redacted]

23 / 6 / 22

วัน เดือน ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อองของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เคซู อัลไลด์ คอมโพเน้นท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6ไร่ 2 งาน 50.80 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด...เบอร์ โทรศัพท์ 038-026522-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด GPS ของปล่องระบายอากาศ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (^0C)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)	EIA ของการนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
KS-42	-	1	Total Suspended Particulate	0.39	-	36.0	-	0.2*0.35	5	1	-	-	-	-	0.071	-
3V00	-	1	Total Suspended Particulate	0.26	-	35.1	-	0.2*0.35	5	1	-	-	-	-	0.071	-
2GN	-	1	Total Suspended Particulate	0.41	-	33.9	-	0.3*0.3	5	1	-	-	-	-	0.071	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน 1 เดือนกรกฎาคม 2565

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท พีซีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.ว. (17.17 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 033-016789 Ext. 204

ชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ควบคุม

1 ชนิดโรงแรงที่

หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (^0C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (cm/s)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41556	Stack 1 : Line Flux Dense	1	12	Total Suspended Particulate	2.81	0.36	53	0.04	0.002	0.10	0.40 x 0.40	12.0	1					0.071	
				Sulfur Dioxide	< 0.30	1		< 0.005	< 0.0003	< 0.01								0.803	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.003	< 0.0002	< 0.00								0.049	
				Carbon Monoxide	3			0.04	0.003	-								-	
22/41556	Stack 2 : Line Flux Dense	1	12	Total Suspended Particulate	5.20	0.56	39	0.12	0.01	1.60	0.25	12.0	1					0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.003	< 0.0002	-								-	
22/41556	Stack 3 : Line Flux Dense	1	12	Total Suspended Particulate	144	0.21	42	1.28	0.07	18.0	0.20	12.0	1					0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001	< 0.0001	-								-	
22/41559	Stack 4 : Line EVFO	1	24	Total Suspended Particulate	1.03	0.44	35	0.14	0.01	1.97	0.25	12.0	1					0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.001	-								-	
				Lead	< 0.005			< 0.0004	< 0.00001	-								-	
22/41559	Stack 5 : Line EVFO	1	24	Total Suspended Particulate	2.61	0.71	30	0.15	0.01	2.25	0.35	[illegible]	1					0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.001	-								-	

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B8 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

Chemlab **CHEMLAB**
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท พีอีซี แมนูแฟคเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 17 ไร่ 67 ตร.ว. (17.17 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033 016789 Ext. 204

ชื่อผู้ติดต่อเป็นผู้ควบคุมดูแล

1. หมายเลขที่ หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5): ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี /วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเริ่มเป็นปีแรก (ach)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามลพิษควบคุม: EIA ของ ผ.ผลิต (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/d)
22/41587	Stack 6 : Low Flow	1	24	Total Suspended Particulate	3.12	0.04	31	0.09	0.01	1.27	0.26	12.0	1					0.071	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.003	< 0.0002	-								-	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อยต, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ระยะค่าที่ยอมรับมาตรฐาน ระยะมลพิษที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ภาวะแห้ง

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ลงชื่อ [redacted] ผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

13 , 5 , 2022
วัน เดือน ปีที่รายงาน

คำนิยาม - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งหมายเลขจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขหมายเลขที่ 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวณัฐปัจจ์ สุทธิรวมวัฒน์ หมายเลขที่ 1-094-4-6033

[redacted]

PEC Manufacturing (Thailand) Ltd.

23 , 05 , 22
วัน เดือน ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 33 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร.: (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซมิทซู ไทย จำกัด : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7.5166 ไร่ (7 ไร่ 2 งาน 6.64 ตารางวา)

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ M-25, M-26 เบอร์โทรศัพท์ 038 959 362 4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก/วัน/ไร่)
1. Dust Collector No.1	1	TSP	0.42	0.45	34.0	0.0163	0.0031	Ø 0.32		1					≤0.071
2. Dust Collector No.2	1	TSP	5.63	0.47	35.0	0.2286	0.0304	Ø 0.32		1					≤0.071
3. Stack No.3	1	CO	<0.12	1.19	34.0	<0.0118	<0.0015	Ø 0.60		1					
4. Stack No.5	1	CO	<0.12	1.30	34.0	<0.0134	<0.0017	Ø 0.60		1					
5. Stack No.7	1	CO	<0.12	1.22	35.0	<0.0126	<0.0015	Ø 0.60		1					
6. Stack No.9	1	CO	<0.12	1.30	35.0	<0.0134	<0.0017	Ø 0.60		1					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อยต , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน .....

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เซติมิทซู ไทย จำกัด : โรงงาน 2 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5.2108 ไร่ (5 ไร่ 0 งาน 84.30 ตารางวา)
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ M-29 เบอร์โทรศัพท์ 038 959 362 4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Dust Collector No.2	1	TSP	2.66	1.33	35.0	0.3056	0.0586	Ø 0.60		1					≤ 0.071
		CO	1.16			0.1355	0.0260								
2. ปล่อง No.1	1	CO	<0.12	1.33	36.0	<0.0137	<0.0020	Ø 0.60		1					
3. ปล่อง No.3	1	CO	<0.12	0.64	31.0	<0.0066	<0.0012	0.40 × 0.30		1					
4. ปล่อง No.7	1	CO	<0.12	1.27	32.0	<0.0131	<0.0025	Ø 0.60		1					

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อรบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Syrene , Xylene , Teluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ข้อมูล
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 30/ 07/ 65

เอกสารแนบ 1.1

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 3 งาน 16 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) แปลงที่ I-49 เบอร์โทรศัพท์ 038-955430-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Boiler	1	TSP	6.237	5.15	218	2.775	0.194	0.8	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.56	-
		No_x	88.591			39.419	2.753								0.11	-
		CO	26.737			11.452	0.8								-	-
ปล่อง Hood Vacuum (machine room)	1	TSP	0.045	0.30	34	0.024	0.002	0.2	10	1	-	-	-	-	0.071	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								0.933	-
		NO_x	0.805			0.021	0.001								0.049	-
		CO	0.245			0.006	<0.001								-	-
		Viny Acetate	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethlene Glycol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethyl Ether	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
ปล่อง Hood Film Forming (machine room)	1	TSP	0.54	9.56	47	0.446	0.031	0.80x1.50	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.56	-
		NO_x	2.013			1.663	<0.001								0.11	-
		CO	3.677			3.037	0.212								-	-
		Viny Acetate	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethlene Glycol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethyl Ether	<0.001			<0.001	<0.001								-	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 3 งาน 16 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ I-49 เบอร์โทรศัพท์ 038-955430-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่ง กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Hood Film Forming	1	TSP	0.891	3.78	36	0.291	0.0203	0.55x0.50	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.56	-
		NO_x	2.013			0.657	0.0459								0.11	-
		CO	1.225			0.4	0.0279								-	-
		Viny Acetate	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethlene Glycol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethyl Ether	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
ปล่อง Hood Small Extruder (Laboratory room)	1	TSP	1.537	0.27	42	0.036	0.0025	0.2	10	1	-	-	-	-	0.071	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								0.033	-
		NO_x	4.013			0.094	0.0066								0.049	-
		CO	1.221			0.028	0.002								-	-
		Ethlene Glycol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Ethyl Ether	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
ปล่อง Oven (Resin Loading room)	1	TSP	22.439	1.08	527	2.094	0.1463	0.3	15	1	-	-	-	-	0.144	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001								1.56	-
		NO_x	30.119			2.81	0.1963								0.11	-
		CO	301.886			28.17	1.9677								-	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท เซกิซุย เอส-เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 3 งาน 16 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ (ระยอง) แปลงที่ I-49 เบอร์โทรศัพท์ 038-955430-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่ง กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Hood Roll Treament	1	Ethyl Acetate	0.253	1.09	32	0.253	0.0177	0.30X0.30	12	1	-	-	-	-	-	-
		Toluene	3.861			0.121	0.0085								-	-
		1-Methoxy-2-	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Methanol	5.437			0.171	0.0119								-	-
		Potassium	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Butyl alcohol	<0.001			<0.001	<0.001								-	-
		Petroleum	<0.001			<0.001	<0.001								-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อตรงจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง [illegible]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน .....05 / ก.ค. / 2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20-3-0 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ PX.16 , PX17 เบอร์โทรศัพท์ 038-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
PEF-101/1 (Transfer Belt)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	27,918	36.0	<0.036979	0.80 x 1.20	20.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	27,918	36.0	<0.064397	0.80 x 1.20	20.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	27,918	36.0	<0.169074	0.80 x 1.20	20.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	27,918	36.0	<0.016145	0.80 x 1.20	20.0	1				
PEF-101/2 (Transfer Belt)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	25,350	36.6	<0.033578	0.80 x 1.20	20.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	25,350	36.6	<0.058473	0.80 x 1.20	20.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	25,350	36.6	<0.153522	0.80 x 1.20	20.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	0.70	25,350	36.6	0.02052	0.80 x 1.20	20.0	1				
PEF-101/3 (Heat teatment, Injection, Cure of base roll)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	23,502	38.0	<0.03113	0.80 x 1.20	20.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	23,502	38.0	<0.05421	0.80 x 1.20	20.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	23,502	38.0	<0.14233	0.80 x 1.20	20.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	23,502	38.0	<0.013592	0.80 x 1.20	20.0	1				
PEF-101/4 (Heat teatment, Injection, Cure of base roll)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	28,309	36.8	<0.037497	0.80 x 1.20	20.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	28,309	36.8	<0.065298	0.80 x 1.20	20.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	28,309	36.8	<0.171442	0.80 x 1.20	20.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	28,309	36.8	<0.016371	0.80 x 1.20	20.0	1				
PEF-102 (Gum Compounding)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	25,302	38.0	<0.033514	0.80 x 1.20	2.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	25,302	38.0	<0.058362	0.80 x 1.20	2.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	25,302	38.0	<0.153231	0.80 x 1.20	2.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	25,302	38.0	<0.014632	0.80 x 1.20	2.0	1				

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซูมิริโกะ เคมิคัล แอนด์ พลาสติก โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20-3-0 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

แปลงที่ PX.16 , PX 17 เบอร์โทรศัพท์ 038-026-808-13

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
EF-C110 (Liquid mixing)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	4,623	32.0	<0.006123	0.50 x 0.50	20.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	4,623	32.0	<0.010664	0.50 x 0.50	20.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	4,623	32.0	<0.027997	0.50 x 0.50	20.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	4,623	32.0	<0.002674	0.50 x 0.50	20.0	1				
SFC103 (QA Test rubber)	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	2,426	31.0	<0.003213	0.80 x 0.40	20.0	1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	2,426	31.0	<0.005596	0.80 x 0.40	20.0	1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	2,426	31.0	<0.014692	0.80 x 0.40	20.0	1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	2,426	31.0	<0.001403	0.80 x 0.40	20.0	1				
EF-C109 (Shot blast)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,318	28.0	<0.000762	0.25	2.0	1				
EF-0125 (Shot blast)	1	1. Total Suspended Particulate	5.7	344	26.0	0.00227	0.16	3.0	1				

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NOZ, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้ว[redacted]วิตลิ้ม

วันที่รายงาน 20/5/2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทย โควะ พรีซิชั่น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11.682 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ I-52 เบอร์โทรศัพท์ 033-017351

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Heat Treatment Perform	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.21	0.42	36	0.3717	0.0318	0.45	6	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.14			0.1143	0.0098				-	-	-	-	0.33
		Nitrogen dioxide (NO_2)	2.46			0.0896	0.0077				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	4.80			0.1748	0.0150				-	-	-	-	-
2. ปล่อง Heat Treatment KST	1	Total Suspended Particulate (TSP)	11.03	0.12	35	0.1173	0.0100	0.20	12	1	-	-	-	-	0.06
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.16			0.0336	0.0029				-	-	-	-	0.33
		Nitrogen dioxide (NO_2)	2.25			0.0240	0.0021				-	-	-	-	0.06
		Carbon monoxide (CO)	4.47			0.0475	0.0041				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน 7-6-65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด (สาขา 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 2 งาน 61.5 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 038-667999

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. Boiler BL 01	1	Particulate (TSP)	6.1	0.28	223.00	0.0738	0.0025	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.28	223.00	<0.0411	<0.0014	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrongen	68.6	0.28	223.00	0.8298	0.0280	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	22.10	0.28	223.00	0.2673	0.0090	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
2. Boiler BL 02	1	Particulate (TSP)	2.9	0.28	160.00	0.0351	0.0012	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.28	160.00	<0.0411	<0.0014	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrongen	38.0	0.28	160.00	0.4596	0.0155	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	405.5	0.28	160.00	4.9049	0.1654	0.30	12.00	1	-	-	-	-	-
3. Boiler BL 03	1	Particulate (TSP)	0.1	0.62	190.00	0.0027	0.0001	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Sulfur Dioxide (SO_2)	<3.4	0.62	190.00	<0.0910	<0.0030	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrongen	68	0.62	190.00	1.8213	0.0614	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	1598.3	0.62	190.00	42.8989	1.4436	0.45	12.00	1	-	-	-	-	-
4. ปล่อง Primer Booth AB02	1	Particulate (TSP)	0.5	20.59	28.00	0.4447	0.0150	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	9.54	20.59	28.00	8.4857	0.2862	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	118.12	20.59	28.00	105.0663	3.5431	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-

5. ปล่อง Primer Mixing Room AB03	1	Particulate (TSP)	0.4	0.24	30.00	0.0041	0.0001	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.72	0.24	30.00	0.0800	0.0027	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-			
		Toluene	157.22	0.24	30.00	1.6301	0.0550	0.20 x 0.20	15.00	1	-	-	-	-	-
6. ปล่อง AE Booth AB01	1	Particulate (TSP)	0.9	5.02	32.00	0.1952	0.0066	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	5.74	5.02	32.00	1.2448	0.0420	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	35.24	5.02	32.00	7.6423	0.2577	0.70 x 0.70	15.00	1	-	-	-	-	-
7. Base Booth AB-06	1	Particulate (TSP)	1.2	4.76	33.00	0.2468	0.0083	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.5	4.76	33.00	1.5464	0.0521	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	75.18	4.76	33.00	15.4594	0.5213	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
8. Clear Booth AB-11	1	Particulate (TSP)	4.4	4.78	30.00	0.9086	0.0306	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	3.7	4.78	30.00	0.7578	0.0256	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	27.54	4.78	30.00	5.6869	0.1918	1.20 x 1.20	15.00	1	-	-	-	-	-
9. Clear Mixing Room AB-09	1	Particulate (TSP)	1.4	0.21	31.00	0.0127	0.0004	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	7.54	0.21	31.00	0.0684	0.0023	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
		Toluene	110.6	0.21	31.00	1.0034	0.0338	0.25 x 0.25	15.00	1	-	-	-	-	-
10. Spot Repair Booth	1	Particulate (TSP)	6.9	3.22	33.00	0.9598	0.0324	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	-
		Xylene	6.31	3.22	33.00	<1.3098	<0.0011	0.50 x 0.50	15.00	1					
		Toluene	19.26	3.22	33.00	<1.3226	<0.0015	0.50 x 0.50	15.00	1	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด : ตรวจวัดวันที่ 4 พฤษภาคม 2565 โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อกรน เลขทะเบียน 2-003

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

(.....นางสาวดวงกมล เวชสาตร์.....)

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีโรลิท ไทย โดมอนด์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 2 งาน 39.5 ตารางวา (5.6 ไร่) แปลงที่ I - 42A เบอร์โทรศัพท์ 033-6683407

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมตูแล

1. ทะเบียนแลขที่

แลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)								ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rai/a)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41961	Sintering Stack No.1	1	24	Total Suspended Particulate	2.37	0.40	36	0.08	0.01	1.13	0.32	10.0						0.071	
22/41962	Sintering Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	1.38	0.12	41	0.01	0.002	0.14	0.32	10.0						0.071	
22/41963	Dust Collector Stack No.1 (Left)	1	24	Total Suspended Particulate	1.19	4.12	36	0.42	0.08	5.92	0.72	10.0						0.071	
22/41964	Dust Collector Stack No.2 (Right)	1	24	Total Suspended Particulate	3.12	3.91	34	1.05	0.19	14.8	0.51	10.0						0.071	
22/41912	Dust Collector Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	38.7	2.27	37	7.69	1.36	107	0.51	10.0						0.071	
22/42062	Brazing	1	24	Total Suspended Particulate	3.34	1.01	35	0.29	0.05	4.08	0.46	10.0						0.071	
22/42063	Laser Welding	1	24	Total Suspended Particulate	3.79	0.36	36	0.09	0.02	1.27	0.31	10.0						0.071	
22/41911	Washing Stack	1	24	Xylene	< 0.35	2.17	35	< 0.07	< 0.01	-	0.60	12.0							
22/41910	Painting Stack No.1	1	24	Total Suspended Particulate	0.64	6.32	35	0.29	0.05	4.08	1.00 x 0.50	12.0						0.071	
				Xylene	< 0.35			< 0.16	< 0.03	-									
22/41909	Painting Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	0.63	4.18	34	0.23	0.04	3.24	0.60 x 0.60	12.0						0.071	
				Xylene	< 0.35			< 0.13	< 0.02	-									

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีโรลิท ไทย ไดมอนด์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 2 งาน 39.5 ตารางวา (5.6 ไร่) แปลงที่ I - 42A เบอร์โทรศัพท์ 033-6683407
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล
1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	กิโลกรัม/ไร่/วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/41908	Painting Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	1.56	4.11	34	0.56	0.10	7.75	0.60 x 0.60	12.0						0.071	
				Xylene	< 0.36			< 0.12	< 0.02	-								-	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) หมายถึง รายงานค่าที่สภาวะมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ลงชื่อ [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
10 , 5 , 2022
[redacted]
(Markus Begin)
31,5,22
TYROLIT THAI DIAMOND CO., LTD.

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ดอกทดที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-094
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมวัฒน์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
ทะเบียนเลขที่ ว-094-ค-6033

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก./วัน/ไร่)
1. ปล่องตา Copper Brazing No.1	1	TSP	21	0.373	129	0.67738	0.05990	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	6.2 (3.3 ppm)			0.19999	0.01769								0.105
		CO	41 (36 ppm)			1.32250	0.11695								-
		Cu	0.625			0.02016	0.00178								-
2. ปล่องตา Copper Brazing No.2	1	TSP	16	0.372	102	0.51402	0.04546	0.25	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	4.5 (2.4 ppm)			0.14457	0.01278								0.105
		CO	17 (15 ppm)			0.54615	0.04830								-
		Cu	0.650			0.02088	0.00185								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]
(นายชินณพัฒน์ โจ้กุล)
วัน/เดือน/ปี 27 JUN 2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาห[redacted]ระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เลียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-3213

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
3. ปล่องเตา Copper Brazing No.3	1	TSP	19	0.337	104	0.55322	0.04892	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	4.7 (2.5 ppm)			0.13685	0.01210								0.105
		CO	28 (24 ppm)			0.81527	0.07210								-
		Cu	0.588			0.01712	0.00151								-
4. ปล่องเตา Copper Brazing No.4	1	TSP	17	0.383	117	0.56304	0.04979	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	5.8 (3.1 ppm)			0.19210	0.01699								0.105
		CO	29 (25 ppm)			0.96048	0.08494								-
		Cu	0.615			0.02037	0.00180								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]
(นายชินณพัฒน์ โจ้กุล)
วัน/เดือน/ปี 27 JUN 2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสา[redacted]ระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-3213

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
5. ปล่องเตา Copper Brazing No.5	1	TSP	15	0.369	96	0.47779	0.04225	0.25	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	4.1 (2.2 ppm)			0.13060	0.01155								0.105
		CO	9.2 (8 ppm)			0.29305	0.02592								-
		Cu	0.575			0.01832	0.00162								-
6. ปล่องเตา Copper Brazing No.6	1	TSP	12	0.342	116	0.35493	0.03139	0.20	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	6.0 (3.2 ppm)			0.17747	0.01569								0.105
		CO	40 (34 ppm)			1.18310	0.10463								-
		Cu	0.633			0.01872	0.00166								-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]
(นายชินณพัฒน์ โจ้กุล)
วัน/เดือน/ปี 27 JUN 2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสา[redacted]ระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาธน์ เฉียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-3213

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง "การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ยามะเซอิไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ขนาดพื้นที่ 11 ไร่ 1 งาน 23.10 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
7. ปล่อง Vacuum	1	TSP	6.1	0.027	35	0.01423	0.00126	0.15	6.0	1					0.06
		NO_x as NO_2	<2.0 (<1.1 ppm)			<0.00467	<0.00041								0.105
		CO	2.3 (2 ppm)			0.00537	0.00047								-
		Cu	0.314			0.00073	0.00006								-
8. ปล่อง Lab	1	NH_3	0.022	0.166	31	0.00031	0.00003	0.20		1					-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]
(นายชินณพัฒน์ ไจ้กุล)
วัน/เดือน/ปี 27 JUN 2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหก[redacted]ระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประสาร์น เผียบแหลม ทะเบียนเลขที่ ว-152-ค-3213

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ พลูเล่ย์ จำกัด (โรงงาน 1) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ 2 งาน 86.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack at Plug Line	1	Total Suspended Particulate	0.6	0.90	35.00	0.047	0.006	0.40x0.40	3.50						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.90		< 0.265	< 0.034								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.90		< 0.146	< 0.019								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.90		< 0.004	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ พลูเล่ย์ จำกัด (โรงงาน 1) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ 2 งาน 86.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/ral)
Stack at QC	1	Total Suspended Particulate	0.4	0.13	29.00	0.004	0.001	0.15	1.90						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.13		< 0.038	< 0.005								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.13		< 0.021	< 0.003								-
		Carbon monoxide	< 0.046	0.13		< 0.001	< 0.001								-
		Nitric acid[1]	0.093	0.13		0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. [1] วิเคราะห์โดย ห้องปฏิบัติการ บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

(นางสาวชุลีพร พอกประโคน) (นางสาวธนาภรณ์ โพไพศรี) (น.ส. ศศิธร เธียนุล)

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464 ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002 ตำแหน่ง รป. วิชาชีพ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 06/06/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 6/6/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 6/6/2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ พลูเล่ย์ จำกัด (โรงงาน 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 87.10 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/ral)
Stack at Boiler	1	Total Suspended Particulate	2.8	0.14	132.00	0.034	0.008	0.20	4.20						-
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.14		< 0.041	< 0.010								-
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.14		< 0.023	< 0.005								-
		Carbon monoxide	38.492	0.14		0.466	0.110								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คาเนมิทสึ พลาสเล่ย์ จำกัด (โรงงาน 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 4 ไร่ 87.10 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-955-320

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack at Chemical	1	Total Suspended Particulate	0.3	0.83	33.00	0.022	0.005	0.45	6.00						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.83		< 0.244	< 0.058								0.334
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.83		< 0.135	< 0.032								0.0591
		Carbon monoxide	< 0.046	0.83		< 0.003	< 0.001								-
Stack at Oven	1	Total Suspended Particulate	2.2	0.27	122.0	0.051	0.012	0.25	6.00						0.0622
		Sulfur dioxide	< 3.406	0.27		< 0.079	< 0.019								0.334
		Oxide of nitrogen	< 1.882	0.27		< 0.044	< 0.010								0.0591
		Carbon monoxide	25.432	0.27		0.593	0.141								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีเคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ผู้วิเคราะห์ [redacted] การวิเคราะห์ [redacted]

(นางสาวชุลีพร หอกประโคน) (นางสาวนภารณ์ โพไพศรี)

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464 ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 07/06/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 7/6/65

ตำแหน่ง Safety Off.cer

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 6/6/65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท จีวี ว (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 33.37 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ (033) 103700-76

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง 1) ปล่องที่ดิน PP-01, P-02, P-09, S-31E/1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)							ค่ามาตรฐาน		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)		จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d) (5)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/Rai)	ปริมาณ/วัน (g/s)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	HEAT (Kg/d/Rai)	HEAT (g/s)	EIA (g/s)
Bag house stack no.1/1	- Melting Furnace - Mold separator - Apron Conveyor	1	TSP	0.5	15.44	47.9	0.667	0.020	0.008	1.165	25	1	-	Bag filter	1	99.81	1.24	0.4789	0.18
Bag house stack no.1/2	- Melting Furnace - Mold separator - Apron Conveyor	1	TSP	0.9	14.19	44	1.103	0.033	0.013	1.165	25	1	-	Bag filter	1	99.58	1.24	0.4789	0.38
Bag house stack no.1/3	- Spoil sand conveyor - Frame for magnetic separator - Rotary screen	1	TSP	0.5	15.89	35.6	0.820	0.025	0.009	0.885	25	1	-	Bag filter	1	99.97	1.24	0.4789	0.11
Bag house stack no.1/4	- Belt conveyor - Sand cooler	1	TSP	0.5	16.33	34	0.705	0.021	0.008	0.68	25	1	-	Bag filter	1	99.99	1.24	0.4789	0.09
Bag house stack no.1/5	- Bucket elevator - Sand bin 1,2 - Mixer	1	TSP	0.5	16.28	36	0.703	0.021	0.008	0.885	25	1	-	Bag filter	1	99.61	1.24	0.4789	0.11
Bag house stack no.1/10	- Melting Furnace	1	TSP	0.5	14.56	57	0.629	0.019	0.007	1.2	25	1	20	Bag filter	1	99.89	1.24	0.4789	0.18
Bag house stack no.1/11	- Melting Furnace	1	TSP	0.5	24.79	41	1.071	0.032	0.012	1.5	25	1	-	Bag filter	1	55.5	1.24	0.4789	0.2
Bag house stack no.2/1	- Melting Furnace - Apron Conveyor	1	TSP	0.5	13.76	48	0.594	0.018	0.007	1.15	25	1	-	Bag filter	1	99.99	1.24	0.4789	0.38
Bag house stack no.2/2	- Mold separator	1	TSP	2.4	17.51	48	3.651	0.109	0.042	1.15	25	1	-	Bag filter	1	99.72	1.24	0.4789	0.38
Bag house stack no.2/3	- Spoil sand Conveyor - Frame for magnetic separator - Rotary screen	1	TSP	0.6	11.93	43	0.618	0.019	0.007	0.87	25	1	-	Bag filter	1	98.54	1.24	0.4789	0.11
Bag house stack no.2/4	- Belt conveyor - Sand cooler	1	TSP	11.9	5.18	49	5.326	0.160	0.062	0.66	25	1	-	Bag filter	1	100	1.24	0.4789	0.09
Bag house stack no.2/5	- Bucket elevator - Sand bin 1,2 - Mixer	1	TSP	1.5	6.27	45	0.817	0.024	0.009	0.87	25	1	-	Bag filter	1	99.58	1.24	0.4789	0.11
Bag house stack no.2/7	- Melting Furnace	1	TSP	0.5	16.33	46	0.705	0.021	0.008	1.3	25	1	-	Bag filter	1	99.88	1.24	0.4789	0.35